KONTAKTY

Reklamacje mogą Państwo wysyłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzy reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

ZAKŁAD NAPRAWCZY
Unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)
277 45 Úžice
Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt:
Unitechnic, Sp. z o.o.
GODZINY OTWARCIA:
(opłata jak za połączenie lokalne) Pn – Pt: 7:30–16:00

Tel.: 0 801 033 077
Fax: (022) 43 35 332

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

uni·max

INSTRUKCJA OBSŁUGI
TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI

FREZARKA LAMELOWNICA 900 W

128999

Szanowni klienci, dziękujemy Państwu za zakupienie urządzenia UNI-MAX.
Nasza spółka jest gotowa do świadczenia usług dla Państwa – przed zakupem produktu, w trakcie i po jego nabyciu. W przypadku jakichkolwiek pytań, wniosków, czy problemów prosimy kontaktować się z naszym przedstawicielem handlowym. Będziemy starać się zareagować i rozwiązać Państwa problem.

Pierwsze uruchomienie tego urządzenia jest w rozumieniu tej instrukcji krokiem prawnym, poprzez który użytkownik z wolną i nieprzymuszoną wolą potwierdza, że niniejszą instrukcję starannie przeczytał, zrozumiał jej znaczenie i zapoznał się ze wszystkimi ryzykami.

UWAGA! Nie należy próbować uruchomić (ewentualnie użytkować) urządzenia przed zapoznaniem się z całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do użytku w przyszłości.
Szczególną uwagę należy poświęcić zaleceniom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Nieprzestrzeganie albo niedokładne zastosowanie się do tych zaleceń może spowodować wypadek z udziałem Państwa lub innych osób, albo uszkodzenie urządzenia lub obrabianego materiału.
W szczególności należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa podanych na tabliczkach znamionowych, w które urządzenie jest wyposażone. Tych tabliczek nie wolno usuwać, ani ich uszkadzać.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup.

OPIS

Prosta frezarka lamelownica do rutynowego frezowania rowków o różnych rozmiarach. Solidna aluminiowa linijka kątowa o zakresie 0–135 °. Proste nastawienie głębokości. Dostarczana z workiem na kurz. Nadaje się do listew o rozmiarach 0, 10 i 20.

DANE TECHNICZNE

Napięcie	230 V ~ V/50 Hz
Pobór mocy	900 W
Obroty nominalne bez obciążenia	10 800 min.$^{-1}$
Wymiary tarczy pilarki	100 × 22 × 3,8 mm × 6 T
Maksymalna głębokość frezowania	19 mm
Kąt frezowania	0 ~ 135°
Wielkość lamel	0; 10; 20
Długość kabla	2,5 m
Masa	3,29 kg

Tekst, rysunki i dane obowiązują w momencie druku instrukcji. W wyniku nieustannego procesu ulepszania technicznego naszych produktów, dane techniczne zawarte w niniejszej instrukcji mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

Zajra és rezgésekre vonatkozó adatok:
Informacje dotyczące hałasu i drgań:

Ciśnienie akustyczne L_{pA}:	89 dB(A)
Moc akustyczna L_{WA}:	100 dB(A)
Odchyłka K:	3 dB
Ważone drgania a_h:	5,07 m/s^2
Odchyłka K:	1,5m/s2

Poziom hałasu działającego podczas pracy niniejszego urządzenia na użytkownika może przekroczyć 85 dB(A), i dlatego niezbędne są posunięcia dotyczące hałasu.

OSTRZEŻENIE! W miejscach, gdzie poziom hałasu przekroczy wartość 85 dB(A), zawsze używać ochrony słuchu. W razie potrzeby skrócić czas działania do minimum. Jeżeli poziom hałasu jest zbyt wysoki, i to nawet w przypadku, kiedy używana jest ochrona słuchu, natychmiast przerwać pracę i skontrolować, czy poprawnie jest używana i czy zapewnia poprawne tłumienie hałasu do znośnego poziomu.

Deklaracja Zgodności CE
Poniżej podpisana osoba: Pan Darrell Morris
Jako przedstawiciel spółki: Producenta narzędzi Silverline
deklaruje, że
Kod identyfikacyjny: 128999
Opis: Frezarka lamelownica 900W
Spełnia wymagania następujących dyrektyw i norm:

- Dyrektywa maszynowa 2006/42/EC
- Dyrektywa odnosząca się do kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) 2004/108/UE
- Dyrektywa w sprawie substancji niebezpiecznych (RoHS) 2011/65/EU
- EN 60745-1:2009+A11:2010
- EN 60745-2-19:2009+A1:2010
- EN 55014-1:2006+A1:2009
- EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008
- EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009
- EN 61000-3-3:2008

Upoważniony organ: Intertek Testing Services, Hangzhou, China
Miejsce przechowywania dokumentacji technicznej: Producent narzędzi Silverline
Data: 28. 08. 2013
Podpis:

Dyrektor
Nazwa i adres producenta:
Powerbox Ltd., Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset, BA22 8HZ, United Kingdom

OSTRZEŻENIE

Jeżeli wystąpi usterka, prosimy przesłać urządzenie na adres producenta, naprawa zostanie wykonana w możliwie najkrótszym terminie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie gwarancyjnym do urządzenia prosimy dowód zakupu. Również po okresie gwarancyjnym wykonujemy dla Państwa naprawy po umiarkowanych cenach.

