

KARTA GWARANCYJNA

1. Maszyny i narzędzia KH Trading są objęte gwarancją 6/24 miesiące, począwszy od daty zakupu, jak opisano w Kodeksie postępowania cywilnego (przy składaniu reklamacji dowód zakupu lub faktura z potwierdzeniem odbioru musi być dołączona do karty gwarancyjnej).
2. Niniejsza gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych niefachową obsługą, przeciążeniem maszyny, postępowaniem niezgodnym z treścią niniejszej instrukcji obsługi, stosowaniem akcesoriów, które nie zostały zatwierdzone, nieautoryzowanymi naprawami, normalnym zużyciem ściernym i uszkodzeniami powstałymi podczas transportu. Ponadto, niniejsza gwarancja nie obejmuje części i wyposażenia dodatkowego, jak na przykład silnika, szczotek węglowych, uszczelnień i części obsługiwanych gorącym powietrzem oraz części, które należy wymieniać regularnie.
3. Jeśli okaże się, że naprawa nie jest objęta gwarancją, wszelkie koszty napraw i wysyłki do i z ośrodka napraw producenta będą płatne przez klienta zgodnie z obowiązującym cennikiem. Patrz [www](http://www.khtrading.com).
4. Podczas składania reklamacji, Klient musiz mieć kartę gwarancyjną, wskazującą datę zakupu, numer seryjny maszyny, pieczętkę sprzedającego i podpis sprzedawcy, jak również dowód zakupu.
5. Reklamacja gwarancyjna powinna być składana w sklepie sprzedawcy, gdzie maszyna została zakupiona lub można przesłać ją do ośrodka napraw. Sprzedawca jest zobowiązany do wypełnienia karty gwarancyjnej (daty sprzedaży, numeru seryjnego, wstawienia pieczętki sprzedawcy i umieszczenia podpisu). Wszystkie te informacje muszą być wpisane podczas sprzedaży.
6. Okres gwarancyjny zostanie wydłużony o czas, przez który maszyna znajdowała się w posiadaniu ośrodka napraw. Jeśli naprawa lub usterka nie są objęte gwarancją, wszelkie koszty obejmujące naprawę i wysyłkę będą ponoszone przez właściciela maszyny / narzędzi.
Zalecamy wysłanie maszyny w jej oryginalnym opakowaniu. Prosimy również o załączenie krótkiego opisu usterki umieszczonego w opakowaniu.
7. Przed wysyłką maszyny do naprawy, należy ją starannie wyczyścić. Jeśli otrzymana maszyna będzie brudna, może ona zostać odrzucona przez warsztat naprawczy lub użytkownik może zostać obciążony kosztem jej oczyszczenia

KH TRADING, Sp. z o.o.

Skrytka pocztowa 7
02 - 695 Warszawa 68
Tel.: 0 801 033 077
(opłata jak za połączenie lokalne)

Fax: (022) 43 35 332

GODZINY OTWARCIA:

Pn - Pt: 7:30 - 16:30

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Ośrodek logistyczny Klecany
Topolová 483
250 67 Klecany
Czechy

Miasto spedycyjne WROCŁAW
Adres UL. PUŁASKIEGO 48 - 50,
50 - 443 WROCŁAW
Kierownictwo Elżbieta KNOTZ
Telefon (71) 337 47 74
Telefon wewnętrzny (22) 510 73 33
Telefon/Fax (71) 372 89 86
Telefon całodobowy 0 507 003 071

