

## KONTAKTY

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzy reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

### ZAKŁAD NAPRAWCZY

Unitechnic.cz s.r.o.

Reklamační a servisní oddělení

Areál bývalého cukrovaru

Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)

277 45 Úžice

Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Unitechnic, Sp. z o.o.

**GODZINY OTWARCIA:**

(opłata jak za połączenie lokalne) Pn – Pt: 7:30-16:00

**Tel.:** 0048 222 139 129

**Fax:** (022) 43 35 332

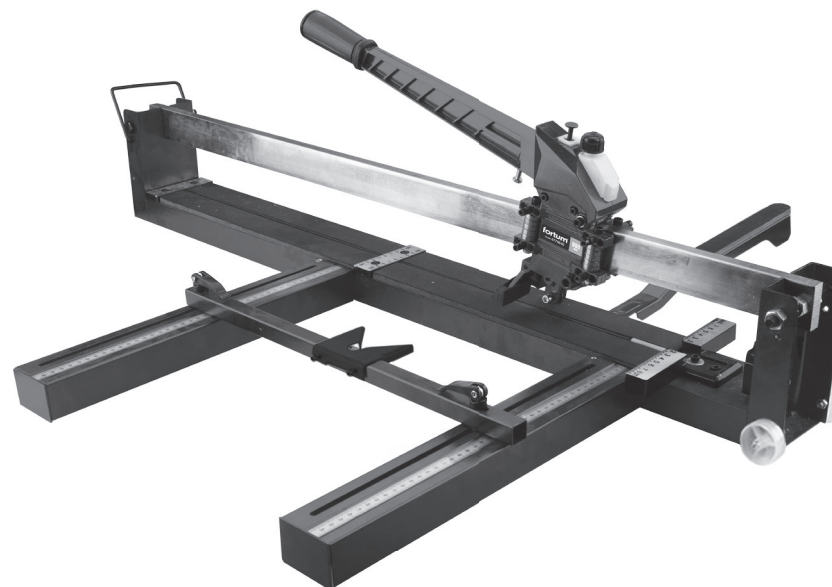
**INTERNET:** [www.uni-max.com.pl](http://www.uni-max.com.pl)

[info@uni-max.com.pl](mailto:info@uni-max.com.pl)

[bok@uni-max.com.pl](mailto:bok@uni-max.com.pl)

# uni-max

## INSTRUKCJA OBSŁUGI TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI PRZECINARKA DO PŁYTEK



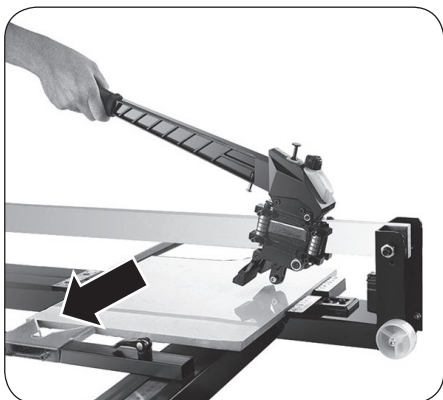
**4770840 / 4770841  
4770842 / 4770840A**



