

KARTA GWARANCYJNA

1. Maszyny i narzędzia KH Trading są objęte gwarancją 6/24 miesiące, począwszy od daty zakupu, jak opisano w Kodeksie postępowania cywilnego (przy składaniu reklamacji dowód zakupu lub faktura z potwierdzeniem odbioru musi być dołączona do karty gwarancyjnej).
2. Niniejsza gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych niefachową obsługą, przeciążeniem maszyny, postępowaniem niezgodnym z treścią niniejszej instrukcji obsługi, stosowaniem akcesoriów, które nie zostały zatwierdzone, nieautoryzowanymi naprawami, normalnym zużyciem ściernym i uszkodzeniami powstałymi podczas transportu. Ponadto, niniejsza gwarancja nie obejmuje części i wyposażenia dodatkowego, jak na przykład silnika, szczotek węglowych, uszczelnień i części obsługiwanych gorącym powietrzem oraz części, które należy wymieniać regularnie.
3. Jeśli okaże się, że naprawa nie jest objęta gwarancją, wszelkie koszty napraw i wysyłki do i z ośrodka napraw producenta będą płatne przez klienta zgodnie z obowiązującym cennikiem. Patrz [www](http://www.khtrading.com).
4. Podczas składania reklamacji, Klient musi mieć kartę gwarancyjną, wskazującą datę zakupu, numer seryjny maszyny, pieczętkę sprzedającego i podpis sprzedawcy, jak również dowód zakupu.
5. Reklamacja gwarancyjna powinna być składana w sklepie sprzedawcy, gdzie maszyna została zakupiona lub można przesłać ją do ośrodka napraw. Sprzedawca jest zobowiązany do wypełnienia karty gwarancyjnej (daty sprzedaży, numeru seryjnego, wstawienia pieczętki sprzedawcy i umieszczenia podpisu). Wszystkie te informacje muszą być wpisane podczas sprzedaży.
6. Okres gwarancyjny zostanie wydłużony o czas, przez który maszyna znajdowała się w posiadaniu ośrodka napraw. Jeśli naprawa lub usterka nie są objęte gwarancją, wszelkie koszty obejmujące naprawę i wysyłkę będą ponoszone przez właściciela maszyny / narzędzi.
Zalecamy wysłanie maszyny w jej oryginalnym opakowaniu. Prosimy również o załączenie krótkiego opisu usterki umieszczonego w opakowaniu.
7. Przed wysyłką maszyny do naprawy, należy ją starannie wyczyścić. Jeśli otrzymana maszyna będzie brudna, może ona zostać odrzucona przez warsztat naprawczy lub użytkownik może zostać obciążony kosztem jej oczyszczenia

KH TRADING, Sp. z o.o.

Skrytka pocztowa 7
02 - 695 Warszawa 68
Tel.: 0 801 033 077
(opłata jak za połączenie lokalne)

Fax: (022) 43 35 332

GODZINY OTWARCIA:

Pn - Pt: 7:30 - 16:30

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Ośrodek logistyczny Klecany
Topolová 483
250 67 Klecany
Czechy

Miasto spedycyjne WROCŁAW
Adres UL. PUŁASKIEGO 48 - 50,
50 - 443 WROCŁAW
Kierownictwo Elżbieta KNOTZ
Telefon (71) 337 47 74
Telefon wewnętrzny (22) 510 73 33
Telefon/Fax (71) 372 89 86
Telefon całodobowy 0 507 003 071

Produkt: KĄTOWA SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA AT - 185	
Typ: AT-185	Numer seryjny (produkt serii):
Data produkcji:	Uwagi ośrodka napraw:
Data sprzedaży, pieczętka, podpis:	

Reklamacja nie będzie przedmiotem przetwarzania bez prawidłowo wypełnionej karty gwarancyjnej lub bez dowodu zakupu, włącznie z podaniem typu wyrobu (faktury, dowodu zakupu).

www.uni-max.com

INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA

KĄTOWA SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA AT - 185



AT-185

KONSERWACJA

- Utrzymuj narzędzie w czystości. Zabrudzenia powierzchni mogą dostawać się do wnętrza maszyny i spowodować uszkodzenia.
- Do czyszczenia urządzenia nie należy używać agresywnych roztworów czyszczących, czy rozcieńczalników do farb.
- Czyść części wykonane z tworzyw sztucznych za pomocą miękkiej ściereczki zamoczonej w wodzie z mydłem.
- Oczyszć i nasmaruj powierzchnie metalowe szmatką zwilżoną w oleju parafinowym.
- Jeśli narzędzie nie jest wykorzystywane, należy je nasmarować odpowiednim smarem i przechowywać w suchym miejscu, by nie dopuścić do korozji.

