

KONTAKTY

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzy reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)
277 45 Úžice
Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Unitechnic, Sp. z o.o.

GODZINY OTWARCIA:

(opłata jak za połączenie lokalne) Pn – Pt: 7:30-16:00

Tel.: 0048 222 139 129

Fax: (022) 43 35 332

INTERNET: www.uni-max.com.pl

info@uni-max.com.pl

bok@uni-max.com.pl

uni-max

INSTRUKCJA OBSŁUGI TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI

PILARKA TAŚMOWA BS - 115HVA DO METALU



BS115A

Szanowny kliencie, dziękujemy za zakup produktu UNI-MAX.

Nasza firma jest przygotowana zaoferować Państwu swoje usługi - jeszcze przed zakupem produktu, przy jego zakupie oraz po jego zakupie. W przypadku pojawienia się jakichkolwiek zapytań, propozycji lub zaleceń prosimy skontaktować się z naszym punktem handlowym. Postaramy się wziąć pod uwagę Państwa propozycję i zareagować w ramach możliwości.

Pierwsze użycie produktu, w rozumieniu niniejszej instrukcji, jest krokiem prawnym na podstawie, którego użytkownik poświadczają swoją wolną wolą, że należycie zaznajomił się z niniejszą instrukcją, zrozumiał jej sens oraz zaznajomił się z wszelkimi ryzykami.

UWAGA! Zabrania się uruchamiania (lub używania) urządzenia przed zaznajomieniem się z całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do użycia w przyszłości.

Szczególną uwagę należy poświęcić przede wszystkim instrukcjom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Niedotrzymanie lub nieściśle dotrzymanie tych instrukcji może być przyczyną zranienia użytkownika lub innych osób, ewentualnie uszkodzenia urządzenia lub przetwarzanego materiału. W szczególności należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa podanych na tabliczkach umieszczonych na urządzeniu. Nie usuwać i nie uszkadzać tabliczek ostrzegawczych.

Do ułatwienia ewentualnej komunikacji prosimy
odpisać

OPIS

Pochylenie wysięgnika przy cięciu pod kątem to zasadnicza zaleta przy cięciu dłuższych kawałków (przy zmianie kąta cięcia materiał znajduje się w tym samym miejscu warsztatu, co oznacza dużą oszczędność miejsca). Lekka budowa pilarki umożliwia łatwe przemieszczanie także do montażu.

DANE TECHNICZNE

Napięcie.....	230 ~ V/50 Hz
Pobór mocy	370 W
Profil cięty w pozycji 90°	profil 110 × 100 mm
.....	okrągłak Ø 100 mm
Profil cięty w pozycji 45°	profil 100 × 75 mm
.....	okrągłak Ø 75 mm
Wymiary taśmy pilarki.....	12,7 x 0,64 x 1 638 mm
Obroty taśmy pilarki	20,29 a 50 min. ⁻¹

Poprawność tekstu, wykresów i danych jest związana z czasem drukowania. W ramach nieustannego ulepszania naszych wyrobów może dojść do zmiany danych technicznych bez wcześniejszego ostrzeżenia.

STÓŁ

1.	PODPORA	2 SZTUKI
2.	PODPORA	2 SZTUKI
3.	PODPORA	2 SZTUKI
4.	PODPORA	2 SZTUKI
5.	NOGA STOJAKA	4 SZTUKI
6.	GUMOWA STOPKA	4 SZTUKI
7.	ŚRUBA MONTAŻOWA	32 SZTUKI
8.	PODKŁADKA	34 SZTUKI
9.	NAKRĘTKA	32 SZTUKI
10.	ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	2 SZTUKI

48	ŚRUBA USTALAJĄCA	13	103	BLOK, NAPRĘŻANIE TAŚMY TNĄCEJ	1
49	PODSTAWA ZACISKU	1	107	WAŁEK KOŁA	1
51	ŁAŃCUCH ZABEZPIEZAJĄCY	1	108	PIERŚCIEŃ W KSZTAŁCIE C	1
53	ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	1	109	PŁYTA PROWADNICY TAŚMY TNĄCEJ	2
54	RAMIĘ	1	110	PODKŁADKA SPRĘŻYSTA	4
55	STÓŁ DO CIĘCIA PIONOWEGO	1	111	SKRZYŃKA KOŁA PASOWEGO	1
56	BEZPIECZNIK UCHWYTU, L	1	112	PAS KLINOWY (A22)	1
57	UCHWYT PROWADNICY TAŚMY TNĄCEJ, L	1	113	TAŚMA TNĄCA	1

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Stanowisko pracy zalecamy wyposażyć w tablice omawiające zasady bezpieczeństwa pracy:

- „Zapobiegać najczęstszemu wypadkom“ – PILARKI TAŚMOWE

Symbole używane w niniejszych instrukcjach.



