

KONTAKTY

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzy reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)
277 45 Úžice
Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Unitechnic, Sp. z o.o.

GODZINY OTWARCIA:

(opłata jak za połączenie lokalne) Pn – Pt: 7:30-16:00

Tel.: 0 801 033 077

Fax: (022) 43 35 332

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

uni-max

INSTRUKCJA OBSŁUGI TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI

SANDER PROFILE



5P280

Szanowni klienci, dziękujemy Państwu za zakupienie produktu uni-max. Nasza spółka jest gotowa do świadczenia usług dla Państwa – przed zakupem produktu, w trakcie i po jego nabyciu. W przypadku jakichkolwiek pytań, wniosków czy problemów prosimy kontaktować się z naszym przedstawicielem handlowym. Będziemy starać się zareagować i rozwiązać Państwa problem.

Pierwsze uruchomienie tego urządzenia jest w rozumieniu tej instrukcji krokiem prawnym, poprzez który użytkownik z wolną i nieprzymuszoną wolą potwierdza, że tę instrukcję starannie przeczytał, zrozumiał jej znaczenie i zapoznał się ze wszystkimi ryzykami.

UWAGA! Nie należy próbować uruchomić (ewentualnie użytkować) urządzenia przed zapoznaniem się z całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do użytku w przyszłości.

Szczególną uwagę należy poświęcić zaleceniom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Nieprzestrzeganie albo niedokładne zastosowanie się do tych zaleceń może spowodować wypadek z udziałem Państwa lub innych osób, albo uszkodzenie urządzenia lub obrabianego materiału.

W szczególności należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa podanych na tabliczkach znamionowych, w które urządzenie jest wyposażone. Tych tabliczek nie wolno usuwać ani ich uszkodzać.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup.

OPIS

Opis:

Pistolet do piaskowania z zamkniętym obiegiem obiegu ścierniwa (tzw. technologia bezpyłowa) przeznaczony jest do piaskowania wzorów przy użyciu szablonów, usuwania drobnych ognisk korozji, ale również do przygotowania powierzchni pod defektoskopię.

Ciśnienie robocze 0,7 MPa, zużycie powietrza około 15 m³/godz., ziarnistość piasku P40 – P280 (dostarczamy jako materiał eksploatacyjny).

Notatka:

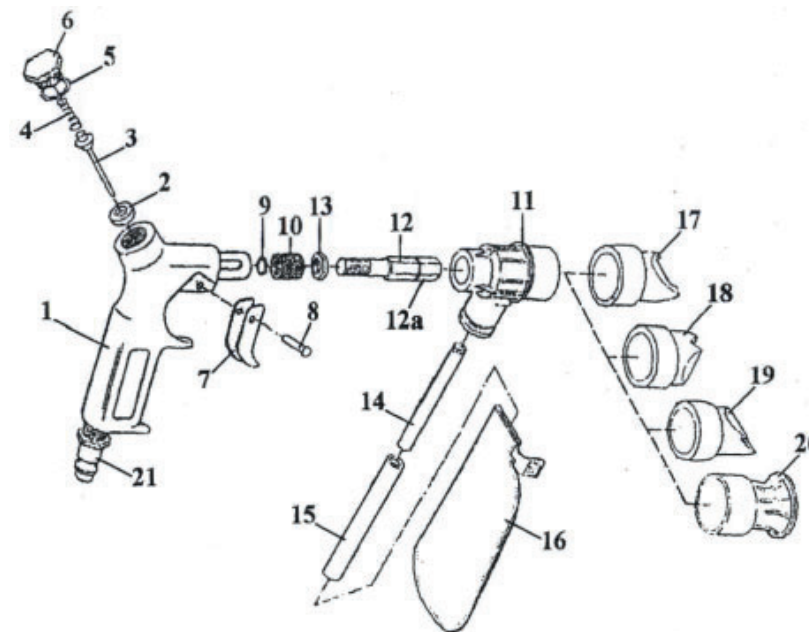
Do standardowego podłączenia do instalacji powietrza zalecamy zamówić szybkozłączę nr ES14NA (starsze oznaczenie 12151).