Urządzenie podczas transportu do punktu serwisowego należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem, poprzez bezpieczne zapakowanie lub użyć oryginalnego opakowania. Za uszkodzenia powstałe podczas transportu nie ponosimy odpowiedzialności, a przy reklamowaniu usługi transportowej znaczenie ma poziom opakowania urządzenia i jego zabezpieczenie przed uszkodzeniem.

Uwaga:
Ilustracje mogą odbiegać od realnego dostarczonego wyrobu, jak również rodzaj oraz typ dostarczonego wyposażenia może odbiegać od rzeczywistego. Jest to wynik ciągłego postępu i takie zdarzenia nie mają wpływu na odpowiednie funkcjonowanie wyrobu.

OSTRZEŻENIE! Działanie drgań na użytkownika może prowadzić do utraty czułości, znieczulenia, drętwienie i do obniżenia zdolności trzymania. Długotrwałe działanie drgań może prowadzić do stanu chronicznego. Jeżeli jest to konieczne, ograniczyć długość działania drgań do minimum i używać odpowiednich rękawic antywibracyjnych. Nie pracować z niniejszym urządzeniem, w przypadku, kiedy ręce mają niższą temperaturę niż zwykłą, ponieważ w takim przypadku mają drgania większy negatywny efekt. Do obliczenia czasu działania drgań i częstotliwości użycia niniejszego narzędzia użyj rysunków podanych w danych technicznych dotyczących drgań.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Stanowisko pracy zalecamy wyposażyć w tablice zawierające zasady bezpieczeństwa pracy:

- **„Zapobiegaj najczęstszym wypadkom" – FREZARKI**

Symbole wykorzystywane w tych instrukcjach

Uwaga!

Oznacza niebezpieczeństwo odniesienia poważnych obrażeń albo znaczne straty materialne.

Niebezpieczeństwo zaczepienia!

Uważać na obrażenia spowodowane zaczepieniem części ciała przez obracające się części maszyny.

Ostrzeżenie!

Niebezpieczeństwo uszkodzenia

Notatka:

Informacja dodatkowa

Znaczenie dostarczonych naklejek ze symbolami bezpieczeństwa:

Przed uruchomieniem przeczytaj instrukcję

Użyj ochrony dróg oddechowych

Używaj środków do ochrony słuchu

Stosuj rękawice ochronne

Użyj ochrony wzroku

Niebezpieczeństwo ucięcia palców

Naklejki należy umieścić na urządzeniu w miejscach, które są w każdych okolicznościach widoczne dla obsługi maszyny przed jej uruchomieniem i podczas jej pracy.

! Ogólnie
- Woreczki plastikowe zastosowane do opakowania mogą być niebezpieczne dla dzieci i zwierząt.
- Należy zapoznać się z tym urządzeniem, jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego niewłaściwym użytkowaniem.
- Trzeba zadbać o to, aby użytkownik urządzenia został starannie zapoznany z jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego używaniem.