Smarowanie

Aby zapewnić poprawne funkcjonowanie narzędzia, należy zapewnić smarowanie sprężonego powietrza odpowiednim olejem.

Możemy dostarczyć odpowiedni olej, nr zamówienia 40060. Idealnym rozwiązaniem jest wykorzystanie specjalnego zintegrowanego zespołu, nr zamówienia 41532, 41533, 41079 oraz 41087 (w zależności od rozmiaru gwintu), wyposażonego w regulator, układ smarowania i rozdzielacz osadów. W celu zapewnienia smarowania koniecznego do połączenia między źródłem ciśnienia a narzędziem, proponujemy inny roztwór, numer zamówienia 41354. Bez tych akcesoriów, konieczne jest regularne podawanie oleju kroplami przez otwór śruby umożliwiającej dostęp.

ZŁOMOWANIE

Kiedy żywotność narzędzia dobiegnie końca, poddaj je złomowaniu/utylizacji zgodnie z odpowiednimi przepisami. Wyrób jest wykonany z części metalowych i z tworzyw sztucznych, które mogą być poddawane recyklingowi, jeśli zostaną od siebie oddzielone.

1. Zdemontować wszystkie części.
2. Oddzielić wszystkie części zgodnie z rodzajem materiałów, z których są one wykonane (np. metale, guma, tworzywa sztuczne, itd.). Dostarcz posegregowane części do najbliższego zakładu przetwórstwa surowców wtórnych w celu dalszego przetworzenia.

Informacje na temat lokalizacji ośrodków przetwórstwa można znaleźć w Twoim biurze lokalnych władz miejscowości lub przez przeszukiwanie Internetu.

OSTROŻNIE

Jeśli maszyna ulegnie uszkodzeniu, wyślij ją do dostawcy celem dokonania naprawy. Prosimy o załączenie krótkiego opisu usterki. Ułatwi to przeprowadzenie naprawy. Jeśli maszyna nadal jest na gwarancji, należy załączyć kartę gwarancyjną i przedstawić dowód zakupu.

Aby zapobiec ewentualnym uszkodzeniom podczas transportu, dokładnie opakuj urządzenie lub skorzystaj z opakowania oryginalnego. Po upływie okresu gwarancyjnego, naprawy urządzenia będą dokonywane za niewielką specjalną cenę.

Uwaga: Rysunki i treść niniejszej instrukcji obsługi mogą się nieznacznie różnić od aktualnego wyrobu lub akcesoriów. Wynika to z powodu ciągłego udoskonalania naszych wyrobów. Takie niewielkie różnice nie mają wpływu na działanie produktu.

UWAGI NA TEMAT BEZPIECZEŃSTWA

- **Sprzęt ten może być wykorzystywany przez osoby wykwalifikowane, powyżej 18 roku życia, które zostały przeszkolone w zakresie procedur pracy i ochrony środowiska.**

Symbole bezpieczeństwa i etykiety samoprzylepne bezpieczeństwa:



Stosować rękawice ochronne



Należy nosić okulary ochronne



Przed użytkowaniem urządzenia należy zapoznać się z instrukcją obsługi

Umieść etykietę samoprzylepną w takim miejscu, aby była dobrze widoczna podczas wykonywania pracy i przed włączeniem urządzenia.)

Symbole wykorzystywane w całej instrukcji



Ostrzeżenie!

Ryzyko obrażeń ciała bądź poważnych strat materialnych.



Niebezpieczeństwo pochwylenia przez ruchome części maszyny

Uwaga na ruchome części urządzenia. Luźne części odzieży lub części ciała mogą zostać pochwycone przez poruszające się części maszyny.



Ostrożnie!

Ryzyko uszkodzeń



Uwaga:

Dodatkowe informacje



Stosuj środki ochrony osobistej.



Nie należy używać otwartego ognia.



Nie palić tytoniu w czasie pracy.



