

## KARTA GWARANCYJNA

1. Maszyny i narzędzia KH Trading są objęte gwarancją 6/24 miesiące, począwszy od daty zakupu, jak opisano w Kodeksie postępowania cywilnego (przy składaniu reklamacji dowód zakupu lub faktura z potwierdzeniem odbioru musi być dołączona do karty gwarancyjnej).
2. Niniejsza gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych niefachową obsługą, przeciążeniem maszyny, postępowaniem niezgodnym z treścią niniejszej instrukcji obsługi, stosowaniem akcesoriów, które nie zostały zatwierdzone, nieautoryzowanymi naprawami, normalnym zużyciem ściernym i uszkodzeniami powstałymi podczas transportu. Ponadto, niniejsza gwarancja nie obejmuje części i wyposażenia dodatkowego, jak na przykład silnika, szczotek węglowych, uszczelnień i części obsługiwanych gorącym powietrzem oraz części, które należy wymieniać regularnie.
3. Jeśli okaże się, że naprawa nie jest objęta gwarancją, wszelkie koszty napraw i wysyłki do i z ośrodka napraw producenta będą płatne przez klienta zgodnie z obowiązującym cennikiem. Patrz [www](http://www.khtrading.com).
4. Podczas składania reklamacji, Klient musiz mieć kartę gwarancyjną, wskazującą datę zakupu, numer seryjny maszyny, pieczętkę sprzedającego i podpis sprzedawcy, jak również dowód zakupu.
5. Reklamacja gwarancyjna powinna być składana w sklepie sprzedawcy, gdzie maszyna została zakupiona lub można przesłać ją do ośrodka napraw. Sprzedawca jest zobowiązany do wypełnienia karty gwarancyjnej (daty sprzedaży, numeru seryjnego, wstawienia pieczętki sprzedawcy i umieszczenia podpisu). Wszystkie te informacje muszą być wpisane podczas sprzedaży.
6. Okres gwarancyjny zostanie wydłużony o czas, przez który maszyna znajdowała się w posiadaniu ośrodka napraw. Jeśli naprawa lub usterka nie są objęte gwarancją, wszelkie koszty obejmujące naprawę i wysyłkę będą ponoszone przez właściciela maszyny / narzędzi. Zalecamy wysłanie maszyny w jej oryginalnym opakowaniu. Prosimy również o załączenie krótkiego opisu usterki umieszczonego w opakowaniu.
7. Przed wysyłką maszyny do naprawy, należy ją starannie wyczyścić. Jeśli otrzymana maszyna będzie brudna, może ona zostać odrzucona przez warsztat naprawczy lub użytkownik może zostać obciążony kosztem jej oczyszczenia

### KH TRADING, Sp. z o.o.

Skrytka pocztowa 7  
02 - 695 Warszawa 68  
Tel.: 0 801 033 077  
(opłata jak za połączenie lokalne)

Fax: (022) 43 35 332

### GODZINY OTWARCIA:

Pn - Pt: 7:30 - 16:30

INTERNET: [www.uni-max.com.pl](http://www.uni-max.com.pl)  
[info@uni-max.com.pl](mailto:info@uni-max.com.pl)  
[bok@uni-max.com.pl](mailto:bok@uni-max.com.pl)

### ZAKŁAD NAPRAWCZY

Ośrodek logistyczny Klecany  
Topolová 483  
250 67 Klecany  
Czechy

Miasto spedycyjne WROCŁAW  
Adres UL. PUŁASKIEGO 48 - 50,  
50 - 443 WROCŁAW  
Kierownictwo Elżbieta KNOTZ  
Telefon (71) 337 47 74  
Telefon wewnętrzny (22) 510 73 33  
Telefon/Fax (71) 372 89 86  
Telefon całodobowy 0 507 003 071

Produkt: <b>URZĄDZENIE DO USUWANIA FOLII I POLEROWANIA</b>	
Typ: <b>AR4023B</b>	Numer seryjny (produkt serii):
Data produkcji:	Uwagi ośrodka napraw:
Data sprzedaży, pieczętkę, podpis:	

**Reklamacja nie będzie przedmiotem przetwarzania bez prawidłowo wypełnionej karty gwarancyjnej lub bez dowodu zakupu, włącznie z podaniem typu wyrobu (faktury, dowodu zakupu).**

[www.uni-max.com](http://www.uni-max.com)

## INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA

# POLERKA DO USUWANIA FOLII



# AR4023B

Szanowny Kliencie. Dziękujemy za dokonanie zakupu sprzętu od KH Trading, sp. z o.o.

