

LIKwidACJA

Kiedy żywotność urządzenia się zakończy, należy go złomować zgodnie z obowiązującymi zasadami i przepisami prawnymi. Wyrób jest wykonany z części metalowych i z tworzyw sztucznych, które mogą być poddawane recyklingowi, jeśli zostaną od siebie oddzielone.

1. Zdemontować wszystkie części.
2. Oddzielić wszystkie części zgodnie z rodzajem materiałów, z których są one wykonane (np. metale, guma, tworzywa sztuczne, itd.).

Dostarczyć oddzielone części do najbliższego zakładu przetwórstwa surowców wtórnych.

- Użyty piasek może mieć charakter niebezpiecznego odpadu i konieczna jest jego likwidacja zgodnie z obowiązującymi przepisami
- Więcej informacji na temat zagospodarowywania odpadów elektrycznych i niebezpiecznych można otrzymać od lokalnych władz lub przez Internet.

OSTROŻNIE

Jeśli maszyna ulegnie uszkodzeniu, wyślij ją do dostawcy celem dokonania naprawy. Prosimy o załączenie krótkiego opisu usterki. Ułatwi to przeprowadzenie naprawy. Jeśli maszyna nadal jest na gwarancji, należy załączyć kartę gwarancyjną i przedstawić dowód zakupu.

Aby zapobiec ewentualnym uszkodzeniom podczas transportu, dokładnie opakuj urządzenie lub skorzystaj z opakowania oryginalnego. Po upływie okresu gwarancyjnego, naprawy urządzenia będą dokonywane w przystępnej cenie.

Uwaga: Rysunki, treść niniejszej instrukcji, jak również typ dostarczonego urządzenia mogą się nieznacznie różnić od aktualnego wyrobu lub akcesoriów. Wynika to z powodu ciągłego udoskonalania naszych wyrobów. Takie niewielkie różnice nie mają wpływu na poprawne działanie produktu.

KONTAKTY

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzy reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Unitechnic.cz s.r.o.

Reklamační a servisní oddělení

Areál bývalého cukrovaru

Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)

277 45 Úžice

Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Unitechnic, Sp. z o.o.

GODZINY OTWARCIA:

(opłata jak za połączenie lokalne) Pn – Pt: 7:30–16:00

Tel.: 0 801 033 077

Fax: (022) 43 35 332

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

uni-max

INSTRUKCJA OBSŁUGI TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI

PISTOLET DO PIASKOWANIA MINI



BD178

Szanowni klienci, dziękujemy Państwu za zakupienie urządzenia UNI-MAX.

Nasza spółka jest gotowa do świadczenia usług dla Państwa – przed zakupem produktu, w trakcie i po jego nabyciu. W przypadku jakichkolwiek pytań, wniosków, czy problemów prosimy kontaktować się z naszym przedstawicielem handlowym. Będziemy starać się zareagować i rozwiązać Państwa problem.

Pierwsze uruchomienie tego urządzenia jest w rozumieniu tej instrukcji krokiem prawnym, poprzez który użytkownik z wolną i nieprzymuszoną wolą potwierdza, że niniejszą instrukcję starannie przeczytał, zrozumiał jej znaczenie i zapoznał się ze wszystkimi ryzykami.

UWAGA! Nie należy próbować uruchomić (ewentualnie użytkować) urządzenia przed zapoznaniem się z całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do użytku w przyszłości.

Szczególną uwagę należy poświęcić zaleceniom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Nieprzestrzeganie albo niedokładne zastosowanie się do tych zaleceń może spowodować wypadek z udziałem Państwa lub innych osób, albo uszkodzenie urządzenia lub obrabianego materiału.

W szczególności należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa podanych na tabliczkach znamionowych, w które urządzenie jest wyposażone. Tych tabliczek nie wolno usuwać, ani ich uszkodzać.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup.

OPIS

Miniaturowy wszechstronny pistolet do piaskowania jest szczególnie odpowiedni do napraw wad lakieru, usuwania drobnej korozji, oczyszczania części, piaskowania ornamentów w różnych materiałach włącznie ze szkłem oraz do grawerowania monogramów. Stosuje się np. w litografii do podkreślania półtonów lub w modelarstwie. Pojemność zbiorniczka 15 cm², ciśnienie robocze 2 – 4,5 bar, długość węża 2 m, dysza ø 0,5 mm.

Uwaga: Doskonały wynik jest uwarunkowany zastosowaniem odmulacza i regulatora ciśnienia powietrza.