- Przestrzegać zaleceń podanych na tabliczkach ostrzegawczych. Tych tabliczek nie wolno usuwać, ani ich uszkadzać.
- W razie uszkodzenia albo nieczytelności tabliczki należy się skontaktować z dostawcą.
- Stanowisko pracy utrzymywać w porządku i czystości. Bałagan na stanowisku pracy może spowodować wypadek.
- Nigdy nie należy pracować w ciasnych i źle oświetlonych pomieszczeniach. Należy zawsze sprawdzić, czy podłoga jest stabilna i czy jest zapewniony dobry dostęp do stanowiska pracy. Należy zawsze utrzymywać stabilną pozycję.
- Nieustannie kontrolować postęp pracy i wykorzystywać wszystkie zmysły. Nie kontynuować pracy, jeżeli nie można się na niej w pełni skoncentrować.
- Dbać o swoje narzędzia i utrzymywać je w czystości.
- Rękojeści i elementy sterujące muszą być suche i bez śladów oleju i smaru.
- Zabronić dostępu zwierząt, dzieci i osób niepowołanych do maszyny.
- Nie wkładać rąk ani nóg do przestrzeni roboczej.
- Nigdy nie pozostawiać pracującego urządzenia bez nadzoru.
- Urządzenia nie wolno używać w innym celu, niż ten, do którego jest ono przeznaczone.
- Podczas pracy należy korzystać ze środków ochrony osobistej (na przykład okulary, ochronniki słuchu, respirator, obuwie ochronne, itp.).
- Nie przemęczać się i zawsze korzystać z obu rąk.
- Przy urządzeniu nie wolno pracować, będąc pod wpływem alkoholu i substancji odurzających.
- W razie zawrotów, osłabienia albo omdlenia nie pracować przy tym urządzeniu.
- Jakiekolwiek zmiany w urządzeniu nie są dopuszczalne. NIE KORZYSTAĆ z urządzenia w przypadku stwierdzenia zagięć, pęknięć albo innych uszkodzeń.
- Nigdy nie wykonywać konserwacji podczas pracy urządzenia.
- Jeżeli pojawi się dziwny dźwięk albo inne niezwykłe zjawisko, natychmiast wyłączyć maszynę i przerwać pracę.
- Klucze i wkrętaki zawsze po użyciu usunąć z maszyny.
- Przed włączeniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie śruby są dobrze dokręcone.
- Zapewnić odpowiednią konserwację maszyny. Przed użyciem maszyny sprawdzić, czy nie została uszkodzona.
- Przy konserwacji i naprawach korzystać wyłącznie z oryginalnych części.
- Zastosowanie urządzeń dodatkowych albo wyposażenia, którego nie polecił dostawca, może spowodować wypadek i związane z nim obrażenia.
- Do konkretnej pracy należy dobrać odpowiednie urządzenie. Nie przeciążać urządzenia lub wyposażenia o małej mocy i wydajności i stosować go do pracy, która wymaga większej maszyny.
- Nie przeciążać urządzenia. Zaplanować pracę tak, aby bez zmęczenia pracować z optymalną prędkością.Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych przeciążeniem.
- Urządzenie należy chronić przed zbyt wysoką temperaturą i światłem słonecznym.
- Urządzenie nie jest przystosowane do pracy pod wodą, ani w środowisku wilgotnym.
- Jeżeli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy przechowywać go w suchym, zamkniętym miejscu, które nie jest dostępne dla dzieci.
- Przed uruchomieniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie elementy zabezpieczające pracują lekko i niezawodnie. Sprawdzić, czy wszystkie elementy ruchome są w dobrym stanie.
- Sprawdzić, czy części nie są pęknięte albo zatarte i czy wszystkie części są dobrze zamocowane. Sprawdzić wszystkie pozostałe warunki, które mogą mieć wpływ na działanie narzędzi.
- Jeżeli w niniejszej instrukcji nie podano inaczej, to wszystkie uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa należy naprawić lub wymienić.

! Zespoły
- Nie wolno korzystać z urządzenia, które nie jest całkowicie zmontowane zgodnie z zaleceniami instrukcji.

! Urządzenia elektryczne
- Podczas eksploatacji narzędzi elektrycznych należy zawsze przestrzegać podstawowych posunięć bezpieczeństwa włącznie poniżej podanych, w celu zapobiegania wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym i skaleczenia osób.
- Przed rozpoczęciem eksploatacji przeczytać niniejszą instrukcję obsługi i zapamiętać ją.
- Upewnić się, czy wtyczka jest podłączona do dobrze zabezpieczonego gniazdka zasilającego. Napięcie sieci musi być zgodne z napięciem podanym na tabliczce, żeby nie doszło do przegrzania i spalenia silnika lub jego pracy ze zbyt małą mocą.
- Przed podłączeniem do sieci sprawdzić, czy wyłącznik jest ustawiony na OFF (wyłączone). Jeżeli urządzenie nie jest wyposażone w główny wyłącznik, to jego miejsce zastępuje wtyczka. Po zakończeniu pracy wyjąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka elektrycznego.

UTYLIZACJA

Po zakończeniu eksploatacji wyrobu należy przy likwidacji powstałych odpadów postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Wyrób składa się z części metalowych i plastikowych, które po posegregowaniu podlegają recyklingowi niezależnie od siebie.

1. Zdemontować wszystkie części maszyny.
2. Części posortować według klasyfikacji gospodarki z odpadami (metale, guma, tworzywa sztuczne itp.).
   Posortowany materiał przekazać do dalszego wykorzystania.
3. Odpady elektryczne (zużyte elektronarzędzia, silniki elektryczne, ładowarki, prostowniki do ładowania, elektronika, akumulatory, baterie…).

Szanowni klienci, z punktu widzenia obowiązujących przepisów o odpadach, odpady elektryczne uważa się za niebezpieczne i ich likwidacja podlega specjalnemu trybowi.
Zabrania się wyrzucać odpady elektryczne do pojemników przeznaczonych na śmieci komunalne.
Urządzenie można również przekazać do punktu zbierania odpadów elektrycznych. Informacje o punktach odbioru odpadów otrzymasz w przedstawicielstwie handlowym lub w Internecie.

KONSERWACJA

OSTRZEŻENIE!
Przed czyszczeniem albo wykonywaniem konserwacji ZAWSZE odłącz niniejsze urządzenie od zasilania.

