

KARTA GWARANCYJNA

1. Na wyroby sprzedawane przez spółkę KH Trading jest udzielana gwarancja na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży zgodnie z Kodeksem Handlowym albo na okres 12 miesięcy zgodnie z Kodeksem Handlowym na widoczne wady materiałowe albo produkcyjne. Inne roszczenia związane z uszkodzeniami jakiegokolwiek rodzaju, pośrednie albo bezpośrednie w stosunku do osób albo do materiału nie będą rozpatrywane.
2. Gwarancja nie dotyczy wad spowodowanych niewłaściwym montażem, manipulacjami, niewłaściwym obchodzeniem się, przeciążeniem, nieprzestrzeganiem zaleceń podanych w instrukcji, zastosowaniem niewłaściwego wyposażenia albo nieodpowiednich narzędzi do pracy, działaniem nieupoważnionej osoby albo uszkodzeniem podczas transportu lub ogólnie uszkodzeniem mechanicznym. W niektórych rodzajach wyrobów i ich częściach, jak na przykład wyposażenie, silniki, szczotki węglowe, uszczelki i elementy narażone na działanie gorącego powietrza, które wymagają okresowej wymiany należy w trakcie użytkowania liczyć się z bieżącym zużyciem, które nie podlega gwarancji.
3. Przy zgłaszaniu prawa do naprawy gwarancyjnej należy udokumentować, że wyrób został sprzedany przez sprzedawcę, u którego jest reklamowany, i że okres gwarancji jeszcze się nie zakończył. W tym celu zalecamy w interesie jak najszybszego załatwienia reklamacji przedłożenie karty gwarancyjnej, zaopatrzonej w datę produkcji i sprzedaży, numer fabryczny (numer serii), pieczętkę właściwego sklepu i podpis sprzedawcy, ewentualnie ważny dokument zakupu itp.
4. Reklamację składa się u sprzedawcy, u którego wyrób został zakupiony, ewentualnie przesyła się go w stanie kompletnym do naprawy.
5. Okres gwarancyjny ulega przedłużeniu o czas, przez który wyrób był w naprawie gwarancyjnej. Reklamowany wyrób wysyła się do naprawy z opisem usterki, odpowiednio zapakowany (najlepiej w oryginalnym pudełku, które w tym celu zalecamy przechowywać) z załączoną, wypełnioną kartą gwarancyjną, ewentualnie innym dokumentem potwierdzającym prawo do złożenia reklamacji.
6. Wyroby do serwisu przekazujemy w stanie wyczyszczonym. W przeciwnym razie ze względów higienicznych nie będzie można ich przyjąć albo będzie naliczana opłata za czyszczenie.

–KH TRADING, Sp. z o.o. ZAKŁAD NAPRAWCZY

Skrętka pocztowa 163

00 - 987 Warszawa 4

Tel.: 0 801 033 077

(opłata jak za połączenie lokalne)

Ośrodek logistyczny Klecany

Topolová 483

250 67 Klecany

Czechy

Fax: (022) 43 35 332

Miasto spedycyjne
Adres

Kraków
Universal Express Distribution
Sp. z o.o.
ul. Półnaki 18
30-740

GODZINY OTWARCIA:

Pn – Pt: 7:30-16:00

INTERNET:

www.uni-max.com.pl

info@uni-max.com.pl

bok@uni-max.com.pl

Produkt: Ostrzarka do ostrzenia brzeszczotów pił 110 W	
Typ: 38744SC	Numer seryjny (produkt serii):
Data produkcji:	Uwagi ośrodka napraw:
Data sprzedaży, pieczętka, opis:	

www.uni-max.com

INSTRUKCJA OBSŁUGI

OSTRZARKA DO OSTRZENIA BRZESZCZOTÓW PIŁ



www.uni-max.com

38744SC

Szanowni klienci, dziękujemy Państwu za zakupienie nowego urządzenia firmy KH Trading s.r.o. Nasza spółka jest przygotowana do świadczenia usług dla Państwa przed zakupieniem wyrobu, przy i po jego zakupieniu. W przypadku jakichkolwiek pytań, wniosków, czy problemów prosimy kontaktować się z naszym przedstawicielem handlowym. Postaramy się rozważyć Państwa problem i zareagować w miarę posiadanych możliwości.

