

KARTA GWARANCYJNA

1. Maszyny i narzędzia KH Trading są objęte gwarancją 6/24 miesiące, począwszy od daty zakupu, jak opisano w Kodeksie postępowania cywilnego (przy składaniu reklamacji dowód zakupu lub faktura z potwierdzeniem odbioru musi być dołączona do karty gwarancyjnej).
2. Niniejsza gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych niefachową obsługą, przeciążeniem maszyny, postępowaniem niezgodnym z treścią niniejszej instrukcji obsługi, stosowaniem akcesoriów, które nie zostały zatwierdzone, nieautoryzowanymi naprawami, normalnym zużyciem ściernym i uszkodzeniami powstałymi podczas transportu. Ponadto, niniejsza gwarancja nie obejmuje części i wyposażenia dodatkowego, jak na przykład silnika, szczotek węglowych, uszczelnień i części obsługiwanych gorącym powietrzem oraz części, które należy wymieniać regularnie.
3. Jeśli okaże się, że naprawa nie jest objęta gwarancją, wszelkie koszty napraw i wysyłki do i z ośrodka napraw producenta będą płatne przez klienta zgodnie z obowiązującym cennikiem. Patrz [www](http://www.khtrading.com).
4. Podczas składania reklamacji, Klient musi mieć kartę gwarancyjną, wskazującą datę zakupu, numer seryjny maszyny, pieczętkę sprzedającego i podpis sprzedawcy, jak również dowód zakupu.
5. Reklamacja gwarancyjna powinna być składana w sklepie sprzedawcy, gdzie maszyna została zakupiona lub można przesłać ją do ośrodka napraw. Sprzedawca jest zobowiązany do wypełnienia karty gwarancyjnej (daty sprzedaży, numeru seryjnego, wstawienia pieczętki sprzedawcy i umieszczenia podpisu). Wszystkie te informacje muszą być wpisane podczas sprzedaży.
6. Okres gwarancyjny zostanie wydłużony o czas, przez który maszyna znajdowała się w posiadaniu ośrodka napraw. Jeśli naprawa lub usterka nie są objęte gwarancją, wszelkie koszty obejmujące naprawę i wysyłkę będą ponoszone przez właściciela maszyny / narzędzi. Zalecamy wysłanie maszyny w jej oryginalnym opakowaniu. Prosimy również o załączenie krótkiego opisu usterki umieszczonego w opakowaniu.
7. Przed wysyłką maszyny do naprawy, należy ją starannie wyczyścić. Jeśli otrzymana maszyna będzie brudna, może ona zostać odrzucona przez warsztat naprawczy lub użytkownik może zostać obciążony kosztem jej oczyszczenia

KH TRADING, Sp. z o.o.

Skrytka pocztowa 7
02 - 695 Warszawa 68
Tel.: 0 801 033 077
(opłata jak za połączenie lokalne)

Fax: (022) 43 35 332

GODZINY OTWARCIA:

Pn - Pt: 7:30 - 16:30

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Ośrodek logistyczny Klecany
Topolová 483
250 67 Klecany
Czechy

Miasto spedycyjne WROCŁAW
Adres UL. PUŁASKIEGO 48 - 50,
50 - 443 WROCŁAW
Kierownictwo Elżbieta KNOTZ
Telefon (71) 337 47 74
Telefon wewnętrzny (22) 510 73 33
Telefon/Fax (71) 372 89 86
Telefon całodobowy 0 507 003 071

Produkt: PISTOLET NATRYSKOWY DO FARB I LAKIERÓW HVLP	
Typ: 20150	Numer seryjny (produkt serii):
Data produkcji:	Uwagi ośrodka napraw:
Data sprzedaży, pieczętka, podpis:	

Reklamacja nie będzie przedmiotem przetwarzania bez prawidłowo wypełnionej karty gwarancyjnej lub bez dowodu zakupu, włącznie z podaniem typu wyrobu (faktury, dowodu zakupu).

www.uni-max.com

INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA

PISTOLET NATRYSKOWY DO FARB I LAKIERÓW HVLP



20150

Szanowny Kliencie. Dziękujemy za dokonanie zakupu sprzętu od KH Trading, sp. z o.o.

Nasza firma jest gotowa do zaferowania swych usług - przed, w trakcie i po zakupieniu wyrobu. Jeżeli masz jakieś pytania, komentarze lub pomysły, prosimy o skontaktowanie się z naszym ośrodkiem handlu. Zrobimy jak najlepiej wszystko co możliwe z naszej strony, aby zaadresować Twoje komentarze lub pytania pod właściwy adres.