Kontrola podstawowa
- Regularnie sprawdzać, czy dokręcone są wszystkie śruby mocujące. Te mogą się z biegiem czasu zluzować poprzez działanie drgań.
- •Przed każdym użyciem skontrolować przewód zasilający narzędzia, czy nie jest uszkodzony albo zużyty. Naprawy powinien wykonywać autoryzowany serwis Triton. Niniejsza instrukcja dotyczy także kabli wydłużających używanych z niniejszym narzędziem.

Wymiana brzeszczotu piły

OSTRZEŻENIE!
Podczas wymiany akcesoriów ZAWSZE zapewnić, by narzędzie było odłączone od zasilania, i podczas wymiany tarczy pilarki ZAWSZE użyć rękawic ochronnych.

1. Odwrócić narzędzie tak, by dolna część osłony tarczy pilarki (18) skierowana była do góry.
2. Przy pomocy odpowiedniego śrubokręta zluzować 4 śruby, aż osłona tarczy pilarki (18) ześlizgnie się na bok i będzie można ją zdemontować.
3. Wcisnąć przycisk zabezpieczający wałka (16) i powoli przekręcać tarczą pilarki ręką, aż do odczucia, że mechanizm zabezpieczający się zluzował. Przycisk zabezpieczający wałka (16) trzymać wciśnięty.
4. Przy pomocy załączonego klucza sześciokątnego (imbus) zluzować śruby kołnierza tarczy pilarki.
5. Zdemontować śrubę przytrzymującą, kołnierz i tarczę pilarki.
6. Włóż nową tarczę pilarki identycznego typu i wymiarów (patrz „Specyfikacja“).

OSTRZEŻENIE!
ZAWSZE dotrzymać kierunek obrotów, wyznaczony strzałką na skrzyni przekładni.

7. Zamontować z powrotem kołnierz tarczy pilarki i śrubę przytrzymującą, i dokręcić ją przy pomocy klucza sześciokątnego (imbus).
8. Zluzować przycisk zabezpieczający wałka (16), zamontować z powrotem osłonę tarczy pilarki (18) i przy pomocy śrubokręta krzyżowego dokręcić jej śruby.

Czyszczenie
- Urządzenie utrzymywać stale w czystym stanie. Kurz i nieczystości spowodują szybkie zużycie części wewnętrznych i skrócą żywotność roboczą szlifierki. Czyścić powierzchnię urządzenia miękką szczoteczką albo suchą szmatką.

Jeżeli jest to możliwe, do wydmuchania zanieczyszczeń z rowków wentylacyjnych użyć prądu czystego i suchego sprężonego powietrza.

Elektrody
- Podczas pracy może dojść do zużycia elektrod w środku silnika szlifierki.
- Nadmiernie zużyte elektrody mogą spowodować utratę mocy, tymczasowe zakłócenia pracy albo widoczne iskrzenie.
- W przypadku odczucia, że elektrody są już zużyte, ich wymianę zlecić do autoryzowanego serwisu.

Notatka:
Z niniejszym narzędziem dostarczany jest jeden komplet zapasowych elektrod.

Ułożenie
- Starannie ułożyć niniejsze narzędzie w bezpiecznym i suchym miejscu poza zasięgiem dzieci.

- Urządzeń elektrycznych nigdy nie należy przenosić, trzymając za przewód. Wtyczki z gniazda również nie należy wyjmować przez pociągnięcie za przewód.
- Przewód zasilający należy chronić przed wysoką temperaturą, olejem, rozpuszczalnikami i ostrymi krawędziami.
- Należy okresowo sprawdzać przewód i w razie uszkodzenia oddać go do naprawy do specjalisty. Przedłużacze należy regularnie sprawdzać i w razie potrzeby zamienić na nowe.
- W razie potrzeby skorzystać z przedłużacza wysokiej jakości o odpowiedniej obciążalności, rozwiniętego w całości.
- Okresowo sprawdzać, czy nie jest uszkodzony. Wadliwy przewód wymienić albo naprawić.
- Przed rozpoczęciem konserwacji, montażu, wymiany części albo tym podobnej czynności wyłączyć wyłącznik główny i wyjąć wtyczkę z gniazdka.
- Uważać, żeby urządzenie nie włączyło się samo. Nie wolno trzymać palców w pobliżu mechanizmu włączającego, jeżeli nie jest to bezwarunkowo konieczne.
- Jeżeli urządzenie ma być zamontowane na stole warsztatowym, to przycisk bezpieczeństwa zwolnić dopiero po zakończeniu montażu.
- Z urządzenia nie należy korzystać w środowisku zagrożonym wybuchem (przy lakierowaniu i przy pracy z cieczami palnymi itp.)
- Z urządzenia nie należy korzystać w środowisku mokrym lub jeżeli jego powierzchnia jest mokra. Wyposażenie elektryczne jest przystosowane do pracy w środowisku zwykłym w temperaturach +5 do +40 °C, o wilgotności względnej nieprzekraczającej 50 % przy temperaturze + 40°C.
- Urządzenia elektryczne podlegają przeglądom okresowym w ustalonych terminach.