DANE TECHNICZNE

Ciśnienie robocze	0,7 MPa
Zużycie powietrza	170 l/min
Ziarnistość piasku	P40 – P280
Zalecana średnica wewnętrzna węża	10 mm
Wibracja	2,6 m/s ²
Poziom ciśnienia akustycznego	75 dB (A)
Poziom mocy akustycznej	85 dB (A)

Poprawność tekstu, wykresów i danych jest związana z datą wydruku instrukcji. W wyniku nieustannego procesu ulepszania technicznego naszych produktów, dane techniczne zawarte w niniejszej instrukcji mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

Lista części:



- | | |
|--------------------------------|------------------------------|
| 1. korpus pistoletu | 10. nakrętka karbowana |
| 2. uszczelka | 11. dyfuzor |
| 3. iglica | 12. korpus dyszy |
| 4. sprężyna, podkładka, O-ring | 12a. dysza |
| 5. stożek zamykający | 13. nakrętka zabezpieczająca |
| 6. śruba zabezpieczająca | 14. rurka |
| 7. spust | 15. wąż |
| 8. sworzeń | 16. worek |
| 9. uszczelka | 17,18,19 a 20. końcówka |

OSTRZEŻENIE

Jeżeli wystąpi usterka, prosimy przesłać urządzenie na adres producenta, naprawa zostanie wykonana w możliwie najkrótszym terminie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie obowiązuje gwarancji należy wraz z urządzeniem doręczyć kartę gwarancyjną oraz dokument sprzedaży - zakupu. Po upływie okresu gwarancji wykonamy naprawę urządzenia po dostępnych cenach.

Aby zapobiec uszkodzeniu urządzenia podczas transportu, bezpiecznie go zapakuj lub użyj oryginalnego opakowania. Za uszkodzenia powstałe podczas transportu nie ponosimy odpowiedzialności, przy rozpatrzeniu reklamacji usługi transportowej jest brana pod uwagę jakość opakowania urządzenia i jego zabezpieczenie przed uszkodzeniem.

Notatka: Dostarczony produkt może odbiegać od ilustracji zawartych w niniejszej instrukcji, jak również może się różnić zakres oraz typ dostarczonych akcesoriów. Jest to wynik ciągłego rozwoju i postępu, inne warianty urządzenia nie mają wpływu na właściwe działanie.

SPOSÓB OBSŁUGI

Przygotowanie:

Po nawinięciu 2-3 warstw taśmy uszczelniającej na gwinty szybkozłączki, wkręć ją w otwór do podłączenia powietrza do pistoletu.

Napełnij woreczek materiałem ściernym i zainstaluj na pistolecie piaskarki.

Podłącz wąż sprężonego powietrza.

Do podłączenia sprężonego powietrza użyj elastycznego węża (średnica wewnętrzna minimalne 10 mm). Załóż odpowiednią końcówkę, nadającą się do kształtu piaskowanego przedmiotu.

Naciśnij spust, aby uruchomić pistolet.

Przed wymianą dyszy zawsze odłącz pistolet od źródła sprężonego powietrza. Zdejmij dyszę i załóż na pistolet odpowiednią dyszę.

KONSERWACJA

- Narzędzia należy zawsze przechowywać w czystości. Zanieczyszczenia, które przedostaną się do mechanizmu narzędzia, mogą spowodować jego uszkodzenie.
- Nie używaj do czyszczenia agresywnych środków czyszczących i rozpuszczalników.
- Części plastikowe, zaleca się wytrzeć ściereczką zwilżoną w wodzie mydlanej.
- Powierzchnie metalowe należy konserwować ściereczką zwilżoną olejem mineralnym i następnie wytrzeć do sucha.
- Niewykorzystywane urządzenia należy przechowywać zakonserwowane w suchym miejscu, gdzie nie będą korodować.
- Wszelkie prace konserwacyjne może wykonywać wyłącznie przeszkolony personel.
- Do napraw należy stosować wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

Piaskowanie

- Części pistoletu, które są w kontakcie ze ścierniwem ulegają szybkiemu zużyciu - węże robocze, zawór wyjściowy, dysze robocze - należy regularnie kontrolować ich stan zużycia i w razie konieczności wymienić za nowe.
- Uszkodzenie części nie musi być widoczne na powierzchni.
- Ściana nowego węża roboczego składa się z dwóch osnów/kordu, grubości wynosi 6 mm. Grubość ściany ulega zmniejszeniu w wyniku toku ścierniwa, a wąż należy regularnie wymienić.
- Po pojawieniu się jakiegokolwiek nieszczelności sprężonego powietrza, należy natychmiast przerwać pracę i wymienić uszkodzoną część.