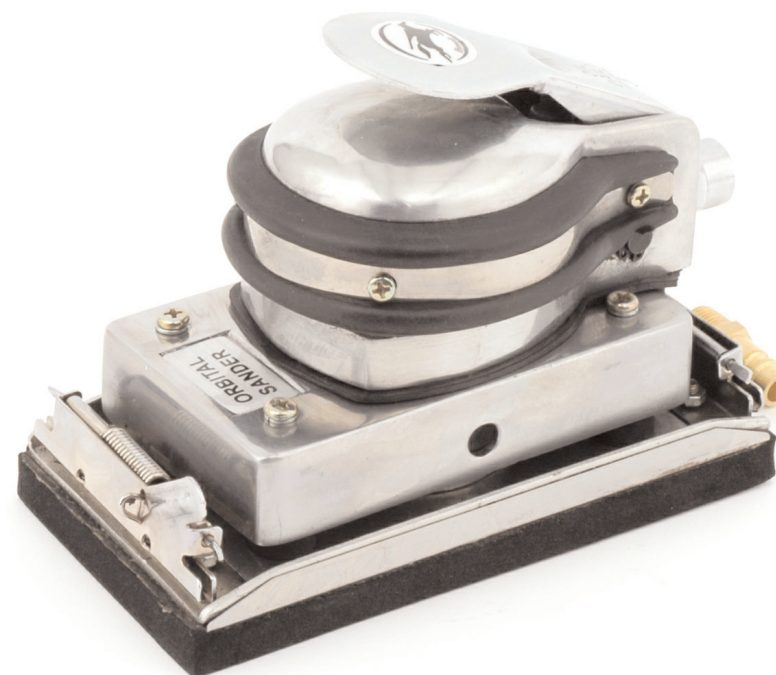
Produkt: WIBRACYJNA SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA	
Typ: 40029	Numer seryjny (produkt serii):
Data produkcji:	Uwagi ośrodka napraw:
Data sprzedaży, pieczętka, podpis:	

Reklamacja nie będzie przedmiotem przetwarzania bez prawidłowo wypełnionej karty gwarancyjnej lub bez dowodu zakupu, włącznie z podaniem typu wyrobu (faktury, dowodu zakupu).

www.uni-max.com

INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA

WIBRACYJNA SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA



40029

Szanowny Kliencie. Dziękujemy za dokonanie zakupu sprzętu od KH Trading, sp. z o.o.

Nasza firma jest gotowa do zaoferowania swych usług - przed, w trakcie i po zakupieniu wyrobu. Jeżeli masz jakieś pytania, komentarze lub pomysły, prosimy o skontaktowanie się z naszym ośrodkiem handlu. Zrobimy jak najlepiej wszystko co możliwe z naszej strony, aby zaadresować Twoje komentarze lub pytania pod właściwy adres.

Przed pierwszym użyciem maszyny prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji maszyn z napędem mechanicznym należy do obowiązków ich użytkownika.

OSTRZEŻENIE! Nie próbuj eksploatować niniejszej maszyny zanim zapoznasz się z całą instrukcją i zanim poznasz jak się z nią obchodzić. Przechowuj niniejszą instrukcję celem umożliwienia skorzystania z niej w późniejszym czasie. Zwracaj szczególną uwagę na instrukcje bezpieczeństwa. Nie stosowanie się do zasad bezpieczeństwa może spowodować obrażenia ciała u osób obsługujących maszynę lub znajdujących się w pobliżu, albo może spowodować uszkodzenie maszyny i przedmiotu obrabianego. Należy zwracać szczególną uwagę na uwagi i etykiety bezpieczeństwa znajdujące się na maszynie. Nie należy nigdy usuwać ani uszkadzać tych etykiet.

Prosimy wpisać informacje takie jak: numer faktury i numer dowodu zakupu w tym polu.

OPIS

Pneumatyczna szlifierka oscylacyjna jest narzędziem łatwym w obsłudze, głównie zaprojektowanym do obróbki większych powierzchni (drzwi,...).

Szlifierka jest wyposażona w spokojnie pracujący silnik, uchwyt z przyciskiem i pokrywę szybkozłączną.

Jest ona zaprojektowana do szlifowania na sucho i na mokro materiałów takich jak: metale, drewno i tworzywa sztuczne.

DANE TECHNICZNE

Ciśnienie robocze instalacji sprężonego powietrza6 bar
Zużycie powietrza 170 l.min.⁻¹
Obroty8 000 min.⁻¹
Wymiary powierzchni szlifującej 166 × 90 mm
Skok orbitowania4 mm
Śruba posuwu wgłębnego1/4"
Wymiary węży doprowadzającego3/8" (9,5 mm)

Dokładność instrukcji, wykresów i informacji zawartych w niniejszej instrukcji, zależy od daty druku. Z uwagi na ciągłe udoskonalanie produktu, producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w zakresie jego parametrów technicznych bez uprzedniego powiadomiania o tym klientów.

