

KARTA GWARANCYJNA

1. Maszyny i narzędzia KH Trading są objęte gwarancją 6/24 miesiące, począwszy od daty zakupu, jak opisano w Kodeksie postępowania cywilnego (przy składaniu reklamacji dowód zakupu lub faktura z potwierdzeniem odbioru musi być dołączona do karty gwarancyjnej).
2. Niniejsza gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych niefachową obsługą, przeciążeniem maszyny, postępowaniem niezgodnym z treścią niniejszej instrukcji obsługi, stosowaniem akcesoriów, które nie zostały zatwierdzone, nieautoryzowanymi naprawami, normalnym zużyciem ściernym i uszkodzeniami powstałymi podczas transportu. Ponadto, niniejsza gwarancja nie obejmuje części i wyposażenia dodatkowego, jak na przykład silnika, szczotek węglowych, uszczelnień i części obsługiwanych gorącym powietrzem oraz części, które należy wymieniać regularnie.
3. Jeśli okaże się, że naprawa nie jest objęta gwarancją, wszelkie koszty napraw i wysyłki do i z ośrodka napraw producenta będą płatne przez klienta zgodnie z obowiązującym cennikiem. Patrz [www](http://www.kh-trading.com).
4. Podczas składania reklamacji, Klient musi mieć kartę gwarancyjną, wskazującą datę zakupu, numer seryjny maszyny, pieczętkę sprzedającego i podpis sprzedawcy, jak również dowód zakupu.
5. Reklamacja gwarancyjna powinna być składana w sklepie sprzedawcy, gdzie maszyna została zakupiona lub można przesłać ją do ośrodka napraw. Sprzedawca jest zobowiązany do wypełnienia karty gwarancyjnej (daty sprzedaży, numeru seryjnego, wstawienia pieczętki sprzedawcy i umieszczenia podpisu). Wszystkie te informacje muszą być wpisane podczas sprzedaży.
6. Okres gwarancyjny zostanie wydłużony o czas, przez który maszyna znajdowała się w posiadaniu ośrodka napraw. Jeśli naprawa lub usterka nie są objęte gwarancją, wszelkie koszty obejmujące naprawę i wysyłkę będą ponoszone przez właściciela maszyny / narzędzi. Zalecamy wysłanie maszyny w jej oryginalnym opakowaniu. Prosimy również o załączenie krótkiego opisu usterki umieszczonego w opakowaniu.
7. Przed wysyłką maszyny do naprawy, należy ją starannie wyczyścić. Jeśli otrzymana maszyna będzie brudna, może ona zostać odrzucona przez warsztat naprawczy lub użytkownik może zostać obciążony kosztem jej oczyszczenia

KH TRADING, Sp. z o.o.

Skrytka pocztowa 7

02 - 695 Warszawa 68

Tel.: 0 801 033 077

(opłata jak za połączenie lokalne)

Fax: (022) 43 35 332

GODZINY OTWARCIA:

Pn - Pt: 7:30 - 16:30

INTERNET: www.uni-max.com.pl

info@uni-max.com.pl

bok@uni-max.com.pl

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Ośrodek logistyczny Klecany

Topolová 483

250 67 Klecany

Czechy

Miasto spedycyjne

Adres

WROCŁAW

UL. PUŁASKIEGO 48 - 50,

50 - 443 WROCŁAW

Kierownictwo

Elżbieta KNOTZ

Telefon

(71) 337 47 74

Telefon wewnętrzny

(22) 510 73 33

Telefon/Fax

(71) 372 89 86

Telefon całodobowy

0 507 003 071

Produkt:	NOŻYCE GILOTYNOWE DO BLACH HSM 1500, 2000	
Typ:	372003, 372004	Numer seryjny (produkt serii):
Data produkcji:	Uwagi ośrodka napraw:	
Data sprzedaży, pieczętka, podpis:		

Reklamacja nie będzie przedmiotem przetwarzania bez prawidłowo wypełnionej karty gwarancyjnej lub bez dowodu zakupu, włącznie z podaniem typu wyrobu (faktury, dowodu zakupu).

www.uni-max.com

INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA

NOŻYCE GILOTYNOWE

DO BLACH

HSM 1500, 2000



372003

372004

Szanowny Kliencie. Dziękujemy za dokonanie zakupu sprzętu od KH Trading, sp. z o.o.