Przed pierwszym użyciem maszyny prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji maszyn z napędem mechanicznym należy do obowiązków ich użytkownika.

OSTRZEŻENIE! Nie próbuj eksploatować niniejszej maszyny zanim zapoznasz się z całą instrukcją i zanim poznasz jak się z nią obchodzić. Przechowuj niniejszą instrukcję celem umożliwienia skorzystania z niej w późniejszym czasie. Zwracaj szczególną uwagę na instrukcje bezpieczeństwa. Nie stosowanie się do zasad bezpieczeństwa może spowodować obrażenia ciała u osób obsługujących maszynę lub znajdujących się w pobliżu, albo może spowodować uszkodzenie maszyny i przedmiotu obrabianego. Należy zwracać szczególną uwagę na uwagi i etykiety bezpieczeństwa znajdujące się na maszynie. Nie należy nigdy usuwać ani uszkadzać tych etykiet.

Prosimy wpisać informacje takie jak: numer faktury i numer dowodu zakupu w tym polu.

OPIS

Pistolet natryskowy wyposażony jest w pojemnik do farb i lakierów, wykonany z tworzywa sztucznego, oraz w funkcje do stopniowanej regulacji podawania farby i wydatku powietrza. Został opracowany do stosowania ze współczesnymi dwuskładnikowymi podkładami do gruntowania, szpachlami i powłokami nawierzchniowymi. Dzięki dyszy natryskowej oraz iglicy wykonanej ze stali nierdzewnej można go wykorzystywać do malowania farbami na bazie wodnej. Twój pistolet wykorzystuje system HVLP (dużej ilości powietrza przy niskim ciśnieniu), który obniża zużycie farb i zapewnia równomierne pokrycie warstwą farby. Posiada też stopniową regulację szerokości stożka natrysku.

DANE TECHNICZNE

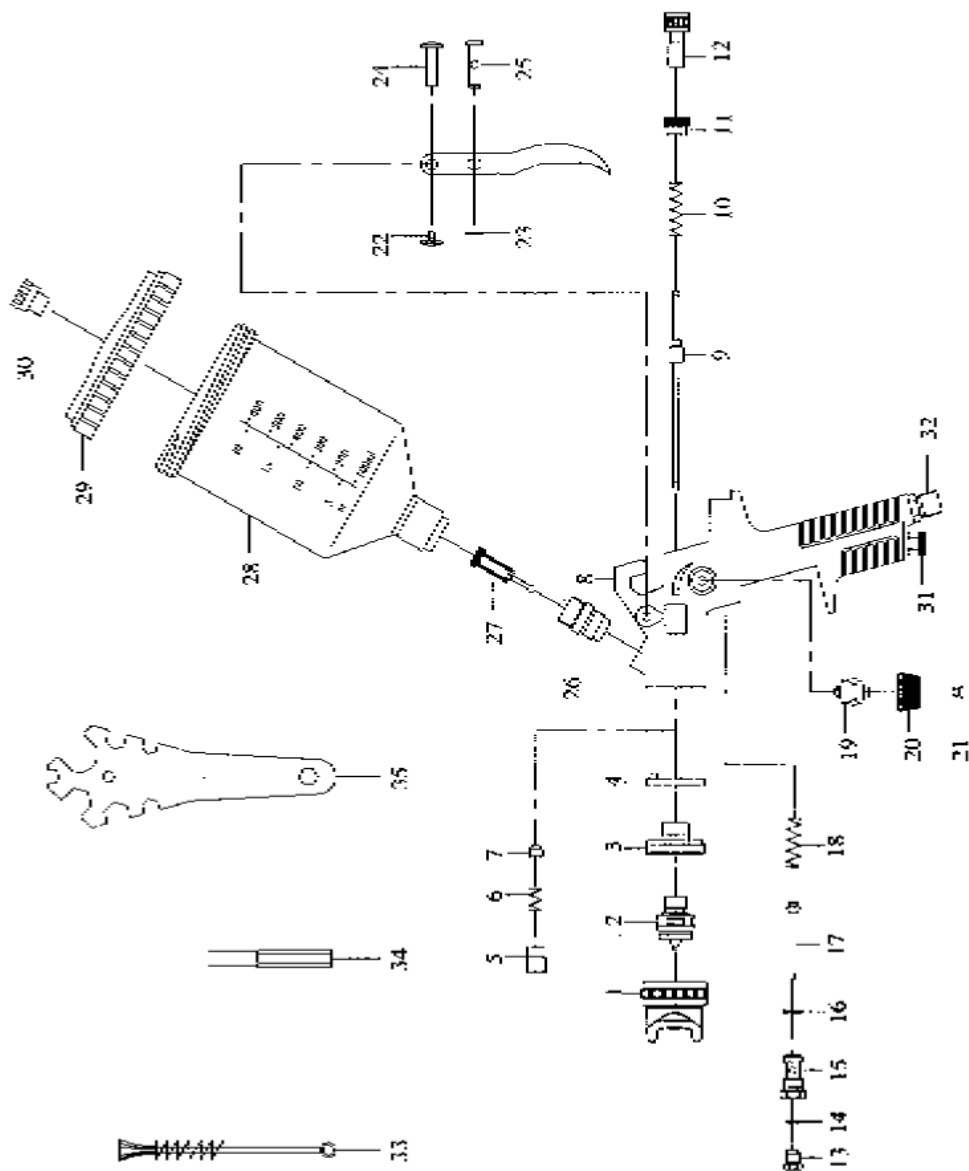
Objętość pojemnika farby	.0,6 l
Średnica dyszy (regulowana iglicą)	∅ 1,4 mm
Materiał dyszy (farby) + igła regulacji	stal nierdzewna
Średnica dyszy (powietrza)	.mosiądz
Odległość od malowanej powierzchni	.150 - 180 mm
Zużycie powietrza przy ciśnieniu 3 bar	.110 - 380 l.min. ⁻¹
Ciśnienie maksymalne	.10 bar
Gwint śruby do przyłącza	.1/4"
Ciężar brutto	.1,3 kg
Ciężar netto	.0,48 kg