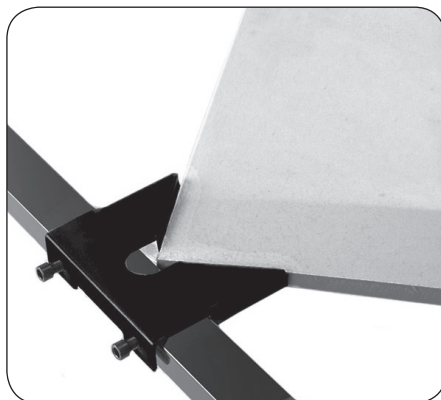
Rys. 1



Rys. 2



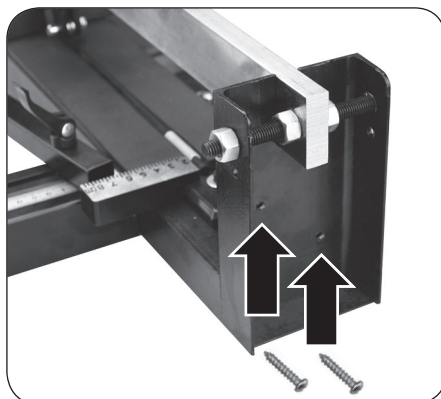
Rys. 3



Rys. 4



Rys. 5a



Rys. 5b

## VI. MAGAZYNOWANIE ŹRÓDŁA LASEROWEGO

- Wyczyszczone urządzenie magazynować w bezpiecznym suchym miejscu poza zasięgiem dzieci i ochronić przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym. Przed magazynowaniem urządzenia wyjąć z niego baterie.

## VII. UTYLIZACJA URZĄDZENIA LASEROWEGO

- Opakowania wyrzucić do odpowiedniego kontenera do segregowanego odpadu.
- Urządzenie laserowe nienadające się do użytkowania to urządzenie elektryczne, którego nie wolno wyrzucać do odpadu mieszanego, ale zgodnie z Dyrektywą UE 2012/19 musi zostać oddane do ekologicznej utylizacji/recyklingu w odpowiednim miejscu zbioru odpadu elektrycznego.
- Przed oddaniem urządzenia do utylizacji muszą zostać z urządzenia wyjęte baterie, których również nie wolno wyrzucać do odpadu mieszanego, ale trzeba je oddzielnie oddać do ekologicznej utylizacji w miejsce zbioru baterii. Informacje o miejscach zbiorczych otrzymać można u sprzedawcy albo w miejscowym urzędzie gminnym.



## VIII. OKRES GWARANCJI I WARUNKI (PRAWA Z WADLIWE TOWARU)

- Wyrób objęty jest ustawową gwarancją 2 lata od daty sprzedaży. Jeżeli kupujący zażąda tego, sprzedający ma ustawowy obowiązek udostępnić kupującemu warunki gwarancji (prawo z wadliwego towaru) w formie pisemnie.

### SERWIS GWARANCYJNY I POZAGWARANCYJNY

Do zastosowania prawa do naprawy gwarancyjnej towaru prosimy zwrócić się do sprzedawcy, gdzie towar został zakupiony.

Do naprawy pozagwarancyjnej można także zwrócić się do naszego autoryzowanego serwisu.

Najbliższy punkt serwisowy można znaleźć na [www.fortum.cz](http://www.fortum.cz).

W razie pytań prosimy o kontakt z linią serwisową **222 745 130**.

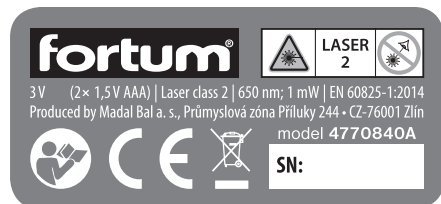
## V. INSTRUKCJE DOT. BEZPIECZEŃSTWA DLA ŹRÓDŁA LASERA

- Zapobiec używaniu urządzenia przez małe dzieci, osoby fizycznie lub umysłowo niezdolne lub przez osoby niezapoznane. Dbać o to, by dzieci nie bawiły się urządzeniem.
- Z urządzenia nie usuwać tabliczki znamionowej.