Nasza firma jest gotowa do zaferowania swych usług - przed, w trakcie i po zakupieniu wyrobu. Jeżeli masz jakieś pytania, komentarze lub pomysły, prosimy o skontaktowanie się z naszym ośrodkiem handlu. Zrobimy jak najlepiej wszystko co możliwe z naszej strony, aby zaadresować Twoje komentarze lub pytania pod właściwy adres.

**Przed pierwszym użyciem maszyny prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji maszyn z napędem mechanicznym należy do obowiązków ich użytkownika.**

**OSTRZEŻENIE!** Nie próbuj eksploatować niniejszej maszyny zanim zapoznasz się z całą instrukcją i zanim poznasz jak się z nią obchodzić. Przechowuj niniejszą instrukcję celem umożliwienia skorzystania z niej w późniejszym czasie. Zwracaj szczególną uwagę na instrukcje bezpieczeństwa. Nie stosowanie się do zasad bezpieczeństwa może spowodować obrażenia ciała u osób obsługujących maszynę lub znajdujących się w pobliżu, albo może spowodować uszkodzenie maszyny i przedmiotu obrabianego. Należy zwracać szczególną uwagę na uwagi i etykiety bezpieczeństwa znajdujące się na maszynie. Nie należy nigdy usuwać ani uszkadzać tych etykiet.

Prosimy wpisać informacje takie jak: numer faktury i numer dowodu zakupu w tym polu.

## OPIS

Niniejsze urządzenie stosowane jest do wykończenia powierzchni, zwłaszcza do usuwania klejonych folii do powierzchni. Używając gładkich lub zębatych kółek wykonanych ze specjalnej gumy można z łatwością usuwać klejone folie z nadwozi pojazdów i innych gładkich powierzchni. Dodatkowy uchwyt stanowi doskonały element do trzymania, które ułatwia eliminowanie ślizgania się narzędzia. Urządzenie wyposażone jest w wyłącznik bezpieczeństwa, który zapobiega przypadkowemu włączeniu urządzenia. Powietrze odprowadzane jest od dołu i wokół wlotu i na zewnątrz. Prędkość wynosi 3 600 obrotów/min, a ciśnienie 6.3 barów.

**Koła zapasowe** można zamówić oddzielnie. Numer zamówienia to AS70A - Koło polerskie do usuwania folii BAS

## DANE TECHNICZNE

Nominalna prędkość biegu jałowego	.3 600 obrotów /min
Średnica koła	∅ 100 mm
Średnica wewnętrzna	∅ 13 mm
Grubość koła polerskiego	.16 mm
Długość narzędzia z uchwytem i kołem	.230 mm
Szerokość	.200 mm
Wysokość	.100 mm
Wymiary opakowania (l x w x h)	.260 × 120 × 100 mm
Ciężar brutto	.1,6 kg
Maks. ciśnienie sprężonego powietrza	.6,3 bar

Dokładność instrukcji, wykresów i informacji zawartych w niniejszej instrukcji, zależy od daty druku. Z uwagi na ciągłe udoskonalanie produktu, producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w zakresie jego parametrów technicznych bez uprzedniego powiadomienia o tym klientów.