Dokładność instrukcji, wykresów i informacji zawartych w niniejszej instrukcji, zależy od daty druku. Z uwagi na ciągłe udoskonalanie produktu, producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w zakresie jego parametrów technicznych bez uprzedniego powiadomienia o tym klientów.

LISTA CZĘŚCI

Pozycja	Nazwa
1	MOSIĘŻNA DYSZA POWIETRZA
2	DYSZA FARBY ZE STALI NIERDZEWNEJ
3	MOSIĘŻNY PIERŚCIEŃ DO REGULACJI STRUMIENIA ROZPROWADZANEJ FARBY Z USZCZELNIENIEM Z TWORZYWA SZTUCZNEGO
4	USZCZELKA
5	ŚRUBA OPOROWA SPRĘŻYNY
6	SPRĘŻYNA USZCZELNIAJĄCA
7	ELEMENT USZCZELNIAJĄCY
8	KORPUS PISTOLETU
9	IGLICA DO REGULACJI ILOŚCI FARBY
10	SPRĘŻYNA
11	NAKRĘTKA ZABEZPIEZAJĄCA
12	ŚRUBA REGULACJI WYDATKU FARBY
13	PROWADNICA
14	USZCZELKA
15	KORPUS ZAWORU
16	PIERŚCIEŃ TŁOKA
17	TŁOK
18	SPRĘŻYNA SPUSTU
19	ŚRUBA REGULACYJNA
20	ŚRUBA
21	ŚRUBA
22	PRZYCISK WCISKANY
23	PIERŚCIEŃ DOCISKOWY
24	ŚRUBA DWUSTRONNA
25	TRZPIEŃ Z OTWOREM
26	ZŁĄCZKA DWUSTRONNA PROSTA GWINTOWANA
27	TULEJA PODAJĄCA FARBĘ
28	ZBIORNIK FARBY Z TWORZYWA SZTUCZNEGO
29	POKRYWA ZBIORNIKA
30	KOREK Z OTWOREM ODPOWIETRZAJĄCYM
31	AKCESORIA ZAWORU REGULACJI POWIETRZA
32	ZŁĄCZKA Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM 1/4"
33	PĘDZELEK DO CZYSZCZENIA
34	KLUCZ Z OTWOREM WEWNĘTRZNYM I ZEWNĘTRZNYM SZEŚCIOKĄTEM
35	KLUCZ MASZYNOWY PŁASKI

RYSUNEK SZCZEGÓŁOWY



UWAGI NA TEMAT BEZPIECZEŃSTWA

- **Urządzenie to może być wykorzystywane przez osoby wykwalifikowane, mające ukończone 18 lat lub starsze, które zostały przeszkolone w zakresie procedur wykonywania pracy i ochrony środowiska.**
- **Każda osoba, użytkująca opisywane urządzenie, musi mieć świadectwo lekarskie potwierdzające jej zdolność do jego obsługi.**