Informacje ogólne

- Zapoznaj się dokładnie z urządzeniem oraz z procedurami jego obsługi. Poznaj związane z nimi ryzyko, jeśli nie byłyby wykorzystywane prawidłowo.
- Jeśli inna osoba użytkuje niniejszy sprzęt, należy upewnić się, czy wie ona jak robić to w bezpieczny sposób oraz czy jest zapoznana z niebezpieczeństwami i zagrożeniami, jakie mogą pojawić się w razie jego niewłaściwego użytkowania.
- Zwracaj uwagę na instrukcje w zakresie zapewnienia bezpieczeństwa znajdujące się na tabliczkach i etykietach. Nie należy ich usuwać ani niszczyć. Jeśli etykiety zostaną uszkodzone lub staną się nieczytelne, skontaktuj się z dostawcą.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości.
- Nigdy nie pracuj w miejscach ciasnych lub słabo oświetlonych. Upewnij się, że podłoga jest mocna i stabilna i że możesz poruszać się po niej z łatwością.
- Utrzymuj swoje narzędzia w stanie czystym.
- Uchwyty nie powinny być pokryte smarem i kurzem.
- Upewnij się, że dzieci, osoby postronne i zwierzęta nie mają dostępu do Twojego warsztatu.
- Nigdy nie umieszczaj dłoni i nóg wewnątrz obszaru pracy.
- Nigdy nie zostawiaj urządzenia pracującego bez dozoru.
- Używaj urządzenie jedynie do tych celów, do których zostało ono zaprojektowane.

- Podczas pracy stosuj środki ochrony osobistej takie, jak okulary ochronne, zatyczki do uszu, maskę oddechową, obuwie robocze, itp.
- Nie przeceniaj swoich możliwości i znaj swoje ograniczenia. Należy używać obydwu rąk.
- Nigdy nie pracuj pod wpływem alkoholu lub środków odurzających.
- Nie pracuj na tym urządzeniu, jeśli masz zawroty głowy lub jest Ci słabo.
- Bezwzględnie zabrania się wykonywania modyfikacji czy usprawnień urządzenia. NIE UŻYWAJ MASZYNY, jeśli odkryjesz jakiegokolwiek uszkodzenia, pęknięcia itp.
- Nie należy nigdy wykonywać konserwacji, kiedy urządzenie jest w użytkowaniu.
- Jeżeli zauważone zostaną jakiegokolwiek nietypowe objawy lub słyszalny będzie jakikolwiek dziwny dźwięk, natychmiast należy zatrzymać narzędzie i zaprzestać wykonywanie pracy.
- Po użyciu narzędzi, takich jak klucze maszynowe i wkrętaki zawsze usuwaj je z urządzenia.
- Przed rozpoczęciem użytkowania sprzętu należy upewnić się, czy wszystkie śruby są pewnie dokręcone.
- Upewnij się, czy Twoja maszyna jest prawidłowo serwisowana. Przed rozpoczęciem użytkowania sprawdź czy maszyna jest w dobrym stanie technicznym i czy nie jest uszkodzona.
- Podczas napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.
- Wykorzystywanie nieoryginalnych części zamiennych lub innych części nie zatwierdzonych przez producenta może spowodować obrażenia ciała personelu obsługującego.
- Używaj odpowiedniego narzędzia do wykonania poszczególnych rodzajów pracy. Urządzenie wykorzystuj jedynie do prac, którym może ono podołać. Nie należy przeciążać narzędzi, akcesoriów lub samej maszyny. Do wykonywania prac o większym zakresie należy użyć maszyny o większej mocy.
- Nie należy przeciążać narzędzi. Zastosować takie obciążenia podczas pracy, aby można ją było wykonywać z dogodną prędkością.
- Nie wystawiać maszyny na działanie zbyt wysokiej temperatury lub bezpośredniego promieniowania słońca.
- Maszyna ta nie została zaprojektowana do użytku w warunkach wilgotnego środowiska lub pod wodą.



Montaż

- Nie należy używać urządzenia, zanim nie zostanie całkowicie zmontowane zgodnie z instrukcjami zawartymi w niniejszej instrukcji obsługi.



