

KARTA GWARANCYJNA

1. Na wyroby sprzedawane przez spółkę KH Trading jest udzielana gwarancja na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży zgodnie z Kodeksem Handlowym albo na okres 12 miesięcy zgodnie z Kodeksem Handlowym na widoczne wady materiałowe albo produkcyjne. Inne roszczenia związane z uszkodzeniami jakiegokolwiek rodzaju, pośrednie albo bezpośrednie w stosunku do osób albo do materiału nie będą rozpatrywane.
2. Gwarancja nie dotyczy wad spowodowanych niefachowym montażem, manipulacjami, niewłaściwym obchodzeniem się, przeciążeniem, nieprzestrzeganiem zaleceń podanych w instrukcji, zastosowaniem niewłaściwego wyposażenia albo nieodpowiednich narzędzi do pracy, działaniem nieupoważnionej osoby albo uszkodzeniem podczas transportu lub ogólnie uszkodzeniem mechanicznym. W niektórych rodzajach wyrobów i ich częściach, jak na przykład wyposażenie, silniki, szczotki węglowe, uszczelki i elementy narażone na działanie gorącego powietrza, które wymagają okresowej wymiany należy w trakcie użytkowania liczyć się z bieżącym zużyciem, które nie podlega gwarancji.
3. Przy zgłaszaniu prawa do naprawy gwarancyjnej należy udokumentować, że wyrób został sprzedany przez sprzedawcę, u którego jest reklamowany, i że okres gwarancji jeszcze się nie zakończył. W tym celu zalecamy w interesie jak najszybszego załatwienia reklamacji przedłożenie karty gwarancyjnej, zaopatrzonej w datę produkcji i sprzedaży, numer fabryczny (numer serii), pieczętą właściwego sklepu i podpis sprzedawcy, ewentualnie ważny dokument zakupu itp.
4. Reklamację składa się u sprzedawcy, u którego wyrób został zakupiony, ewentualnie przesyła się go w stanie kompletnym do naprawy.
5. Okres gwarancyjny ulega przedłużeniu o czas, przez który wyrób był w naprawie gwarancyjnej. Reklamowany wyrób wysyła się do naprawy z opisem usterki, odpowiednio zapakowany (najlepiej w oryginalnym pudełku, które w tym celu zalecamy przechowywać) z załączoną, wypełnioną kartą gwarancyjną, ewentualnie innym dokumentem potwierdzającym prawo do złożenia reklamacji.
6. Wyroby do serwisu przekazujemy w stanie wyczyszczonym. W przeciwnym razie ze względów higienicznych nie będzie można ich przyjąć albo będzie naliczana opłata za czyszczenie.

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzu reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Magazyn Úžice
Hlavní 29
277 45 Úžice
Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Tel.: 0 801 033 077

(opłata jak za połączenie lokalne)

Fax: (022) 43 35 332

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

KH TRADING, Sp. z o.o.

GODZINY OTWARCIA:

Pn – Pt: 7:30-16:00

www.uni-max.com

INSTRUKCJA OBSŁUGI

SPOINOMIERZ TRIOWELD



www.uni-max.com

Wyrób: SPOINOMIERZ TRIOWELD	
Typ: 31284002	Numer fabryczny (seria):
Data produkcji:	Notatki punktu naprawczego:
Data sprzedaży, pieczętka, podpis:	

31284002

Szanowny Kliencie. Dziękujemy za zakup urządzenia od KH Trading, sp. z o.o. Nasza spółka jest przygotowana do świadczenia usług dla Państwa przed zakupieniem wyrobu, przy i po jego zakupieniu. W przypadku jakichkolwiek pytań, wniosków, czy problemów prosimy kontaktować się z naszym przedstawicielem handlowym. Postaramy się rozważyć Państwa problem i zareagować w miarę naszych możliwości. Przed pierwszym użyciem maszyny prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji maszyn z napędem mechanicznym należy do obowiązków ich użytkownika.

OSTRZEŻENIE! Nie próbuj eksploatować niniejszej maszyny zanim zapoznasz się z całą instrukcją i zanim nie dowiesz się jak się z nią obchodzić. Przechowuj niniejszą instrukcję celem umożliwienia skorzystania z niej w późniejszym czasie. Zwracaj szczególną uwagę na instrukcje bezpieczeństwa.

Nie stosowanie się do zasad bezpieczeństwa może spowodować obrażenia ciała u osób obsługujących maszynę lub znajdujących się w pobliżu, albo może spowodować uszkodzenie maszyny i przedmiotu obrabianego. Należy zwracać szczególną uwagę na uwagi i etykiety bezpieczeństwa znajdujące się na maszynie. Nie należy nigdy usuwać ani uszkadzać tych etykiet.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup.