## ZESTAWIENIE NAPRAW I KONSERWACJI

Zestawienie napraw i konserwacji:

DATA	ZESTAWIENIE NAPRAW I KONSERWACJI	WARSZTAT NAPRAWCZY

## LISTA CZĘŚCI

Poz.	Nazwa	Poz.	Nazwa
1	Wlot powietrza z gwintem wewnętrznym 1/4"	30	Kotek gwintowany
2	Kotek klinowy	31	Klatka
3	Ostona silnika - uchwyt urządzenia	32	Wkładka uszczelniająca łożyska
4	Kotek dźwigni	33	Łożysko kulkowe
5	Dźwignia sterowania	34	Nakrętka mocująca
6	O ring	35	Łożysko
7	Obudowa zaworu	36	Łożysko kulkowe
8	O ring	37	Koło zębate
9	Trzon zaworu	38	Ostona narożna
10	Zawór sprężynowy	39	Smarownicza
11	Regulator objętości powietrza	40	Łożysko kulkowe
12	O ring	41	Wałek 5/16 x 24t
13	O ring	42	Obudowa
14	Kotek ustalający położenie przepustnicy	43	Obejma zaciskowa
15	Łożysko kulkowe	44	Łożysko kulkowe
16	Pokrywa osłaniająca	45	Pokrywa łożyska
17	Butla	46	Podkładka falista
18	Kotek sprężynujący	47	Kotek sprężysty zabezpieczający
19	Kotek sprężynujący	48	Element mocujący koła
20	Łopatkki wirnika	49	AS70A - Koło polerskie do usuwania folii
21	Wirnik obrotowy	50	Klucz boczny OK 13 i 15
22	Sprężyna	51	Przednia osłona
23	Pokrywa przednia	52	Nakrętka sześciokątna
24	Łożysko kulkowe	53	Ostona tylna
25	Wkładka uszczelniająca łożyska	54	Śruba
26	Wewnętrzny mechanizm napędowy przekładni	55	Uchwyty
27	Łożysko kulkowe	56	Element mocujący koła
28	Koło zębate napędzane	57	Filtr gumy piankowej
29	Obudowa		

## UWAGI NA TEMAT BEZPIECZEŃSTWA

- **Urządzenie to może być obsługiwane przez osoby odpowiednio wykwalifikowane, mające ukończone 18 lat lub starsze, które zostały przeszkolone w zakresie procedur bezpiecznej obsługi i ochrony środowiska.**
- **Każda osoba, użytkująca ten sprzęt musi mieć świadectwo lekarskie potwierdzające jej zdolność do jego obsługi.**

Zaleca się umieszczenie tabliczek ostrzegawczych w widocznych miejscach wokół stanowiska pracy.

- **"Zapobiegaj powszechnym obrażeniom ciała" - NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE**

### Symbole i etykiety samoprzylepne dotyczące bezpieczeństwa pracy:



Należy nosić okulary ochronne



Należy nosić ochronniki słuchu



Używaj rękawic ochronnych



Noś odzież ochronną



Przeczytaj instrukcję przed przystąpieniem do obsługi urządzenia

**Umieść etykietę samoprzylepną w takim miejscu, aby była dobrze widoczna podczas wykonywania pracy i przed włączeniem urządzenia.**



### Instrukcje ogólne

- Torby plastikowe oraz materiały opakowaniowe stanowią zagrożenie dla małych dzieci oraz zwierząt.
- Zapoznaj się dokładnie z urządzeniem oraz z procedurami jego obsługi. Powinieneś znać zagrożenia, które mogą się pojawić, gdy urządzenie nie jest eksploatowane prawidłowo.
- Obsługujący urządzenie musi wiedzieć, jak bezpiecznie je obsługiwać oraz musi być świadomy wszelkich zagrożeń i ryzyka, jakie mogą wystąpić podczas użytkowania urządzenia.
- Zawsze zwracaj szczególną uwagę na instrukcje bezpieczeństwa podane na etykietach. Nie należy ich usuwać ani niszczyć. Jeśli etykieta ostrzegawcza stanie się nieczytelna, prosimy skontaktować się ze swoim dostawcą.
- Utrzymuj swoje miejsce pracy w czystości. Brudne i niewłaściwie zorganizowane stanowisko pracy może prowadzić do powstania wypadku.
- Nigdy nie pracuj w ciasnym miejscu lub w źle oświetlonym pomieszczeniu. Upewnij się czy podłoga jest mocna i stabilna i czy masz wygodne warunki do pracy. Podczas wykonywania pracy zachowuj stabilną postawę.
- Nieprzerwanie obserwuj przebieg swej pracy i podczas jej wykonywania wykorzystuj całe swoje zaangażowanie w tę czynność. Przerwij pracę, jeśli nie możesz skupić uwagi na wykonywanych czynnościach.
- Utrzymuj sprzęt w czystości.
- Uchwyty należy utrzymywać w czystości, wolne od smaru.
- Upewnij się, że dzieci, osoby postronne i zwierzęta nie mają dostępu do Twojego warsztatu.
- Nigdy nie należy umieszczać nóg lub dłoni wewnątrz obszaru roboczego.
- Nigdy nie zostawiaj urządzenia pracującego bez dozoru.
- Używaj maszynę jedynie do tych celów, do których została ona zaprojektowana.
- Używaj środków ochrony osobistej, takich jak okulary ochronne, ochronniki słuchu, maskę na twarz, bezpieczne obuwie robocze, itp.
- Nie noś zbyt dużych ciężarów i wykorzystuj w tym celu obydwie ręce.
- Nigdy nie pracuj pod wpływem alkoholu lub środków odurzających.
- Nie korzystaj z urządzenia, jeśli masz zawroty głowy lub czujesz się słaby.
- Wszelkie modyfikacje i ulepszenia urządzenia są surowo zabronione. Jeśli zauważysz pęknięcie lub inne uszkodzenie urządzenia NIE UŻYWAJ GO.