DANE TECHNICZNE

Pojemność zbiorniczka	15 cm ²
Ciśnienie robocze	2 – 4,5 bar
Długość węża	2 m
Średnica dyszy	0,5 mm

Poprawność tekstu, wykresów i danych jest związana z czasem drukowania. W wyniku nieustannego procesu ulepszania technicznego naszych produktów, dane techniczne zawarte w niniejszej instrukcji mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

Całkowita wartość przyspieszenia wibracji przenoszonych na ręce $a_{hw} = m \cdot s^{-2}$
Zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie ochrony zdrowia przed niekorzystnym wpływem hałasu i drgań maksymalny czas nieprzerwanej pracy z urządzeniem to 8h lub 248 minut.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Instrukcje ogólne

- Zapoznaj się dokładnie z urządzeniem oraz z procedurami jego obsługi. Powinieneś znać zagrożenia, które mogą się pojawić, gdy urządzenie nie jest eksploatowane prawidłowo.
- Osoby obsługujące niniejsze urządzenie muszą przejść odpowiednie przeszkolenie w zakresie bezpiecznej obsługi. Obsługujący musi również być świadomy zagrożeń i ryzyka, jakie może wystąpić podczas użytkowania urządzenia.

OBSŁUGA

W celu klasycznego skrobienia należy użyć ciśnienia 30 – 45 psi. Po zwolnieniu przycisku dojdzie do niewielkiego ulatwywania materiału piaskującego, co jest spowodowane ciśnieniem powietrza w zbiorniku.

1. Podłącz złączkę węża do pokrywy wentylu.
2. Odkręć pokrywę.
3. Napełnij $\frac{3}{4}$ zbiornika czystymi suchym materiałem piaskującym. Następnie dokręć pokrywę.
4. Aby zapobiec przeciekaniu, nie należy umieszczać żadnych ściernych na materiałach na śruby zbiornika.
5. Ureguluj ciśnienie powietrza do użycia na powierzchni papierowe na ok. 30 psi. Wyższego ciśnienia należy użyć na żelazo, odlewy złota, plastik i szkło – ok 45 – 60psi.
6. Trzymaj urządzenie tak, jak trzyma się pióro. Przytrzymaj końcówkę urządzenia około 1/8" - 1/2" z powierzchni materiału.
7. Ustaw śrubę regulacyjną w najniższej pozycji. Pozwoli to uniknąć nadmiernego użycia materiałów ściernych.
8. Aby pracować szybciej, należy skorzystać z Fast Cutting Abrasive (szybkotnącego materiału ściernego). Przytrzymaj końcówkę przyrządu bardzo blisko powierzchni materiału.

KONSERWACJA

- Narzędzie należy utrzymywać w czystości. Brud może dostać się do środka i uszkodzić wewnętrzne mechanizmy urządzenia.
- Do czyszczenia urządzenia nie należy używać agresywnych roztworów czyszczących, ani rozcieńczalników.
- Części plastikowe należy przecierać ściereczką zwilżoną wodą mydlaną.
- Powierzchnie metalowe czyścić szmatką zwilżoną olejem parafinowym.
- Nieużywane narzędzie należy zakonserwować i przechowywać w suchym miejscu, chroniąc przed rdzewieniem.
- Wszelkiego rodzaju prace konserwatorskie mogą być przeprowadzane jedynie przez przeszkolony profesjonalny personel.
- Do naprawy należy używać jedynie oryginalnych części zamiennych.