Symbole wykorzystywane w całej instrukcji

- ⚠ **Ostrzeżenie!**
Symbol ten informuje o ryzyku odniesienia obrażeń ciała lub uszkodzenia maszyny albo materiałów.
- ⚠ **Ryzyko pochwylenia przez ruchome części maszyny!**
Należy zwracać uwagę na obrażenia ciała możliwe do odniesienia na skutek pochwylenia części ciała lub odzieży przez wirujące części.
- ⚠ **Ostrzeżenie!**
Ryzyko uszkodzeń
- ⓘ **Uwaga:**
Dodatkowe informacje.
- 🧑 **Stosować środki ochrony osobistej.**
- 🚫 **Nie należy używać otwartego ognia.**
- 🚫 **Nie palić tytoniu w czasie pracy.**

⚠ Instrukcje ogólne

- Torby plastikowe oraz materiały opakowaniowe stanowią zagrożenie dla małych dzieci oraz zwierząt.
- Upewnij się, czy znasz swoje urządzenie i jesteś zapoznany z procedurami obsługi. Poznaj związane z nimi ryzyko, jeśli nie byłyby wykorzystywane prawidłowo.
- Jeśli inna osoba będzie użytkować tę maszynę sprawdź, czy osoba ta zna sposób bezpiecznej obsługi wyposażenia i że jest zapoznana z niebezpieczeństwem i zagrożeniami, jakie mogą pojawić się w razie nieprawidłowego jego użytkowania.
- Należy zwracać szczególną uwagę na uwagi i etykiety bezpieczeństwa znajdujące się na maszynie. Nie należy nigdy usuwać ani uszkadzać tych etykiet. Jeśli etykieta ostrzegawcza stanie się nieczytelna lub zostanie uszkodzona, prosimy skontaktować się ze swoim dostawcą.
- Utrzymuj swoje miejsce pracy w czystości. Bałagan na stanowisku pracy może doprowadzić do wypadku.
- Nigdy nie pracuj w miejscach ciasnych lub słabo oświetlonych. Upewnij się, czy podłoga jest stabilna i że praca może być wykonywana komfortowo. Utrzymuj stabilną postawę podczas pracy.
- Bądź skoncentrowany i wykorzystuj wszystkie zmysły. Zwracaj uwagę na wszelkie procedury robocze. Przerwij wykonywanie pracy, jeśli nie możesz się skoncentrować.
- Utrzymuj swoje narzędzia w stanie czystym.
- Uchwyty nie powinny być pokryte smarem i kurzem.

- Upewnij się, że dzieci, osoby postronne i zwierzęta nie mają dostępu do Twojego warsztatu.
- Nogi i ręce trzymaj zawsze z dala od obszaru roboczego.
- Nigdy nie zostawiaj pracującego urządzenia bez dozoru.
- Używaj urządzenie jedynie do tych celów, do których zostało ono zaprojektowane.
- Używaj środki ochrony indywidualnej, takie jak: okulary ochronne, ochronniki słuchu, maskę na twarz, bezpieczne obuwie robocze itd.
- Nie noś zbyt dużych ciężarów i wykorzystuj w tym celu obydwie ręce.
- Nigdy nie pracuj pod wpływem alkoholu lub środków odurzających.
- Nie pracuj na maszynie, jeśli masz zawroty głowy lub czujesz się słaby.
- Wszelkie modyfikacje i ulepszenia urządzenia są surowo zabronione. Jeśli zauważysz jakieś pęknięcia lub uszkodzenia maszyny, nie pracuj na niej.
- Nigdy nie przeprowadzaj czynności konserwacyjnych podczas pracy maszyny.
- Jeśli zauważysz nietypowe działanie lub usłyszysz nietypowy dźwięk, natychmiast przerwij pracę.
- Nie zapomnij zdjąć z maszyny wszystkich kluczy, wkrętaków, po ich użyciu.
- Przed rozpoczęciem użytkowania sprzętu należy upewnić się, czy wszystkie śruby są pewnie dokręcone.
- Upewnij się, czy Twoja maszyna jest prawidłowo serwisowana. Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny sprawdź, czy maszyna znajduje się w dobrym stanie do pracy i nie ma jakichkolwiek uszkodzeń.
- Podczas napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.
- Wykorzystywanie akcesoriów lub przedłużaczy nie zatwierdzonych przez producenta może spowodować obrażenia ciała personelu obsługującego.
- Maszynę należy wykorzystywać tylko do takich prac, do których jest ona dostosowana. Nie przeciążaj maszyny ani osprzętu. Nie podejmuj prób użytkowania maszyny o zbyt niskiej mocy do ciężkich prac.
- Nie przeciążaj urządzenia. Zastosować takie obciążenia podczas pracy, aby można ją było wykonywać z dogodną prędkością.
Uszkodzenia spowodowane przeciążeniem maszyny nie są objęte gwarancją.
- Nie wystawiać urządzenia na działanie zbyt wysokiej temperatury lub bezpośredniego promieniowania słońca.
- Niniejsze urządzenie nie zostało zaprojektowane do użytku w warunkach wilgotnego środowiska lub pod wodą.
- Jeśli nie używasz maszyny przechowuj ją w suchym i bezpiecznym miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Przed użyciem maszyny lub narzędzi, upewnij się, czy wszystkie urządzenia zabezpieczające i części działają prawidłowo. Upewnij się, czy wszystkie części ruchome są w dobrym stanie, nadającym się do pracy.
- Przed rozpoczęciem użytkowania należy upewnić się, czy żadna część nie jest pęknięta lub zablokowana. Należy upewnić się, czy wszystkie części są zamocowane i zmontowane zgodnie z konstrukcją urządzenia. Uważaj na wszelkie uwarunkowania, jakie mogą mieć negatywny wpływ na poprawne funkcjonowanie urządzenia.
- Jeśli w niniejszej instrukcji obsługi nie podano inaczej, spraw aby wszystkie uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa zostały niezwłocznie naprawione lub wymienione na nowe.