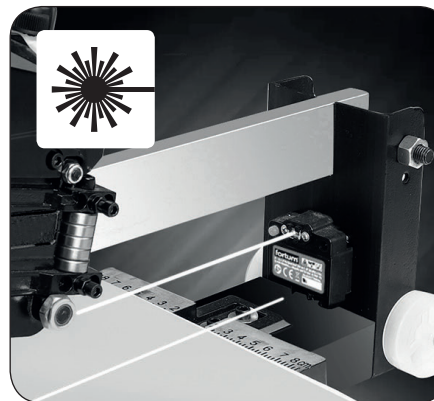
- Nigdy nie patrzeć do promienia laserowego. Mogłoby dojść do uszkodzenia wzroku. **Jeżeli dojdzie do kontaktu oczu z promieniem lasera, należy natychmiast zamknąć oczy i wychylić głowę z linii promienia.** Do ochrony oczu przed laserem nie można użyć zwykłych środków ochrony oczu, jak np. okulary słoneczne s filtrem UV. Nigdy nie patrzyć w promień urządzeniami optycznymi.
- Nigdy nie kierować promienia laserowego w osoby, zwierzęta, ani sam w siebie.
- Z urządzenia nie korzystać w środowisku z niebezpieczeństwem wybuchu lub pożaru, gdzie występują materiały łatwopalne, palne gazy lub kurz.
- Urządzenia nie rozkładać ani w żaden sposób nie zmieniać. Nie kierować promienia na powierzchnie odbijające. Mogłoby dojść do wychylenia promienia i trafienia w oczy osób.
- W razie niekorzystania z lasera, należy go wyłączyć. Mogłoby dojść do trafienia w oczy.
- **Urządzenia nie umieszczać w pobliżu nośnika danych, kardiostymulatorów oraz urządzeń czułych na pole magnetyczne. Pole magnetyczne mogłoby spowodować utratę danych, zagrażać życiu użytkownika z kardiostymulatorem albo uszkodzić czułe urządzenia.**
- Źródło lasera to czułe urządzenie i dlatego należy chronić go przed uderzeniami oraz nieoszczędną manipulacją. Okienko wylotu promienia lasera chronić przed rozbiciem.

### ZNACZENIE OZNAKOWAŃ W TABLICZCE ŹRÓDŁA LASERA

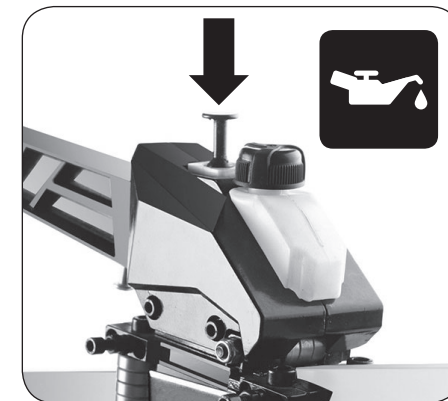


|  |   |
|--|---|
|  | Przed użyciem urządzenia trzeba uważnie przeczytać instrukcję obsługi i porozumieć oznakowaniu na urządzeniu. |
|  | Zgodne z odpowiednimi przepisami harmonizacyjnymi UE.   |
|  | Urządzeń elektrycznych nie wolno wyrzucać do mieszanego odpadu, patrz rozdział likwidacja odpadu.             |
|  | Urządzenie laserowe. Nie patrzeć do wiązki. Urządzenie laserowe 2 klasy.                                      |