OPIS

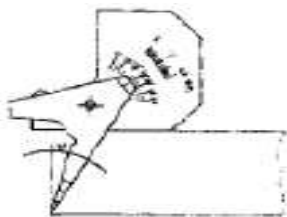
Wykonany ze stali nierdzewnej, łatwo przenośny, o mocnej budowie, łatwa obsługa i szeroki zakres zastosowań. Zestaw do pomiaru wysokości, kąta ukosowania, szerokości, szczeliny i głębokości rowka spawalniczego. Grubość spawanej części 40 mm z dokładnością 0,2 mm, wysokość płaszczyzny i spoina pachwinowa 20 mm z dokładnością 0,2 mm, grubość spoiny pachwinowej 15 mm z dokładnością 0,2 mm, kąt ukosowania spawanej części 0 – 60° z dokładnością 30', wielkość szczeliny 1 – 3 mm z dokładnością 0,1 mm.

DANE TECHNICZNE

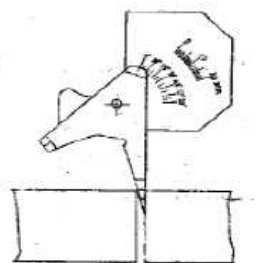
Rodzaj pomiaru		Zakres	Tolerancja (mm)
Grubość spawu		0-40	±0,2
Wysokość spoiny	Linijka wielofunkcyjna	0-20	±0,3
	suwak	0-20	±0,2
Przerwa między spawanymi elementami		1-3	±0,2
Kąt spawania rowka		0°- 90°	±30'

Uwaga: Rysunki, treść niniejszej instrukcji, jak również typ dostarczonego urządzenia mogą się nieznacznie różnić od aktualnego wyrobu lub akcesoriów. Wynika to z powodu ciągłego udoskonalania naszych wyrobów.

Obrazek 7



Obrazek 8



Mierzenie kąta spawanego rowka: Wartość wskazana na skali głównej, przy pomocy linijki wielofunkcyjnej oznacza kąt spawanego rowka (obrazek 7) Mierzenie szczeliny spawania: Umieścić linijkę do mierzenia szczelin (część wielofunkcyjnej linijki do szczeliny między spawami (obrazek 8)

KONSERWACJA

Narzędzia należy utrzymywać w czystości. Brud może dostać się do środka i uszkodzić wewnętrzne mechanizmy urządzenia.

Linijka nie powinna być przechowywana wraz z innymi narzędziami - w przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo deformacji, podrapania, zamazania skali a tym samym niedokładności pomiaru.

Nie wolno przecierać skali octanem amylu.

- Nie należy używać linijki do szczelin jako śrubokrętu lub otwieracza do butelek.

LIKWIDACJA

Kiedy żywotność urządzenia się zakończy, należy go złomować zgodnie z obowiązującymi zasadami i przepisami prawnymi. Wyrób jest wykonany z części metalowych i z tworzyw sztucznych, które mogą być poddawane recyklingowi, jeśli zostaną od siebie oddzielone.

OSTROŻNIE

Jeśli maszyna ulegnie uszkodzeniu, wyślij ją do dostawcy celem dokonania naprawy. Prosimy o załączenie krótkiego opisu usterki. Ułatwi to przeprowadzenie naprawy. Jeśli maszyna nadal jest na gwarancji, należy załączyć kartę gwarancyjną i przedstawić dowód zakupu.

Aby zapobiec ewentualnym uszkodzeniom podczas transportu, dokładnie opakuj urządzenie lub skorzystaj z opakowania oryginalnego. Po upływie okresu gwarancyjnego, naprawy urządzenia będą dokonywane w przystępnej cenie.

Uwaga: Rysunki, treść niniejszej instrukcji, jak również typ dostarczonego urządzenia mogą się nieznacznie różnić od aktualnego wyrobu lub akcesoriów. Wynika to z powodu ciągłego udoskonalania naszych wyrobów. Takie niewielkie różnice nie mają wpływu na poprawne działanie produktu.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Ostrzeżenie!

Niebezpieczeństwo uszkodzenia.

Uwaga:

Informacje dodatkowe.

! Ogólne

Woreczki plastikowe zastosowane jako opakowanie mogą być niebezpieczne dla dzieci i zwierząt.

Należy zapoznać się z tym urządzeniem, jego sterowaniem, eksploatacją, jego elementami i możliwymi zagrożeniami wiążącymi się z jego niewłaściwym użytkowaniem.

Użytkownik urządzenia powinien starannie zapoznać się ze sposobem eksploatacji i możliwymi zagrożeniami wiążącymi się z niewłaściwym użytkowaniem urządzenia.

Należy zawsze stosować się do instrukcji podanych na tablicach ostrzegawczych. Tych tabliczek nie wolno usuwać ani niszczyć. W razie uszkodzenia albo nieczytelności tablic prosimy zwrócić się do dostawcy.

Należy utrzymywać porządek w miejscu pracy. Bałagan może spowodować wypadek.

Nigdy nie pracujemy w ciasnych albo źle oświetlonych miejscach. Zawsze utrzymujemy stabilną postawę.

Należy stale obserwować postępy w pracy oraz wykorzystywać wszystkie zmysły. Przerwij pracę jeśli nie jesteś w stanie się w pełni skoncentrować.