Mechanika precyzyjna

- Nigdy nie używaj imadła do przytrzymania sprzętu.
- Zabezpiecz swoje urządzenie przed upadkiem z dużej wysokości i uderzeniami. Po zakończeniu pracy umieść urządzenie z powrotem w opakowaniu.



Montaż

- Urządzenia nie wolno użytkować do chwili, aż zostanie ono całkowicie zmontowane.



Akcesoria i wyposażenie warsztatów napraw samochodów

- Zanim rozpoczniesz prace przy samochodzie, upewnij się, czy hamulec postojowy jest zaciągnięty i czy pojazd jest zabezpieczony przed ruchem.



Zgodnie z odpowiednimi przepisami szczotki węglowe są postrzegane jako materiały eksploatacyjne, które nie są objęte gwarancją.



Szczegółowy opis użytkowania tego urządzenia nie jest zawarty w tej instrukcji obsługi, ponieważ producent / dystrybutor przyjmuje, iż użytkownik jest osobą doświadczoną w pracach podobnego typu. Ponadto, zgodnie z odpowiednimi przepisami, niniejsze urządzenie uważane jest za narzędzie powszechnego użytku dostępne w handlu ogólnym. Jeśli użytkownik nie jest zapoznany z użytkowaniem tego urządzenia, zalecamy poszukanie więcej informacji na temat użytkowania tego urządzenia w odpowiednim urzędzie zajmującym się bezpieczeństwem pracy.

Smarowanie

Powierzchnie robocze należy regularnie smarować odpowiednim smarem.

ZŁOMOWANIE

- Zużyty płyn hydrauliczny musi być zagospodarowany zgodnie z przepisami prawa o zagospodarowaniu odpadów.

Po zakończeniu okresu trwałości urządzenia należy dokonać jego utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami i regulacjami prawnymi. Wyrób wykonany jest z części metalowych i z tworzyw sztucznych, które mogą być poddane recyklingowi, jeśli zostaną od siebie oddzielone.

1. Zdemontować wszystkie części.
2. Oddzielić wszystkie części zgodnie z rodzajem materiałów, z których są one wykonane (np. metale, guma, tworzywa sztuczne, itd.).

Oddzielone części należy dostarczyć do najbliższego zakładu przetwórstwa surowców wtórnych, by poddane zostały przetworzeniu.




OSTROŻNIE

Jeśli maszyna ulegnie uszkodzeniu, wyślij ją do dostawcy celem dokonania naprawy. Prosimy o załączenie krótkiego opisu usterki. Ułatwi to przeprowadzenie naprawy. Jeśli maszyna nadal jest na gwarancji, należy załączyć kartę gwarancyjną i przedstawić dowód zakupu.

Aby zapobiec ewentualnym uszkodzeniom podczas transportu, dokładnie opakuj urządzenie lub skorzystaj z opakowania oryginalnego. Po upływie okresu gwarancyjnego, naprawy urządzenia będą dokonywane za niewielką specjalną cenę.

Uwaga: Rysunki i treść niniejszej instrukcji obsługi mogą się nieznacznie różnić od aktualnego wyrobu lub akcesoriów. Wynika to z powodu ciągłego udoskonalania naszych wyrobów. Takie niewielkie różnice nie mają wpływu na działanie produktu.