Sprężone powietrze

- Do urządzenia musi być doprowadzane suche sprężone powietrze o określonym ciśnieniu i w odpowiedniej ilości. Wyższe ciśnienie spowoduje skrócenie trwałości urządzenia pomiędzy naprawami i w rezultacie eksploatacyjnej i zwiększy się ryzyko odniesienia obrażeń ciała.
- Złącze sprężonego powietrza narzędzia musi mieć rozmiary zgodne z wymogami.
- Należy zwracać szczególną uwagę na wodę, która może zniszczyć narzędzia, gdy występuje. Należy pamiętać, aby codziennie odprowadzać skroploną wodę ze zbiornika ciśnieniowego sprężarki, jak również osuszać przewód doprowadzający powietrze do urządzenia.
- Należy upewnić się, że żadne zabrudzenia nie mogą dostać się do narzędzia. Z tego powodu należy zwracać szczególną uwagę na czystość złączy i otworów maszyny.



Narzędzia ręczne

- Nie umieszczaj pracującego jeszcze urządzenia na stole roboczym.
- Podczas stawiania maszyny z powrotem na stole roboczym, dopilnuj by niczego nie dotykała.
- Nigdy nie używaj zacisku do przytrzymania maszyny.
- Zadbaj o to by, przedmiot obrabiany był pewnie zamocowany. Podczas manipulowania i/lub zwalniania przedmiotu obrabianego z urządzenia mocującego zachowuj ostrożność.



Narzędzia obrotowe

- Zawsze stosuj odpowiednią odzież ochronną (np. nie noś luźnej odzieży, krawatów, biżuterii). Długie włosy należy przykrywać i wiązać z tyłu głowy. Nie używać zniszczonego obuwia roboczego. Rękawy należy podwijać do góry.). Niebezpieczeństwo pochycenia przez ruchome części maszyny.

- Nie usuwać osłon zabezpieczających. Upewnij się, czy personel obsługujący jest dobrze zabezpieczony.
- Nie dotykaj ani nie zbliżaj się do ruchomych części urządzenia podczas pracy. Ręce należy trzymać z dala od poruszających się i wirujących elementów urządzenia.



Operacje toczenia metalu

- Zawsze pewnie umocuj obrabiany przedmiot na stole roboczym korzystając z odpowiedniego sprzętu mocującego lub imadła. Podczas pracy nie trzymaj obrabianego przedmiotu w dłoniach.
- Nie sięgaj za daleko. Zachowuj bezpieczną postawę ciała stojąc na obydwu nogach. W ten sposób unikniesz utraty równowagi ciała w razie odrzucenia narzędzia do tyłu.
- Utrzymuj narzędzia w czystości i dobrze naostrzone.
- Kiedy zmieniasz narzędzia lub podczas konserwacji, postępuj zgodnie z instrukcjami bezpieczeństwa.
- Dopilnuj by obrabiana część była zgodna wymogami dotyczącymi parametrów technicznych i była dobrze zamocowana.
- Zachowaj szczególną ostrożność podczas zwalniania przedmiotu obrabianego.



Operacje szlifowania

- Przesuwaj maszynę powoli. Uważaj, aby nie stosować zbyt dużego nacisku na tarczę szlifierską. W przeciwnym razie tarcza może ulec uszkodzeniu, zakleszczeniu lub może rozpaść się na małe kawałki.
- Wymieniaj na czas nadmiernie zużyte tarcze szlifierskie.
- Nie należy używać rozpuszczalników na bazie nitrowej.
- Stosuj jedynie roztwory do czyszczenia, które są zalecane do czyszczenia części mechanicznych. Postępuj zgodnie z instrukcjami producenta.
- Zagospodaruj prawidłowo cały zużyty roztwór czyszczący zgodnie z przepisami dotyczącymi ochrony środowiska naturalnego.



Zapobieganie pożarom

- Nie pracuj w pobliżu materiałów łatwopalnych.



Podczas pracy nie wolno palić papierosów i używać otwartego ognia.



Stosuj jedynie środki ochrony osobistej, takie jak okulary, maskę na twarz itd. zgodnie z instrukcjami producenta roztworu do czyszczenia.

MONTAŻ

- Zamocuj tarczę szlifierską na wrzecionie, wkręć podkładkę zabezpieczającą i dokręć ręką.
- Wykorzystując klucz zabezpieczający, przed obracaniem się wrzeciona do tyłu, dokręcić należyście podkładkę drugim kluczem, który założony jest na końcu wału.

OBSŁUGA

Blokada zabezpieczająca

- Poprzez obrócenie blokady zabezpieczającej w kierunku strzałki i przez naciśnięcie jej w kierunku strzałek, następuje uruchomienie szlifierki.