Uwaga!

Oznacza niebezpieczeństwo odniesienia poważnych obrażeń albo znaczne straty materialne.



Niebezpieczeństwo zaczepienia!

Uważać na obrażenia spowodowane zaczepieniem części ciała przez obracające się części maszyny.



Ostrzeżenie!

Niebezpieczeństwo uszkodzenia



Notatka: Informacje dodatkowe

Znaczenie naklejek z symbolami bezpieczeństwa:



Nie gasić wodą, ani gaśnicą pianową



Używać rękawic ochronnych



Urządzenia nie wolno używać, jeżeli jest wilgotne i narzędzi nie wolno używać w wilgotnym środowisku



Używać obuwia ochronnego



Niebezpieczeństwo ucięcia palców



Przed uruchomieniem przeczytać instrukcję obsługi

Naklejki należy umieścić na urządzeniu w miejscach, które są w każdych okolicznościach widoczne dla obsługi maszyny przed jej uruchomieniem i podczas jej pracy.

! Ogólnie

- Woreczki plastikowe zastosowane do opakowania mogą być niebezpieczne dla dzieci i zwierząt.
- Należy zapoznać się z tym urządzeniem, jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego niewłaściwym użytkowaniem.
- Trzeba zadbać o to, aby użytkownik urządzenia został starannie zapoznany z jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego użytkowaniem.
- Należy przestrzegać zaleceń podanych na tablicach ostrzegawczych. Nie usuwać i nie uszkadzać tabliczek ostrzegawczych. W przypadku uszkodzenia lub nieczytelności tabliczki skontaktuj się z dostawcą.
- Stanowisko pracy należy utrzymywać w porządku i czystości. Bałagan na stanowisku pracy może spowodować wypadek.
- Nigdy nie należy pracować w ciasnych i źle oświetlonych pomieszczeniach. Należy zawsze sprawdzić, czy podłoga jest stabilna i czy jest zapewniony dobry dostęp do stanowiska pracy. Należy zawsze utrzymywać stabilną pozycję.

- Należy nieustannie kontrolować postęp pracy i wykorzystywać wszystkie zmysły. Nie kontynuować pracy, jeżeli nie można się na niej w pełni skoncentrować.
- Należy dbać o swoje narzędzia i utrzymywać je w czystości.
- Rękojeści i elementy sterujące muszą być suche i bez śladów oleju i smaru.
- Należy zabronić dostępu zwierzęt, dzieci i osób niepowołanych do maszyny.
- Nie wkładać rąk ani nóg do przestrzeni roboczej.
- Nigdy nie pozostawiać pracującego urządzenia bez dozoru.
- Urządzenia nie wolno używać w innym celu, niż ten, do którego jest ono przeznaczone.
- Podczas pracy należy korzystać ze środków ochrony osobistej (na przykład okulary, ochronniki słuchu, respirator, obuwie ochronne, itp.).
- Nie przemęczać się i zawsze korzystać z obu rąk.
- Przy urządzeniu nie należy pracować, będąc pod wpływem alkoholu i substancji odurzających.
- W razie zawrotów, osłabienia albo omdlenia nie należy pracować przy tym urządzeniu.
- Jakiegokolwiek zmiany w urządzeniu nie są dopuszczalne. NIE KORZYSTAĆ z urządzenia w przypadku stwierdzenia zagięć, pęknięć albo innych uszkodzeń.
- Nigdy nie wykonywać konserwacji podczas pracy urządzenia.
- Jeżeli pojawi się dziwny dźwięk albo inne niezwykle zjawisko, natychmiast wyłączyć maszynę i przerwać pracę.
- Klucze i wkrętaki po użyciu zawsze usunąć z maszyny.
- Przed włączeniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie śruby są dobrze dokręcone.
- Zapewnić odpowiednią konserwację maszyny. Przed użyciem maszyny sprawdzić, czy nie została uszkodzona.
- Przy konserwacji i naprawach korzystać tylko z oryginalnych części.
- Zastosowanie urządzeń dodatkowych albo wyposażenia, którego nie polecił dostawca, może spowodować wypadek i związane z nim obrażenia.
- Do konkretnej pracy należy dobrać odpowiednie urządzenie. Nie należy przeciążać urządzenia lub wyposażenia o małej mocy i wydajności i stosować je do pracy, która wymaga większej maszyny.
- Nie przeciążać urządzenia. Zaplanować pracę tak, aby bez zmęczenia pracować z optymalną prędkością. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych przez przeciążenie.
- Urządzenie należy chronić przed zbyt wysoką temperaturą i światłem słonecznym.
- Urządzenie nie jest przystosowane do pracy pod wodą ani w środowisku wilgotnym.
- Jeżeli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy je przechowywać w suchym, zamkniętym miejscu, które nie jest dostępne dla dzieci.
- Przed uruchomieniem maszyny sprawdź, czy wszystkie elementy zabezpieczające pracują lekko i niezawodnie. Sprawdzić, czy wszystkie elementy ruchome są w dobrym stanie.
- Sprawdzić, czy części nie są pęknięte albo zatarte i czy wszystkie części są dobrze zamocowane. Sprawdzić wszystkie pozostałe warunki, które mogą mieć wpływ na działanie narzędzi.
- Jeżeli w tej instrukcji nie podano inaczej, to wszystkie uszkodzone części i elementy zabezpieczające należy naprawić albo wymienić na sprawne.

