

KONTAKTY

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzy reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)
277 45 Úžice
Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Unitechnic, Sp. z o.o.

GODZINY OTWARCIA:

(opłata jak za połączenie lokalne) Pn – Pt: 7:30-16:00

Tel.: 0048 222 139 129

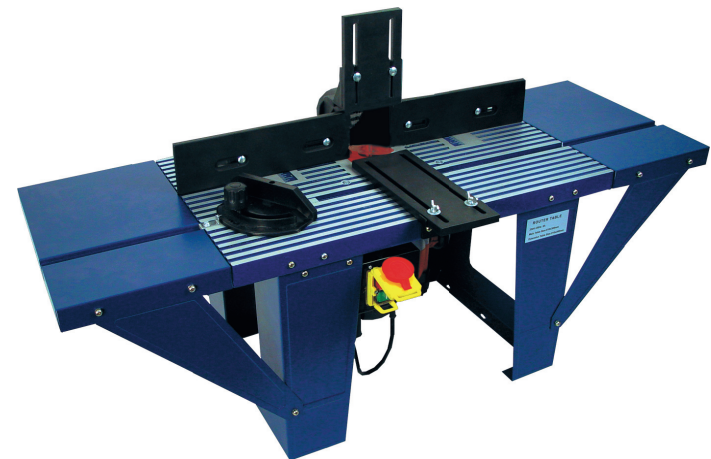
Fax: (022) 43 35 332

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

uni-max

INSTRUKCJA OBSŁUGI TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI

STOLIK ALUMINIOWY WYDŁUŻONY DLA FREZAREK GÓRNOWRZECIOWNOWYCH



020721N

Szanowni klienci, dziękujemy Państwu za zakupienie urządzenia firmy UNI-MAX. Nasza firma jest przygotowana zaoferować Państwu swoje usługi - jeszcze przed zakupem produktu, przy jego zakupie oraz po jego zakupie. W przypadku pojawienia się jakichkolwiek zapytań, propozycji lub założeń prosimy skontaktować się z naszym punktem handlowym. Postaramy się wziąć pod uwagę Państwa propozycję i zareagować w ramach możliwości.

Pierwsze użycie produktu, w rozumieniu niniejszej instrukcji, jest krokiem prawnym na podstawie, którego użytkownik poświadczają swoją wolną wolą, że należycie zaznajomił się z niniejszą instrukcją, zrozumiał jej sens oraz zaznajomił się z wszelkimi ryzykami.

! UWAGA! Zabrania się uruchamiania (lub używania) urządzenia przed zaznajomieniem się z całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do użycia w przyszłości.

Szczególną uwagę należy poświęcić przede wszystkim instrukcjom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Niedotrzymanie lub nieściśle dotrzymanie tych instrukcji może być przyczyną zranienia użytkownika lub innych osób, ewentualnie uszkodzenia urządzenia lub przetwarzanego materiału. W szczególności należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa podanych na tabliczkach umieszczonych na urządzeniu. Nie usuwać i nie uszkadzać tabliczek ostrzegawczych.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup.

OPIS

Stabilna konstrukcja i płyty dodatkowe są wyprodukowane z blachy stalowej, płyty główne są odlane z metalu lekkich. Stolik jest wyposażony w podwójny przewód zasilania do jednoczesnego podłączenia frezarki i odsysania, złączone jednym elektromagnetycznym złącznikiem bezpieczeństwa, służącym do uruchomienia podłączonych urządzeń z blokadą przypadkowego uruchomienia po przerwie w dostawie prądu. Naciśnięciem przycisku **STOP** nastąpi wyłączenie urządzenia i automatycznie zamknie osłonę włącznika. Wymiary stolika oraz system przesuwanych ograniczników umożliwia wszechstronne zastosowanie i komfortową pracę.

Stolik jest wyposażony w liniał wspornikowy z ruchomymi listwami. W liniału jest zintegrowane połączenie kołnierzone do odsysania o średnicy zewnętrznej 70 mm - wewnętrznej 59 mm, do zabezpieczenia czystości przestrzeni roboczej. Prowadzenie obrabianego materiału za frezem jest zabezpieczone za pomocą suwu sekundarnej listwy. Dodatkowa ustalenie pozycji sekundarnej listwy umożliwia jej przymocowanie do liniału przed jego ustawieniem. W wyposażeniu stolika jest również osłona wrzeczona z zestawem 3 pierścieni dla różnych średnic przyrządów. Osłona z tworzywa sztucznego z regulacją pionową, obniża niebezpieczeństwo zranienia przy pracy. W standardowym wyposażeniu znajduje się również liniał do podawania, z możliwością ustawienia w zakresie $\pm 60^\circ$ i z przesuwaniem po całej długości stołu.

Przymocowanie frezarki jest realizowane za pomocą płyty montażowej z wierconymi otworami wykonanymi bezpośrednio dla danego urządzenia. W instrukcji obsługi znajduje się szablon z papieru, służący do precyzyjnego przeniesienia otworów mocujących frezarkę do płyty montażowej.

Liczba stanowisk pracy: 1

DANE TECHNICZNE

Wymiary 1030 × 360 × 435mm.

Stolik główny.....610 × 360mm

Stoliki dodatkowe.....210 × 360mm

Masa.....9 kg

OSTRZEŻENIE

Jeżeli wystąpi usterka, prosimy przesać urządzenie na adres producenta, naprawa zostanie wykonana w możliwie najkrótszym terminie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie gwarancyjnym do urządzenia prosimy załączyć kartę gwarancyjną i dowód zakupu. Również po okresie gwarancyjnym wykonujemy dla Państwa naprawy po umiarkowanych cenach.

Żeby zapobiec uszkodzeniu urządzenia podczas transportu, należy dobrze je zapakować albo skorzystać z opakowania oryginalnego. Za uszkodzenia powstałe podczas transportu nie ponosimy odpowiedzialności, a przy reklamowaniu usługi transportowej znaczenie ma poziom opakowania urządzenia i jego zabezpieczenie przed uszkodzeniem.