DIAGNOSTYKA USTEREK

Problem	Przyczyna	Sposób naprawy
1. Wycieki z dyszy pistoletu	1. Obce substancje między dyszą a iglicą, uniemożliwiają uszczelnianie	1. Oczyszczyć iglicę i dyszę płynu lub zastosuj nową dyszę
2. Farba z iglicy płynu - uszczelki iglicy łączy się	2. Samonapężające się uszczelnienie iglicy jest uszkodzone lub zgubione	2. Wymień uszczelnienie iglicy
3. Wzór natrysku w kształcie sierpa	 3. Wtrącenia w otworach powietrza lub zatkany obieg powietrza	3. Namoczyć w rozpuszczalniku, następnie oczyścić igłą do czyszczenia dyszy.
4. Wzór w kształcie kropli lub owalu	 4. Brud w dyszy i wylocie powietrza	4. Obróć dyszę powietrza o kąt 180 stopni. Jeśli wadliwy wzór utrzymuje się nadal należy oczyścić dyszę i obieg powietrza.
5. Drżenie natrysku farby	 5. Zbyt mało farby w pojemniku, dysza płynu nie jest dokręcona - następuje samoistna zmiana regulacji, uszczelnienie iglicy uszkodzone, dysza jest zabrudzona lub uszkodzona	5. Uzupelnij materiał, dokręć części, i jeśli zachodzi potrzeba oczyścić lub wymienić części.
6. Materiał w zbiorniku farby bąbelkuje lub wrze	6. Powietrze przepływa do kanału farby i do zbiornika farby. Dysza farby nie jest dostatecznie dokręcona. Dysza powietrza nie jest całkowicie wkręcona, instalacja powietrzna jest niedrożna, uszkodzone jest gniazdo lub zablokowana jest wkładka dyszy.	6. Dokręć odpowiednie części, oczyścić lub wymienić.

KONSERWACJA

- Utrzymuj swoje narzędzia/maszynę w czystości. Brud z narzędzi może dostać się do wewnętrznych mechanizmów maszyny i spowodować uszkodzenie sprzętu.
- Do czyszczenia maszyny nie stosuj agresywnych roztworów czyszczących, ani rozpuszczalników do farb i lakierów.
- Czyść części wykonane z tworzyw sztucznych za pomocą miękkiej ściereczki zmoczonej w wodzie z mydłem.
- Jeśli urządzenie nie jest wykorzystywane należy wykonać jego smarowanie przy użyciu odpowiedniego smaru i przechowywać je w suchym pomieszczeniu w celu zapobieżenia korozji.



Przebieg procesu nakładania warstwy natryskowej

- Podczas pracy nie należy nigdy palić tytoniu, jeść lub korzystać z otwartego ognia.
- Upewnij się, czy miejsce pracy jest dobrze wentylowane.
- Nie należy używać próżniowych systemów pochłaniania pyłów, jeśli systemy te nie są zaprojektowane do pracy w atmosferach wybuchowych.
- Należy wykorzystywać środki ochrony osobistej, takie jak maskę na twarz, okulary ochronne, zatyczki uszne. Podczas natrysku farb poziom hałasu może sięgać do 90 dB.
- Należy stosować się do wszelkich przepisów bezpieczeństwa, tak jak podczas pracy z lakierami zawierającymi rozpuszczalniki.
- Nie należy wykorzystywać pistoletu blisko urządzeń wytwarzających ciepło, takich jak urządzenia pracujące z otwartym płomieniem, kuchenki do gotowania, źródła iskier elektrycznych, przełączniki lub inne grzejniki gazowe i elektryczne. Podczas natryskiwania lakierów powstają bardzo łatwo zapalne gazy.
- Nie należy kierować pistoletu w ludzi lub zwierzęta. Produkty malarskie lub czyszczące mogą spowodować poważne uszkodzenie oczu.
- Używaj urządzenie jedynie do tych celów, do których zostało ono zaprojektowane.
- Przed rozpoczęciem użytkowania sprzętu należy upewnić się, czy wszystkie śruby są pewnie dokręcone.