! Urządzenie elektryczne

- Podczas eksploatacji narzędzi elektrycznych należy zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa włącznie poniżej podanych, w celu zapobiegania wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym i skaleczenia osób. Przed rozpoczęciem eksploatacji przeczytać niniejszą instrukcję obsługi i zapamiętać ją.
- Sprawdzić, czy wtyczka jest podłączona do dobrze zabezpieczonego gniazdka zasilającego. Napięcie sieci musi być zgodne z napięciem podanym na tabliczce, żeby nie doszło do przegrzania i spalania silnika lub jego pracy ze zbyt małą mocą.
- Przed podłączeniem do sieci sprawdzić, czy wyłącznik jest ustawiony na OFF (wyłączone). Jeżeli urządzenie nie jest wyposażone w główny wyłącznik, to jego miejsce zastępuje wtyczka. Po zakończeniu pracy wyjąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka elektrycznego.
- Urządzeń elektrycznych nigdy nie należy przenosić, trzymając za przewód. Nie wyciągać wtyczki z gniazda elektrycznego pociągając za przewód.
- Przewód zasilający należy chronić przed wysoką temperaturą, olejem, rozpuszczalnikami i ostrymi krawędziami.
- Należy regularnie sprawdzać przewód i w razie uszkodzenia oddać go do naprawy do specjalisty. Przedłużacze należy regularnie sprawdzać i w razie potrzeby zamienić na nowe.
- W razie potrzeby skorzystać z przedłużacza wysokiej jakości o odpowiedniej obciążalności, rozwiniętego w całości. Okresowo sprawdzać, czy nie jest uszkodzony. Wadliwy przewód wymienić albo naprawić.