Uwaga: Ilustracje mogą się różnić od dostarczonego produktu, podobnie jak może się różnić zakres i typ dostarczonych akcesoriów. Jest to wynik ciągłego postępu i takie zdarzenia nie mają wpływu na odpowiedzialne funkcjonowanie wyrobu.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Poprawność tekstu, wykresów i danych jest związana z czasem drukowania. W wyniku nieustannego procesu ulepszania technicznego naszych produktów, dane techniczne zawarte w niniejszej instrukcji mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

- **Urządzenie może obsługiwać wyłącznie osoba w wieku powyżej 18 lat posiadająca odpowiednie predyspozycje, pouczona i przeszkolona w zakresie zasad bezpieczeństwa i ochrony zdrowia przy pracy.**
- **Obsługa musi mieć aktualne zaświadczenie lekarskie dopuszczające ją do wykonywania czynności na tym urządzeniu.**

Stanowisko pracy zalecamy wyposażyć w tablice zawierające zasady bezpieczeństwa pracy:

- „Zapobiegaj wypadkom“ – **MASZYNY DO OBRÓBK DREWNA.**

Znaczenie dostarczonych naklejek z symbolami bezpieczeństwa:



Nie gasić wodą, ani gaśnicą pianową



Używaj środków ochronnych dróg oddechowych



Używaj rękawic ochronnych



Używaj obuwia ochronnego



Używaj odzieży ochronnej



Używaj środków ochrony wzroku



Niebezpieczeństwo uchwycenia przez wirujące części.



Przed uruchomieniem przeczytać instrukcję obsługi



Substancje niebezpieczne lub drażniące



Urządzenie elektryczne

Naklejki należy umieścić na urządzeniu w miejscach, które są w każdych okolicznościach widoczne dla obsługi maszyny przed jej uruchomieniem i podczas jej pracy.

! Ogólnie

- Woreczki plastikowe zastosowane do opakowania mogą być niebezpieczne dla dzieci i zwierząt.
- Należy zapoznać się z urządzeniem, jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego niewłaściwą eksploatacją.
- Należy zagwarantować, aby użytkownik urządzenia został starannie zapoznany z jego sterowaniem, eksploatacją, elementami urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego eksploatacją.
- Przestrzegać zaleceń podanych na tabliczkach ostrzegawczych. Nie usuwać i nie uszkadzać tabliczek ostrzegawczych. W przypadku uszkodzenia lub nieczytelności tabliczki skontaktuj się z dostawcą.
- Stanowisko pracy należy utrzymywać w porządku i czystości. Nieporządek na stanowisku pracy może spowodować wypadek.
- Nigdy nie należy pracować w ciasnych i źle oświetlonych pomieszczeniach. Należy zawsze sprawdzić, czy podłoga jest stabilna i czy jest zapewniony dobry dostęp do stanowiska pracy. Zawsze utrzymuj stabilną pozycję przy pracy.
- Nieustannie kontrolować postęp pracy i stosować wszystkie zmysły. Nie kontynuować pracy, jeżeli nie można się na niej w pełni skoncentrować.
- Dbać o swoje narzędzia i utrzymywać je w czystości.

- Rękojeści i elementy sterujące muszą być suche i bez śladów oleju i smaru.
- Zabronić dostępu zwierząt, dzieci i osób niepowołanych do maszyny.
- Nie wkładać rąk ani nóg do przestrzeni roboczej.
- Nigdy nie pozostawiać pracującego urządzenia bez nadzoru.
- Nie używać urządzenia do innych celów, niż do których jest przeznaczone.
- Podczas pracy należy korzystać ze środków ochrony osobistej (na przykład okulary, ochronniki słuchu, respirator, obuwie ochronne, itp.).
- Nie nadwyrężaj swoich sił, używaj obu rąk.
- Zabrania się pracy z urządzeniem będąc pod wpływem alkoholu i substancji odurzających.
- W przypadku pojawienia się zawrotów, osłabienia albo omdlenia należy zaprzestać pracy z urządzeniem.
- Wykonywanie jakiegokolwiek zmiany w urządzeniu jest niedopuszczalne. NIE KORZYSTAĆ z urządzenia w przypadku stwierdzenia zagięć, pęknięć albo innych uszkodzeń.
- Nigdy nie wykonywać konserwacji podczas pracy urządzenia.
- Jeżeli pojawi się dziwny dźwięk albo inne niezwykle zjawisko, natychmiast wyłączyć maszynę i przerwać pracę.
- Klucze i śrubokręty zawsze po użyciu usunąć z maszyny.
- Przed włączeniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie śruby są dobrze dokręcone.
- Konserwację wykonywać poprawnie i regularnie. Przed przystąpieniem do eksploatacji maszyny skontrolować, czy maszyna nie została uszkodzona.
- Przy konserwacji i naprawach korzystać wyłącznie z oryginalnych części zastępczych.
- Zastosowanie urządzeń dodatkowych lub wyposażenia, nie zalecanego przez dostawcę, może spowodować wypadek i związane z nim obrażenia.
- Do danej pracy należy wybrać odpowiednie urządzenie. Nie należy przeciążać urządzenia lub wyposażenia o małej mocy i wydajności i stosować je do pracy, która wymaga większej maszyny.
- Nie przeciążać urządzenia. Zaplanować pracę tak, aby bez zmęczenia pracować z optymalną prędkością. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych przez przeciążenie.
- Urządzenie należy chronić przed zbyt wysoką temperaturą i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.
- Urządzenie nie jest przystosowane do pracy pod wodą, ani w środowisku wilgotnym.
- Jeżeli urządzenie nie jest w eksploatacji przez dłuższy okres czasu, należy je przechowywać w suchym zamkniętym miejscu poza dostępem dzieci.
- Przed uruchomieniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie elementy zabezpieczające pracują lekko i niezawodnie. Sprawdzić, czy wszystkie elementy ruchome są w dobrym stanie.
- Sprawdzić, czy części nie są pęknięte albo zatarte i czy wszystkie części są poprawnie zamontowane. Skontrolować wszystkie warunki, mające wpływ na działanie narzędzi.
- Jeżeli w niniejszej instrukcji nie podano inaczej, to wszystkie uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa należy naprawić lub wymienić.