Nasza firma jest gotowa do zaoferowania swych usług - przed, w trakcie i po zakupieniu wyrobu. Jeżeli masz jakieś pytania, komentarze lub pomysły, prosimy o skontaktowanie się z naszym ośrodkiem handlu. Zrobimy jak najlepiej wszystko co możliwe z naszej strony, aby zaadresować Twoje komentarze lub pytania pod właściwy adres.

Przed pierwszym użyciem maszyny prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji maszyn z napędem mechanicznym należy do obowiązków ich użytkownika.

OSTRZEŻENIE! Nie próbuj eksploatować niniejszej maszyny zanim zapoznasz się z całą instrukcją i zanim poznasz jak się z nią obchodzić. Przechowuj niniejszą instrukcję celem umożliwienia skorzystania z niej w późniejszym czasie. Zwracaj szczególną uwagę na instrukcje bezpieczeństwa. Nie stosowanie się do zasad bezpieczeństwa może spowodować obrażenia ciała u osób obsługujących maszynę lub znajdujących się w pobliżu, albo może spowodować uszkodzenie maszyny i przedmiotu obrabianego. Należy zwracać szczególną uwagę na uwagi i etykiety bezpieczeństwa znajdujące się na maszynie. Nie należy nigdy usuwać ani uszkadzać tych etykiet.

Prosimy wpisać informacje takie jak: numer faktury i numer dowodu zakupu w tym polu.

OPIS

Opisywane urządzenie jest przeznaczone do cięcia arkuszy blach metalowych i stalowych, o maksymalnej grubości 1,25 mm oraz do cięcia arkuszy z innych materiałów, takich jak tworzywa sztuczne, o podobnej grubości.

DANE TECHNICZNE

Maksymalna grubość	1,25 mm
Maksymalna szerokość 373003	1 500 mm
Maksymalna szerokość 373004	2 000 mm
Cięcie arkuszy	stalowych, aluminiowych, mosiężnych, cynkowych, ołowianych, z tworzyw sztucznych, itp.
Ogranicznik tylny	.maks. 570 mm
Wymiary 372003	2 080 × 760 × 1 150 mm
Wymiary 372004	2 580 × 760 × 1 150 mm
Ciężar 372004/372003	.560 / 480 kg

Dokładność instrukcji, wykresów i informacji zawartych w niniejszej instrukcji, zależy od daty druku. Z uwagi na ciągłe udoskonalanie produktu, producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w zakresie jego parametrów technicznych bez uprzedniego powiadamiania o tym klientów.

ZESTAWIENIE NAPRAW I KONSERWACJI

Zestawienie napraw i konserwacji:

[illegible]

UWAGI NA TEMAT BEZPIECZEŃSTWA

Symbole wykorzystywane w całej instrukcji Niebezpieczeństwo odniesienia



 **Ostrzeżenie!**  obrażeń ciała

Symbol ten informuje o ryzyku odniesienia obrażeń ciała lub uszkodzenia maszyny albo materiałów.