! Narzędzia ręczne
- Narzędzi nie odkładać, aż do chwili ich zupełnego zatrzymania.
- Przy odkładaniu urządzenia uważać, żeby nie opierało się o narzędzie.
- Narzędzi nie mocować w imadle.
- Obrabiany przedmiot musi być dobrze zamocowany a manipulowanie nim albo luzowanie musi się odbywać przy zachowaniu największej ostrożności.

!Narzędzia obrotowe
- Należy mieć zawsze założoną odpowiednią odzież (na przykład nie zakładać luźnych części ubrania, krawatów ani biżuterii, długie włosy związać z tyłu, chronić nogi i nie nosić zużytego obuwia. Rękawy koszul należy zapinać albo zawijać).
  Istnieje niebezpieczeństwo ich uchwycenia i nawinięcia przez wirujące części.
- Nie zdejmować osłon ochronnych i dbać, żeby obsługa była zawsze maksymalnie chroniona.
- Podczas pracy unikać kontaktu z poruszającymi się częściami. Ręce trzymać poza zasięgiem części obrotowych.

!Frezowanie
- Zwracać uwagę na poprawny kierunek posuwu materiału wobec obracającego się frezu.
- Po wymianie frezu lub po wykonaniu innych zmian zapewnij, by nakrętki zacisków i wszystkie pozostałe elementy mocujące zostały poprawnie dokręcone.
- Podawanie materiału zawsze PRZECIW kierunkowi obracania frezy.
- Nigdy nie uruchamiać frezarki, kiedy narzędzie w kontakcie jest z materiałem.

Bezpieczeństwo podczas pracy z urządzeniem wyposażonym w narzędzie tnące

OSTRZEŻENIE!
Przed podłączeniem niniejszego narzędzia do źródła zasilania (wyłącznik sieciowy, gniazdko itd.) upewnić się, czy napięcie zasilania w sieci jest identyczne jak napięcie podane w tabliczce znamionowej narzędzia. Napięcie zasilania, które jest wyższe od napięcia podanego w tabliczce znamionowej narzędzia, może spowodować poważne skaleczenia użytkownika i może spowodować uszkodzenia narzędzia. W razie jakichkolwiek wątpliwości, nie podłączać narzędzia do sieci elektrycznej. Użycie źródła zasilania z niższym napięciem zasilania, niż napięcie w tabliczce znamionowej narzędzia, może spowodować uszkodzenie silnika.

Użyć poprawnego narzędzia tnącego.
- Zapewnić by narzędzie tnące nadawało się do danej pracy. Nie przewidywać, że niektóre z narzędzi nadaje się, bez sprawdzenia jego dokumentacji przed użyciem.

Chronić swój wzrok
- Podczas obsługi niniejszego narzędzia zawsze stosować okulary ochronne.
- Okulary dioptryczne nie są skonstruowane tak, aby zapewniły ochronę wzroku; zwykłe soczewki dioptryczne nie są odporne na uderzenia i mogą się rozkruszyć.

Chronić swój słuch
- Jeżeli poziom hałasu narzędzia przekracza 85 dB, zawsze używać odpowiedniej ochrony słuchu.

Chronić swój układ oddechowy
- Zapewnić, by ty i inne osoby v twej okoli używały odpowiedniej maski przeciw kurzu. Być świadomym tego, że w okolicy mogą się znajdować inne osoby.
- Do odpowiedzialności każdego użytkownika narzędzia należy zapewnienie, by kolejne osoby w pobliżu przestrzeni roboczej nie były narażone na działanie niebezpiecznego hałasu albo kurzu i by były również wyposażone w odpowiednie środki ochronne.

Skryte obiekty
- Oglądnąć obrabiany element i przed obróbką usunąć wszystkie gwoździe i inne w nim wpuszczone obiekty.
- Nie próbować obrabiać materiału, który zawiera wpuszczone obiekty, bez pewności, że narzędzie tnące, zamocowane w urządzeniu, nadaje się do danej pracy.
- Mur może zawierać instalację elektryczną i rurociągi, części karoserii mogą ukrywać przewody rurowe, a trawa może kryć kamień i szkło. Przed rozpoczęciem pracy zawsze starannie skontrolować obszar roboczy.

Uważać na odlatujący odpad
- W niektórych przypadkach może narzędzie tnące przy dużych prędkościach wyrzucać materiał odpadowy. Do odpowiedzialności każdego użytkownika narzędzia należy zapewnienie, by kolejne osoby w pobliżu przestrzeni roboczej były chronione przed możliwym odlatującym odpadem.

Mocowanie narzędzi tnących
- Zapewnić, by narzędzia tnące były poprawnie i bezpiecznie zamocowane i skontrolować, czy są przed użyciem narzędzia wyjęte klucze i przyrządy regulacyjne.
- Używać wyłącznie narzędzi tnących, zalecanych dla twego narzędzia.
- Nie próbować zmieniać narzędzi tnących.

