

KARTA GWARANCYJNA

1. Na wyroby sprzedawane przez spółkę KH Trading jest udzielana gwarancja na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży zgodnie z Kodeksem Handlowym albo na okres 6 miesięcy zgodnie z Kodeksem Handlowym na widoczne wady materiałowe albo produkcyjne. Inne roszczenia związane z uszkodzeniami jakiegokolwiek rodzaju, pośrednie albo bezpośrednie w stosunku do osób albo do materiału nie będą rozpatrywane.
2. Gwarancja nie dotyczy wad spowodowanych niefachowym montażem, manipulacjami, niewłaściwym obchodzeniem się, przeciążeniem, nieprzestrzeganiem zaleceń podanych w instrukcji, zastosowaniem niewłaściwego wyposażenia albo nieodpowiednich narzędzi do pracy, działaniem nieupoważnionej osoby albo uszkodzeniem podczas transportu lub ogólnie uszkodzeniem mechanicznym. W niektórych rodzajach wyrobów i ich częściach, jak na przykład wyposażenie, silniki, szczotki węglowe, uszczelki i elementy narażone na działanie gorącego powietrza, które wymagają okresowej wymiany należy w trakcie użytkowania liczyć się z bieżącym zużyciem, które nie podlega gwarancji.
3. Przy zgłaszaniu prawa do naprawy gwarancyjnej należy udokumentować, że wyrób został sprzedany przez sprzedawcę, u którego jest reklamowany, i że okres gwarancji jeszcze się nie zakończył. W tym celu zalecamy w interesie jak najszybszego załatwienia reklamacji przedłożenie karty gwarancyjnej, zaopatrzonej w datę produkcji i sprzedaży, numer fabryczny (numer serii), pieczętkę właściwego sklepu i podpis sprzedawcy, ewentualnie ważny dokument zakupu itp.
4. Reklamację składa się u sprzedawcy, u którego wyrób został zakupiony, ewentualnie przesyła się go w stanie kompletnym do naprawy.
5. Okres gwarancyjny ulega przedłużeniu o czas, przez który wyrób był w naprawie gwarancyjnej. Reklamowany wyrób wysyła się do naprawy z opisem usterki, odpowiednio zapakowany (najlepiej w oryginalnym pudełku, które w tym celu zalecamy przechowywać) z załączoną, wypełnioną kartą gwarancyjną, ewentualnie innym dokumentem potwierdzającym prawo do złożenia reklamacji.
6. Wyroby do serwisu przekazujemy w stanie wyczyszczonym. W przeciwnym razie ze względów higienicznych nie będzie można ich przyjąć albo będzie naliczana opłata za czyszczenie.

KH TRADING, Sp. z o.o.

Skrytka pocztowa 163
00 - 987 Warszawa 4
Tel.: 0 801 033 077
(opłata jak za połączenie lokalne)

Fax: (022) 43 35 332

GODZINY OTWARCIA:

Pn - Pt: 7:30 - 16:30

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Ośrodek logistyczny Klecany
Topolová 483
250 67 Klecany
Czechy

Miasto spedycyjne Pruszków
Adres Universal Express Distribution
Sp. Z o.o
ul. Parzniewska 4a
05-800 Pruszków

Wyrób: Podciśnieniowy przyrząd do napełniania chłodzi	
Typ: 1536	Numer fabryczny (seria):
Data produkcji:	Notatki punktu naprawczego:
Data sprzedaży, pieczętka, podpis:	

www.uni-max.com

INSTRUKCJA OBSŁUGI

PRZYRZĄD PODCIŚNIENIOWY DO NAPEŁNIANIA CHŁODNIC



www.uni-max.com

1536

LIKwidACJA

Po zakończeniu eksploatacji wyrobu należy przy likwidacji powstałych odpadów postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Wyrób składa się z części metalowych i plastikowych, które po posegregowaniu podlegają recyklingowi niezależnie od siebie.