Pierwsze uruchomienie tego urządzenia jest w znaczeniu tej instrukcji krokiem prawnym, w którym użytkownik z wolną i nieprzymuszoną wolą potwierdza, że tę instrukcję starannie przeczytał, zrozumiał jej znaczenie i zapoznał się z wszelkim ryzykiem

UWAGA! Nie można próbować uruchomić (ewentualnie użytkować) urządzenia wcześniej, niż zapoznamy się z całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do użytku w przyszłości. Szczególną uwagę należy poświęcić zaleceniom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Nieprzestrzeganie albo niedokładne stosowanie się do tych zaleceń może stać się przyczyną wypadku z Państwa udziałem lub innych osób, ewentualnie może spowodować uszkodzenie urządzenia albo obrażenie materiału.

W szczególności dbamy o zalecenia bezpieczeństwa podane na tabliczkach znamionowych, w które urządzenie jest wyposażone. Tych tabliczek nie wolno usuwać ani niszczyć.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup.

OPIS

Komfortowy i efektywny sposób ostrzenia tarcz tnących na własnym urządzeniu. Poprzez regularne ostrzenie tarczy osiąga się zwiększoną produktywność cięcia. Ostrzarka jest przeznaczona do tarcz tnących o średnicy zewnętrznej 90 – 400 mm. Ustawianie w zakresie kilku kątów pozwala dobrze naostrzyć większość typów tarcz tnących. Wyposażona w silnik elektryczny 230 V/50 Hz, 110 W, 5 300 obr./min.

DATA	ZAPIS Z WYKONANIA NAPRAWY I KONSERWACJI	ZAKŁAD SPECJALISTYCZNY



Niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.



 Niebezpieczeństwo uchwycenia!

Uwaga na niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń z powodu uchwycenia części ciała albo ubrania przez wirujące części.

Ostrzeżenie!