! Zestawy

- Nie wolno korzystać z urządzenia, które nie jest całkowicie zmontowane zgodnie z zaleceniami instrukcji.

! Urządzenia elektryczne

- Podczas eksploatacji narzędzi elektrycznych należy zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa włącznie poniżej podanych, w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym i skaleczenia osób. Przed rozpoczęciem eksploatacji przeczytać niniejszą instrukcję obsługi i zapamiętać jej treść.
- Upewnić się, czy wtyczka przewodu zasilającego jest podłączona do poprawnie zabezpieczonego gniazdka zasilającego. Napięcie sieci musi być zgodne z napięciem podanym na tabliczce znamionowej urządzenia, w odwrotnym przypadku może pojawić się ryzyko przegrzania i spalenia silnika lub niska moc silnika.
- Przed podłączeniem do sieci sprawdzić, czy wyłącznik jest ustawiony na OFF (wyłączone). Jeżeli urządzenie nie jest wyposażone w główny wyłącznik, jego funkcję zastępuje wtyczka przewodu zasilania. Po zakończeniu pracy wyjąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka elektrycznego.
- Zabrania się przenoszenia urządzeń elektrycznych za przewód. Nie wyciągać wtyczki z gniazdka elektrycznego pociągając za przewód.
- Przewód zasilający należy chronić przed wysoką temperaturą, olejem, rozpuszczalnikami i ostrymi narzędziami.

Po zakończeniu żywotności produktu konieczna przy utylizacji powstałych odpadów konieczne jest postępowanie zgodnie z obowiązującym prawem. Produkt składa się z części metalowych i plastikowych, które po rozdzieleniu nadają się samodzielnie do recyklingu.

1. Wymontować wszelkie części maszyny.
2. Części posortować zgodnie z klasami odpadów (metale, guma, tworzywo sztuczne itd.). Posortowany materiał przekazać do dalszego wykorzystania.
3. Odpady elektryczne (zużyte ręczne narzędzia elektryczne, silniki elektryczne, źródła zasilania, elektro-nika, akumulatory, baterie...).

Szanowni klienci, zgodnie z ustawą o odpadach nr 185/2001 w obowiązującym brzmieniu w przypadku odpadów elektrycznych chodzi o odpady niebezpieczne, których likwidacja odbywa się w szczególnym trybie.

Zabrania się wrzucania odpadu elektrycznego do pojemników przeznaczonych na odpad komunalny.

Urządzenie można również przekazać do punktu zbiórki odpadów elektrycznych. Informacje o miejscach zbiórki otrzymasz u przedstawicieli gminy lub w internecie.



Odtłuść miejsce na nodze stolika, w którym skrzynka zostanie przymocowana. Przygotowaną skrzynkę z usuniętą ochroną warstwy klejącej taśmą włóż od wewnątrz do otworu pomiędzy nogą i wspornikiem. Skrzynkę dociśnij jak najbardziej w dół, dopóki krawędź żółtej osłony dotknie się wspornika a bok skrzynki zostanie przyklejony taśmą do nogi. Otwory w skrzynce w płycie stołu miałyby być w tej pozycji wycentrowane i umożliwić instalację śrub.

KONSERWACJA

- Narzędzia należy zawsze utrzymywać w czystości. Zanieczyszczenia, które przedostaną się do mechanizmu narzędzia, mogą spowodować jego uszkodzenie.
- Do czyszczenia nie używaj agresywnych środków czyszczących i rozpuszczalników.
- Części z tworzywa sztucznego wycierać ściereczką zwilżoną w wodzie mydlanej.
- Powierzchnie metalowe konserwować ściereczką zwilżoną w nafcie.
- Przy dłuższych przerwach w eksploatacji, urządzenie należy przechowywać zakonserwowane w suchym miejscu, chronione przed korozją.
- Wszystkie prace konserwacyjne można wykonywać wyłącznie po wyjęciu wtyczki z gniazdka zasilającego.
- Wszystkie prace konserwacyjne może wykonywać wyłącznie przeszkolony personel.
- Do napraw stosować wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

- Regularnie kontrolować przewód i w razie uszkodzenia oddać go do naprawy przez fachowca. Przedłużacze należy regularnie kontrolować, w razie potrzeby zamienić na nowe.
- Jeżeli jest to konieczne należy użyć przedłużacza wysokiej jakości o odpowiedniej obciążalności, rozwiniętego w całości. Okresowo sprawdzać, czy nie jest uszkodzony. Uszkodzony przewód wymienić albo naprawić.
- Przed przystąpieniem do konserwacji, montażu, wymiany części albo tym podobnej czynności wyłączyć wyłącznik główny i wyjmij wtyczkę z gniazdka.
- Wystrzegać się samoczynnego włączenia urządzenia. Nie wolno trzymać palców w pobliżu mechanizmu włączającego, jeżeli nie jest to bezwarunkowo konieczne.
- Jeżeli urządzenie ma być zamontowane na stole warsztatowym, to przycisk bezpieczeństwa zwolnić dopiero po zakończeniu montażu.
- Nie używać urządzenia w środowisku zagrożonym wybuchem (przy lakierowaniu i przy pracy z cieczami palnymi itp.)
- Nie używać urządzenia w wilgotnym środowisku lub jeżeli powierzchnia urządzenia jest mokra. Wyposażenie elektryczne jest przystosowane do pracy w środowisku zwykłym w temperaturach +5 do +40 °C, o wilgotności względnej nieprzekraczającej 50 % przy temperaturze +40°C.
- Urządzenia elektryczne podlegają przeglądowi okresowym w ustalonych terminach.