Aby zachować bezusterkową eksploatację i zagwarantować bezpieczeństwo pracy należy regularnie:

- Wymieniać zanieczyszczone i zużyte ścierniwo.
- Regularnie sprawdzać i na czas, w zależności od zużycia, wymieniać dyszę powietrza i do piaskowania. Eksploatacja zużytej dyszy może być przyczyną uszkodzenia pistoletu.
- Zawsze kontroluj wszystkie części urządzenia podlegające zużyciu, czy nie pojawił się ubytek materiału ściernego.

UTYLIZACJA

Po zakończeniu eksploatacji urządzenia należy przy utylizacji powstałych odpadów, postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Produkt składa się z części metalowych i plastikowych, które po rozdzielaniu nadają się samodzielnie do recyklingu.

1. Zdemontować wszystkie części urządzenia.

2. Części posortować według klasyfikacji gospodarki z odpadami (metale, guma, tworzywa sztuczne itp.). Posortowany materiał przekazać do dalszego wykorzystania.

Informacje o miejscach zbiórki otrzymasz w lokalnym urzędzie gminy lub w internecie.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

- **Urządzenie może obsługiwać wyłącznie osoba w wieku powyżej 18 lat posiadająca odpowiednie predyspozycje, pouczona i przeszkolona w zakresie zasad bezpieczeństwa i ochrony zdrowia przy pracy.**

Stanowisko pracy zalecamy wyposażyć w tablice zawierające zasady bezpieczeństwa pracy:


Symbol używany w niniejszych instrukcjach

 **Uwaga!**

Oznacza niebezpieczeństwo odniesienia poważnych obrażeń albo znaczne straty materialne.

 **Ostrzeżenie!**

Niebezpieczeństwo uszkodzenia

 **Notatka:**
Informacje dodatkowe

! Ogólnie

- Woreczki plastikowe zastosowane do opakowania mogą być niebezpieczne dla dzieci i zwierząt.
- Należy zapoznać się z tym urządzeniem, jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego niewłaściwym użytkowaniem.
- Należy zadbać o to, aby użytkownik urządzenia został starannie zapoznany z jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego użytkowaniem.
- Należy przestrzegać zaleceń podanych na tablicach ostrzegawczych. Nie usuwać i nie uszkadzać tabliczek ostrzegawczych. W przypadku uszkodzenia lub nieczytelności tabliczki skontaktuj się z dostawcą.
- Stanowisko pracy należy utrzymywać w porządku i czystości. Nieporządek na stanowisku pracy może być przyczyną wypadku.
- Nigdy nie należy pracować w ciasnych i źle oświetlonych pomieszczeniach. Należy zawsze sprawdzić, czy podłoga jest stabilna i czy jest zapewniony dobry dostęp do stanowiska pracy. Zawsze utrzymywać stabilną pozycję.
- Należy nieustannie kontrolować postęp pracy i wykorzystywać wszystkie zmysły. Nie kontynuować pracy, jeżeli nie można się na niej w pełni skoncentrować.
- Należy dbać o swoje narzędzia i utrzymywać je w czystości.
- Rękawice i elementy sterujące muszą być suche i bez śladów oleju i smaru.
- Należy zabronić dostępu zwierzęt, dzieci i osób niepowołanych do maszyny.
- Nie wkładać rąk ani nóg do przestrzeni roboczej.
- Nigdy nie pozostawiać pracującego urządzenia bez dozoru.
- Urządzenia nie wolno używać w innym celu, niż ten, do którego jest ono przeznaczone.
- Podczas pracy należy korzystać ze środków ochrony osobistej (na przykład okulary, ochronniki słuchu, respirator, obuwie ochronne, itp.).
- Nie przemęczać się i zawsze korzystać z obu rąk.
- Przy urządzeniu nie należy pracować, będąc pod wpływem alkoholu i substancji odurzających.
- W razie zawrotów, osłabienia albo omdlenia nie należy pracować przy tym urządzeniu.
- Jakiegokolwiek zmiany w urządzeniu nie są dopuszczalne. NIE KORZYSTAĆ z urządzenia w przypadku stwierdzenia zagięć, pęknięć albo innych uszkodzeń.
- Nigdy nie wykonywać konserwacji podczas pracy urządzenia.
- Jeżeli pojawi się dziwny dźwięk albo inne niezwykłe zjawisko, natychmiast wyłączyć maszynę i przerwać pracę.
- Przed włączeniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie śruby są dobrze dokręcone.
- Zapewnić odpowiednią konserwację maszyny. Przed użyciem maszyny sprawdzić, czy nie została uszkodzona.
- Przy konserwacji i naprawach korzystać tylko z oryginalnych części.
- Zastosowanie urządzeń dodatkowych albo wyposażenia, którego nie polecił dostawca, może spowodować wypadek i związane z nim obrażenia.
- Do konkretnej pracy należy dobrać odpowiednie urządzenie. Nie należy przeciążać urządzenia lub wyposażenia o małej mocy i wydajności i stosować je do pracy, która wymaga większej maszyny.