Niebezpieczeństwo uszkodzenia

Należy korzystać ze środków ochrony osobistej



 Ogólnie

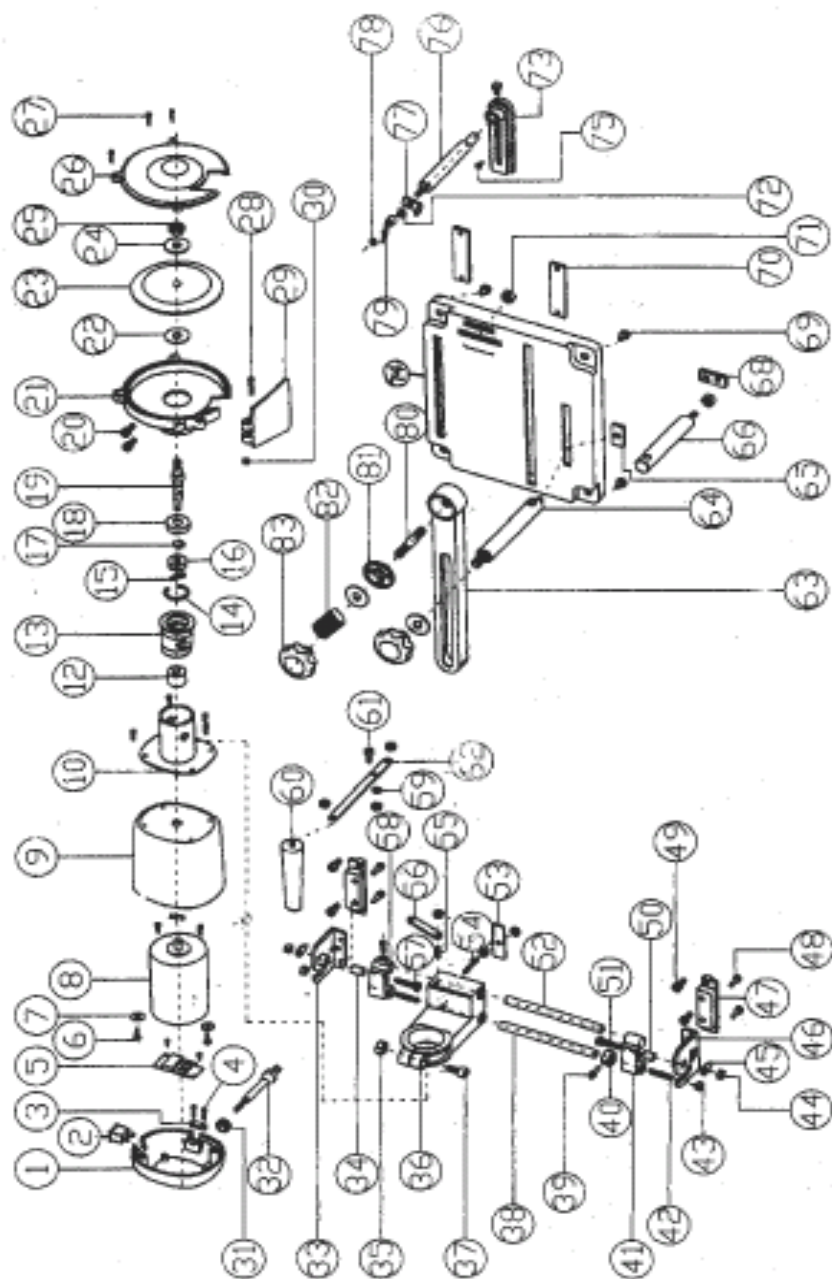
- Należy zapoznać się z tym urządzeniem, jego sterowaniem, eksploatacją, jego elementami i możliwościami
- zagrożeniami wiążącymi się z jego niewłaściwym użytkowaniem.
- Zapewniamy, żeby użytkownik urządzenia był starannie zapoznany sterowaniem, eksploatacją, elementami i
- możliwymi zagrożeniami wiążącymi się z jego użytkowaniem.
- Należy zawsze stosować się do instrukcji podanych na tablicach ostrzegawczych. Tych tabliczek nie wolno
- usuwać ani niszczyć.
- W razie uszkodzenia albo nieczytelności tablic prosimy zwrócić się do dostawcy.
- Bałagan w miejscu pracy może spowodować wypadek.
- Nigdy nie pracujemy w ciasnych albo źle oświetlonych miejscach. Zawsze utrzymujemy stabilną postawę.
- Dbamy o swoje narzędzia i utrzymujemy je w czystości.
- Uchwyty i elementy sterujące muszą być suche i pozbawione śladów oleju i smaru.
- Uniemożliwiamy dostęp zwierzęt, dzieci i osób niepowołanych.
- Urządzenia nie używamy do innego celu, niż ten, do którego jest przeznaczone.
- Przy pracy należy korzystać ze środków ochrony osobistej (okulary, ochronniki słuchu, respirator, obuwie itp.)

Nie pochylamy się i zawsze korzystamy z obu rąk.

- Na Narzędzeniu nie pracujemy będąc pod wpływem alkoholu lub innych substancji odurzających.
- Jeżeli cierpimy na zawroty głowy albo mdłości, to też nie pracujemy na tym urządzeniu.
- Jakiegokolwiek zmiany w urządzeniu są zabronione. NIE URUCHAMIAMY jej, jeżeli stwierdzimy wygięcia, pęknięcia albo inne uszkodzenie.
- Nigdy nie wykonujemy konserwacji podczas pracy.
- Jeżeli pojawi się nietypowy dźwięk albo inne niezwykle zjawisko, natychmiast zatrzymujemy maszynę.
- Klucze i wkrętki po ich wykorzystaniu usuwamy z maszyny.
- Przed włączeniem sprawdzamy, czy wszystkie śruby są dobrze dokręcone.
- Zapewniamy okresową konserwację maszyny. Przed włączeniem sprawdzamy, czy maszyna nie ma widocznych uszkodzeń.
- Przy konserwacji i naprawach stosujemy wyłącznie oryginalne części zamienne.
- Zastosowanie dodatkowych urządzeń albo wyposażenia nie zaleconego przez dostawcę może spowodować wypadek.
- Do konkretnej pracy dobieramy odpowiednie urządzenie. Nie próbujemy przeciążać maszyny albo urządzeń o małej mocy i korzystać z nich przy pracach, które wymagają większych maszyn.
- Urządzenia nie przeciążamy. Pracę dobieramy tak, żeby urządzenie bez przeciążenia osiągało optymalne

Zapis z wykonania naprawy i konserwacji:

[illegible]



prędkości. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych przeciążeniem.