ZESTAWIENIE NAPRAW I KONSERWACJI

Zestawienie napraw i konserwacji:

DATA	ZESTAWIENIE NAPRAW I KONSERWACJI	WARSZTAT NAPRAWCZY

UWAGI NA TEMAT BEZPIECZEŃSTWA

- **Urządzenie to może być wykorzystywane przez osoby wykwalifikowane, mające ukończone 18 lat lub starsze, które zostały przeszkolone w zakresie procedur wykonywania pracy i ochrony środowiska.**
- **Każda osoba, użytkująca opisywane urządzenie, musi mieć świadectwo lekarskie potwierdzające jej zdolność do jego obsługi.**

Symbole wykorzystywane w całej instrukcji



Ostrzeżenie!

Symbol ten informuje o ryzyku odniesienia obrażeń ciała lub uszkodzenia maszyny albo materiałów.



Ryzyko pochycenia przez ruchome części maszyny!

Należy zwracać uwagę na obrażenia ciała możliwe do odniesienia na skutek pochycenia części ciała lub odzieży przez wirujące części.



Ostrzeżenie!

Ryzyko uszkodzeń



Uwaga:

Dodatkowe informacje.



Stosować środki ochrony osobistej.



Instrukcje ogólne

- Torby plastikowe oraz materiały opakowaniowe stanowią zagrożenie dla małych dzieci oraz zwierząt.
- Upewnij się, czy znasz swoją maszynę i jesteś zapoznany z procedurami obsługi. Poznaj związane z nimi ryzyko, jeśli nie byłyby wykorzystywane prawidłowo.
- Osoba korzystająca z tej maszyny musi być prawidłowo przeszkolona i musi wiedzieć w jaki sposób bezpiecznie obsługiwać tę maszynę. Musi ona być również świadoma ryzyka i zagrożeń jakie niesie ze sobą nieprawidłowe korzystanie z niej.
- Utrzymuj swoje miejsce pracy w czystości. Bałagan w miejscu pracy może prowadzić do wypadków.
- Nigdy nie pracuj w miejscach ciasnych lub słabo oświetlonych. Dopilnuj by podłoga była solidna i stabilna i byś mógł poruszać się swobodnie. Utrzymuj stabilną postawę podczas pracy.
- Bądź skoncentrowany i wykorzystuj wszystkie zmysły. Zwracaj uwagę na wszelkie procedury robocze. Nie kontynuuj pracy, jeśli nie możesz już skupić uwagi
- Utrzymuj swoje narzędzia w stanie czystym.
- Uchwyty nie powinny być pokryte smarem i kurzem.
- Upewnij się, że dzieci, osoby postronne i zwierzęta nie mają dostępu do Twojego warsztatu.
- Nogi i ręce trzymaj zawsze z dala od obszaru roboczego.
- Nigdy nie zostawiaj pracującego urządzenia bez dozoru.
- Używaj urządzenie jedynie do tych celów, do których zostało ono zaprojektowane.
- Stosuj środki ochrony osobistej podczas pracy (przykładowo: okulary ochronne, zatyczki douszne, maskę na twarz, obuwie ochronne itd.).

- Nie wychylaj się zbyt daleko i znaj ograniczenia. Należy używać obydwu rąk.
- Nigdy nie pracuj pod wpływem alkoholu lub środków odurzających.
- Nie pracuj na maszynie, jeśli masz zawroty głowy lub czujesz się słaby.
- Wszelkie modyfikacje i ulepszenia urządzenia są surowo zabronione. Jeśli zauważysz jakieś pęknięcia lub uszkodzenia maszyny, nie pracuj na niej.
- Nie należy nigdy wykonywać konserwacji, kiedy urządzenie jest w użytkowaniu.
- Jeśli zauważysz nietypowe działanie lub usłyszysz nietypowy odgłos, natychmiast zatrzymaj urządzenie i przerwij pracę.
- Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny sprawdź, czy wszystkie śruby są pewnie dokręcone.
- Regularnie przeprowadzaj konserwację. Przed rozpoczęciem użytkowania sprawdź czy maszyna jest w dobrym stanie technicznym i czy nie jest uszkodzona.
- Podczas napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.
- Wykorzystywanie akcesoriów lub przedłużaczy nie zatwierdzonych przez producenta może spowodować obrażenia ciała personelu obsługującego.
- Maszynę należy wykorzystywać tylko do takich prac, do których jest ona dostosowana. Nie przeciążaj swych narzędzi lub akcesoriów. Nie próbuj wykorzystywać narzędzi o niewystarczającej mocy do wykonywania ciężkich prac.
- Nie należy przeciążać narzędzi. Zastosować takie obciążenia podczas pracy, aby można ją było wykonywać z dogodną prędkością. Uszkodzenia spowodowane przeciążeniem maszyny nie są objęte gwarancją.
- Nie wystawiaj urządzenia na działanie zbyt wysokiej temperatury lub bezpośredniego promieniowania słońca.
- Maszyna ta nie została zaprojektowana do użytku w warunkach wilgotnego środowiska lub pod wodą.
- Jeśli nie zamierzasz użyć maszyny przez dłuższy czas, przechowaj ją w suchym i bezpiecznym miejscu niedostępnym dla małych dzieci.
- Przed użyciem maszyny lub narzędzi, upewnij się, czy wszystkie urządzenia zabezpieczające i części działają prawidłowo. Upewnij się, czy wszystkie części ruchome są w dobrym stanie, nadającym się do pracy.
- Przed rozpoczęciem użytkowania sprawdź, czy żadna część nie jest pęknięta ani zablokowana. Sprawdź, czy wszystkie części są zamocowane i zmontowane tak, jak to zostało zaprojektowane. Należy także wziąć pod uwagę inne uwarunkowania, które mogą mieć ujemny wpływ na prawidłowe działanie narzędzia.
- Jeśli w niniejszej instrukcji obsługi nie podano inaczej, spraw aby wszystkie uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa zostały niezwłocznie naprawione lub wymienione na nowe.