- Nigdy nie wykonuj żadnych czynności związanych z konserwacją podczas pracy urządzenia.
- Wyłącz natychmiast urządzenie, jeśli podczas pracy zauważysz jakieś nietypowe jego zachowania lub usłyszysz wydawane przez nie dziwne dźwięki.
- Po użyciu narzędzi, takich jak klucze maszynowe i wkrętaki zawsze usuwaj je z urządzenia.
- Przed rozpoczęciem użytkowania sprzętu upewnij się, czy wszystkie śruby są pewnie dokręcone.
- Regularnie przeprowadzaj konserwację. Przed rozpoczęciem eksploatacji, sprawdź czy urządzenie jest w dobrym stanie technicznym i czy nie ma uszkodzeń.
- Do napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.
- Wykorzystanie akcesoriów lub przedłużaczy nie zatwierdzonych przez producenta może spowodować obrażenia ciała personelu obsługującego.
- Używaj odpowiedniego narzędzia do wykonywania poszczególnych rodzajów prac. Nie przeciążaj urządzenia ani wyposażenia dodatkowego. Do wykonywania prac o większych wymaganiach w zakresie mocy należy użyć urządzenia o większej mocy.
- Nie należy przeciążać urządzenia. Zastosować takie obciążenia podczas pracy, aby można ją było wykonywać z dogodną prędkością. Uszkodzenia wskutek przeciążenia nie są objęte gwarancją.
- Nie wystawiaj urządzenia na działanie zbyt wysokiej temperatury lub bezpośredniego promieniowania słońca.
- Niniejsze urządzenie nie zostało zaprojektowane do użytku w warunkach wilgotnego środowiska lub pod wodą.
- Jeśli nie używasz maszyny przechowuj ją w suchym i bezpiecznym miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Przed rozpoczęciem użytkowania sprawdź czy wszystkie elementy zabezpieczające pracują poprawnie i wydajnie. Upewnij się, czy wszystkie części ruchome są w dobrym stanie, nadającym się do pracy.
- Przed użyciem urządzenia, upewnij się, czy nie ma w niej części pękniętych lub zablokowanych. Sprawdź czy wszystkie części zostały zainstalowane i zmontowane prawidłowo zgodnie z projektem. Wystrzegaj się wszelkich innych warunków, które mogą negatywnie wpływać na prawidłowe działanie urządzenia.
- Jeśli w niniejszej instrukcji obsługi nie podano inaczej, spraw aby wszystkie uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa zostały niezwłocznie naprawione lub wymienione na nowe.

#### ⚠ Montaż

- Nie należy używać narzędzia, jeśli nie jest ono całkowicie zmontowane.