 **Ostrzeżenie!**  Niebezpieczeństwo obcięcia palców

Ryzyko uszkodzeń



 Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń ciała



 Przed użyciem przeczytać instrukcję obsługi



 Niebezpieczeństwo obcięcia palców



Używaj rękawic ochronnych



Instrukcje ogólne

- Zapoznaj się dokładnie z urządzeniem oraz z zasadami jego obsługi. Należy być świadomym niebezpieczeństw wynikających z niewłaściwego użytkowania.
 - Wszystkie osoby korzystające z tego urządzenia muszą wiedzieć, jak bezpiecznie użytkować urządzenie i być świadome wszelkich zagrożeń, wynikających z niewłaściwego użytkowania.
 - Zwracaj szczególną uwagę na instrukcje bezpieczeństwa podane na etykietach urządzeń. Nie wolno usuwać ani niszczyć etykiet.
- Jeśli etykieta ostrzegawcza stanie się nieczytelna, prosimy skontaktować się ze swoim dostawcą.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości.
 - Nigdy nie pracuj w ciasnym miejscu lub w źle oświetlonym pomieszczeniu. Upewnij się, że podłoga jest twarda i stabilna oraz, że możesz swobodnie poruszać się.
 - Utrzymuj narzędzia w czystości i dbaj o bezpieczeństwo w czasie pracy.
 - Należy dbać o czystość uchwytów, aby były wolne od smarów i pyłów.
 - Upewnij się, że dzieci, osoby postronne i zwierzęta nie mają dostępu do Twojego warsztatu.
 - Nigdy nie należy umieszczać nóg lub dłoni wewnątrz obszaru roboczego.
 - Nigdy nie zostawiaj pracującego urządzenia bez dozoru.
 - Urządzenie wykorzystuj wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem.
 - Używaj środków ochrony osobistej, takich jak okulary ochronne, ochrona słuchu, maska na twarz, ochronne obuwie robocze, itp.
 - W czasie pracy nie wychylaj się i używaj obu rąk.
 - Nigdy nie pracuj pod wpływem alkoholu lub środków odurzających.
 - Nie korzystaj z urządzenia, jeśli masz zawroty głowy lub czujesz się słaby.
 - Wszelkie modyfikacje i ulepszenia urządzenia są surowo zabronione. Nie wolno używać urządzenia, jeśli widoczne są uszkodzenia, deformacje części, pęknięcia lub inne usterki uniemożliwiające poprawną pracę.
 - Nigdy nie wykonuj żadnych czynności związanych z konserwacją podczas pracy urządzenia.
 - Wyłącz natychmiast urządzenie i przestań pracować, jeśli zauważysz nietypowe zjawiska lub usłyszysz wydawane dziwne dźwięki.
 - Po użyciu narzędzi, takich jak klucze maszynowe i wkrętaki zawsze usuwaj je z urządzenia.
 - Przed rozpoczęciem użytkowania sprzętu upewnij się, czy wszystkie śruby są prawidłowo dokręcone.
 - Regularnie przeprowadzaj konserwację. Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, czy urządzenie nadaje się do pracy i nie posiada uszkodzeń.
 - Podczas napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.
 - Używanie nieoryginalnych części zamiennych lub innych części nie zatwierdzonych przez producenta urządzenia, może spowodować uszkodzenie sprzętu lub obrażenia ciała obsługujących.

- Urządzenie należy wykorzystywać tylko do prac zgodnych z przeznaczeniem. Nie należy przeciążać urządzenia, narzędzi i akcesoriów. Dobierając urządzenia, należy uwzględnić ich wydajność i pracochłonność zadania, do którego będą wykorzystywane.
- Nie należy przeciążać urządzenia. Zastosować takie obciążenia podczas pracy, aby można ją było wykonywać z dogodną prędkością.
- Nie wystawiaj urządzenia na działanie wysokiej temperatury lub bezpośredniego promieniowania słonecznego.
- Opisywane urządzenie nie jest przystosowane do pracy w warunkach dużej wilgotności lub pod wodą.



Montaż

- Nie używaj urządzenia, jeśli nie jest całkowicie zmontowane.



Gięcie, cięcie

- Nie należy używać urządzenia do cięcia lub gięcia arkuszy grubszych lub twardszych, niż dopuszczane i wymienione w instrukcji obsługi. Nie należy używać do obróbki materiałów hartowanych lub rozhartowanych.
- W czasie pracy nie wolno dotykać mechanizmu przeniesienia napędu.
- Nie wkładaj dłoni w obszar cięcia.