Nr	OPIS	ILOŚĆ	Nr	OPIS	ILOŚĆ
1	ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	2	58	ŚRUBA	3
2	SPRĘŻYNA	1	59	POKRYWA TAŚMY TNĄCEJ	1
3	PODKŁADKA	2	60	PIERŚCIEŃ W KSZTAŁCIE C	4
4	ŚRUBA (WSKAŹNIK SKOSU)	1	61	ŁOŻYSKO	4
5	NAKRĘTKA	1	62	PROWADNICA OBROTOWA	4
6	MIKRO WYŁĄCZNIK	1	63	CZOP ŁOŻYSKA	2
7	PLYTA WSKAŹNIKA SKOSU	1	64	SIODŁO ŁOŻYSKA	2
11	ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	3	65	UCHWYT PROWADNICY TAŚMY TNĄCEJ, P	1
12	NAKRĘTKA SZEŚCIOKĄTNA	1	66	BEZPIECZNIK UCHWYTU, P	1
13	PODKŁADKA (PODSTAWA)	4	67	PODKŁADKA	1
16	PRZEWÓD ELEKTRYCZNY	1	68	ŚRUBA	2
17	DRAŻEK	1	69	ŁOŻYSKO (608)	2
18	PLYTA PODPIERAJĄCA	1	70	NAKRĘTKA SZEŚCIOKĄTNA	4
19	OGRANICZNIK	1	71	KOŁO NAPĘDOWE TAŚMY TNĄCEJ	1
20	ŚRUBA MOCUJĄCA	1	72	POKRYWA ŁOŻYSKA	1
21	OGRANICZNIK DRAŻKA	1	73	WPUST	2
22	UCHWYT PRZEWODU	3	74	ŚRUBA USTALAJĄCA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	6
23	WYŁĄCZNIK	1	75	ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	11
24	TULEJA	1	76	WYŁĄCZNIK ODŁĄCZAJĄCY	1
25	NAKRĘTKA SZEŚCIOKĄTNA	1	77	KOŁO PROWADZĄCE TAŚMY TNĄCEJ	1
26	POKRYWA TAŚMY TNĄCEJ	1	78	ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	4
27	ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	1	79		
29	POKRYWA TAŚMY TNĄCEJ, L	1	80	NAKRĘTKA SZEŚCIOKĄTNA	1
30	POKRYWA TAŚMY TNĄCEJ, P	1	81	RAMA PILARKI	1
31	ŚRUBA MOCUJĄCA	1	82	POKRYWA KONDENSATORA	1
32	DRAŻEK	1	83	ŚRUBA USTALAJĄCA	2
33	DRAŻEK	1	84	PLYTA SILNIKA	1
34	ZACISK MOCUJĄCY	1	85	SILNIK	1
35	PODKŁADKA	15	86	KOŁO PASOWE SILNIKA	1
36	ŚRUBA MOCUJĄCA	1	87	ŁOŻYSKO KULKOWE (6202Z)	43
37	PODSTAWA	1	88	TULEJA	1
38	WSKAŹNIK KĄTA	1	89	USZCZELKA OLEJOWA	2
39	PODZIAŁKA	1	90	WAŁEK PRZEŁOŻEŃ	1
40	KONDENSATOR, SILNIK	1	91	PRZEŁOŻENIA	1
41	ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	1	92	USZCZELKA, PRZEKŁADNIA	1
42	NAKRĘTKA SZEŚCIOKĄTNA	5	93	POKRYWA PRZEKŁADNI	1
44	PRZEWÓD ELEKTRYCZNY	1	94	PRZEŁOŻENIE ŚLIMAKOWE	1
45	ŚRUBA MOCUJĄCA	1	96	TULEJA	1
46	ŚRUBA MOCUJĄCA	1	101	PRZEŁOŻENIE ZĘBATE	1

44	PRZEWÓD ELEKTRYCZNY	1	94	PRZEŁOŻENIE ŚLIMAKOWE	1
45	ŚRUBA MOCUJĄCA	1	96	TULEJA	1
46	ŚRUBA MOCUJĄCA	1	101	PRZEŁOŻENIE ZĘBATE	1
48	ŚRUBA USTALAJĄCA	13	103	BLOK, NAPRĘŻANIE TAŚMY TNĄCEJ	1
49	PODSTAWA ZACISKU	1	107	WAŁEK KOŁA	1
51	ŁAŃCUCH ZABEZPIECZAJĄCY	1	108	PIERŚCIEŃ W KSZTAŁCIE C	1
53	ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	1	109	PLYTA PROWADNICZY TAŚMY TNĄCEJ	2
54	RAMIĘ	1	110	PODKŁADKA SPRĘŻYSTA	4
55	STÓŁ DO CIĘCIA PIONOWEGO	1	111	SKRZYNIA KOŁA PASOWEGO	1
56	BEZPIECZNIK UCHWYTU, L	1	112	PAS KLINOWY (A22)	1
57	UCHWYT PROWADNICZY TAŚMY TNĄCEJ, L	1	113	TAŚMA TNĄCA	1