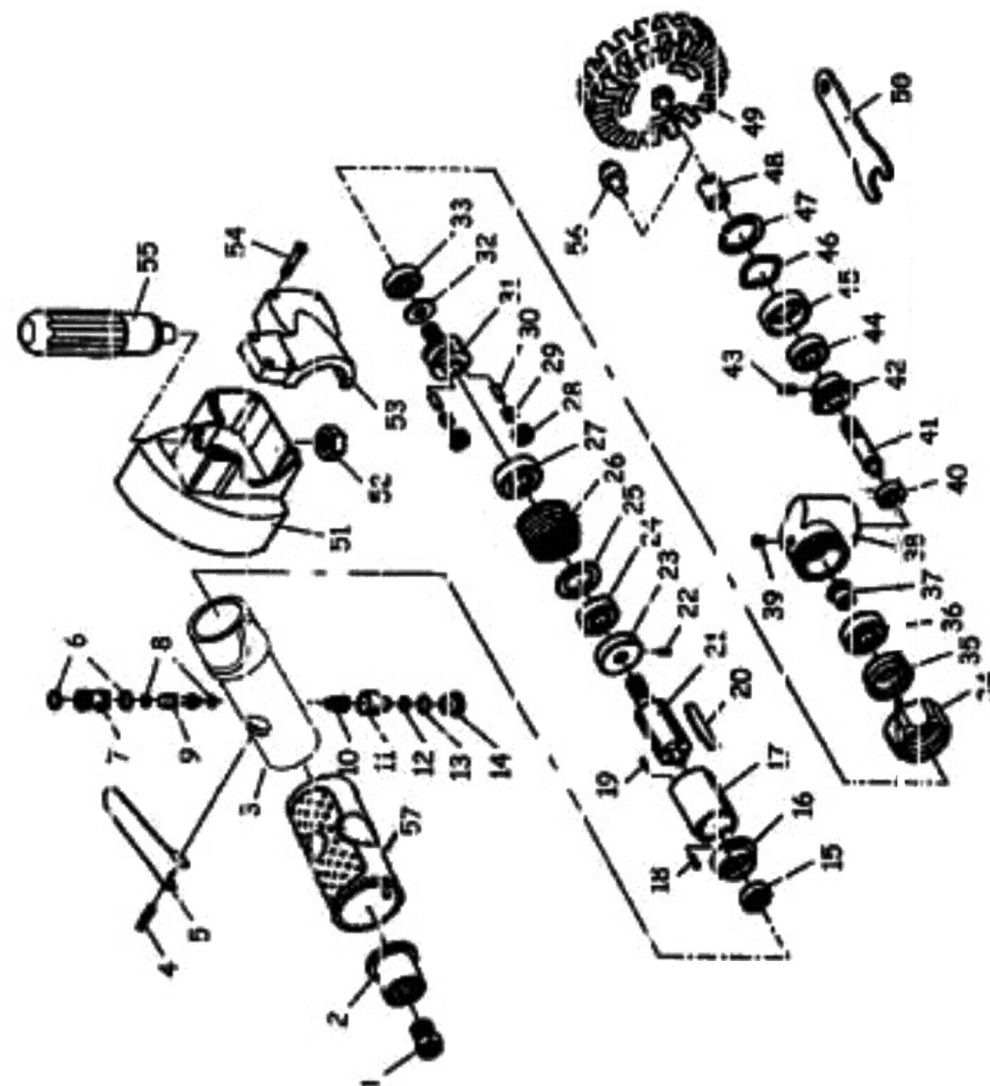
#### ⚠ Wyposażenie do pracy z częściami samochodowymi

- Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek naprawy, pojazd należy całkowicie unieruchomić.