- Nie przeciążać urządzenia. Zaplanować pracę tak, aby bez zmęczenia pracować z optymalną prędkością. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych w wyniku przeciążenia urządzenia.
- Do konkretnej pracy należy dobrać odpowiednie urządzenie.
- Urządzenie nie jest przystosowane do pracy pod wodą ani w środowisku wilgotnym.
- Jeżeli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy je przechowywać w suchym, zamkniętym miejscu, które nie jest dostępne dla dzieci.
- Przed uruchomieniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie elementy zabezpieczające pracują lekko i niezawodnie. Sprawdzić, czy wszystkie elementy ruchome są w dobrym stanie.
- Sprawdzić, czy części nie są pęknięte albo zatarte i czy wszystkie części są dobrze zamocowane. Sprawdzić wszystkie pozostałe warunki, które mogą mieć wpływ na działanie narzędzi.
- Jeżeli w niniejszej instrukcji nie podano inaczej, wszystkie uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa należy naprawić lub wymienić.

! Mechanizmy precyzyjne

- Urządzenia nie wolno nigdy mocować w imadle.
- Urządzenie należy chronić przed uderzeniami i upadkami. Po zakończeniu pracy, należy urządzenie umieścić w walizce.

! Zespoły

- Nie wolno korzystać z urządzenia, które nie zostało całkowicie zmontowane zgodnie z zaleceniami niniejszej instrukcji.

! Sprężone powietrze

- Suche sprężone powietrze musi mieć na wejściu do urządzenia określone ciśnienie oraz musi być dostarczane w odpowiedniej ilości. Zbyt wysokie ciśnienie skraca żywotność urządzenia w wyniku szybszego zużycia i stwarza ryzyko zranienia.
- Przyłącze, przez które przepływa sprężone powietrze musi mieć odpowiednie wymiary.
- Szczególną uwagę należy poświęcić wodzie, której obecność powoduje uszkodzenie narzędzi. Dlatego nie zapomnieć o codziennym spuszczeniu wody skroplonej w zbiorniku ciśnieniowym sprężarki i wysuszeniu węży służących do doprowadzenia powietrza do narzędzi.
- Urządzenie chronić przed przenikaniem zanieczyszczeń. Dlatego trzeba dbać o czystość otworów wlotowych i wylotowych.
- Przed rozłączeniem połączeń obniżyć ciśnienie do poziomu ciśnienia atmosferycznego.
- Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić szczelność wszystkich połączeń. a stwierdzone usterki natychmiast usunąć. Nieszczelności przeciążają sprężarkę i powodują znaczny wzrost kosztów eksploatacji.
- Wykonywać regularne kontrole stanu węży ciśnieniowych. W przypadku pojawienia się uszkodzenia mechanicznego lub wykręca nieszczelności należy natychmiast przerwać pracę i wykonać fachową wymianę. Węże ciśnieniowe nie mogą być poddawane naprężeniom skręcającym - kontroluj prostoliniowość linki na powierzchni węża, która nie może być skręcona.
- Węże ciśnieniowych nie można prowadzić w miejscach, w których grozi im mechaniczne uszkodzenie na ostrych krawędziach lub przetarciach.
- Nowe węże należy przedmuchać sprężonym powietrzem.
- Przy przejściu przez konstrukcje należy korzystać z przepustów i na bieżąco kontrolować ich stan.
- W celu zapobiegania przenikaniu zanieczyszczeń do urządzenia stosować osłony i zaślepki ochronne.