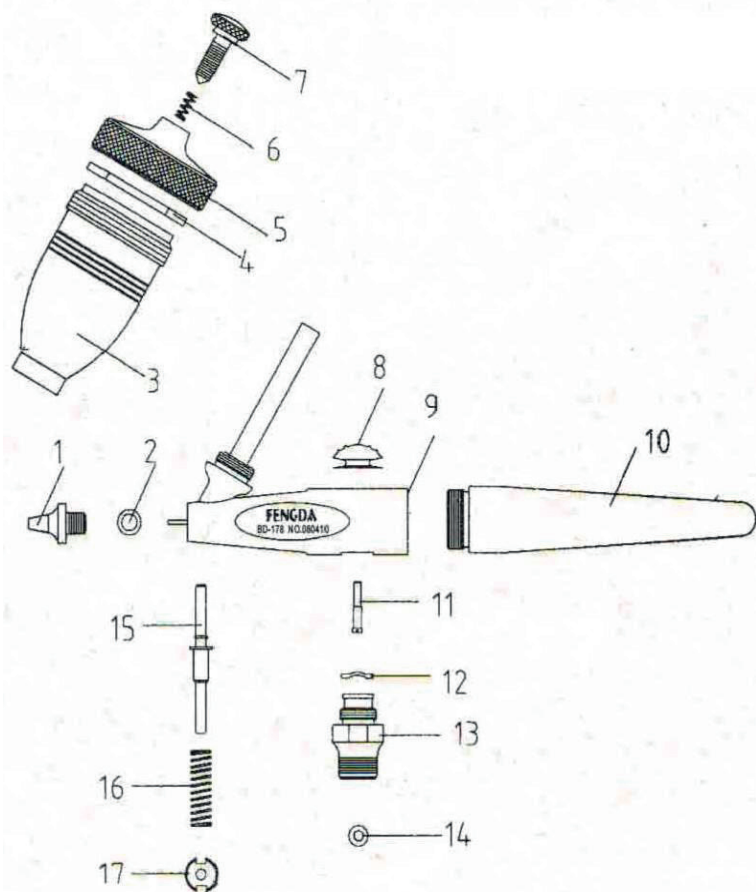
Piaskowanie

- Należy regularnie sprawdzać wszystkie części wchodzące w kontakt z materiałem ściernym (dysza, zawór, dysze). Części te szybko zużywają się i należy je wymieniać regularnie.
- Uszkodzenia mogą być niewidoczne na pierwszy rzut oka.
- Nowy wąż posiada ścianę o grubości 6mm z dwoma kordami. Materiał ścierny przechodzący przez wąż sprawi, że ściany stają się coraz cieńsze i z czasem konieczna jest wymiana węża.
- Szczelność systemu można sprawdzić śledząc kroki opisane w rozdziale MONTAŻ.
- Nawet przy najmniejszym wycieku powietrza należy natychmiast przerwać pracę, pozbawić urządzenie ciśnienia i wymienić wadliwe elementy.
- W tym samym czasie należy dokonać szczegółowej kontroli innych części urządzenia.
- Po naprawie lub wymianie uszkodzonych części należy dokonać kontroli uszczelnienia postępując według wyżej wskazanych kroków.

Piaskowanie

- Aby utrzymać urządzenie w dobrym stanie technicznym i postępować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa należy regularnie wykonywać następujące działania:
- Wymieniaj zużyty i zanieczyszczony materiał piaskujący.
- Regularnie kontroluj i wymieniaj w odpowiednim czasie dysze, które są częściami zużywalnymi. Jeśli stosuje się zużyte dysze, może to prowadzić do uszkodzenia pistoletu.
- Kontroluj wszystkie części urządzenia, ulegające zużyciu pod wpływem materiału ściernego.
- Wymieniaj folię ochronną i materiał ścierny.

RYSUNEK SZCZEGÓŁOWY CZĘŚCI



Opis

- | | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| 1. Dysza | 10. Rękojeść |
| 2. Pierścień uszczelniający | 11. Śruba |
| 3. Zbiornik | 12. Pierścień uszczelniający |
| 4. Uszczelka | 13. Korpus zaworu |
| 5. Pokrywa zbiornika | 14. Pierścień uszczelniający |
| 6. Sprężyna | 15. Popychacz zaworu |
| 7. Śruba | 16. Sprężyna |
| 8. Przycisk | 17. Nakrętka zaworu powietrza |
| 9. Korpus urządzenia | |