#### ⚠ Sprężone powietrze

- Do urządzenia musi być doprowadzane suche sprężone powietrze o określonym ciśnieniu i w odpowiedniej ilości. Stosowanie zbyt wysokiego ciśnienia skraca żywotność urządzenia z uwagi na szybsze zużycie i powoduje ryzyko obrażeń.
- Złącze sprężonego powietrza narzędzia musi mieć rozmiary zgodne z wymogami.
- Zwracaj szczególną uwagę na obecność wody, która uszkadza narzędzia. Należy pamiętać o spuszczeniu skroplonej wody ze zbiornika ciśnieniowego kompresora codziennie i o osuszeniu przewodu giętkiego zasilającego narzędzie powietrzem.
- Zapewnić, aby brud nie mógł dostawać się do wnętrza urządzenia. Bezwzględnie utrzymuj otwory wlotowe i wylotowe w czystości.
- Przed rozłączeniem złącz należy koniecznie upuścić ciśnienie robocze do uzyskania ciśnienia atmosferycznego.
- Przed przystąpieniem do pracy sprawdź wszystkie złącza na okoliczność przecieków. Jeśli stwierdzisz przeciek, natychmiast dokonaj naprawy. Występowanie przecieków przeciąża sprężarkę i powoduje znaczny wzrost kosztów operacyjnych.
- Regularnie dokonywaj przeglądów przewodów ciśnieniowych i instalacji rurowej. Jeśli podczas pracy zostanie wykryte uszkodzenie lub nieszczelność, należy natychmiast przerwać pracę i wymienić uszkodzoną część. Przewody ciśnieniowe nie mogą być skręcone. Należy zwracać uwagę na linię znajdującą się na powierzchni przewodu i starać się zachować jej prostoliniowość.

## SZCZEGÓŁOWY RYSUNEK Z WYSZCZEGÓLNIENIEM CZĘŚCI



## ZŁOMOWANIE

Po zakończeniu okresu trwałości urządzenia należy dokonać jego utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami i regulacjami prawnymi. Wyrób wykonany jest z części metalowych i z tworzyw sztucznych, które mogą być poddane recyklingowi, jeśli zostaną od siebie oddzielone.

1. Zdemontować wszystkie części.
2. Oddzielić wszystkie części zgodnie z rodzajem materiałów, z których są one wykonane (np. metale, guma, tworzywa sztuczne, itd.).

Oddzielone części należy dostarczyć do najbliższego zakładu przetwórstwa surowców wtórnych, by poddane zostały przetworzeniu.

## OSTROŻNIE

Jeśli maszyna ulegnie uszkodzeniu, wyślij ją do dostawcy celem dokonania naprawy. Prosimy o załączenie krótkiego opisu usterki. Ułatwi to przeprowadzenie naprawy. Jeśli maszyna nadal jest na gwarancji, należy załączyć kartę gwarancyjną i przedstawić dowód zakupu.

Aby zapobiec ewentualnym uszkodzeniom podczas transportu, dokładnie opakuć urządzenie lub skorzystać z opakowania oryginalnego. Po upływie okresu gwarancyjnego, naprawy urządzenia będą dokonywane za niewielką specjalną cenę.

**Uwaga:** Rysunki i treść niniejszej instrukcji obsługi mogą się nieznacznie różnić od aktualnego wyrobu lub akcesoriów. Wynika to z powodu ciągłego udoskonalania naszych wyrobów. Takie niewielkie różnice nie mają wpływu na działanie produktu.

- Przewodów ciśnieniowych nie należy kłaść na ostrych krawędziach, ani przeprowadzać ich w miejscach, gdzie mogą zostać uszkodzone lub przecięte.
- Przed zainstalowaniem nowego przewodu należy najpierw przedmuchać go sprężonym powietrzem.
- Jeśli zachodzi potrzeba przeprowadzenia przewodu przez wszelkie elementy konstrukcyjne, należy zastosować tuleje zabezpieczające i regularnie sprawdzać przewody. Przewody elastyczne należy regularnie sprawdzać.
- Aby zapobiec przedostaniu się zanieczyszczeń do urządzenia, należy korzystać z korków zabezpieczających i osłon.



### Narzędzia ręczne

- Nie umieszczaj urządzenia na stole roboczym dopóki nie zostanie ono całkowicie zatrzymane.
- Przy umieszczaniu urządzenia z powrotem na stole warsztatowym, upewnij się, czy narzędzie nie dotyka do niczego.
- Nie stosuj imadła do mocowania narzędzia/ urządzenia.
- Sprawdź czy przedmiot obrabiany jest bezpiecznie zamocowany. Podczas manipulowania i/lub zwalniania przedmiotu obrabianego z urządzenia mocującego zachowuj ostrożność.