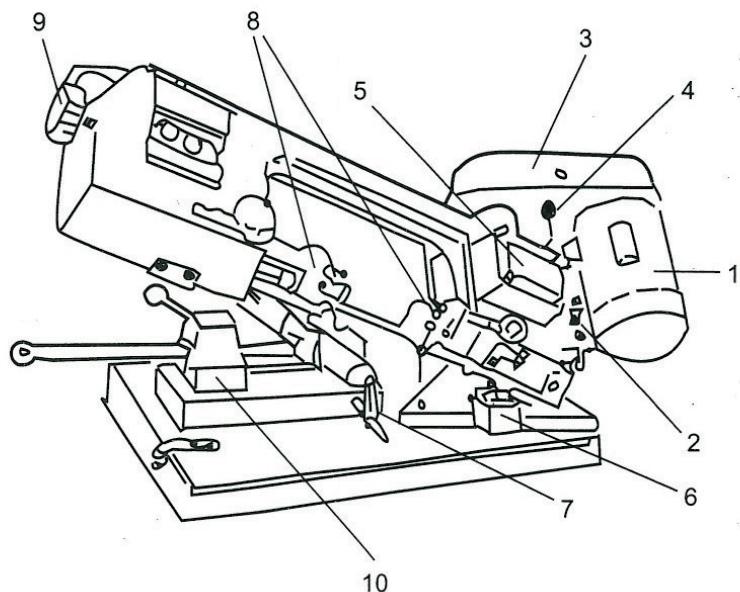
- Przed rozpoczęciem konserwacji, montażu, wymiany części albo tym podobnej czynności wyłącz wyłącznik główny i wyjmij wtyczkę z gniazdka.
- Uważać, żeby urządzenie nie włączyło się samoczynnie. Nie wolno trzymać palców w pobliżu mechanizmu włączającego, jeżeli nie jest to bezwarunkowo konieczne.
- Jeżeli urządzenie ma być zamontowane na stole warsztatowym, to przycisk bezpieczeństwa zwolnić dopiero po zakończeniu montażu.
- Z urządzenia nie należy korzystać w środowisku zagrożonym wybuchem (przy lakierowaniu i przy pracy z cieczami palnymi itp.)
- Z urządzenia nie należy korzystać w środowisku mokrym lub jeżeli jego powierzchnia jest mokra. Wyposażenie elektryczne jest przystosowane do pracy w środowisku zwykłym w temperaturach +5 do +40 °C, o wilgotności względnej nieprzekraczającej 50 % przy temperaturze + 40°C.
- Urządzenia elektryczne podlegają przeglądom okresowym w ustalonych terminach.

PODCZAS PRACY Z PILARKĄ TAŚMOWĄ

1. Zapoznać się ze swoją pilarką taśmową. Uważnie przeczytać instrukcję obsługi. Zapoznać się z instrukcjami dotyczącymi pracy, eksploatacji i wartości granicznych.
2. Stosować zalecane akcesoria. Niepoprawne akcesorium może być niebezpieczne.
3. Stosować odpowiednie wyposażenie ochronne. Nie zakładać odzieży, klejnotów ani nie mieć rozpuszczonych włosów, ponieważ może dojść do ich zaczepienia przez poruszające się części.
4. Zabronić dostępu nieuprawnionych osób, i to przede wszystkim dzieci.
5. Nie przeceniać własnych sił i nie stawać na maszynie.
6. Nie używać niniejszej maszyny w nieodpowiednim środowisku. Nie używać niniejszej pilarki taśmowej w wilgotnym lub mokrym środowisku. Zapewnić poprawne oświetlenia przestrzeni roboczej.
7. Przestrzeń roboczą utrzymywać w czystości. Bałagan i śliskie podłogi wiążą się z wypadkami.
8. Przed włączeniem usunąć z pilarki taśmowej narzędzia i klucze do regulacji.
9. Zapobiegać przypadkowemu uruchomieniu. Przed podłączeniem przewodu zasilającego do gniazdka upewnić się, że wyłącznik pilarki znajduje się w pozycji wyłączone.
10. Nie przeciążać niniejszej pilarki taśmowej. Jej praca jest bezpieczna, jeżeli eksploatowana jest w zakresie pracy, do którego została przeznaczona.
11. Uważać przede wszystkim w sytuacji, kiedy niniejsza pilarka używana jest w pozycji pionowej. Utrzymywać palce i ręce w bezpiecznej odległości od taśmy pilarki, i to nad stołem i pod stołem.
12. Nigdy nie trzymać materiału tylko w ręce, jeżeli pilarka znajduje się w pozycji poziomej. Zawsze używać imadła i zacisków.
13. Dbać o to, by wszystkie osłony ochronne znajdowały się w określonych miejscach i były w dobrym stanie.
14. Zapewnić poprawne podparcie długich i ciężkich obrabianych elementów.
15. Po zakończeniu pracy nigdy nie zapomnieć wyłączyć niniejszą pilarkę taśmową.
16. Przed regulacją pilarki, wykonywaniem konserwacji albo wymianą taśmy odłączyć przewód zasilający od gniazdka sieciowego.
17. Wykonywać kontrolę, czy nie doszło do uszkodzenia części. Uszkodzone części muszą zostać wyłączone albo naprawione.
18. Poruszające się części muszą być poprawnie wyrównane. Wszystkie regulacje niniejszej pilarki muszą być wykonywane z przewodem zasilającym odłączonym od gniazdka.
19. Używać ostrej taśmy i utrzymywać niniejszą pilarkę w czystości, by gwarantowana była jej najlepsza i najbezpieczniejsza moc.
20. Bezpieczeństwo to kombinacja zdrowego rozsądku i nieustannej ostrożności użytkownika pilarki, która jest w trybie pracy.
21. Utrzymywanie niniejszej pilarki w doskonałym stanie jest bardzo ważne, w celu zapewnienia bezpieczeństwa.
22. Podczas pracy z niniejszą pilarką taśmową zawsze stosować ochronę wzroku (na przykład okulary ochronne).