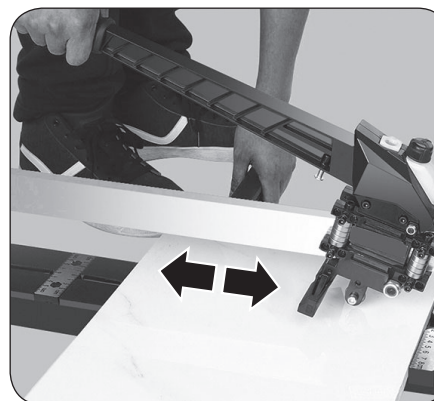
Tabela 2



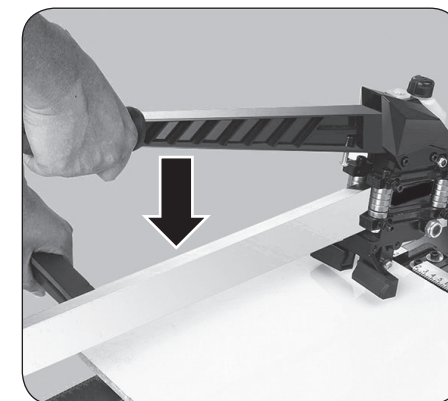
Rys. 5c



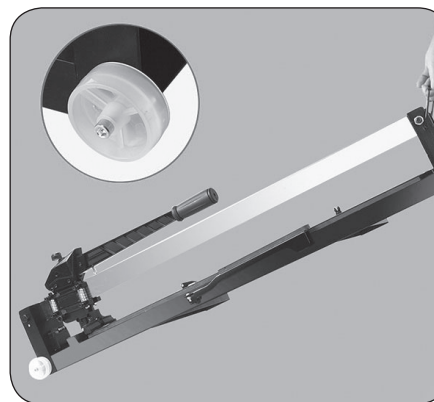
Rys. 6



Rys. 7



Rys. 8



Rys. 9

## WSTĘP

Szanowni Klienci,  
dziękujemy za zaufanie i zakupienie urządzenia marki EXTOL PREMIUM.

Niniejszy produkt odbył szczegółowe testy jakości i niezawodności, którym poddane są nasze produkty. Dołożyliśmy wszelkich starań, by produkt dotarł do Państwa w doskonałym stanie. Jeżeli jednak wystąpi jakakolwiek usterka albo podczas pracy pojawią się jakieś trudności, prosimy skontaktować się z naszym centrum klienta.

Tel.: +420 222 745 130, fax: +420 225 277 400

www.extol.cz

Producent: Madal Bal a.s., P.O.Box 159, 76001 Zlín-Přiluky, Czechy

Data wydania: 12. 05. 2020

## I. DANE TECHNICZNE

| Numer zamówienia                                 | 4770840       | 4770841                               | 4770842       |
|--|---------------|---------------------------------------|---------------|
| Maks. długość cięcia                             | 800 mm        | 1000 mm                               | 1200 mm       |
| Maks. grubość płytki                             | 18 mm         | 18 mm                                 | 18 mm         |
| Min. szerokość ciętej płytki                     | 35 mm         | 35 mm                                 | 35 mm         |
| Wymiary rozmontowanej przecinarki                | 1060 × 550 mm | 1260 × 550 mm                         | 1460 × 550 mm |
| Masa   | 14 kg         | 16 kg                                 | 18 kg         |
| Liczba łożysk NSK                                | 25            | 25                                    | 25            |
| Pojemnik do oleju smarującego z pompą ręczną Tak | Tak           | Tak                                   | Tak           |
| Typ oleju  |               | Olej przeznaczony do maszyn do szycia |               |
| Wymiar kółka do cięcia                           |               | 22 × 6 × 6 mm                         |               |

### Akcesoria do nabycia w razie potrzeby

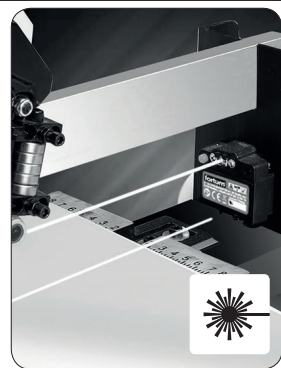
Zapasowe kółko tnące

Źródło lasera (nie jest częścią dostawy przecinarek)

Numer zamówienia: 4770805

Numer zamówienia: 4770840A

## II. ZAKRES DOSTAWY



### PARAMETRY ŹRÓDŁA LASERA

(nie jest częścią opakowania przecinarek)

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numer zamówienia   | 4770840A      |
| Długość fal        | 650 nm        |
| Moc                | 1 mW          |
| Klasa              | 2             |
| Kolor lasera       | czerwony      |
| Baterie zasilające | 2× AAA, 1,5 V |