### Narzędzia obrotowe

- Zawsze należy nosić odpowiednią odzież roboczą (nie należy nosić luźnej odzieży, krawatów, biżuterii, itp.). Długie włosy należy przykrywać i wiązać z tyłu głowy. Nie używać zniszczonego obuwia roboczego. Długie rękawy należy podwijać do góry. Ryzyko zaczepienia się odzieżą o ruchome części urządzenia.
- Nie należy usuwać pokryw zabezpieczających. Upewnij się, czy personel obsługujący jest dobrze zabezpieczony.
- Nie dotykać i nie zbliżać się do ruchomych części urządzenia podczas jego pracy. Ręce należy trzymać z dala od poruszających się i wirujących elementów urządzenia.

## MONTAŻ

Przed wyrzuceniem opakowania, sprawdź czy w środku nie pozostała żadna część. Jeżeli tak, to wyjmij ją i zamontuj na właściwym miejscu. Wykorzystaj listę części do sprawdzenia. Przechowuj klucze maszynowe w bezpiecznym miejscu.

**Urządzenie dostarczane jest w stanie rozłożonym w opakowaniu kartonowym.**

**Opakowanie zawiera następujące części:**

- |    |  |
|----|--|
| 01 | Opakowanie kartonowe   |
| 02 | Uchwyty  |
| 03 | Śruba mocująca   |
| 04 | Nakrętka mocująca  |
| 05 | Wkładka z kołkami  |
| 06 | Koło gumowe o średnicy $\varnothing$ 100/13 i grubości 16 mm |
| 07 | Klucz boczny OK 13   |
| 08 | Klucz boczny OK 15   |
| 09 | Urządzenie do polerowania z osłoną koła polerskiego          |
| 10 | Instrukcja użytkownika                                       |

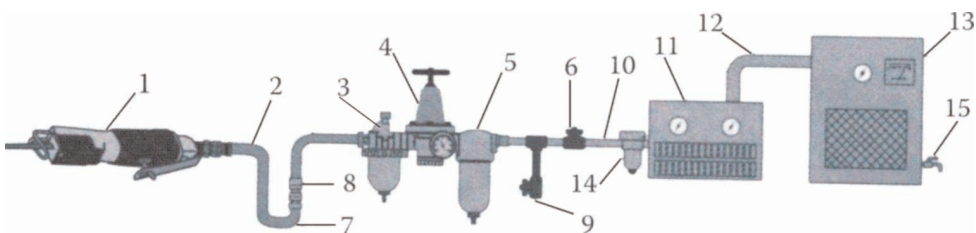
Nakładka otworu wlotowego sprężonego powietrza. Ciśnienie maksymalne wynosi. 6,3 bar, gwint wewnętrzny 1/4".

Część gwintowaną 1/4" z końcówką przewodu 6 mm można zamawiać osobno - numer zamówienia **J1257**. Zaleca się instalowanie kształtki redukcyjnej z szybkozłączką, numer zamówienia **12151** (patrz katalog) i końcówki na przewodzie zasilającym; zainstaluj kompatybilną złączkę.

### Procedura montażu:

- a) Sprawdź czy w opakowaniu kartonowym znajdują się wszystkie części i czy są w dobrym stanie technicznym (patrz lista części podana powyżej).
- b) Umieść śrubę mocującą (03) od wewnątrz otworu koła gumowego (06), zamontuj wkładkę (05) z kołkami na zewnątrz koła i nałóż nakrętkę (04). Dociągnij lekko kluczem (07).
- c) Dokręć pozostałą część gwintowaną (03) wewnątrz otworu gwintowanego w wałku urządzenia. Użyj klucza (08) i umieść go na płaskich powierzchniach wałka znajdujących się na jego końcu. Użyj klucza (07) i umieść go nad nakrętką sześciokątną (04) i lekko dociągnij połączenie.
- d) Zamocuj uchwyt (02) na korpusie urządzenia (01).
- e) Wpuść kilka kropli oleju w otwór wlotowy powietrza z gwintem wewnętrznym (1/4").
- f) Podłącz przewód zasilania sprężonym powietrzem do otworu wlotowego. W dostarczonym zestawie urządzenia nie ma przewodów. Podczas łączenia przewodów dopływ sprężonego powietrza musi być odcięty. Połączenie należy uszczelnić taśmą teflonową.
- g) Urządzenie jest przygotowane do pracy.