Mechanika precyzyjna

- Nigdy nie stosuj imadła do przytrzymywania narzędzia.
- Zabezpiecz swoje urządzenie przed upadkiem z dużej wysokości i uderzeniami.



Montaż

- Urządzenia nie wolno użytkować do chwili, aż zostanie ono całkowicie zmontowane.



Wyposażenie do napraw samochodów

- Zanim rozpoczniesz prace przy samochodzie, upewnij się, czy hamulec postojowy jest zaciągnięty i czy pojazd jest zabezpieczony przed ruchem..



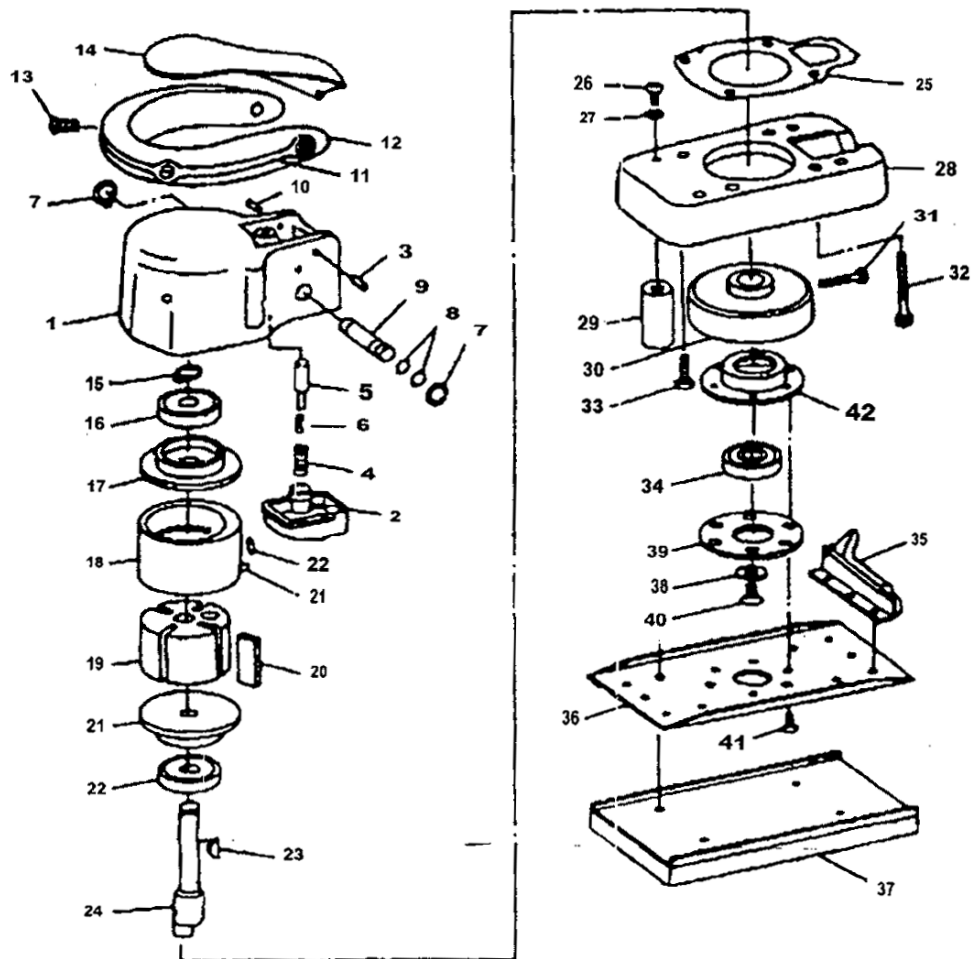
Sprężone powietrze

- Suche sprężone powietrze musi mieć określone ciśnienie na wejściu narzędzia i musi być dostarczane w dostatecznej ilości. Wyższe ciśnienie spowoduje skrócenie trwałości urządzenia pomiędzy naprawami i w rezultacie eksploatacyjnej i zwiększy się ryzyko odniesienia obrażeń ciała.
- Złączka, która łączy maszynę z urządzeniem zasilającym musi mieć określone wymiary.

LISTA CZĘŚCI

POZYCJA	NAZWA	L. SZTUK
1	OBUDOWA SILNIKA	1
2	TŁUMIK DRGAŃ	1
3	CZOP DŹWIGNIOWY	1
4	SPRĘŻYNA	1
5	TŁOK	1
6	ŁĄCZNIK	1
7	PIERŚCIEŃ DOCISKOWY	2
8	PIERŚCIEŃ USZCZELNIAJĄCY TYPU O-RING	2
9	REGULATOR OBROTÓW	8
10	CZOP DŹWIGNIOWY	2
11	PAS UCHWYTU	1
12	UCHWYT GUMOWY	1
13	ŚRUBA	4
14	DŹWIGNIA WŁĄCZANIA	1
15	PIERŚCIEŃ DOCISKOWY	1
16	ŁOŻYSKO KULKOWE	1
17	PŁYTKA PODPOROWA	1
18	CYLINDER	1
19	WIRNIK OBROTOWY	1
20	ODSADZKA USZCZELNIAJĄCA	4
21	PŁYTKA PODPOROWA	1
22	ŁOŻYSKO KULKOWE	1
23	WPUST	1
24	WRZECIONO WIRNIKA	1
25	USZCZELKA	1
26	ŚRUBA	8
27	PODKŁADKA SPRĘŻYSTA	4
28	KORPUS GŁÓWNY	1
29	TULEJA GUMOWA	1
30	MIMOŚRÓD MOCOWANIA NARZĘDZIA	1
31	ŚRUBA	1
32	ŚRUBA	2
33	ŚRUBA	2
34	ŁOŻYSKO KULKOWE	1
35	ZACISK PAPIERU ŚCIERNEGO	1
36	PODSTAWA I	1
37	MIĘKKI NAKŁADKA	1
38	PIERŚCIEŃ DOCISKOWY	1
39	USZCZELKA ŁOŻYSKA	2
40	ŚRUBA	1
41	ŚRUBA	4