KIERUNEK POSUWU
- Obrabianą część przysuwać do tarczy pilarki albo do frezu wyłącznie przeciw obracaniu tarczy piły lub frezu.

Uważać na powstające ciepło.
- Narzędzia tnące i obrabiane części mogą się podczas pracy zagrzewać. Nie próbować wymianę narzędzi, dopóki nie są zupełnie chłodne.

Mieć pod kontrolą powstający kurz lub trociny.
- Nie dopuszczać zgromadzaniu kurzu albo trocin. Trociny są potencjalnym niebezpieczeństwem wybuchu pożaru i niektóre trociny metalowe są wybuchowe.
- Bądź nadzwyczaj ostrożnym podczas obróbki drewna i metalu. Iskry podczas obróbki metalu stają się zwykłą przyczyną pożaru kurzu drewnianego.
- Gdzie jest to możliwe, używać systemu do odciągu kurzu, aby zapewnić bezpieczniejsze środowisko robocze.

7. Utrzymywać równomierny ruch i zapewnić, by ustawiana prowadnica kątowa (5) była bez przerwy dociskana do obrabianej części.
8. Kiedy tylko frez osiągnie ustawionej głębokości, trzeba oddalić go od obrabianej części.
9. Powoli luzować ciśnienie na rękojeść tylną (1), dopóki tarcza pilarki nie zluzuje się, następnie zluzować wyłącznik uruchamiający włączone/wyłączone (3).

OSTRZEŻENIE!
NIGDY nie włączać ani wyłączać narzędzia, jeżeli tarcza pilarki jest w kontakcie z obrabianą częścią. NIE ODKŁADAĆ narzędzia, dopóki tarcza pilarki zupełnie się nie zatrzymała.

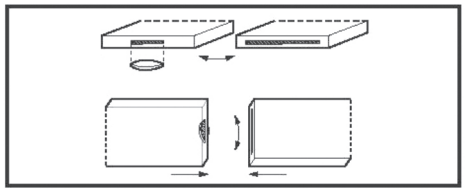
OSTRZEŻENIE!
Po zakończeniu obróbki, albo kiedy zostanie narzędzie bez nadzoru, ZAWSZE odłącz zasilanie narzędzia.

Łączenie obrabianej części
- Kiedy w obrabianych częściach są wyfrezowane rowki, można obrabiane części połączyć razem:

1. Do obydwu rowków wprowadzić odpowiedni klej.
2. Do rowka jednej obrabianej części włożyć lamelę łączącą.
3. Założyć drugą obrabianą część na lameli łączącej.
4. Złączyć obydwie obrabiane części i zaczekać, aż klej uschnie (przestrzegać instrukcji producenta kleju).

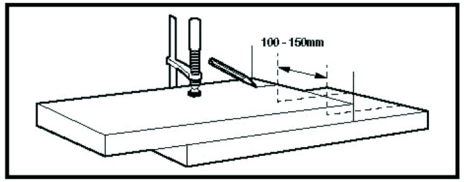
Połączenie obrabianych części przy pomocy kilku lamel
- Jeżeli łączone są obrabiane części przy pomocy kilku lameli, albo kiedy konieczne jest lekkie dostosowanie:

1. Do pierwszej obrabianej części wyfrezować rowek o wymiarze lameli łączącej.
2. Do rowka wprowadzić klej i włożyć lamelę.
3. Do drugiej obrabianej części wyfrezować dłuższy rowek (patrz rysunek).
4. Teraz można obydwie obrabiane części nawzajem złożyć, jednocześnie jest tu luz do korekty wzajemnego położenia.
5. Złączyć obydwie obrabiane części i zaczekać, aż klej uschnie.

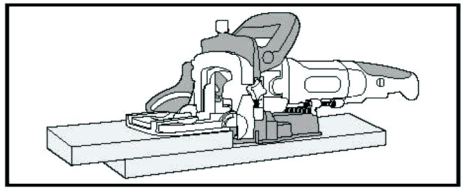


Notatka:
To nie dotyczy mniejszych obrabianych części, które można połączyć przy pomocy jednej lameli.

3. Ołówkiem jasno oznakować środek rowków.



Ustawienie pozycji maszyny
- Małe obrabiane części:Wyrównać stronę boczną ustawianej prowadnicy kątowej (5) z boczną stroną obrabianej części.
- Duże obrabiane części z kilku lamelami:Wyrównać ryskę środkową ustawianej prowadnicy kątowej (5) z ryską, która została wyznaczona na obrabianej części.



Procedura robocza

OSTRZEŻENIE!
Podczas pracy z niniejszym narzędziem zawsze używać odpowiedniego wyposażenia ochronnego, wraz z ochroną wzroku, słuchu i układu oddechowego.

Notatka
Przed rozpoczęciem pracy wykonać próbę na materiale odpadowym, aby sprawdzić dokładność połączenia i w razie potrzeby wykonać korektę ustawienia.