- Urządzenie chronimy przed nadmierną temperaturą i promieniowaniem słonecznym.
- Urządzenie nie jest przeznaczone do pracy z wodą ani w środowisku wilgotnym.
- Jeżeli urządzenie przez dłuższy czas nie będzie używane, to składujemy je w suchym, zamkniętym pomieszczeniu poza zasięgiem dzieci.
- Przed uruchomieniem maszyny sprawdzamy, czy wszystkie elementy zabezpieczające są sprawne, pracują lekko i pewnie. Sprawdzamy, czy wszystkie poruszające się części są w dobrym stanie.
- Sprawdzamy, czy niektóre części nie są pęknięte albo zatarte i czy wszystkie są poprawnie umocowane.

Sprawdzamy pozostałe warunki, które mogą mieć wpływ na poprawne działanie maszyny i narzędzi.

- Jeżeli w tej instrukcji nie podano inaczej, to uszkodzone części i elementy zabezpieczające należy naprawić albo wymienić.

Mechanizmy precyzyjne

- Urządzenia nigdy nie montujemy w imadle.
- Urządzenie chronimy przed uderzeniami i upadkiem. Po zakończeniu pracy wkładamy je z powrotem do walizki.



Zespoły

- Nie korzystamy z urządzenia, które nie jest kompletnie zmontowane zgodnie z instrukcją.



Urządzenia elektryczne

- Przy korzystaniu z urządzeń elektrycznych zawsze trzeba przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa ograniczających ryzyko powstania pożaru, porażenia prądem elektrycznym i spowodowania obrażeń u osób. Przed uruchomieniem wyrobu do pracy należy przeczytać i zapamiętać te zalecenia.
- Sprawdzamy, czy wtyczka jest włożona do odpowiednio zabezpieczonego gniazdka. Napięcie sieci musi być zgodne z napięciem podanym na tabliczce, żeby nie doszło do przegrzania i spalania silnika lub jego pracy ze zbyt małą mocą.
- Przed włączeniem do sieci sprawdzamy, czy wyłącznik jest w pozycji OFF (wyłącz). Po zakończeniu pracy wyłączamy wyłącznik i wyjmujemy wtyczkę z gniazdka.
- Urządzeń elektrycznych nie wolno przenosić trzymając je za przewód. Wtyczki nie wyjmujemy z gniazdka ciągnąc za przewód.
- Przewód zasilający chronimy przed podwyższoną temperaturą, olejem, rozpuszczalnikami i ostrymi krawędziami.
- Okresowo sprawdzamy przewód i w razie jego uszkodzenia oddajemy do naprawy u specjalisty.
- Okresowo sprawdzamy używane przedłużacze i wymieniamy je w przypadku stwierdzenia uszkodzeń.
- Korzystamy wyłącznie z odpowiedniej jakości przedłużaczy o odpowiedniej obciążalności, w całości rozwiniętych.
- Okresowo sprawdzamy, czy nie zostały one uszkodzone. Wadliwy przewód należy wymienić albo naprawić.
- Przed rozpoczęciem konserwacji, montażu, wymiany części itp. czynności wyłączamy wyłącznik główny i wyjmujemy wtyczkę z gniazdka zasilającego.
- Uważamy, żeby nie nastąpiło samoczynne uruchomienie urządzenia. Nie wolno trzymać palców w pobliżu urządzenia włączającego, jeżeli nie jest to bezwarunkowo konieczne.

- Urządzenia nie eksploatujemy w środowisku zagrożonym wybuchem (przy malowaniu, przy pracy z cieczami palnymi itp.)
- Nie korzystamy z niego w środowisku wilgotnym, albo jeżeli urządzenie jest mokre.

Narzędzia wirujące

- Należy nosić zawsze odpowiednią odzież (na przykład nie wolno nosić luźnej odzieży, krawatów i biżuterii, długie włosy wiążujemy z tyłu, chronimy nogi i nie nosimy zniszczonego obuwia. Rękawy koszul należy zapinać lub podwijać. Istnieje niebezpieczeństwo ich uchwycenia i nawinięcia przez wirujące części.
- Nie usuwamy osłon ochronnych i dbamy, żeby obsługa była zawsze maksymalnie chroniona.
- Podczas pracy wystrzegamy się kontaktu z poruszającymi się częściami. Ręce utrzymujemy poza zasięgiem wirujących części.