Tabela 1

## II. PRZYGOTOWANIE PRZECINARKI DO UŻYCIA

- Przecinarkę ustawić według rys. 1. Obydwie części boczne zabezpieczyć śrubą. Do cięcia większych płytek wychylić oporę boczną według rys. 2 i zapewnić, by płytka była podparta tą podporą z powodu uniknięcia ryzyka jej uszkodzenia podczas łamania.
- Na części bocznej znajduje się „narożnik“ przesuwny, który służy do zabezpieczenia rogu płytki podczas wykonywania cięć poprzecznych, patrz rys. 4. Podczas wykonywania innych cięć nie trzeba demontować przesuwanego „narożnika“, ale przesunąć go na taką odległość, by zapewniał stateczność przecinarki podczas wykonywania cięć (patrz rys. 3), jednocześnie trzeba go zabezpieczyć śrubami przeciw nieumyślnemu ruchowi.
- Jako akcesorium można nabyć do przecinarki laser (rys. 5a), który po instalacji przy pomocy dwu śrub w przedniej części przecinarki (rys. 5b) wyświetla linię, wzdłuż której prowadzone jest cięcie (rys. 5c). Laser nie jest częścią dostawy, ale można nabyć go pod numerem zamówienia 4770840A i można użyć go jako akcesoria do wszystkich przecinarek do płytek tego typoszeregu. Laser zasilany jest dwoma bateriami typu AAA, 1,5 V. Laser włączany lub wyłączany jest przyciskiem.
- Częścią przecinarki jest pojemnik do oleju smarującego z pompą ręczną. Do pojemnika można nalać olej przeznaczony do maszyn do szycia i nacisnąć kilka razy przycisk pompy, by doszło do nasmarowania mechanizmu przecinarki. By pompa ręczna była w stanie pracować, trzeba olej w pojemniku utrzymywać powyżej połowy objętości pojemnika.

## III. NACIĘCIE PŁYTKI



- Płytkę umieścić na powierzchnię przecinarki oszkloną powierzchnią do góry, z użyciem podziałki tak, by osiągnąć wymaganego umieszczenia cięcia. W przypadku przecinarki wyposażonej w dodatkowy laser, należy włączyć go do wyświetlenia linii cięcia (rys. 5c). Przecinarkę lekko przytrzymać jedną ręką i drugą ręką poprzez pociągnięcie za rękojęść dźwigni przejechać kółkiem tnącym przez całą oszkloną powierzchnię tam i z powrotem (rys. 7).

### Notatki:

- Zadaniem kółka tnącego jest tylko nacięcie oszklonej powierzchni, a nie przecięcie płytki.
- Maksymalna grubość płytki do cięcia wynosi 18 mm i min. szerokość 35 mm.
- Przecinarki można użyć także do cięcia płyt mrozoodpornych, wyjątkiem są posadzki, których powierzchnia posiada kamyki lub inną podobną powierzchnię.

## IV. ZŁAMANIE PŁYTKI

- Głowicę do łamania przyłożyć do krawędzi przecinarki, jak najbliżej podziałki (rys.8), tj. w miejsce grzbietu do łamania z gumą na powierzchni i upewnić się, że płytka położona jest swobodnie na grzbiecie do łamania przecinarki oszkloną stroną w górę oraz że pod płytką nie znajdują się żadne niepożądane objekty. Grzbiet do łamania na dole płytki musi być umieszczony zgodnie z linią cięcia na jej oszklonej powierzchni.
- Za pośrednictwem rękojęści lekko naciskać na głowicę do łamania z jednoczesnym stopniowym zwiększaniem nacisku, w celu osiągnięcia minimalnej siły potrzebnej do jej rozłamania na dwie części według linii cięcia.



### OSTRZEŻENIE!

- Zabronić kontaktu kółka tnącego z płytką w momencie łamania, mogłoby dojść do jej niepożądanego pęknięcia.