! Narzędzia obrotowe

- Zawsze należy stosować odpowiednią odzież (na przykład nie zakładać luźnych części ubrania, krawatów ani biżuterii, długie włosy związać z tyłu, chronić nogi i nie nosić zużytego obuwia. Rękawy koszul należy zapinać albo zawiązać). Istnieje niebezpieczeństwo ich uchwycenia i nawinięcia przez wirujące części.
- Nie zdejmować osłon ochronnych i przestrzegać, aby obsługa była zawsze maksymalnie chroniona.
- Podczas pracy unikać kontaktu z ruchomymi częściami. Ręce trzymać poza zasięgiem części obrotowych.

! Obróbka

- Obrabiany materiał należy zawsze bezpiecznie zamocować na powierzchni roboczej albo w imadle. Nie próbuj trzymać rękoma obrabianego materiału podczas obróbki. Uchwyt urządzenia należy trzymać w obu rękach.
- Nie próbuj sięgać zbyt daleko. Utrzymuj stabilną pozycję na obu nogach, bezpieczną nawet przy ewentualnym uderzeniu.
- Narzędzia muszą być czyste i ostre.
- Przestrzegać przepisów konserwacji i zaleceń związanych z wymianą narzędzi.
- Sprawdzić, czy obrabiany przedmiot jest zgodny z parametrami technicznymi urządzenia i czy jest bezpiecznie zamocowany.
- Przy poluzowaniu obrabianego przedmiotu należy postępować bardzo ostrożnie.

! Frezowanie

- Dotrzymywać poprawnego kierunku posuwu materiału względem obracającego się frezu.
- Po wymianie frezu lub po wykonaniu innych zmian zapewnij, by nakrętki zacisków i wszystkie pozostałe elementy mocujące zostały poprawnie dokręcone.
- Podawanie materiału zawsze należy wykonywać PRZECIWKO względem kierunku obracania frezy.
- Nigdy nie uruchamiać frezarki, jeżeli narzędzie jest w kontakcie z materiałem.

MONTAŻ

- Przed wyrzuceniem opakowania należy sprawdzić, czy nie pozostały w nim jakieś drobne elementy. Jeżeli tak, wyszukaj w wykazie części lub w schemacie montażu i zainstaluj daną część.

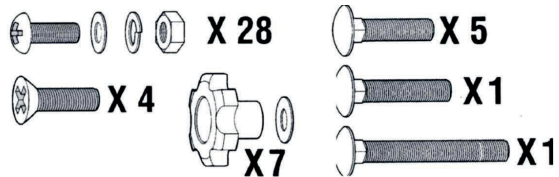
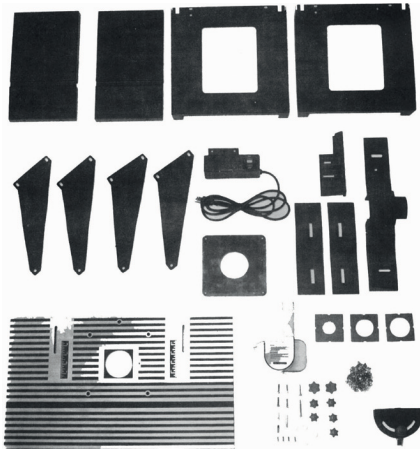
Montaż należy wykonać według następującego postępowania:

- Zagwarantuj odpowiedni poziom oświetlenia stanowiska pracy, który umożliwi uniknięcie niewłaściwej manipulacji z urządzeniem, ewentualnych szkód oraz zranienia.

Narzędzia potrzebne do złożenia urządzenia:

- Śrubokręt płaski (6 mm) oraz śrubokręt krzyżowy PH#1.
- Zestaw kluczy płaskich lub nasadowych.
- Wiertarka elektryczna.
- Wiertła do stali o średnicy według śruby mocującej frezarki.
- Pogłębiacz do stali -90°.

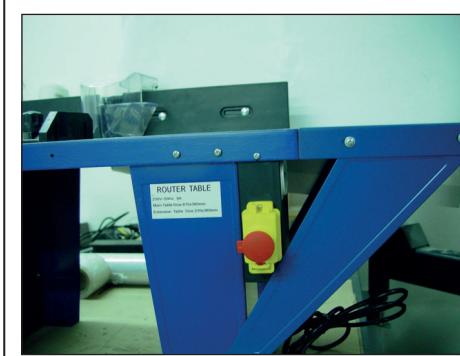
Zawartość opakowania:



- Silnik musi osiągnąć pełnych obrotów i rozpocznij skrawanie materiału.
- Obrabiany materiał należy mocno uchwycić. Przygotuj się na udar wtórny, w momencie kontaktu frezu z drewnem. Drewno przesuwaj w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów. Dociskaj lub ciągnij według umieszczenia obrabianego przedmiotu. Obrabiany materiał przesuwaj po linii cięcia, do momentu osiągnięcia końca materiału.

Ostrzeżenie - Przy cięciu na ucios, należy ustawić osłonę ochronną po pozycji roboczej.

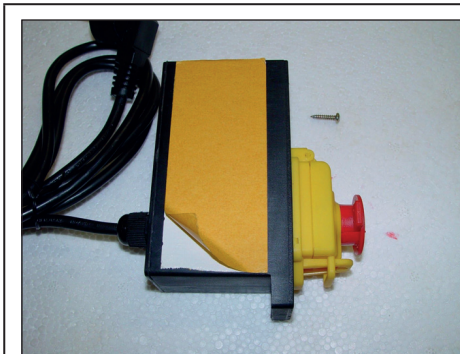
Montaż skrzynki rozdzielczej



Na ilustracji pokazano miejsce do instalacji skrzynki rozdzielczej z przyciskiem stop.