MONTAŻ

- Przed wyrzuceniem opakowania należy sprawdzić, czy nie pozostały w nim jakieś drobne elementy. Jeżeli tak, należy odnaleźć te części w wykazie albo na schemacie montażu i zamontować je w odpowiednim miejscu.



Rys. 1

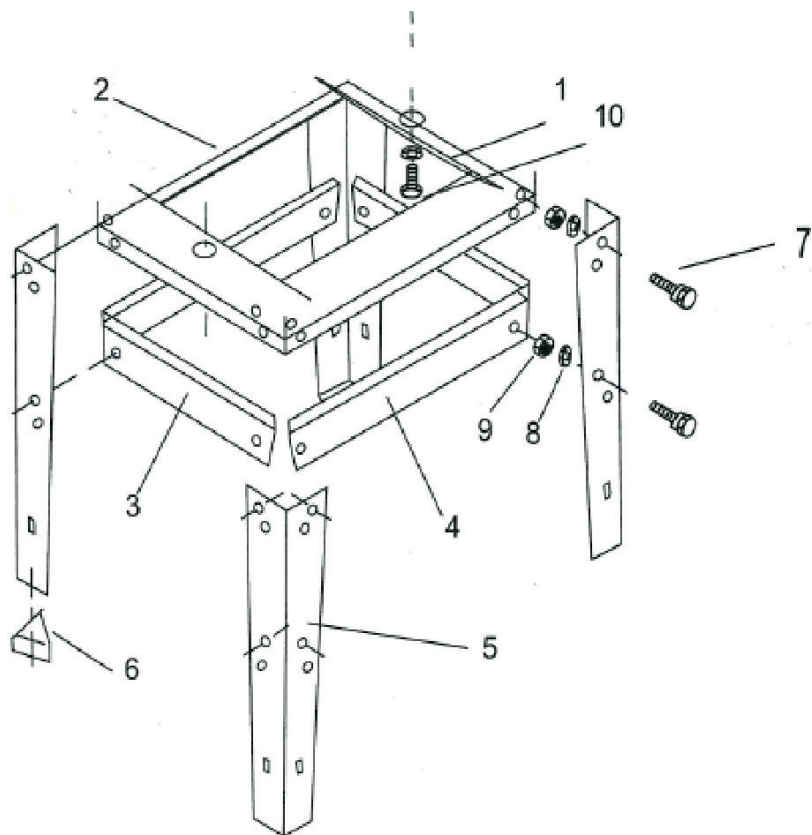
OPIS PILARKI:

Pozycja	Nazwa
1.	Zestaw silnika
2.	Śruba regulacyjna taśmy tnącej
3.	Pokrywa koła pasowego
4.	Przewód i przepust mikro wyłącznika
5.	Przekładnia
6.	Wyłącznik główny włączone/wyłączone
7.	Zestaw ogranicznika roboczego
8.	Oślona taśmy tnącej
9.	Śruba regulacyjna naprężenia taśmy pilarki
10.	Zacisk szybko mocujący