MONTAŻ

Zmontować urządzenie zgodnie z załączonymi rysunkami.

USTAWIENIA I REGULACJA

1. Ustawianie odległości noża tnącego

Po zmontowaniu urządzenia, należy ustawić odległość pomiędzy górnym i dolnym nożem tnącym:

- Poluzować nakrętki z przodu (25) i śruby (26) oraz obniżyć górny nóż, aż prawy brzeg noża znajdzie się 5 - 6 mm niżej niż lewy koniec.
- Po kolei dokręcać śruby z tyłu (26), do momentu, gdy odległość pomiędzy górnym a dolnym nożem będzie wynosiła 0,22 - 0,03 mm.
- Dokręcić nakrętki z tyłu (25).
- Dokręcić nakrętki z przodu (25) i śruby (26).

Po wykonaniu powyższych czynności, urządzenie powinno być poprawnie ustawione.

2. Ustawianie ogranicznika

Aby zapobiec przypadkowemu zwolnieniu mechanizmu cięcia (56) oraz aby zapewnić właściwe ustawienie w czasie pracy, urządzenie wyposażone jest w ogranicznik. Aby ustawić położenie ogranicznika, należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją:

- Nacisnąć dźwignię (52) aż lewy koniec górnego noża minie dolny nóż o 2 - 3 mm.
- Poluzować nakrętki (24).
- Górna część śruby będzie dotykała pochylej powierzchni krzywki (44).
- Z powrotem dokręcić nakrętki (24).

Powtórzyć wszystkie kroki, aby ustawić drugi ogranicznik.

WYKAZ CZĘŚCI

Nr	Opis	Liczba sztuk	Nr	Opis	Liczba sztuk
1	wspornik	1	44	krzywka	2
2	nakrętka	2	45	wał	2
3	łącznik	2	46	koło	2
4	śruba	2	47	osłona	2
5	osłona	2	48	obudowa	2
6	nakrętka	2	49	ramię	2
7	śruba	2	50	rozpórka	2
8	śruba	2	51	śruba 1	1
9	nakrętka	2	52	uchwyt	1
10	podkładka	2	53	nóż	3
11	adapter	2	54	wspornik	4
12	sprężyna	2	55	lewy ogranicznik	1
13	wałek	2	56	ramię tnące	1
14	szyna prowadząca	2	57	prawy ogranicznik	1
15	wał	2	58	podkładka	4
16	śruba	4	59	śruba	4
17	podkładka	4	60	śruba	1
18	śruba	2	61	nakrętka	1
19	skrzynka zaciskowa	2	62	wałek prawej przekładni	2
20	śruba	2	63	prawa osłona	1
21	listwa dociskająca	1	64	śruba	4
22	dodatkowy uchwyt	1	65	śruba	1
23	śruba	2	66	lewa osłona	1
24	nakrętka	4	67	wałek prawej przekładni	1
25	nakrętka	16	68	liniał	1
26	nakrętka	16	69	pokrywa	1
27	rozpórka	8	70	podkładka sprężysta	12
28	obudowa - podstawa i klin	1	71	śruba	12
29	liniał	3	72	śruba	2
30-1	prawa pokrywa	1	73	lewe gniazdo	1
30-2	lewa pokrywa	1	74	wałek przekładni	1
31	wałek	1	75	klucz	1
32	skrzynka na narzędzia	2	76	śruba	1
33	śruba 1	4	77	prawe gniazdo	1
34	dodatkowy uchwyt	2	78	łącznik	2
35	pokrywa	2	79	tuleja z mechanizmem regulacyjnym	2
36	śruba 1	6	80	pokrętło ręczne	1
37	śruba 1	18	81	nakrętka	1
38	nóż	3	82	uchwyt	1
39	nakrętka	1	83	ogranicznik	1
40	skrzynka zaciskowa	1	84	śruba	2
41	nakrętka	1	85	podkładka	8
42	nagwintowany pręt	1	86	śruba	8
43	nakrętka i mechanizm sprężynowy	1			

3. Ustawianie listwy dociskającej

Listwa dociskająca przytrzymuje materiał w czasie ciecicia. Aby docisk wzdłuż całej długości był równomierny, należy najpierw ustawić i wyregulować jej położenie. Należy postępować według poniższej instrukcji:

- Równomiernie poluzować nakrętki (9).
- Dokręcić śruby (8) zgodnie z potrzebą.