Szlifowanie

- Szlifować można tylko lekko dociskając piłę albo wiertło do tarczy szlifierskiej tak, żeby nagle uderzenie albo mocne zahamowanie nie uszkodziło tarczy albo jej nie rozerwało na kawałki.
- Wirującej tarczy szlifierskiej nie wolno dotykać rękami.
- Należy uważać, by nie stosować zbyt dużego nacisku na tarczę szlifierską. W przeciwnym razie tarcza może ulec uszkodzeniu, zakleszczeniu lub może rozpaść się na małe kawałki.

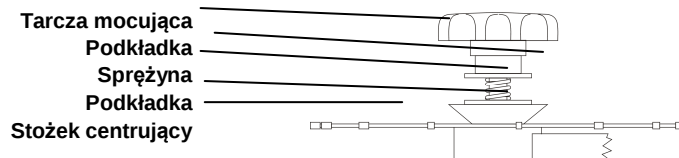
MONTAŻ

Celem zapewnienia optymalnej ochrony podczas transportu, urządzenie zostało częściowo zdemontowane w celu zapewnienia optymalnej ochrony. Podczas ponownego montażu należy postępować zgodnie z poniższymi instrukcjami..

1. Należy przymocować tarczę do ramienia wychyłowego.
2. Należy przymocować płytkę ochronną z pleksi.
3. Należy skontrolować zamocowanie nakrętki tarczy szlifierskiej.
Przy mocowaniu tarczy szlifierskiej karborundowej należy umieścić po jej obydwu stronach podkładki z twardego papieru. Nie należy dokręcać nakrętek używając zbyt dużej siły.
4. Urządzenie jest gotowe do użycia. Przed rozpoczęciem pracy należy zamocować je do solidnej i stabilnej powierzchni.

OBŁUGA

1. Wyjąć tarczę obrotową, wszystkie podkładki, sprężynę i wkładkę centrującą z brzeszczotu piły. Umieścić na trzpieniu brzeszczotu piły, który zamierza się naostrzyć i zamontować z powrotem wszystkie części w kolejności odwrotnej, niż przy demontażu. Patrz rysunek.



LISTA CZĘŚCI

1 Pokrywa Silnika	42 Śruba
2 Wyłącznik	43 Śruba
3 Wsparcie przewodu elektrycznego	44 Śruba
4 Śruba	45 Trzpień
5 Obwód drukowany przełącznika	46 Prawa prowadnica kątowna
6 Śruba	47 Prawa prowadnica
7 Podkładka	48 Śruba
8 Silnik	49 Śruba
9 Obudowa silnika	50 Tuleja stalowa
10 Cylinder silnika	51 Śruba
12 Złączka	52 Prowadnica
13 Tuleja łożyskowa	53 Podstawa montażowa
14 Pierścień osadczy	54 Śruba
15 Przetyczka	55 Śruba
16 Łożysko	56 Drażek
17 Pierścień osadczy	57 Śruba
18 Łożysko	58 Lewa prowadnica
19 Trzpień	59 Podkładka
20 Śruba	60 Rękojeść
21 Pokrywa ochronna	61 Śruba
22 Nasadka tarczy	62 Uchwyt
23 Tarcza szlifierska	63 Ramię obrotowe
24 Nasadka tarczy	64 Trzpień ramienia obrotowego
25 Śruba	65 Podkładka
26 Pokrywa tarczy	66 Wspornik brzeszczotu piły
27 Śruba	67 Śruba
28 Śruba	68 Podkładka
29 Płytki ochronna z pleksi	69 Łapy gumowe
30 Śruba	70 Podkładka
31 Osłona przewodu elektrycznego	71 Śruba
32 Przewód elektryczny	72 Pierścień osadczy
33 Lewa prowadnica kątowna	73 Ogranicznik położenia brzeszczotu piły
34 Tuleja stalowa	74 Podstawa
35 Nakrętka śrubowa	75 Śruba
36 Zaczep silnika	76 Ramię obrotowe
37 Śruba	77 Podkładka
38 Korbowód	78 Pierścień
39 Śruba	79 Blokada ostrza
40 Śruba	80 Śruba
41 Prawa tuleja przewodząca	81 Tuleja ciśnieniowa
	82 Sprężyna
	83 Nakrętka zabezpieczająca

Smarowanie

Powierzchnie robocze mechanizmów smarujemy okresowo za pomocą odpowiedniego smaru.