1. Demontujemy wszystkie części urządzenia.
2. Części segregujemy na odpowiednie kategorie odpadów (metal, guma, tworzywa itp.). Posortowany materiał przekazujemy do dalszego wykorzystania.
3. Odpady elektryczne (zużyte elektronarzędzia, silniki elektryczne, ładowarki, prostowniki do ładowania, elektronika, akumulatory, baterie...).

Szanowni klienci, z punktu widzenia obowiązujących przepisów o odpadach, odpady elektryczne uważa się za niebezpieczne, których likwidacja podlega specjalnemu trybowi.

Zabrania się wyrzucać odpady elektryczne do pojemników przeznaczonych na śmieci komunalne.

Urządzenie można również przekazać do punktu zbierania odpadów elektrycznych. Informacje o punktach zbiorczych odpadów można otrzymać w urzędach gmin albo w internecie.

UWAGA

Jeżeli wystąpi usterka, prosimy przesłać urządzenie na adres producenta, naprawa zostanie wykonana w możliwie najkrótszym terminie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie gwarancyjnym do urządzenia prosimy załączyć kartę gwarancyjną i dowód zakupu. Również po okresie gwarancyjnym wykonujemy dla Państwa naprawy po umiarkowanych cenach.

Żeby zapobiec uszkodzeniu urządzenia podczas transportu należy dobrze je zapakować albo skorzystać z opakowania oryginalnego. Za uszkodzenia podczas transportu nie ponosimy odpowiedzialności w razie reklamowania usługi transportowej, która zależy od jakości opakowania i zabezpieczenia przed uszkodzeniami.

Uwaga.: Rysunki mogą lekko różnić się od dostarczonego wyrobu, tak samo jak może różnić się rodzaj i typ dostarczonego wyposażenia. Jest to wynik ciągłego postępu i takie zdarzenia nie mają wpływu na odpowiednie funkcjonowanie wyrobu.

- Na urządzeniu nie pracujemy będąc pod wpływem alkoholu lub innych substancji odurzających.
- Jeżeli cierpimy na zawroty głowy albo mdłości, to też nie pracujemy na tym urządzeniu.
- Jakiegokolwiek zmiany w urządzeniu są zabronione. NIE URUCHAMIAMY jej, jeżeli stwierdzimy wygięcia, pęknięcia albo inne uszkodzenie.
- Nigdy nie wykonujemy konserwacji podczas pracy.
- Jeżeli pojawi się dziwny dźwięk albo inne niezwykle zjawisko, to natychmiast wyłączmy maszynę i przerywamy pracę.
- Klucze i wkrętki po ich wykorzystaniu usuwamy z maszyny.
- Przed włączeniem sprawdzamy, czy wszystkie śruby są dobrze dokręcone.
- Zapewniamy okresową konserwację maszyny. Przed włączeniem sprawdzamy, czy maszyna nie ma widocznych uszkodzeń.
- Przy konserwacji i naprawach stosujemy wyłącznie oryginalne części zamienne.
- Zastosowanie dodatkowych urządzeń albo wyposażenia nie zaleconego przez dostawcę może spowodować wypadek.
- Do konkretnej pracy dobieramy odpowiednie urządzenie. Nie próbujemy przeciążać maszyny albo urządzeń o małej mocy i korzystać z nich przy pracach, które wymagają większych maszyn.
- Urządzenia nie przeciążamy. Pracę dobieramy tak, żeby urządzenie bez przeciążenia osiągało optymalne prędkości. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych przeciążeniem.
- Chronimy urządzenie przed nadmierną temperaturą i promieniowaniem słonecznym.
- Urządzenie nie jest przeznaczone do pracy pod wodą, ani w środowisku wilgotnym.
- Jeżeli urządzenie przez dłuższy czas nie będzie używane, to składujemy go w suchym, zamkniętym pomieszczeniu poza zasięgiem dzieci.
- Przed uruchomieniem maszyny sprawdzamy, czy wszystkie elementy zabezpieczające są sprawne, pracują lekko i pewnie. Sprawdzamy, czy wszystkie poruszające się części są w dobrym stanie.
- Sprawdzamy, czy niektóre części nie są pęknięte albo zatarte i czy wszystkie są poprawnie umocowane. Sprawdzamy pozostałe warunki, które mogą mieć wpływ na poprawne działanie maszyny i narzędzi.
- Jeżeli w tej instrukcji nie podano inaczej, to uszkodzone części i elementy zabezpieczające należy naprawić albo wymienić.