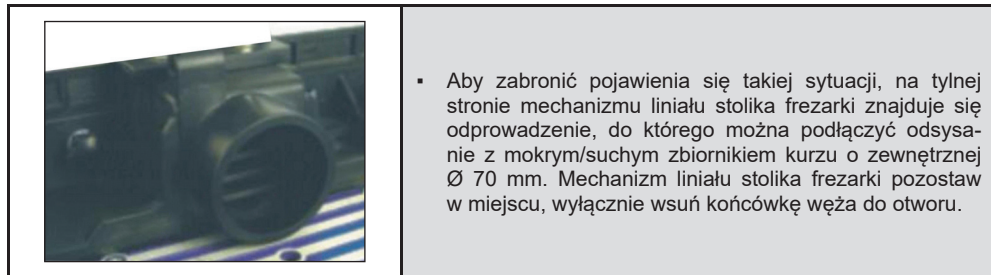
Na prawej przedniej części stolika zostały wywierczone i wyznaczony otwór pod śrubę do przymocowania skrzynki rozdzielczej



Śruba mocująca jest dostarczona wraz z urządzeniem i jest przymocowana w miejscu mocowania skrzynki. Na stronie bocznej skrzynki jest przymocowana dwustronna taśma klejąca. Wykręć śrubę ze skrzynki, usuń folię ochronną.

Podłączenie odsysania z mokrym/suchym zbiornikiem kurzu do liniątu.

- Jeżeli stolik frezarki będzie bez podłączonego odsysania z mokrym / suchym zbiornikiem kurzu, może to spowodować nadmierne gromadzenie się wiórów i strużyn pod mechanizmem liniątu i pod osłoną górną. W ten sposób może nastąpić naruszenie funkcji stolika frezarki oraz mechanizmu liniątu.



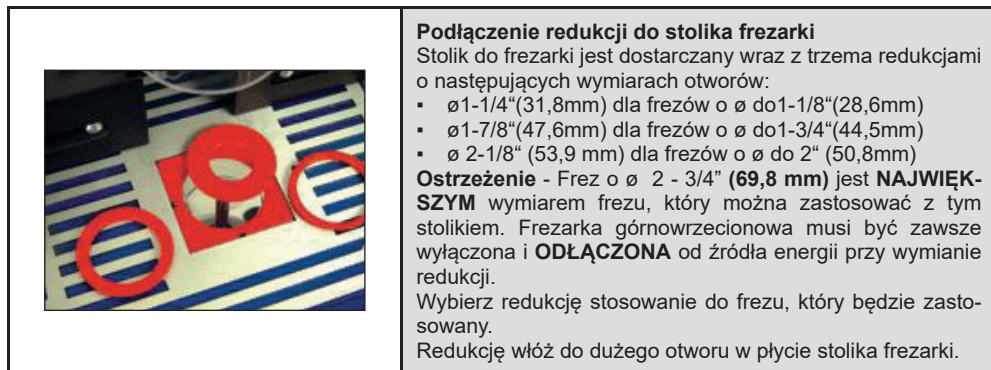
- Aby zabronić pojawienia się takiej sytuacji, na tylnej stronie mechanizmu liniątu stolika frezarki znajduje się odprowadzenie, do którego można podłączyć odsysanie z mokrym/suchym zbiornikiem kurzu o zewnętrznej \varnothing 70 mm. Mechanizm liniątu stolika frezarki pozostaw w miejscu, wyłącznie wsuń końcówkę węża do otworu.

Czyszczenie liniątu

- Według potrzeby usuń wióry i strużyny drewna z przestrzeni pod mechanizmem liniątu i pod osłoną górną. Utrzymywanie czystości tej przestrzeni zagwarantuje osiągnięcie wyższej mocy frezarki.

Przed czyszczeniem.

- Frezarka górnoprzecionowa i skrzynka rozdzielcza muszą być wyłączone.
- Frez nie może się obracać.
- Przewód zasilający frezarki górnoprzecionowej musi być odłączony od skrzynki rozdzielczej.
- Przewód zasilający skrzynki rozdzielczej musi być **ODŁĄCZONY** od źródła zasilania.



Podłączenie redukcji do stolika frezarki

Stolik do frezarki jest dostarczany wraz z trzema redukcjami o następujących wymiarach otworów:

- \varnothing 1-1/4" (31,8mm) dla frezów o \varnothing do 1-1/8" (28,6mm)
- \varnothing 1-7/8" (47,6mm) dla frezów o \varnothing do 1-3/4" (44,5mm)
- \varnothing 2-1/8" (53,9 mm) dla frezów o \varnothing do 2" (50,8mm)

Ostrzeżenie - Frez o \varnothing 2 - 3/4" (69,8 mm) jest **NAJWIĘKSZYM** wymiarem frezu, który można zastosować z tym stolikiem. Frezarka górnoprzecionowa musi być zawsze wyłączona i **ODŁĄCZONA** od źródła energii przy wymianie redukcji.

Wybierz redukcję stosowaną do frezu, który będzie zastosowany.

Redukcję włóż do dużego otworu w płycie stolika frezarki.

- Ściśnij uchwyty na redukcji, do momentu kliknięcia we właściwym miejscu.
- Aby wyjąć redukcję, włóż palec do otworu przy redukcji i lekko podnieś, do momentu poluzowania uchwyty.

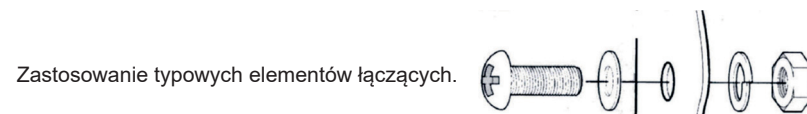
Ostrzeżenie - **NIE PRÓBUJ** wyjąć redukcję z płyty stolika, dopóki frez nie został wyjęty z frezarki.