LIKWIDACJA

Po zakończeniu eksploatacji wyrobu należy przy likwidacji powstałych odpadów postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Wyrób składa się z części metalowych i plastikowych, które po posegregowaniu podlegają recyklingowi niezależnie od siebie.

1. Demontujemy wszystkie części urządzenia.

2. Części segregujemy zależnie od kategorii odpadu (metale, guma, tworzywa itp.). Posortowany materiał przekazujemy do ponownego wykorzystania.

3. Odpady elektryczne (zużyte elektronarzędzia, silniki elektryczne, ładowarki, prostowniki do ładowania, elektronika, akumulatory, baterie...).

Szanowni klienci, z punktu widzenia ustawy o odpadach nr 185/2001 w obowiązującym brzmieniu w zakresie odpadów elektrycznych chodzi tu o odpady niebezpieczne, których likwidacja podlega specjalnej procedurze.

Zabrania się wyrzucać odpady elektryczne do pojemników przeznaczonych na śmieci komunalne.

Urządzenie można również przekazać do punktu zbierania odpadów elektrycznych. Informacje o punktach

zbiorczych odpadów można otrzymać w urzędach gmin albo w internecie.

Posortowany materiał przekazujemy do dalszego wykorzystania. Urządzenie można również przekazać do

punktu zbierania odpadów elektrycznych. Informacje o punktach zbiorczych odpadów można otrzymać w

urzędach gmin albo w internecie.

UWAGA

Jeżeli wystąpi usterka, prosimy przesłać urządzenie na adres producenta, naprawa zostanie wykonana w możliwie najkrótszym terminie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie gwarancyjnym

do urządzenia prosimy załączyć kartę gwarancyjną i dowód zakupu. Również po okresie gwarancyjnym

wykonujemy dla Państwa naprawy po umiarkowanych cenach.

Żeby zapobiec uszkodzeniu urządzenia podczas transportu należy dobrze je zapakować albo skorzystać

opakowania oryginalnego.

Za uszkodzenia podczas transportu nie ponosimy odpowiedzialności (w razie reklamowania usługi transportowej, która zależy od jakości opakowania i zabezpieczenia przed uszkodzeniami).

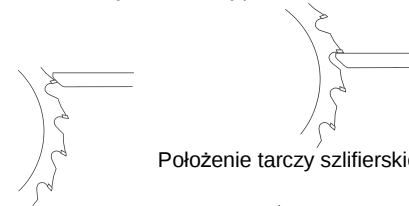
Uwaga.: Rysunki mogą lekko różnić się od dostarczonego wyrobu, tak samo jak może różnić się rodzaj i typ

dostarczonego wyposażenia. Jest to wynik ciągłego postępu i takie zdarzenia nie mają wpływu na odpowiednie działanie.

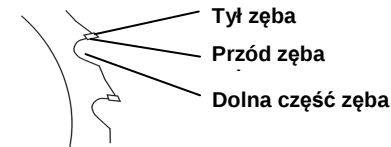
Brzeszczot piły ma być jedynie wycentrowany, ale nie zamocowany. Obrócić pokrętkę mocowania w dół, jedynie po to by uzyskać konieczne trzymanie. Nadal musi być możliwość obracania brzeszczotu upiły. Należy się upewnić, że czy element centrujący jest ustawiony prosto, a nie pochyło.

2. Położenie brzeszczotu piły musi być dobrane zależnie od pozycji tarczy szlifierskiej. Brzeszczot piły musi być usytuowany zgodnie z poniższymi rysunkami, oparty na tej części zęba, która ma być ostrzona. Ostrzona powierzchnia, musi być równoległa do odpowiedniej strony tarczy szlifierskiej.