! Mechanika precyzyjna

- Urządzenia nigdy nie montujemy w imadle.
- Urządzenie chronimy przed uderzeniami i upadkiem. Po zakończeniu pracy wkładamy je z powrotem do walizki.

! Komplet

- Nie korzystamy z urządzenia, które nie jest kompletnie zmontowane zgodnie z instrukcją.

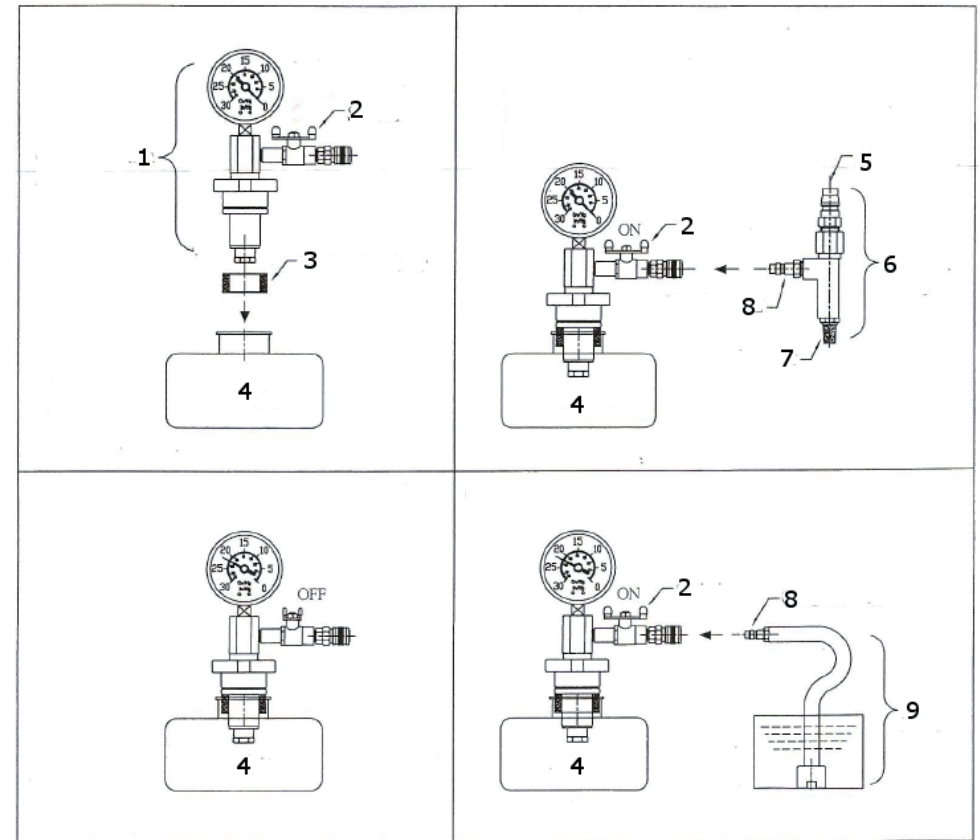
! Sprężone powietrze

- Suche sprężone powietrze musi mieć na wejściu do urządzenia określone ciśnienie i być dostarczane w odpowiedniej ilości. Za wysokie ciśnienie skracają żywotność wyrobu w wyniku szybszego zużycia i niesie ze sobą zagrożenie wypadkowe.
- Przyłącze, przez które przepływa sprężone powietrze musi mieć odpowiednie wymiary.
- Szczególną uwagę należy poświęcić wodzie, której obecność powoduje uszkodzenie narzędzi. Dlatego nie zapominajmy co dziennie spuszczać wody skroplonej w zbiorniku ciśnieniowym sprężarki i wysuszyć węży służących do doprowadzenia powietrza do narzędzi.
- Urządzenie należy chronić przed przenikaniem zanieczyszczeń. Dlatego trzeba dbać o czystość otworów wlotowych i wylotowych.
- Przed rozłączeniem połączeń należy obniżyć ciśnienie do poziomu ciśnienia atmosferycznego.
- Przed rozpoczęciem pracy kontrolujemy szczelność wszystkich połączeń i stwierdzone usterki natychmiast usuwamy. Nieszczelności przeciążają sprężarkę i powodują znaczny wzrost kosztów eksploatacji.
- Okresowo kontrolujemy stan węży ciśnieniowych. W razie ich mechanicznego uszkodzenia albo przy stwierdzeniu nieszczelności, należy natychmiast przerwać pracę i zapewnić ich fachową wymianę. Węże ciśnieniowe nie mogą być poddane naprężeniu skręcającym – obserwujemy linię na powierzchni węża, która nie może być skręcona.
- Węży ciśnieniowych nie można prowadzić w miejscach, w których grozi im mechaniczne uszkodzenie na ostrych krawędziach lub przetarcie.
- Nowe węże przedmuchujemy sprężonym powietrzem.
- Przy przejściu przez konstrukcje należy korzystać z przepustów i na bieżąco kontrolować ich stan.