Frezowanie z pomocą liniątu

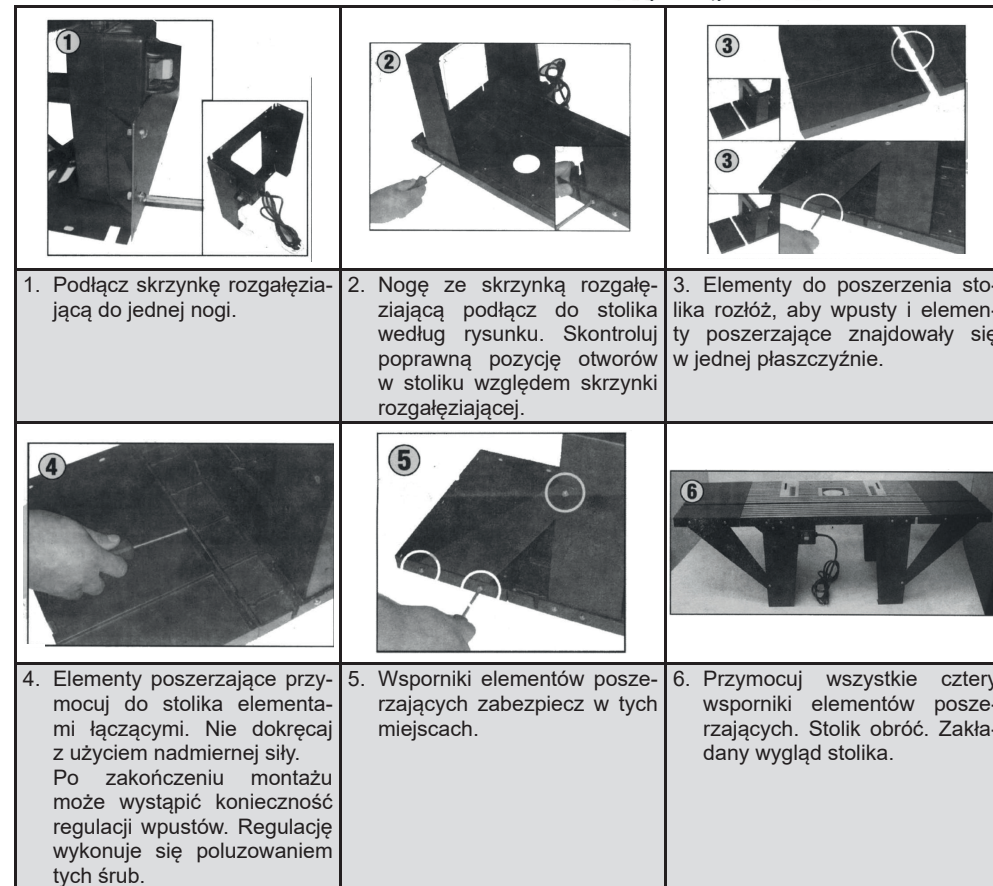
- Ustaw regulator prędkości na wymaganej prędkości (jeżeli nie jesteś pewien jaka prędkość jak odpowiednia, próbuj dopóki nie znajdziesz odpowiednią prędkość, przy której można wykonać wymaganą obróbkę).
- Ustaw głębokość skrawania od 6 mm do 9 mm, co jest maksimum w jednej czynności.
- Ustaw liniął oraz wszystkie potrzebne osłony i ograniczniki.
- Skontroluj, czy w linii skarania nie ma przeszkód. Skontroluj, czy nie przeszkadzają palce, przedmioty obce lub przewód zasilania.

Ostrzeżenie - Jeżeli palce, ręce lub inne części ciała nie będą znajdowały się w bezpiecznej odległości od frezu, może to być przyczyną poważnego zranienia.

Złożenie stolika



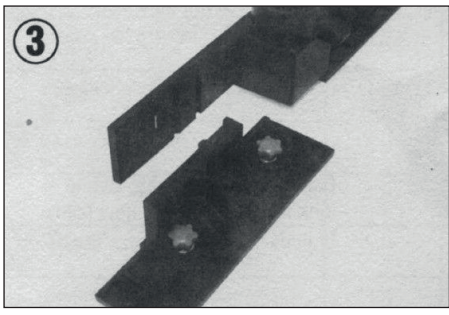
Zastosowanie typowych elementów łączących.



Montaż liniątu

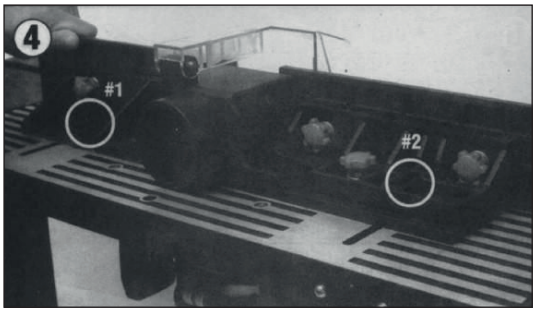


3



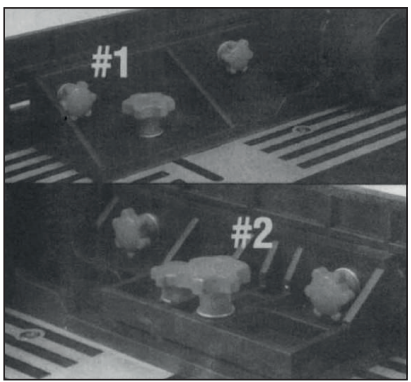
3. Za pomocą małych śrub z łbem grzybkowym z czworokątnym podsadzeniem przymocuj do konsoli odsysania drugi liniał.