Należy dbać o narzędzia oraz utrzymywać je w czystości.

Uchwyty i elementy sterujące muszą być suche i pozbawione śladów oleju i smaru.

Należy uniemożliwić dostęp zwierzętom, dzieciom i osobom niepowołanym.

Urządzenia nie używamy do innego celu, niż ten, do którego jest przeznaczone.

Nie należy się przemęczać, zawsze należy korzystać z obu rąk.

Na urządzeniu nie pracujemy będąc pod wpływem alkoholu lub innych substancji odurzających.

Jakiegolwiek zmiany w urządzeniu są zabronione. NIE URUCHAMIAMY go, jeżeli stwierdzimy wygięcia, pęknięcia albo inne uszkodzenie.

Przed użyciem skontroluj, czy wszystkie śruby są odpowiednio dokręcone.

Używaj jedynie oryginalnych części zamiennych.

Urządzenie należy chronić przed nadmierną temperaturą i promieniowaniem słonecznym.

Urządzenie nie jest przeznaczone do pracy pod wodą ani w wilgotnym środowisku.

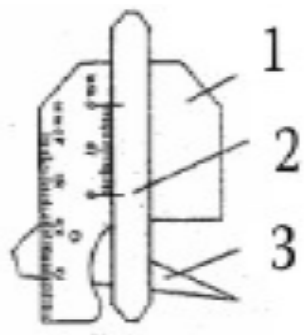
Jeżeli przez dłuższy czas nie korzystasz z urządzenia, przechowuj je w suchym miejscu, poza zasięgiem dzieci.

•Sprawdź, czy żadna z części nie jest uszkodzona lub zużyta, upewnij się, że wszystkie części są prawidłowo ustawione. Skontroluj wszystkie warunki, które mogą mieć wpływ na działanie narzędzi.

Jeśli w niniejszej instrukcji nie zaznaczono inaczej, uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa należy u naprawić lub wymienić.

OBSŁUGA

Linijka składa się ze skali głównej, suwaka i linijki wielofunkcyjnej. Urządzenie to składa się ze skali głównej, suwaka, linijki wielofunkcyjnej. Narzędzie służy do kontroli kąta spawanego rowka, wysokości spoiny, szczeliny między spawanymi elementami a grubości spawanej powierzchni. Służy do kontroli rozmiaru spawu.

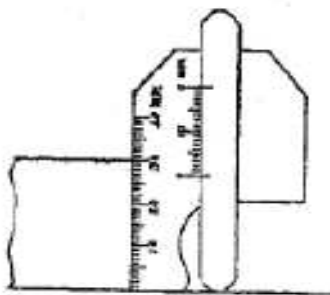


1. Główna skala
2. Suwak
3. Linijka wielofunkcyjna

Użytkowanie:

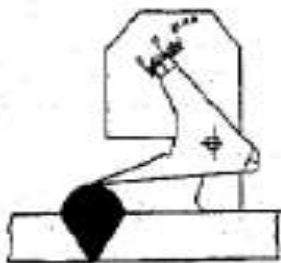
Suwak na końcu skali głównej może zostać użyty do zmierzenia grubości spawanej powierzchni w zakresie od 0-40 mm (obrazek 1)

Obrazek 1



Linijka wielofunkcyjna służy do mierzenia wysokości spoiny w najwyższym punkcie. Wartość wskazana na skali głównej, przy pomocy linijki wielofunkcyjnej oznacza wysokość spoiny w najwyższym jej punkcie (obrazek 2)

Obrazek 2



Suwak służy do mierzenia wysokości spoiny narożnej. Wartość wskazana na skali głównej, przy pomocy linijki wielofunkcyjnej oznacza wysokość spoiny narożnej (obrazek 3)

Obrazek 3

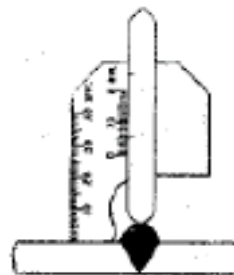


Obrazek 4

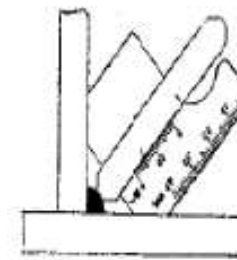


Linijka wielofunkcyjna służy do mierzenia wysokości spoiny w najwyższym punkcie. Wartość wskazana na skali głównej, przy pomocy linijki wielofunkcyjnej oznacza wysokość spoiny narożnej (obrazek 4)

Obrazek 5



Obrazek 6



Suwak służy do mierzenia wysokości spoiny grzbietowej w jej najwyższym punkcie. Wartość wskazana na skali głównej, przy pomocy suwaka oznacza wysokość spoiny grzbietowej w jej najwyższym punkcie (obrazek 5) Mierzenie wysokości spoiny grzbietowej o kącie 45°. Wartość wskazana na skali głównej, przy pomocy suwaka oznacza wysokość spoiny grzbietowej o kącie 45° (obrazek 6)