### SCHEMAT ŁĄCZENIA ELEMENTÓW NARZĘDZI



#### Opis:

1. Urządzenie pneumatyczne - narzędzie
2. Przewód powietrza 3/8" (wymiary wewnętrzne)
3. Smarownica
4. Regulator ciśnienia
5. Filtr
6. Zawór odcinający
7. Giętki przewód
8. Złącze i zacisk
9. Element spustowy (dobowy)
10. Rurka 1/2" (12,7 cm) lub większa i wkładka
11. Osuszacz powietrza
12. Rurka 1" (25,4 cm) lub większa i wkładka
13. Sprężarka powietrza
14. Element spustowy (automatyczny)
15. Element spustowy (dobowy)

## OBSŁUGA

Przed przystąpieniem do pracy sprawdź czy koło jest zamocowane bezpiecznie, a osłona ochronna jest prawidłowo zamontowana. Koniecznie przygotuj również odpowiednie środki ochrony osobistej. Podczas wykonywania pracy długie rękawy muszą być zapięte.

Po zmontowaniu urządzenia i przygotowaniu go do pracy, zgodnie z opisem w rozdziale Montaż, włącz zasilanie sprężonym powietrzem. Sprawdź czy ciśnienie w przewodzie zasilającym wynosi 6,3 barów.

Uruchom narzędzie przyciskając włącznik i dźwignię.

Bądź przygotowany na pierwsze szarpnięcie urządzenia. Specjalne koło gumowe umożliwia łatwe usuwanie klejonych folii z nadwozi pojazdów lub z innych gładkich powierzchni. Dodatkowy uchwyt stanowi doskonały element do trzymania, które ułatwia eliminowanie ślizgania się narzędzia.

## KONSERWACJA

- Utrzymuj urządzenie w czystości. Brud pochodzący z narzędzi może wnikać do środka mechanizmów sprzętu i spowodować jego uszkodzenie.
- Do czyszczenia urządzenia nie należy używać agresywnych roztworów czyszczących ani rozcieńczalników do farb.
- Części wykonane z tworzyw sztucznych należy czyścić szmatką zwilżoną roztworem wody i mydła.
- Oczyszcz i nasmaruj powierzchnie metalowe szmatką zwilżoną w oleju parafinowym.
- Jeśli nie korzystasz z urządzenia należy zabezpieczyć je przez smarowanie i przechowywać w suchym pomieszczeniu w celu zapobieżenia korozji.
- Wszelkie prace konserwacyjne może wykonywać tylko wykwalifikowany konserwator.
- Do napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.



Zgodnie z odpowiednimi przepisami, koło gumowe jest uznawane za część eksploatacyjną i nie jest objęta gwarancją.



Szczegółowy opis użytkowania tego urządzenia nie jest zawarty w tej instrukcji obsługi, ponieważ producent / dystrybutor przyjmuje, iż użytkownik jest osobą doświadczoną w pracach podobnego typu. Również w odniesieniu do prawa mającego tu zastosowanie, urządzenie to jest uważane jako przeznaczone do sprzedaży powszechnej i będące w powszechnym użyciu. Jeśli użytkownik nie jest zapoznany z użytkowaniem tego urządzenia, zalecamy poszukanie więcej informacji na temat użytkowania tego urządzenia w dziale dotyczącym bezpieczeństwa pracy.

#### Smarowanie

Smaruj powierzchnie robocze odpowiednim smarem i regularnie sprawdzaj smarowniczkę układu zasilania. Niewystarczające smarowanie może przyczynić się do uszkodzenia silnika układu pneumatycznego szlifierki lub spowodować poważne uszkodzenia, które nie są objęte gwarancją.

Od czasu do czasu, ale regularnie (po każdych 50 godzinach eksploatacji) uzupełnij smar w smarowniczkę znajdującą się w narożnej osłonie przy użyciu smarownicy ciśnieniowej (patrz poz. 39) na rysunku szczegółowym z wyszczególnieniem części.