WYKAZ CZĘŚCI

Nr	OPIS	ILOŚĆ	Nr	OPIS	ILOŚĆ
1	ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	2	58	ŚRUBA	3
2	SPRĘŻYNA	1	59	POKRYWA TAŚMY TNĄCEJ	1
3	PODKŁADKA	2	60	PIERŚCIEN W KSZTAŁCIE C	4
4	ŚRUBA (WSKAŹNIK SKOSU)	1	61	ŁOŻYSKO	4
5	NAKRĘTKA	1	62	PROWADNICA OBROTOWA	4
6	MIKRO WYŁĄCZNIK	1	63	CZOP ŁOŻYSKA	2
7	PŁYTA WSKAŹNIKA SKOSU	1	64	SIODŁO ŁOŻYSKA	2
11	ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	3	65	UCHWYT PROWADNICY TAŚMY TNĄCEJ, P	1
12	NAKRĘTKA SZEŚCIOKĄTNA	1	66	BEZPIECZNIK UCHWYTU, P	1
13	PODKŁADKA (PODSTAWA)	4	67	PODKŁADKA	1
16	PRZEWÓD ELEKTRYCZNY	1	68	ŚRUBA	2
17	DRAŻEK	1	69	ŁOŻYSKO (608)	2
18	PŁYTA PODPIERAJĄCA	1	70	NAKRĘTKA SZEŚCIOKĄTNA	4
19	OGRANICZNIK	1	71	KOŁO NAPĘDOWE TAŚMY TNĄCEJ	1
20	ŚRUBA MOCUJĄCA	1	72	POKRYWA ŁOŻYSKA	1
21	OGRANICZNIK DRAŻKA	1	73	WPUST	2
22	UCHWYT PRZEWODU	3	74	ŚRUBA USTALAJĄCA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	6
23	WYŁĄCZNIK	1	75	ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	11
24	TULEJA	1	76	WYŁĄCZNIK ODŁĄCZAJĄCY	1
25	NAKRĘTKA SZEŚCIOKĄTNA	1	77	KOŁO PROWADZĄCE TAŚMY TNĄCEJ	1
26	POKRYWA TAŚMY TNĄCEJ	1	78	ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	4
27	ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	1	79		
29	POKRYWA TAŚMY TNĄCEJ, L	1	80	NAKRĘTKA SZEŚCIOKĄTNA	1
30	POKRYWA TAŚMY TNĄCEJ, P	1	81	RAMA PILARKI	1
31	ŚRUBA MOCUJĄCA	1	82	POKRYWA KONDENSATORA	1
32	DRAŻEK	1	83	ŚRUBA USTALAJĄCA	2
33	DRAŻEK	1	84	PŁYTA SILNIKA	1
34	ZACISK MOCUJĄCY	1	85	SILNIK	1
35	PODKŁADKA	15	86	KOŁO PASOWE SILNIKA	1
36	ŚRUBA MOCUJĄCA	1	87	ŁOŻYSKO KULKOWE (6202Z)	43
37	PODSTAWA	1	88	TULEJA	1
38	WSKAŹNIK KĄTA	1	89	USZCZELKA OLEJOWA	2
39	PODZIAŁKA	1	90	WAŁEK PRZEŁOŻEŃ	1
40	KONDENSATOR, SILNIK	1	91	PRZEŁOŻENIA	1
41	ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM	1	92	USZCZELKA, PRZEKŁADNIA	1
42	NAKRĘTKA SZEŚCIOKĄTNA	5	93	POKRYWA PRZEKŁADNI	1

STOJAK DOSTARCZANY NA ŻYCZENIE



ZESTAW POKRYWY KOŁA PASOWEGO:

Pokrywa koła pasowego (3, rys. 1) jest ułożona na dwu wałkach, jeden prowadzi z silnika (1, rys. 1), a drugi z przekładni (5, rys. 1), który napędza taśmę tnącą. Wałek przekładni poprzez tarczę okrągłą (72, spis części), która przymocowana jest przy pomocy śrub. Przed montażem pokrywy trzeba zdjąć najwyższą z tych śrub. Po wykonaniu tego, spuścić pokrywę koła pasowego przez wałek. Upewnić się, czy przeciętny jest otwór nad wałkiem silnika.

Przykręcić z powrotem wcześniej wykręconą śrubę z pokrywy koła pasowego do jej otworu w tarczy okrągłej. (Śruba ta teraz osadza i zabezpiecza pokrywę koła pasowego na wałku przekładni.) Jedyne kolejny punkt montażowy znajduje się pod pokrywą koła pasowego. Zamontować dostarczoną śrubę montażową.