- Korzystamy z ochronnych osłon i zaślepek, żeby zapobiec przenikaniu zanieczyszczeń do urządzenia.

OBSŁUGA

1. Opróżniamy chłodziwą z istniejącej cieczy chłodzącej.
2. Wybieramy odpowiednią tuleję gumową i wstawiamy ją ciasno pomiędzy adapter przyrządu podciśnieniowego i wylot chłodziwy. (patrz rys. 1)
Uwaga.: Najmniejszą tuleję gumową stosujemy do chłodziw z wąskim wlotem. Przy większych króćcach najpierw zakładamy mniejszą tuleję a potem ciasno większą taką, żeby zapobiec ucieczce sprężonego powietrza.
3. Podłączamy adapter przyrządu podciśnieniowego do pompy podciśnieniowej a pompę do przyłącza sprężonego powietrza. Obracamy zawór do położenia ON. (patrz rys. 2)
4. Osiągamy podciśnienie około 0,65 – 0,80 bar. Przekręcamy zawór w położenie OFF i odłączamy pompę. (patrz rys. 3)
5. Podłączamy króciec napełniający z mieszaniną chłodzącą do adaptera systemu chłodzenia a potem przekręcamy zawór w położenie ON. Po kilku minutach chłodziwa napełni się preparatem chłodzącym a wskaźnik przejdzie na zero. (patrz rys. 4)
Uwaga.: Po zakończeniu pracy dokonujemy kontroli napełnienia chłodziwy.

- 1 – Adapter systemu chłodzenia
2 – Zawór
3 – Tuleja gumowa
4 – Chłodziwa
5 – Przyłącze sprężonego powietrza
6 – Pompa podciśnieniowa
7 – Tłumik
8 – Szybkozłącze
9 – Węże do mieszaniny chłodzącej



KONSERWACJA

- Narzędzia zawsze utrzymujemy w czystości. Zanieczyszczenia, które mogą się przedostać do mechanizmu narzędzia mogą spowodować jego uszkodzenie.
- Do czyszczenia nie wolno stosować agresywnych środków czyszczących ani rozpuszczalników. Części plastikowe zalecamy przetrzeć ściereczką zwilżoną w wodzie mydlanej.
- Powierzchnie metalowe konserwujemy ściereczką nawilżoną olejem mineralnym.
- Nieużywane urządzenia przechowuje się zakonserwowane w suchym miejscu, gdzie nie zagraża im korozja.
- Wszystkie prace konserwacyjne może wykonywać tylko wyspecjalizowany personel.
- Do napraw należy stosować wyłącznie oryginalne części.