- Utrzymuj swoje stanowisko pracy w czystości. Brudne i niewłaściwie zorganizowane stanowisko pracy może prowadzić do powstania wypadku.
- Nie wykonuj pracy w słabo oświetlonych i wąskich pomieszczeniach. Upewnij się czy podłoga jest stabilna i czy masz wygodne warunki do pracy. Podczas wykonywania pracy zachowuj stabilną postawę.
- Koncentruj się na wykonywanej pracy wykorzystując wszystkie swoje zmysły. Wykonuj pracę zgodnie z procedurami roboczymi. Przerwij pracę, jeśli nie możesz skupić uwagi na wykonywanych czynnościach.
- Utrzymuj narzędzia w czystości.
- Nie dopuść, aby uchwyt narzędzi były pokryte smarem czy brudem.
- Zapewnij takie warunki, aby dzieci, osoby postronne i zwierzęta nie miały dostępu do Twojego warsztatu.
- Nigdy nie umieszczaj dłoni i nóg wewnątrz obszaru pracy.
- Nigdy nie pozostawiaj pracującego urządzenia bez dozoru.
- Stosuj urządzenie jedynie do tych celów, do których zostało przewidziane.
- Podczas pracy stosuj środki ochrony osobistej (obuwie robocze, itp.).
- Nie noś zbyt dużych ciężarów a do noszenia wykorzystuj obie ręce.
- Nie pracuj pod wpływem alkoholu lub środków odurzających.
- Nie pracuj na tym urządzeniu/tym narzędziem, jeśli masz zawroty głowy lub jest Ci słabo.
- Bezwzględnie zabrania się wykonywania modyfikacji czy usprawnień urządzenia. Jeśli zauważysz pęknięcie lub inne uszkodzenie urządzenia NIE UŻYWAJ GO.
- Nigdy nie wykonuj żadnych czynności związanych z konserwacją podczas pracy urządzenia.
- Wyłącz natychmiast urządzenie, jeśli podczas pracy zauważysz jakieś nietypowe jego zachowania lub usłyszysz wydawane przez nie dziwne dźwięki.
- Pamiętaj o usunięciu wszelkich kluczy lub śrubokrętów z urządzenia po wykonaniu stosownej czynności.
- Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny sprawdź, czy wszystkie śruby są poprawnie dociągnięte.
- Regularnie przeprowadzaj konserwację. Przed przystąpieniem do pracy, sprawdź czy urządzenie spełnia odpowiednie warunki pracy i czy nie ma żadnych uszkodzeń.
- Podczas napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.
- Stosowanie nieoryginalnych części zamiennych lub innych części nie zatwierdzonych przez producenta może spowodować obrażenia cielesne osób obsługujących urządzenie.
- Urządzenie wykorzystuj jedynie do prac, którym może ono podołać. Nie należy przeciążać narzędzi czy wyposażenia dodatkowego. Do wykonywania prac o większych wymaganiach w zakresie mocy należy użyć urządzenia o większej mocy.
- Nie wystawiać na działanie nadmiernych temperatur czy bezpośrednie działanie promieni słonecznych.
- Jeśli nie korzystasz z urządzenia, przechowuj je w suchym i bezpiecznym miejscu, chronić przed dziećmi.
- Przed przystąpieniem do pracy, sprawdź czy wszystkie elementy zabezpieczające działają prawidłowo i skutecznie. Upewnij się, czy wszystkie części ruchome są w dobrym stanie, nadającym się do pracy.
- Przed przystąpieniem do pracy, sprawdź czy żadna część nie jest pęknięta bądź zablokowana. Sprawdź, czy wszystkie zostały zamontowane prawidłowo zgodnie z projektem. Wystrzegaj się wszelkich innych warunków, które mogą negatywnie wpływać na prawidłowe działanie urządzenia.
- Jeśli instrukcja nie przewiduje inaczej, wszystkie uszkodzone części należy naprawiać bądź wymieniać.

!Mechanika precyzyjna

- Nigdy nie używaj imadła do przytrzymania sprzętu.
- Zabezpiecz swoje urządzenie przed upadkiem z dużej wysokości i uderzeniami. Po zakończeniu pracy umieść urządzenie z powrotem w opakowaniu

!Zespoły

- Urządzenia nie wolno użytkować do chwili, aż zostanie ono całkowicie zmontowane zgodnie z zaleceniami tej instrukcji.
- Należy używać pomocy ochronnych (respirator,...).
- Aby zetrzeć rozsypany proszek należy umieść na nim szmatkę i wytrzeć jego pozostałości.
- Zawsze należy pracować w dobrze wentylowanym miejscu pracy.
- Zabronione jest stosowanie urządzenia w pomieszczeniu mieszkalnym, ponieważ pozostałości proszku mogą wytworzyć w pod wpływem ciepła np. piecyka elektrycznego toksyczne gazy.

!Sprężone powietrze

- Do urządzenia musi być doprowadzane suche sprężone powietrze o określonym ciśnieniu i w odpowiedniej ilości. Stosowanie ciśnienia zbyt wysokiego skraca okres trwałości urządzenia i powoduje szybsze jego zużycie i zniszczenie, a także zwiększa ryzyko obrażeń cielesnych.
- Złączka łącząca urządzenie z przewodem zasilania sprężonego powietrza musi posiadać odpowiednie wymiary.
- Szczególną uwagę należy zwracać na obecność wody, która powoduje zniszczenie urządzenia. Należy pamiętać, aby codziennie odprowadzać skroploną wodę ze zbiornika ciśnieniowego sprężarki, jak również osuszać przewód doprowadzający powietrze do urządzenia.