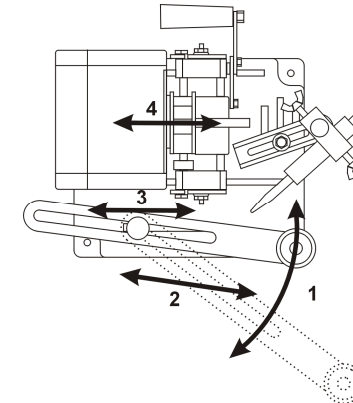
Położenie tarczy szlifierskiej podczas ostrzenia przedniej części zęba



Położenie tarczy szlifierskiej podczas ostrzenia tylnej części zęba



3. W oparciu o wielkość brzeszczotu piły, gdy zachodzi potrzeba, należy ustawić położenie ramienia obracającego brzeszczot piły, a ponadto wyregulować położenie bloku silnika. Po odkręceniu nakrętki (2) możesz usunąć i obracać ramię (1). Można przemieszczać kołek stożkowy, który mocuje ramię do płyty podstawy (3). System ten umożliwia szeroki zakres ustawień dla różnych średnic brzeszczotów pił od 90 cm do 400 cm. Można również przemieszczać blok silnika w przód i w tył po płycie podstawy (4). Jest to konieczne przy mocowaniu brzeszczotów pił (piły) o większej średnicy.



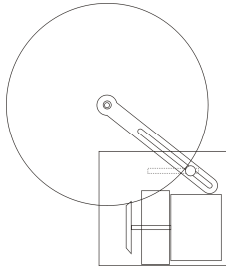
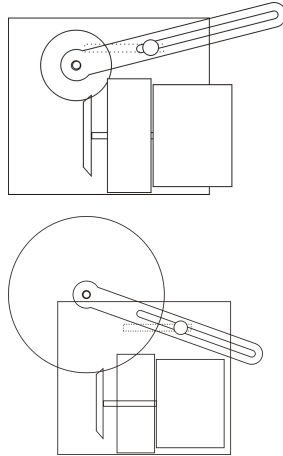
4. Dzięki tym ustawieniom można zawsze ustawić prawidłowe położenie brzeszczotu piły w stosunku do tarczy szlifierskiej. Podczas procesu ostrzenia można sterować ruchem tarczy szlifierskiej w przód i w tył za pomocą dźwigni sterowania. W czasie ustawiania położenia należy pamiętać o ustawieniu dźwigni w pozycji górnej tak, aby tarcza szlifierska była wpasowana prawidłowo pomiędzy zęby, jak również, by dotykała prawidłowo dolnej części zęba.

Przykładowe ustawienia położeń dla różnych średnic brzeszczotów pił

(1) Piła o $\varnothing$ 90 mm - silnik przemieszcza się do przodu i do tyłu.

(2) Piła o $\varnothing$ 230 mm - silnik musi być przesunięty do przodu, by uniknąć uderzenia w ramię.

(3) Piła o $\varnothing$ 400 mm - silnik przemieszcza się do przodu. Ramię musi być tak ustawione, aby nie uderzyło nakrętki piły.

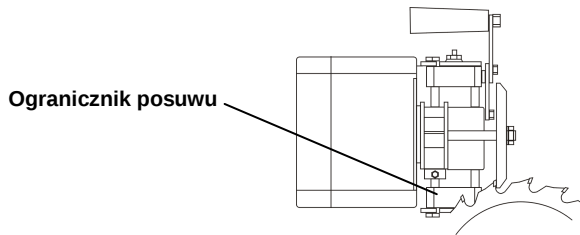


1. Regulacja położenia ogranicznika posuwu

Po zakończeniu ustawiania położenia piły, ramienia i silnika, należy wyregulować także położenie ogranicznika posuwu.

Aby wyregulować położenie ogranicznika posuwu, należy oprzeć tarczę szlifierską na dolnej części zęba tak, aby móc ostrzyć całą przednią powierzchnię zęba, upewniając się, że tarcza nie dotyka dolnej części zęba (zachowaj pomiędzy nimi odstęp wynoszący kilka mm).

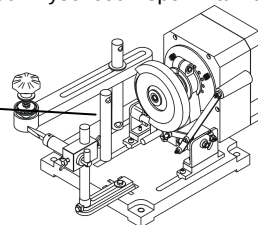
Śruba ogranicznika powinna być zakręcona, aby zabezpieczyć go na miejscu.