42	OBUDOWA ŁOŻYSKA	1

RYSUNEK SZCZEGÓŁOWY



- Należy zwracać szczególną uwagę na wodę, która może zniszczyć narzędzia, gdy występuje.
- Nie należy zapominać, by codziennie wypuszczać skraplającą się wodę z ciśnieniowego zbiornika powietrza sprężarki i wysuszyć przewody elastycznych, które są wykorzystywane do doprowadzania powietrza do narzędzia.
- Należy upewnić się, że żadne zabrudzenia nie mogą dostać się do narzędzia. Zatem konieczne jest zwracanie uwagi na czystość otworów doprowadzających i wylotowych.
- Przed rozłączeniem połączeń, należy zawsze zapewnić wyzerowanie ciśnienia do wartości ciśnienia otoczenia.
- Przed rozpoczęciem pracy sprawdź szczelność wszystkich połączeń i natychmiast eliminuj jakiegokolwiek nieszczelności. Nieszczelności i przeciążenia sprężarki powodują wzrost kosztów eksploatacji.
- Przewody ciśnieniowe oraz układ rur należy regularnie przeglądać. Jeśli wykryte zostanie uszkodzenie lub nieszczelność, należy natychmiast przerwać pracę i natychmiast wymienić uszkodzony przewód elastyczny. Przewody elastyczne znajdujące się pod ciśnieniem nie mogą być skręcone. Należy zwrócić uwagę na linię znajdującą się na powierzchni przewodu. Przewód musi być możliwie prosty.
- Przewodów ciśnieniowych nie należy kłaść na ostrych krawędziach, ani przeprowadzać ich w miejscach, gdzie mogą zostać uszkodzone lub przecięte.
- Sprężone powietrze należy przesyłać za pomocą nowych przewodów elastycznych.
- Jeśli zachodzi potrzeba przeprowadzenia przewodu przez różne elementy konstrukcji, należy skorzystać z tulei zabezpieczających i regularnie sprawdzać przewody.
- Aby zapobiec przedostaniu się zanieczyszczeń do narzędzia, należy korzystać z korków zabezpieczających i osłon.