Sprężone powietrze

- Suche i sprężone powietrze musi mieć określone właściwości, ciśnienie i musi być dostarczane w wymaganej ilości. Wyższe ciśnienia skracają żywotność urządzenia i w rezultacie ma miejsce większe zużycie eksploatacyjne, zwiększa się też ryzyko odniesienia obrażeń ciała.
- Złączka, która łączy maszynę z urządzeniem zasilającym musi mieć określone wymiary.
- Należy zwracać szczególną uwagę na wodę, która może zniszczyć narzędzia, gdy występuje. Nie należy zapominać, by codziennie wypuszczać skraplającą się wodę z ciśnieniowego zbiornika powietrza sprężarki i wysuszyć przewodów elastycznych, które są wykorzystywane do doprowadzania powietrza do narzędzia.
- Upewnij się, że żaden brud nie dostaje się do wnętrza urządzenia. Należy zatem utrzymywać otwory dolotowe i wylotowe w czystości.
- Przed odłączeniem instalacji rurowej lub przewodu elastycznego sprężonego powietrza należy wyłączyć dopływ sprężonego powietrza. Należy odczekać, aż ciśnienie ustabilizuje się.
- Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić szczelność wszelkich połączeń i przewodów. Po wykryciu nieszczelności, dokonać natychmiast naprawy. Nieszczelności i przeciążenia sprężarki powodują wzrost kosztów eksploatacji.
- Przewody ciśnieniowe oraz układ rur należy regularnie przeglądać. Jeśli wykryte zostanie uszkodzenie lub nieszczelność, należy natychmiast przerwać pracę i natychmiast wymienić uszkodzony przewód elastyczny. Przewody elastyczne znajdujące się pod ciśnieniem nie mogą być skręcone. Należy zwrócić uwagę na linię znajdującą się na powierzchni przewodu. Przewód musi być możliwie prosty.
- Przewody elastyczne nie mogą być prowadzone w miejscach, w których mogłyby zostać uszkodzone, czy przecięte.
- Sprężone powietrze należy przesyłać za pomocą nowych przewodów elastycznych.
- Jeśli zachodzi potrzeba przeprowadzenia przewodu przez różne elementy konstrukcji, należy skorzystać z tulei zabezpieczającej i regularnie sprawdzać przewody.
- W celu zapobieżenia wnikaniu brudu do wnętrza pistoletu należy stosować pokrywki ochronne lub korki.

MONTAŻ

- Przed wyrzuceniem opakowania, sprawdź czy w środku nie pozostała żadna część. Jeśli tak, wyjmij ją i zamontuj. Wykorzystaj listę części do sprawdzenia części oraz rysunek montażowy dla uzyskania żądanych informacji.

OBSŁUGA

Uruchomienie

Twój pistolet jest dostarczany w stanie zmontowanym. Przed pierwszym użyciem, oczyść pistolet odpowiednim rozpuszczalnikiem do farb i lakierów.

Nie należy używać agresywnych (żrących) rozpuszczalników takich jak aceton, trójchloroetylen (tri) tetrachloroetylen itd. Tego rodzaju chemikalia mogą uszkodzić plastikowy pojemnik farby i uszczelkę gumową. Należy stosować tylko rozpuszczalniki nie zawierające wyżej opisanych chemikaliów. Do czyszczenia nie należy używać kwasów.

Posługiwanie się pistoletem natryskowym

Pierwszym i ważnym warunkiem uzyskania wysokiej jakości powłoki jest wiedza odnośnie sposobu poruszania pistoletem.

- Trzymaj pistolet prostopadle do malowanej powierzchni i równocześnie poruszaj nim, utrzymując taką samą odległość.
- Ustaw pistolet w oparciu o właściwości stosowanej do malowania farby. Przed właściwym malowaniem wyrobów, wykonaj próbę malowania na elemencie próbnym.
- Wciśnij spust wtedy, gdy osiągniesz prawidłowe położenie w stosunku do malowanej powierzchni. Zwolnij spust, kiedy miniesz krawędź malowanej powierzchni. W ten sposób uzyskasz możliwie najlepsze rezultaty malowania.
- Odległość między pistoletem i malowaną powierzchnią musi wynosić od 15 cm do 30 cm. Odległość jest zależna od ciśnienia powietrza i rodzaju malowanej powierzchni.
- Farba (lakier) musi być nakładana równomiernie i musi być wystarczająco rozcieńczona.

Regulacja ilości (wydatku) sprężonego powietrza

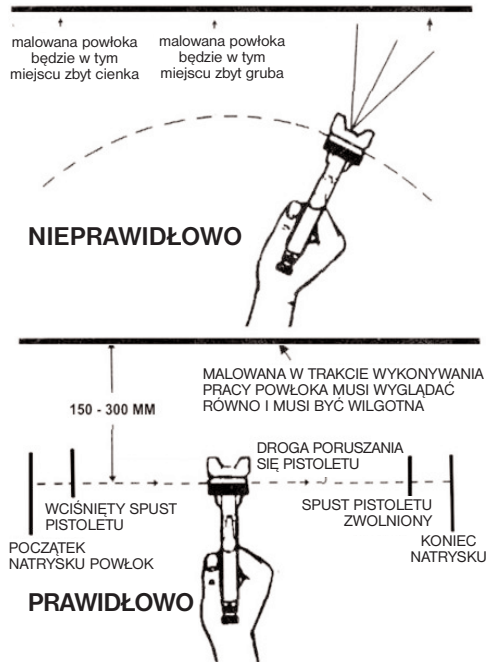
- Ilość doprowadzanego powietrza może być ustawiana za pomocą śruby ustawczej **31**.