- Sprawdzić czy brud nie dostaje się do urządzenia. Utrzymywać w czystości otwór wlotowy i wylotowy.
- Przed odłączeniem instalacji rurowej lub przewodu elastycznego sprężonego powietrza należy wyłączyć dopływ sprężonego powietrza. Należy odczekać, aż ciśnienie ustabilizuje się.
- Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić szczelność wszelkich połączeń i przewodów. W przypadku stwierdzenia nieszczelności, należy ją natychmiast naprawić. Nieszczelności powodują przeciążenia sprężarki i znaczny wzrost obciążeń roboczych.
- Przewody ciśnieniowe oraz układ rur należy regularnie przeglądać. Jeśli wykryte zostanie uszkodzenie lub nieszczelność, należy natychmiast przerwać pracę i uszkodzoną część natychmiast wymienić lub naprawić. Przewodu ciśnieniowego nie należy obciążać w wyniku skręcania - sprawdzaj, aby przewód nie ulegał skręcaniu.
- Nie prowadzić przewodów ciśnieniowych w miejscach, gdzie mogą ulec uszkodzenia bądź przecięciu.
- Przed zainstalowaniem nowego przewodu należy najpierw przedmuchać go sprężonym powietrzem.
- Jeśli chcesz przeprowadzić przewód elastyczny przez różnego rodzaju konstrukcje, w celu zabezpieczenia przewodu elastycznego przed uszkodzeniami należy użyć przelotek. Przewody elastyczne należy regularnie sprawdzać.

! Piaskowanie

- Przed użyciem maszyny upewnij się, czy wiesz jak ją obsługiwać. Zapoznaj się z Instrukcją użytkownika maszyny, jak również z instrukcjami sprężarki powietrza i innych narzędzi lub maszyn, które mogą być wykorzystywane ze sprzętem do piaskowania. Należy również upewnić się, czy miejsce w którym maszyna będzie wykorzystywana (lub nawet przedmiot obrabiany) nie jest objęte specjalnymi zasadami i przepisami bezpieczeństwa. Jeśli jest, należy się z nimi dokładnie zapoznać.
- Utrzymuj swoje miejsce pracy w stanie czystym.
- Nie należy używać sprzętu do piaskowania lub sprężarki w pobliżu palnych lub wybuchowych gazów lub cieczy.
- Nie pozwalaj, aby dzieci przebywały w miejscu wykonywania pracy. Każdy, kto znajduje się w miejscu wykonywania piaskowania musi nosić takie same środki ochrony osobistej, co osoba wykonująca piaskowanie.
- Należy korzystać z zalecanych środków ochrony osobistej i odzieży ochronnej. Należy wykorzystywać okulary ochronne, maskę przeciwpyłową i jeśli zachodzi potrzeba, wyciąg.
- Regularnie kontroluj zespół do piaskowania. OSTROŻNIE - odsłonięte części sprzętu do piaskowania podlegają zużyciu wewnątrz tak, że użytkownik może z początku nie zauważyć ich gorszego stanu. Uszkodzenie tych części może spowodować poważne uszkodzenia.
- Wymieniać zabrudzony i zużyty materiał ścierny.
- Sprawdzać dyszę natryskową materiału ściernego i dyszę powietrza. Jeśli zachodzi taka potrzeba, wymienić dyszę na nową. Jeśli wykorzystywane będą zużyte dysze, może to prowadzić do uszkodzenia pistoletu.
- Kontrolować wszystkie części urządzenia, które mogą ulec zużyciu ze względu na działanie materiału ściernego.
- Podczas piaskowania małych detali, należy wykorzystywać odpowiednie urządzenie mocujące, aby je pewnie utrzymywać i mieć obie ręce swobodne, do sterowania zaworem i dyszą.
- Nie należy przeceniać swoich możliwości.
- Zawsze nosić obuwie ochronne, odzież ochronną, maskę oddechową na twarz, rękawice ochronne i maskę ochronną.
- Utrzymywać narzędzia w dobrym stanie.
- Przed przeprowadzaniem prac konserwacyjnych, gdy urządzenie nie jest używane, należy odłączyć urządzenie od instalacji zasilania sprężonym powietrzem.
- Upewnij się, czy maszyna nie może być włączona przypadkowo.
- Jeśli nie wykorzystuje się urządzenia, należy zamknąć wszystkie zawory.
- W czasie pracy należy pracować uważnie - przerwać pracę, jeśli jest się zmęczonym.
- Podczas napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.
- Należy zmienić folię ochronną i rękawice.
- Zabezpiecz sprężarkę przed uszkodzeniami wskutek podmuchów w trakcie wykonywania operacji piaskowania. Sprężarka pobiera duże ilości powietrza, a filtr powietrza nie jest w stanie przechwycić wszystkich cząstek czy granulek ściernych, które unoszą się w powietrzu.
- Jeśli granulki ścierne bądź ziarenka piasku dostaną się do wnętrza sprężarki oznacza to wówczas poważne uszkodzenie sprężarki. Jeżeli to możliwe, umieść swoją sprężarkę w innym pomieszczeniu. Lub w przypadku, gdy praca odbywa się na zewnątrz, umieść wlot powietrza sprężarki w tym samym kierunku, w którym wieje wiatr.
- Stosuj odpowiednio długi przewód zasilający o właściwej średnicy wewnętrznej, aby zapewnić prawidłowy przepływ powietrza.
- Proces technologiczny piaskowania wymaga dużej ilości sprężonego powietrza. Skuteczność operacji piaskowania ulega znacznemu obniżeniu, jeśli stosujemy zbyt długi przewód o niewłaściwej średnicy wewnętrznej lub zbyt niskie ciśnienie.