⚠ Narzędzia ręczne

- Nie umieszczaj maszyny na stole roboczym dopóki nie zostanie ona całkowicie zatrzymana.
- Podczas stawiania maszyny z powrotem na stole roboczym, dopilnuj by niczego nie dotykała.
- Nigdy nie stosuj obejm do przytrzymywania narzędzia.
- Zadbaj o to by, przedmiot obrabiany był pewnie zamocowany. Podczas manipulowania i/lub zwalniania przedmiotu obrabianego z urządzenia mocującego zachowuj ostrożność.

⚠ Narzędzia wirujące

- Zawsze należy nosić odpowiednią odzież roboczą (nie należy nosić luźnej odzieży, krawatów, biżuterii, itp.). Długie włosy należy okryć i związać z tyłu głowy. Nie nosz zużytego obuwia roboczego. Podwiń mankiety. Niebezpieczeństwo pochwylenia przez ruchome części maszyny.
- Nie wolno zdejmować pokryw ochronnych. Upewnij się, czy personel obsługujący jest dobrze zabezpieczony.
- Nie dotykać i nie zbliżać się do ruchomych części urządzenia podczas pracy. Ręce należy trzymać z dala od poruszających się i wirujących elementów urządzenia.

⚠ Operacje szlifowania

- Przesuwaj maszynę powoli. Uważaj, aby nie stosować zbyt dużego nacisku na tarczę szlifierską. W przeciwnym razie tarcza może ulec uszkodzeniu, zakleszczeniu lub może rozpaść się na małe kawałki.
- W zależności od materiału obrabianego można zakładać maskę na twarz.
- Należy zawsze nosić okulary ochronne. Okulary optyczne nigdy nie spełniają norm bezpieczeństwa.

⚠ Elektronarzędzia

- Przed przeprowadzaniem konserwacji pamiętaj o obniżeniu ciśnienia powietrza w układzie pneumatycznym do ciśnienia otoczenia.
- Ponieważ narzędzie zawiera ściśnięte sprężyny, w celu jego odpowiedniego przygotowania, zawsze zapewnij ich stopniowe i bezpieczne zwalnianie.

MONTAŻ

- Przed wyrzuceniem opakowania, sprawdź czy w środku nie pozostała żadna część. Jeśli tak, wyjmij ją i zamontuj. Wykorzystaj listę części do sprawdzenia części oraz rysunek montażowy dla uzyskania żądanych informacji.

OBSŁUGA

- Manipulowanie szlifierką oscylacyjną jest bardzo proste.
- Zamocuj papier ścierny dolnej części szlifierki za pomocą wspornika ze sprężyną.
- Podłącz wąż do doprowadzania sprężonego powietrza.
- Trzymaj szlifierkę w ręce i ustaw ją w pobliżu powierzchni roboczej. Rozpocznij szlifowanie poprzez dociśnięcie jej do powierzchni.
- Nie naciskaj szlifierki ze zbyt wielką siłą.
- Szlifuj wykonując ruchy kołowe.