! Piaskowanie

- Oprócz instrukcji bezpieczeństwa dot. pracy z ciśnieniowym urządzeniem strumieniowym należy przed rozpoczęciem pracy zapoznać się z właściwymi instrukcjami bezpieczeństwa dot. pracy ze sprężarką oraz innymi maszynami i narzędziami. Jednocześnie sprawdzić, czy miejsce, w którym wykonywane będzie piaskowanie albo piaskowany przedmiot nie podlegają niektórym przepisom bezpieczeństwa - zapoznaj się z tymi przepisami.
- Podczas piaskowania lub pracy ze sprężarką zapobiegać obecności palnych gazów lub płynów.
- Zabrania się dzieciom dostępu do stanowiska pracy. Każda osoba przebywająca na stanowisku pracy, musi posiadać środki ochronne używane przez obsługę urządzenia do piaskowania.
- Używaj wyłącznie przepisowych pomocy i odzieży ochronnej. W każdym przypadku należy używać grubych rękawic, maskę przeciwpyłową oraz kominiarkę (w dostawie urządzenia).
- Regularnie kontroluj stan oraz zużycie piaskarki ciśnieniowej - UWAGA - części podlegające największemu zużyciu znajdują się wewnątrz urządzenia, tak więc stopień zużycia tych części nie jest widoczny na pierwszy rzut oka. Uszkodzenie tych części może spowodować poważne uszkodzenia.
- Wymieniać zanieczyszczone i zużyte ścierniwo.
- Regularnie sprawdzać i na czas, w zależności od zużycia, wymieniać dyszę powietrza i do piaskowania. Podczas eksploatacji zużytej dyszy może dojść do uszkodzenia pistoletu.
- Zawsze kontroluj wszystkie części urządzenia podlegające zużyciu, czy nie pojawił się ubytek materiału ściernego.
- Podczas piaskowania małych przedmiotów używaj do ich mocowania odpowiednich ścisków lub imadła, aby obie ręce były wolne do obsługi zaworów i dyszy.

- Nie przeceniaj swoich umiejętności.
- Zawsze używaj odpowiedniego obuwia, odzieży, maski, rękawic roboczych oraz kominiarki.
- Używane przyrządy i narzędzia należy regularnie konserwować.
- Odłączyć dopływ sprężonego powietrza, jeżeli nie używasz urządzenia lub wykonujesz prace serwisowe.
- Zapobiegać niechcianemu włączeniu urządzenia.
- Zamknij wszystkie zawory, jeżeli nie używasz piaskarki ciśnieniowej.
- Wykonywaną pracę, należy wykonywać w maksymalnym skupieniu – nie pracuj, jeżeli jesteś zmęczony.
- Do napraw należy stosować wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
- Wymieniaj regularnie folię ochronną i rękawice.
- Chronić sprężarkę przed skutkami piaskowania - sprężarka zasysa dużą ilość powietrza, jego filtry nie są w stanie uchwycić dużej ilości elementów ścierniwa, które zostały rozproszone w otaczającym powietrzu.
- Przedostanie się ścierniwa do sprężarki ma zazwyczaj fatalne skutki. Z tego powodu sprężarkę, w miarę możliwości, umieścić w innym pomieszczeniu lub (podczas pracy na zewnątrz) ustawić sprężarkę na stronie zewnętrznej (pod wiatr).
- Stosować wąż doprowadzający o odpowiedniej długości i przekroju, który nadaje się do wymaganej odległości i przepływu powietrza.
- Piaskowanie jest wymagające pod względem zużycia sprężonego powietrza – wydajność piaskowania może w znaczącym stopniu ulec obniżeniu w wyniku zastosowania niedostatecznej średnicy węża doprowadzającego, niskiego ciśnienia zasilającego powietrza lub zastosowania dyszy o dużej średnicy. Tabela informacyjna przedstawiająca relację długości i średnicy węża doprowadzającego powietrze od średnicy zastosowanej dyszy.

MONTAŻ I OPIS

- Przed wyrzuceniem opakowania należy sprawdzić, czy nie pozostały w nim jakieś drobne elementy. Jeżeli tak, należy odnaleźć te części w wykazie albo na schemacie montażu i zamontować je w odpowiednim miejscu.