Wykonanie cięcia

OSTRZEŻENIE!
Upewnić się, że przed rozpoczęciem obróbki wykonane zostały wszystkie niezbędne ustawienia.

Notatka:
Obrabianą część ZAWSZE bezpiecznie zamocować, aby zapewnić, że podczas obróbki nic nie może się poruszać.

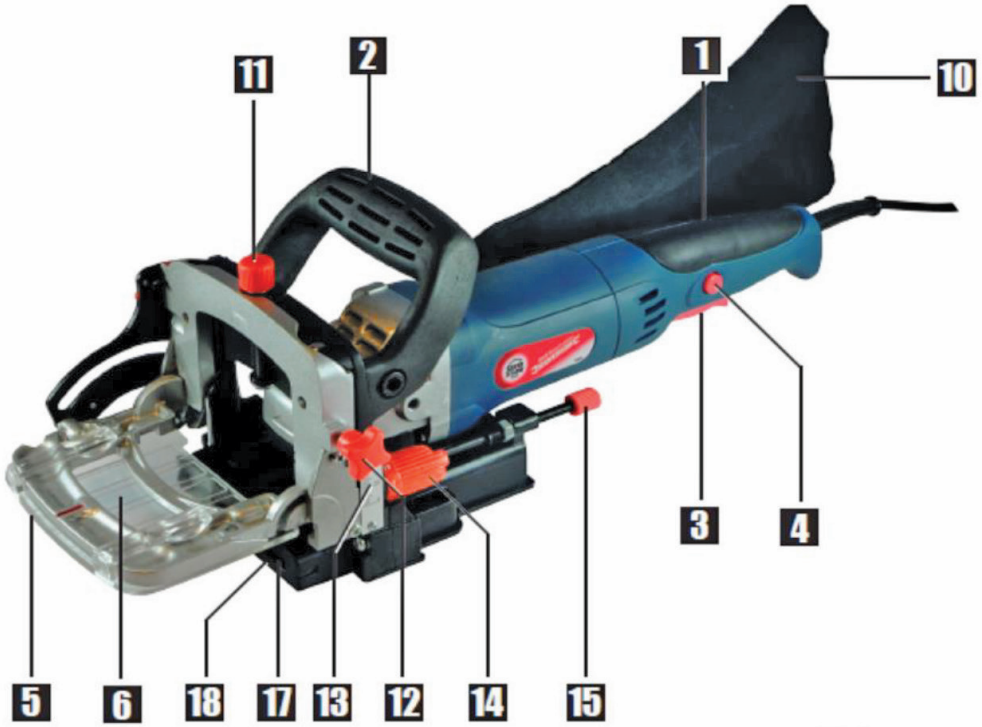
1. Narzędzie trzymać bezpiecznie, obu rękami, za rękojeść dolną (1) i rękojeść przednią (2).
2. Ustawianą prowadnicę kątową (5) zostawić w spoczynku na obrabianej części.

OSTRZEŻENIE!
Bardzo ważne jest, by ustawiana prowadnica kątowa (5) spoczywała bezpośrednio na obrabianej części przez cały czas obróbki.

3. Zapewnić, aby tarcza pilarki (17) nie była w kontakcie z obrabianą częścią, ani innym przedmiotem.
4. Opuścić narzędzie przytrzymaniem wciśniętego przycisku zabezpieczającego (4) i wciśnięciem wyłącznika uruchamiającego włączone/wyłączone (3).
5. Zostawić silnik osiągnąć pełnych obrotów.
6. Powoli dociskać narzędzie do obrabianej części poprzez nacisk na rękojeść tylną (1).

MONTAŻ I OBSŁUGA

- Przed wyrzuceniem opakowania należy sprawdzić, czy nie pozostały w nim jakieś drobne elementy. Jeżeli tak, należy odnaleźć te części w wykazie albo na schemacie montażu i zamontować je w odpowiednim miejscu.



Opis wyrobu

1	Rękojeść tylna
2	Rękojeść przednia
3	Wyłącznik uruchamiający włączone/wyłączone
4	Przycisk zabezpieczający
5	Ustawiana prowadnica kątowa
6	Osłona ochronna
7	Kątomierz
8	Guzik do zabezpieczenia kąta
9	Otwór do odprowadzania kurzu
10	Wór na kurz
11	Guzik do ustawiania wysokości
12	Śruba mocująca do ustawienia wysokości
13	Podziałka do ustawiania wysokości
14	Selektor głębokości cięcia
15	Śruba do ustawienia głębokości cięcia
16	Guzik do ustawienia głębokości cięcia
17	Tarcza pilarki
18	Osłona tarczy pilarki

Dostarczone akcesoria (nie są pokazane):
- 1 sześciokątny klucz
- zapasowe szczotki węglowe

Użycie wyrobu
- Ręczne elektryczne narzędzie do obróbki z tarczą piły, do frezowania rowków. W obrabianych częściach, które służą do połączenia drewnianych elementów łączących w kształcie lameli.