2. Wspornik brzeszczotu piły

Aby zapewnić najlepszą stabilność i dokładność położenia, należy ustawić wspornik brzeszczotu piły możliwie blisko tarczy szlifierskiej tak, by tarcza mogła się o nią oprzeć. Wysokość wspornika można ustawić za pomocą gwintu i nakrętki mocującej.

Wspornik brzeszczotu piły

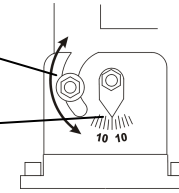


3. Brzeszczoty pił z pochylonymi zębami

W tym przypadku możliwe jest pochylenie silnika tak, by dopasować go do tego typu brzeszczotów pił. Należy odkręcić nakrętki mocujące po obu stronach osady silnika i ustawić żądany kąt. Możesz ustawić osadę w obu kierunkach pod kątem do $\pm 15^\circ$.

Nakrętka mocująca

Przyrząd do pomiaru kąta



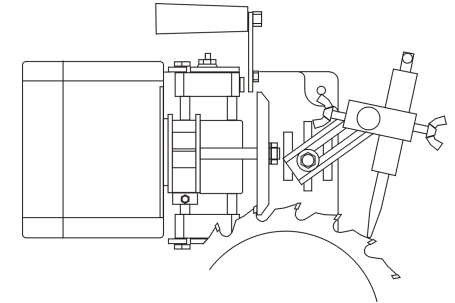
Może się zdarzyć w praktyce sytuacja, kiedy nie będzie można ustawić żądanego kąta. Podczas próby ustawienia dużego kąta, silnik może dotknąć do płyty podstawy. W tym przypadku należy obrócić blok silnika o 180° wewnątrz osady silnika (odkręciwszy śrubę mocującą osadę).

4. Tarcza do ostrzenia brzeszczotów pił

Po dokonaniu wszystkich niezbędnych ustawień, ustaw ogranicznik w takim położeniu, by tarcza szlifierska lekko dotykała brzeszczotu piły (zobacz rysunek).

5. Obsługa

Należy włączyć maszynę, aby rozpocząć proces ostrzenia. Korzystając z dźwigni, należy przesuwając tarczę szlifierską w kierunku zęba, aż zatrzyma się ona w pozycji ustawionej za pomocą ogranicznika.



Następnie należy cofnąć tarczę szlifierską (korzystając z dźwigni) i obrócić brzeszczot piły o jeden ząb, by ponownie rozpocząć proces ostrzenia. Czynności te należy powtarzać, aż do naostrzenia wszystkich zębów.

Podczas ostrzenia brzeszczotów pił z pochylonymi zębami, należy naostrzyć każdy co drugi ząb, a następnie zmienić kąt, by naostrzyć pozostałe zęby.

KONSERWACJA



Ważne! Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem zawsze należy odłączyć zasilanie.

Urządzenie zawsze musi być czyste i suche. Do czyszczenia, należy używać suchej lub wilgotnej (nie mokrej) ściereczki. Części ruchome należy od czasu do czasu smarować. Nie należy używać środków łatwopalnych lub o silnym działaniu, takich jak: benzyna, rozcieńczalnik do farb, terpentyna itp. Silnik nie wymaga konserwacji. Aby nie doszło do przegrzania urządzenia, należy upewnić się, że wszystkie otwory wentylacyjne są czyste i drożne.

Zgodnie z odpowiednimi przepisami, tarcze szlifierskie są uznawane za części eksploatacyjne i nie są objęte gwarancją.

- Narzędzia zawsze utrzymujemy w czystości. Zanieczyszczenia, które mogą się przedostać do mechanizmu narzędzia mogą spowodować jego uszkodzenie.
- Do czyszczenia nie wolno stosować agresywnych środków czyszczących ani rozpuszczalników.
- Części plastikowe zalecamy przetrzeć ściereczką zwilżoną w wodzie mydlanej.
- Powierzchnie metalowe konserwujemy przecierając je szmatką zwilżoną w oleju mineralnym.
- Nieużywane urządzenia przechowuje się zakonserwowane w suchym miejscu, gdzie nie zagraża im korozja.