4



4. Zmontowaną część umieść na stolik tak, aby otwory były w jednym szeregu z wycięciami w stoliku. Pozostałe dwie śruby z łbem grzybkowym z czworokątnym podsadzeniem o różnej długości (jedna długa a druga średnio długa) użyj w następujący sposób: śrubę o średniej długości zastosuj do otworu 1 a długą śrubę zastosuj do otworu 2. Sposób montażu patrz rysunek.

#1



5. Zamontuj osłonę z tworzywa sztucznego z regulacją pionową, która obniża niebezpieczeństwo zranienia przy pracy.

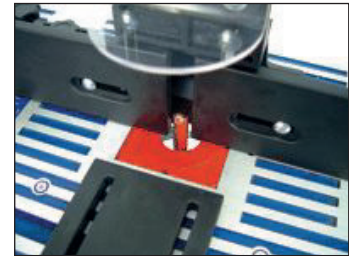
#2

▪ Wykonaj ustawienia liniału ograniczników oraz osłony ochronnej do pozycji roboczej.

Ustawienie liniałów ograniczników

- Liniały ograniczników regulują szerokość otworów obok frezu. Zamontowane są na stronie czołowej liniału stolika frezarki. Ustawienie liniałów ograniczników według własnych wymagań wykonuje się poluzowaniem pokręteł znajdujących się na tylnej stronie liniału. Po osiągnięciu żądanych ustawień, należy silnie dokręcić.
- Po poprawnym ustawieniu należy mocno dokręcić liniał za pomocą kółek. Liniał może przesuwać się w przód lub wstecz - odległość odpowiada ilości materiału, który należy skrawać frezowaniem. Ustawienie należy wykonać poluzowaniem dwóch kółek na tylnej stronie liniału, na lewej lub prawej stronie, liniał przesunąć w przód lub wstecz do potrzebnej pozycji.

Ostrzeżenie - Nie pracuj z frezarką górnoprzecionową, jeżeli jakkolwiek część frezu dotyka się osłony lub prawego lub lewego ogranicznika.



Liniały wzdłużne, które przesuwa się wzdłuż stolika używane są do ustawienia szerokości otworu na stronie frezu.



Poprzeczny liniał, który porusza się w poprzek stołu. Ustaw grubość materiału, który należy odebrać w jednym cięciu.



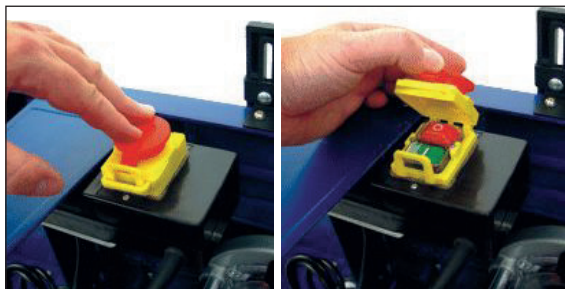
W standardowym wyposażeniu znajduje się również liniał do podawania, z możliwością ustawienia w zakresie $\pm 60^\circ$ i z przesuwaniami po całej długości stołu.

SPOSÓB OBSŁUGI

Przed uruchomieniem włącz odciąg. Prędkość odsysania (przynajmniej 20 m.s⁻¹).

Sposób obsługi skrzynki rozdzielczej

Skrzynka rozdzielcza jest wyposażona w elektromagnetyczny wyłącznik bezpieczeństwa z ograniczeniem przypadkowego uruchomienia po przerwie w zasilaniu.



STOP - przycisk naciśnięciem wyłączysz frezarkę, odciąg i automatycznie zamknie osłonę włącznika

- Włącznik frezarki górnwrzecionowej musi znajdować się w pozycji **WŁĄCZONO** (można pojawi się konieczność zabezpieczenia frezarki w odpowiedni sposób).
- Przewód zasilania skrzynki rozdzielającej podłącz do źródła.
- Aby uruchomić frezarkę górnwrzecionową naciśnij **zielony przycisk** na skrzynce rozdzielczej.
- Aby zatrzymać frezarkę górnwrzecionową naciśnij czerwony przycisk na skrzynce rozdzielczej.

Ostrzeżenie - NIGDY nie pozostawiaj frezarki górnwrzecionowej bez nadzoru, do momentu całkowitego zatrzymania maszyny.

- Dla własnego **BEZPIECZEŃSTWA I BEZPIECZEŃSTWA POZOSTAŁYCH OSÓB** skontroluj, czy frezarka górnwrzecionowa jest dobrze zabezpieczona podczas przerwy w pracy.
- Naciśnij czerwony przycisk na skrzynce rozdzielczej.
- Odłącz przewód zasilający skrzynki rozdzielczej od źródła energii.
- Wyłącz frezarkę górnwrzecionową.
- Wyjmij frez z urządzenia.
- Skontroluj, czy zacisk mocujący frezy jest pod płytą płyty frezarki.
- Zabroń dostępu dzieci.

Zastosowanie czopu pomocniczego

Czop pomocniczy jest stosowany do przekręcania małych obrabianych przedmiotów. Używając czop pomocniczy nie ma konieczności stosowania liniału, ale należy dotrzymać podwyższonego stopnia ostrożności.

Instalacja frezu

Skontroluj, czy masz do dyspozycji odpowiedni rozmiar frezu pasujący do frezarki górnwrzecionowej.

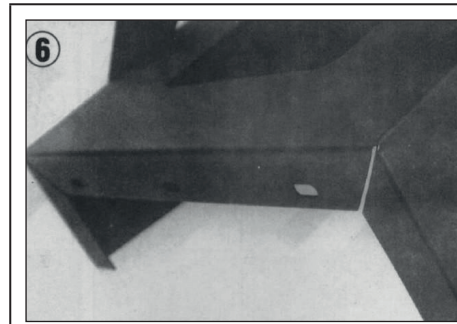
Frez wsuń do tulei zaciskowej tak, aby trzpień frezu był wsunięty do maksymalnej długości.