Regulacja wydatku farby

- Wydatek farby, jak również wznios spustu pistoletu mogą być regulowane przez obracanie śruby regulacyjnej **12**. Obracaj śrubę w prawo, by zwiększyć wydatek farby i odwrotnie.
- Położenie może być zabezpieczone przez dokręcenie nakrętki **11**.

Regulacja kształtu stożka natryskowego

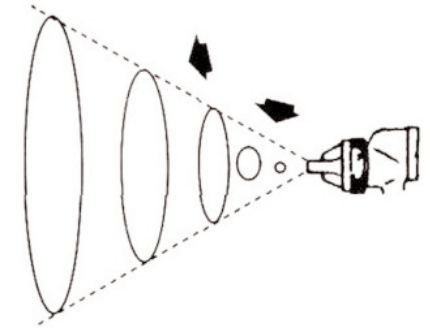
- Kształt stożka mogą być regulowany przez obracanie śruby regulacyjnej **19**. Możesz wybrać między kształtem okrągłym i innymi dostępnymi kształtami.
- Obrócić śrubę w prawo, aby wybrać kształt kołowy. Obracanie śruby w lewo zmienia kształt kołowy z kołowego do ciągłego.
- Jeśli zwiększasz szerokość natrysku potrzebujesz większego wydatku farby. Zatem musisz wyregulować wydatek farby poprzez obracanie śruby ustawczej **12** by uzyskać lepsze pokrywanie farbą.



Położenie strumienia / kształtu natryskowego

W czasie normalnego działania skrzydełka dyszy natryskowej znajdują się w położeniu pionowym (patrz rysunek). Formuje to poziomy kształt podobny do strugi wentylatora, która zapewnia maksymalne pokrycie podczas ruchu w jedną i w drugą stronę nad malowaną powierzchnią.

- Zwolnij nakrętkę regulacji natrysku dyszy powietrza **1** i obróć dyszę by otrzymać prawidłowe zorientowanie strumienia natryskowego. Dokręć nakrętkę i na krótko naciśnij spust, by obejrzeć położenie regulacji. Jeśli zachodzi potrzeba powtórz kroki wymienione powyżej.



Aby obniżyć rozpraszanie i uzyskać maksymalną wydajność, spróbuj zastosować najniższe możliwe ciśnienie.

Wymiana dyszy natryskowej farby

- Poluzuj nakrętkę zabezpieczającą **11** i całkowicie odkręć śrubę **12**. Ostrożnie! Śruba zostanie wypchnięta na zewnątrz pod działaniem ściśniętej sprężyny - ryzyko odniesienia obrażeń ciała.
- Odkręć nakrętkę regulacji pokrycia za pomocą dyszy powietrza i połóż ją ostrożnie na stole roboczym, by nie została uszkodzona. Mosiądz jest miękkim metalem i uszkodzona dysza nie da się naprawić.
- Wykorzystując klucz maszynowy płaski **35**, odkręć dyszę **2**.
- Podczas montażu postępuj w kolejności odwrotnej.

Demontaż pierścienia rozdziału powietrza 3.

- Zdemontuj dyszę natryskową **2** zgodnie z krokami opisanymi wcześniej.
- W celu poluzowania pierścienia **3** użyj wewnętrznej części klucza ampulowego sześciokątnej i zewnętrznego klucza sześciokątnej **34** i **35**.

Kończenie pracy

- Niezwłocznie po zakończeniu pracy, usuń farbę z pojemnika i wlej odpowiedniego rozpuszczalnika do farb.
- Ustaw maksymalny wydatek natrysku (Śruba **12**). Ostrożnie! Śruba może zostać oddzielona całkowicie, a sprężyna może ją wyrzucić na zewnątrz. Naciśnij spust, by oczyścić starannie pistolet. Z pistoletu musi wypływać czysty rozpuszczalnik.
- Jeśli farba zaschnie wewnątrz pistoletu, pistolet może ulec poważnemu uszkodzeniu. Jest bardzo trudno oczyścić pistolet z zaschniętej wewnątrz farby lub czasami jest to niemożliwe wcale.
- W czasie długotrwałego przechowywania, odkręć i całkowicie usuń śrubę **12**, aby obniżyć zużycie eksploatacyjne dyszy **2** i iglicy **9**.