Tabela informacyjna, ukazująca zależność między długością i średnicą węża wlotu powietrza oraz używaną średnicą dyszy

Średnice dysz są podane jedynie w celu informacyjny. Nie są dostarczane wraz z pistoletem.

Światło węża wlotu powietrza	Długość wąż	Średnica dyszy	wydajność sprężarki	Zużycie powietrza (przy 8 bar)	Zużycie piasku na godzinę
3/8"	15 m	2,54 mm	1,5 kW	170 l/min	27 kg
3/8"	7,5 m	3,18 mm	3 kW	340 l/min	46 kg
1/2"	15 m	3,81 mm	5 kW	570 l/min	68 kg
1/2"	7,5 m	4,45 mm	7,5 kW	710 l/min	91 kg

Polecamy użyć sprężonego powietrza 6 – 8 bar.

Wybór właściwego materiału ściernego

Stosowany materiał ścierny ma duży wpływ na końcową jakość obrabianego przedmiotu, jak również na sam proces piaskowania. Można stosować tańsze materiały ścierne, jak na przykład piasek. Niemniej jednak takie oszczędności mogą powodować powstanie licznych innych (technicznych) problemów.

Zwykły piasek (nawet starannie oczyszczony) zawiera cząsteczki brudu i cząstki organiczne, które pochłaniają wilgoć. Mokre substancje ścierne mogą zatkać lub uszkodzić dyszę natryskową lub zawory maszyny. W związku z czym zalecamy stosowanie materiałów syntetycznych do piaskowania, które eliminują takie problemy.

Stosując tę samą substancję do piaskowania wielokrotnie należy pamiętać, że ostre krawędzie cząsteczek ściernych zużywają się (tępią się) powodując zmniejszenie skuteczności procesu piaskowania. Aby utrzymać urządzenie w dobrym stanie technicznym i postępować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa należy regularnie wykonywać następujące działania:

Wymieniać brudny i zużyty materiał ścierny w stosownym czasie.

Sprawdzać dyszę natryskową materiału ściernego i dyszę powietrza. Jeśli zachodzi taka potrzeba, wymienić dyszę na nową. Jeśli stosuje się zużyte dysze, może to prowadzić do uszkodzenia pistoletu.

Kontrolować wszystkie części urządzenia, które mogą ulec zużyciu ze względu na działanie materiału ściernego. Należy zmienić folię ochronną i rękawice.

! Urządzenia ręczne

- Nie odkładaj narzędzia dopóki całkiem się nie zatrzyma.
- Odkładając narzędzia uważaj by nie opierać ich o urządzenie.
- Nigdy nie instaluj urządzenia na imadle.
- Obrabiany przedmiot powinien być silnie umocowany. Należy zachować jak największą ostrożność przy manipulacji z nim lub podczas jego wyjmowania.

MONTAŻ

- Przed wyrzuceniem opakowania, sprawdź czy w środku nie pozostała żadna część. Jeśli tak, wyjmij ją i zamontuj.