Ostrzeżenie - Nigdy nie instaluj frezu, jeżeli nie jest wsunięty do tulei zaciskowej przynajmniej na 20 mm długości trzpienia.

- Jeżeli trzpień frezu jest poprawnie wsunięty do tulei zaciskowej, wysuń lekko frez, aby mocno dokręcić zacisk.

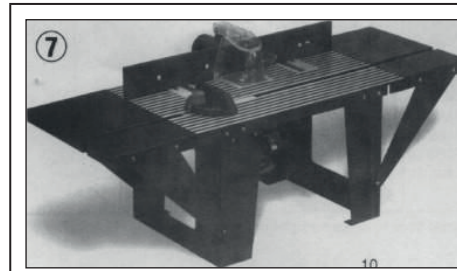
Ustawienie frezu

- Użyj niepotrzebny kawałek drewna o jednakowej wysokości jako obrabiany przedmiot. Frezarkę górnwrzecionową przesuwaj w górę lub w dół, do momentu osiągnięcia przez górną krawędź ostrza frezu płaszczyzny górnej krawędzi obrabianego kawałka drewna. (Wskazówki do regulacji konkretnej marki frezarki górnwrzecionowej znajdziesz w Instrukcji obsługi frezarki górnwrzecionowej).
- Upewnij się, czy frezarka górnwrzecionowa jest bezpiecznie przymocowana do podstawy frezarki.
- Upewnij się, czy frez jest bezpiecznie zamocowany w tulei zaciskowej.



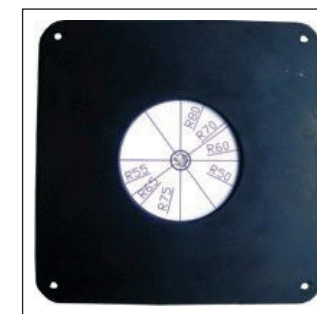
6. OPCJONALNIE:

Otworki na dolnej stronie stolika służą do przymocowania do powierzchni lub do stojaka urządzeń elektrycznych. Części mocujących nie ma w dostawie urządzenia.

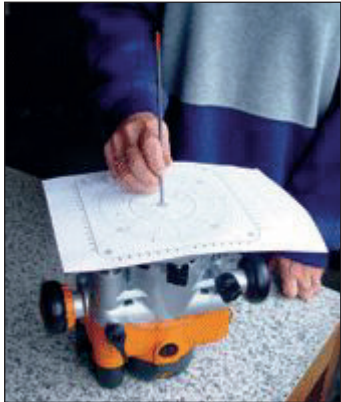


7. Zakładany wygląd stolika po złożeniu. Teraz można przystąpić do instalacji frezarki górnwrzecionowej.

Montaż frezarki



1. Przymocowanie frezarki jest realizowane za pomocą płyty montażowej z wierconymi otworami wykonanymi bezpośrednio dla danego urządzenia.
2. W opakowaniu znajduje się szablon z papieru, służący do precyzyjnego przeniesienia otworów mocujących frezarkę do płyty montażowej.
3. Szablon przyłóż do podstawy frezarki a w środku okręgów utwórz zgodnie z wydrukiem, otwór o \varnothing 8 lub 12 mm, według trzpienia frezu, który użyjemy do wycentrowania szablonu.
4. Przez otwór w szablonu przesuń frez, który następnie zamocuj w uchwycie zaciskowym. Szablon przekręć według wymaganej pozycji maszyny na stoliku i wyszukaj otworki mocujące.



5. Środek otworów wyznacz przekłuciem papieru szpikulcem rysiku traserskiego.



10. Otwór należy wgłębić tak, aby łby śrub nie wystawały nad płaszczyznę płyty. Jeżeli śruby wystają ponad płaszczyznę płyty montażowej, osadzenie płyty montażowej na dolnej stronie nie musi być poprawne.



11. Montaż płyty na frezarkę i jej umieszczenie na stoliku za pomocą 4 śrub jest szybkie.



6. Na szablon połóż dokładnie płytę montażową z wyposażenia stolika według wydrukowanego obrysu.
7. Wygięciem krawędzi i przyklejeniem taśmą, zabezpiecz pozycję szablonu względem płyty.



8. Po przekręceniu płyty wyznacz punktami w miejscach przekłucia.
9. Średnice otworów należy wybrać według śrub mocujących frezarki.

Podłączenie do sieci elektrycznej

- Podłącz frezarkę górnoprzecionową do skrzynki rozdzielczej. Uważaj, aby pozostała część przewodu nie przedostała się do ruchomych części maszyny.
- Do stolika frezarki podłącz odsysanie z mokrym/suchym zbiornikiem kurzu. Zabezpieczyć, aby wszystkie śruby były w bezpiecznej odległości od ruchomych części i elementów.

Ostrzeżenie - przed przystąpieniem do wykonania następujących kroków, należy w skrzynce rozdzielczej **ODŁĄCZYĆ** przewód zasilania

od źródła. Nie dotrzymanie tego warunku może skutkować poważnym zranieniem.

- Przewód zasilający frezarki podłączyć do gniazdka skrzynki rozdzielczej dopiero po wykonaniu ustawięń.
- Na pozostałej części przewodu zasilającego zrób pętlę a przeciwległe strony pętli owiń taśmą izolacyjną
- Długość przewodu musi umożliwiać łatwy dostęp do źródła energii, bez konieczności jego naprężenia.

Ostrzeżenie - Przewód zasilający frezarki górnoprzecionowej, wyposażenia, skrzynki rozdzielczej, żadne przedłużacze **NIE MOGĄ** być w kontakcie z frezarką górnoprzecionową lub żadnymi ruchomymi częściami. **PRZED** podłączeniem skontroluj, czy narzędzie lub obrabiany przedmiot nie stanowią przeszkody.