KONSERWACJA

- Utrzymuj maszynę w czystości. Brud może dostać się do wewnętrznych mechanizmów maszyny i spowodować jej uszkodzenie.
- Do czyszczenia maszyny nie stosuj agresywnych roztworów czyszczących, ani rozpuszczalników do farb i lakierów.
- Czyść części wykonane z tworzyw sztucznych za pomocą miękkiej ściereczki zmoczonej w wodzie z mydłem.
- Oczyszcz i nasmaruj powierzchnie metalowe szmatką zwilżoną w oleju parafinowym.
- Jeśli urządzenie nie jest wykorzystywane należy wykonać jego smarowanie przy użyciu odpowiedniego smaru i przechowywać w suchym pomieszczeniu w celu zapobieżenia korozji.
- Przechowuj narzędzie w suchym miejscu, zabezpieczone przed wpływami atmosfery.
- Zabrania się przechowywania narzędzia w bliskim sąsiedztwie chemikaliów i gazów, które mogą powodować korozję.
- Przed długotrwałym przechowywaniem, wprowadzić niewielką ilość oleju do narzędzi pneumatycznych w otwór zasilania powietrzem i włączyć narzędzie na krótką chwilę. Nie należy używać dodatku olejów smarujących (silniki, przekładnie,...), które mogą spowodować zniszczenie gumowych uszczelnień. W tym przypadku reklamacje nie będą uwzględniane.

Smarowanie

Regularnie smaruj powierzchnie robocze odpowiednim smarem.

Smarowanie olejem doprowadzeń powietrza jest głównym obowiązkiem użytkowników narzędzi pneumatycznych. Należy je wykonywać codziennie z użyciem odpowiedniego rodzaju oleju. Dostarczamy olej specjalny do narzędzi pneumatycznych pod numerem zamówienia 40060.

Najlepszym i najprostszym sposobem jest użycie smarownicy, która znajduje się pomiędzy sprężarką i przewodem elastycznym, doprowadzającym powietrze. Numer zamówienia smarownicy jest 41531.

W ten sposób smarowanie odbywa się automatycznie, ponieważ olej jest podawany razem z powietrzem. W przypadku nie stosowania tej metody, należy podawać niewielką ilość oleju codziennie przed użytkowaniem narzędzia, bezpośrednio w otwór doprowadzający powietrze do szlifierki.



Zgodnie z odpowiednimi przepisami szczotki węglowe są postrzegane jako materiały eksploatacyjne, które nie są objęte gwarancją.



Szczegółowy opis użytkowania tego urządzenia nie jest zawarty w tej instrukcji obsługi, ponieważ producent / dystrybutor przyjmuje, iż użytkownik jest osobą doświadczoną w pracach podobnego typu. Ponadto, zgodnie z odpowiednimi przepisami, niniejsze urządzenie uważane jest za narzędzie powszechnego użytku dostępne w handlu ogólnym. Jeśli użytkownik nie jest zapoznany z użytkowaniem tego urządzenia, zalecamy poszukanie więcej informacji na temat użytkowania tego urządzenia w odpowiednim urzędzie zajmującym się bezpieczeństwem pracy.

ZŁOMOWANIE

Po zakończeniu okresu trwałości urządzenia należy dokonać jego utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami i regulacjami prawnymi. Wyrób wykonany jest z części metalowych i z tworzyw sztucznych, które mogą być poddane recyklingowi, jeśli zostaną od siebie oddzielone.

1. Zdemontować wszystkie części.
2. Oddzielić wszystkie części zgodnie z rodzajem materiałów, z których są one wykonane (np. metale, guma, tworzywa sztuczne, itd.).

Oddzielone części należy dostarczyć do najbliższego zakładu przetwórstwa surowców wtórnych, by poddane zostały przetworzeniu.

OSTROŻNIE

Jeśli maszyna ulegnie uszkodzeniu, wyślij ją do dostawcy celem dokonania naprawy. Prosimy o załączenie krótkiego opisu usterki. Ułatwi to przeprowadzenie naprawy. Jeśli maszyna nadal jest na gwarancji, należy załączyć kartę gwarancyjną i przedstawić dowód zakupu.

Aby zapobiec ewentualnym uszkodzeniom podczas transportu, dokładnie opakuj urządzenie lub skorzystaj z opakowania oryginalnego. Po upływie okresu gwarancyjnego, naprawy urządzenia będą dokonywane za niewielką specjalną cenę.

Uwaga: Rysunki i treść niniejszej instrukcji obsługi mogą się nieznacznie różnić od aktualnego wyrobu lub akcesoriów. Wynika to z powodu ciągłego udoskonalania naszych wyrobów. Takie niewielkie różnice nie mają wpływu na działanie produktu.