Rozpakowanie narzędzia
- Ostrożnie wypakować i skontrolować twoje nowe narzędzie. Zapoznać się z wszystkimi jego właściwościami i funkcjami.
- Upewnić się, że dostarczone zostały wszystkie części tego narzędzia i czy są w bezbłędnym stanie. Jeżeli któraś z części jest uszkodzona albo nie jest dostarczona, przed użyciem niniejszego narzędzia zażądać o jego wymianę albo jego dostawę.

Przed użyciem

OSTRZEŻENIE!
Przed podłączeniem albo wymianą jakiegokolwiek akcesoria albo przed wykonywaniem jakiejkolwiek regulacji upewnić się, czy urządzenie jest odłączone od napięcia zasilania.

Zamocowanie osłony ochronnej
Przed użyciem narzędzia trzeba osłonę ochronną (6) przechylić do ustawianej prowadnicy kątowej (5):
1. Do łatwiejszego montażu ustawić prowadnicę kątową (5) do pozycji 90°.
2. Osłonę ochronną (6) uchylić do prowadnicy kątowej (5) przy pomocy plastikowych pozycjonowanych ramion, umieszczonych u góry, i plastikowego czoła, umieszczonego na dole.

Notatka:
Czoło ma dwa pozycjonowane występki, które wyrównają osłonę ochronną w poprawnej pozycji.

Odsysanie kurzu
- Do osiągnięcia jak najlepszych wyników odsysania kurzu powinien zostać otwór do odsysania powietrza (9) niniejszego urządzenia podłączony do odkurzacza albo do systemu odsysania kurzu na stanowisku pracy.
- Jeżeli żadna z tych możliwości nie jest do dyspozycji, trzeba do otworu do odprowadzania kurzu (9) podłączyć załączony wór na kurz (10).

Notatka:
W przypadku korzystania z wora do kurzu, regularnie odłączać go i opróżniać. Wór na kurz opróżniać najlepiej, kiedy jest pełny z połowy.

Ustawienie głębokości cięcia
Przekręcać selektorem głębokości cięcia (14), aby ustawić wymaganą głębokość cięcia.

OSTRZEŻENIE!
Niepoprawne ustawienie głębokości cięcia może spowodować uszkodzenie obrabianej części.

Notatka:
Chociaż selektora głębokości cięcia (14) można użyć do ustawienia głębokości cięcia, zawsze wykonać cięcie próbne, aby potwierdzić poprawne ustawienie.

Precyzyjne ustawienia głębokości cięcia
- Precyzyjne ustawienia głębokości cięcia można wykonać przy pomocy guzika do ustawienia głębokości cięcia (15).

1. Odpowiednim kluczem zluzować nakrętkę zabezpieczającą.
2. Przekręcać guzikiem do ustawienia głębokości cięcia (15), aby ustawić wymaganą wartość.

Notatka:
Jeden obrót oznacza zmianę głębokości cięcia 1 mm.

3. Po ustawieniu wymaganej wartości ponownie dokręcić nakrętkę zabezpieczającą.

Ustawianie kąta prowadnicy
- Zluzować guzik do zabezpieczenia kąta (8) i ustawić kątomierz (7) w poprawnej pozycji. Podziałka kątomierza ma zakres 0 do 135°.

OSTRZEŻENIE!
Kiedy tylko wybrany zostanie kąt, trzeba dokręcić guzik do zabezpieczenia kąta (8) przed kolejnym użyciem narzędzia. Nieprzestrzeganie niniejszej instrukcji prowadzić może do uszkodzenia obrabianej części lub podnośnika.

Ustawienie wysokości cięcia
Notatka:
Ze względu na to, że rowek dla lameli łączącej musi być zawsze w środku obrabianej części, wysokość robocza musi być ustawiona w połowie grubości materiału.
- Wysokość roboczą można ustawić w zakresie 0 – 30 mm i można ustawić ją przy pomocy podziałki do ustawienia wysokości (13).

1. Zluzować śrubę mocująca do ustawienia wysokości (12).
2. Przekręcać guzikiem do ustawienia wysokości (11) w prawo, w celu podniesienia prowadnicy kątowej (5) i w ten sposób obniżyć pozycję tarczy pilarki (17).
3. Przekręcać guzikiem do ustawienia wysokości (11) w lewo, do obniżenia prowadnicy kątowej (5) i jednocześnie podniesienia pozycji tarczy pilarki (17).
4. Ustawić śruby mocujące do ustawienia wysokości (12), aby zamknąć prowadnicę kątową (5) w wymaganej pozycji.

Oznakowanie pozycji rowka na obrabianej części
- Przed rozpoczęciem obróbki trzeba jasno oznakować pozycję rowków na obrabianych częściach:

1. Dwie obrabiane części, które trzeba połączyć, umieścić obok siebie i przy pomocy szczęk zabezpieczyć ich wzajemną pozycję.
2. Jeżeli wymagane są kilkukrotne rowki, ustalić ich rozstęp. Rowki powinny mieć rozstęp 100 – 150 mm.