Wykonać cięcie próbne. Ustawienia są właściwe, jeśli ramie tnące i listwa dociskająca opuszczają się w tym samym momencie. Jeśli tak nie jest, należy powtórzyć czynności regulacyjne.

4. Użycie tylnego liniału

Aby ułatwić przygotowania do ciecicia, urządzenie jest wyposażone w umieszczony z tyłu liniał, którego ustawienie reguluje się ręcznym pokrętłem. Ustawienie liniału na określona odległość, pozwala na przycinanie kilku arkuszy o tej samej długości.

Za pomocą ręcznego pokrętła można przesuwac ogranicznik (83) do tyłu i do przodu. Ustawioną odległość można łatwo odczytać na skali (63), jednak aby dokładnie ustawić żadaną długość, należy posłużyć się wyskalowaną linijką.

Po ustawieniu żadanej odległości i dokręceniu śruby (72) urządzenie jest gotowe do pracy.

KONSERWACJA

- Narzędzia należy utrzymywać w czystości. Brud może dostać się do środka i uszkodzić wewnętrzne mechanizmy urządzenia.
- Do czyszczenia urządzenia nie należy używać agresywnych roztworów czyszczących, ani rozcieńczalników do farb.
- Powierzchnie metalowe czyścić szmatką zwilżoną olejem parafinowym.
- Jeśli maszyna nie będzie użytkowana, pokryj części metalowe maszyny olejem i przechowuj ją w suchym miejscu.



Sprawdzanie dokładności

W miarę potrzeb smarować powierzchnie robocze odpowiednim środkiem smarującym. Części ruchome należy często smarować. Uzupelniać oleje smarujące w przekładni oraz częściach ruchomych.

ZŁOMOWANIE

Po zakończeniu okresu trwałości urządzenia należy dokonać jego utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami i regulacjami prawnymi. Wyrób wykonany jest z części metalowych i z tworzyw sztucznych, które mogą być poddane recyklingowi, jeśli zostaną od siebie oddzielone.

1. Zdemontować wszystkie części.
2. Oddzielić wszystkie części zgodnie z rodzajem materiałów, z których są one wykonane (np. metale, guma, tworzywa sztuczne, itd.).

Oddzielone części należy dostarczyć do najbliższego zakładu przetwórstwa surowców wtórnych, by poddane zostały przetworzeniu.

OSTROŻNIE

Jeśli maszyna ulegnie uszkodzeniu, wyślij ją do dostawcy celem dokonania naprawy. Prosimy o załączenie krótkiego opisu usterki. Ułatwi to przeprowadzenie naprawy. Jeśli maszyna nadal jest na gwarancji, należy załączyć kartę gwarancyjną i przedstawić dowód zakupu.

Aby zapobiec ewentualnym uszkodzeniom podczas transportu, dokładnie opakuj urządzenie lub skorzystaj z opakowania oryginalnego. Po upływie okresu gwarancyjnego, naprawy urządzenia będą dokonywane za niewielką specjalną cenę.

Uwaga: Rysunki i treść niniejszej instrukcji obsługi mogą się nieznacznie różnić od aktualnego wyrobu lub akcesoriów. Wynika to z powodu ciągłego udoskonalania naszych wyrobów. Takie niewielkie różnice nie mają wpływu na działanie produktu.

RYСУNEK SZCZEGÓŁOWY