ZESTAW MIKRO WYŁĄCZNIKA

Z powodów bezpieczeństwa maszyna wyposażona jest w mikro wyłącznik, który wykonuje automatyczne odłączenie zasilania elektrycznego, i w ten sposób zabrania pracy maszyny, kiedy otwarta jest pokrywa koła pasowego. Taki właśnie mikro wyłącznik zamontowany jest po stronie wewnętrznej pokrywy koła pasowego, pomiędzy dwoma kołami pasowymi. Teraz wykonane musi zostać podłączenie elektryczne. Podczas tej operacji trzeba mikro wyłącznik najpierw wyjąć z jego pozycji montażowej, i to przez wykręcenie dwu śrub montażowych.

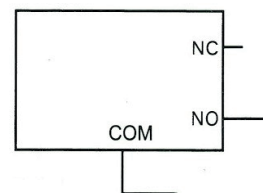
Kabel, z którego wystają dwa przewody wyposażone w złącza szybkomocujące, przymocowany jest do ramy maszyny pod pokrywą koła pasowego (po stronie silnika). Przewody te muszą być przeprowadzone przez otwór i przepust znajdujący się w pokrywie koła pasowego, pod uchwytem montażowym mikro wyłącznika (4, rys. 1).

Mikro wyłącznik wyposażony jest w trzy zaciski (patrz rys. 2). Jeden z przewodów musi być podłączony do zacisku oznakowanego „COM” albo „C”, a drugi przewód musi być podłączony do zacisku oznakowanego „NO”. Kiedy tylko będą zaciski podłączone, może zostać mikro wyłącznik z powrotem zamontowany przy pomocy dwu dostarczonych śrub z powrotem do pozycji montażowej.

Wykonać kontrolę, aby upewnić się, czy działanie tłoczka mikro wyłącznika jest poprawne i nie dokręca nadmiernie śrub montażowych.

Tłoczek mikro wyłącznika sterowany jest występem sterującym, który podłączony jest do wieczka pokrywy koła pasowego. Dlatego na wypadek, kiedy wieczko pokrywy jest zamknięte, jest tłoczek wciskany DO ŚRODKA, w ten sposób zamknięty jest obwód i umożliwiona praca niniejszej maszyny.

Rys. 2. Podłączenie mikro wyłącznika



WAŻNE jest, by występ poprawnie dotykał tłoczka. Podnosić i opuszczać wieczko i upewnić się, czy słychać działanie mikro wyłącznika. Może konieczne będzie lekkie wygięcie występu sterującego, w celu zapewnienia poprawnego działania mikro wyłącznika.

Teraz mogą zostać zainstalowane koła pasowe. Mieć świadomość, że koła pasowe nie są zamienne. Wałek koła pasowego silnika ustawiony jest przy pomocy wpustu i śruby ustalającej, a rowek dla wpustu jest więc wytworzony w otworze koła pasowego, natomiast koło pasowe przekładni nie posiada żadnego rowka dla wpustu i ustawiane jest przy pomocy śruby ustalającej, w wyfrezowanej powierzchni na wałku.

WAŻNE. Podczas montażu zapewnić, by koło pasowe albo napędowe koło pasowe o najmniejszej średnicy napędzane było kołem pasowym przekładni albo taśmy tnącej o największej średnicy, to znaczy, że takie koła pasowe zamontowane zostaną wobec siebie na odwrót. Normalny jest montaż napędowego koła pasowego tak, by jego najmniejsza średnica skierowana była do środka, a koło pasowe przekładni tak, by jego najmniejsza średnica skierowana była na zewnątrz (jak pokazuje rysunek złożeniowy maszyny).

Ustawić koło pasowe przekładni na jej wałku i upewnić się, czy śruba ustalająca wyrównana jest z powierzchnią na wałku. Poprawnie dokręcić śrubę ustalającą. Założyć koło pasowe silnika na jego wałku tak, by wyrównane było z kołem pasowym przekładni. To może być wykonane przy pomocy linijki położonej na górnej części koła pasowego, by zapewnione było wyrównanie rowków. Jeżeli wyrównanie jest w porządku, dokręcić śrubą ustalającą.

Mieć na pamięci, że silnik obraca się wokół swych podpór. W celu założenia pasa napędowego, podnieść silnik i wsunąć pas na koło pasowe. Na naprężenie pasa wpływa śruba na płycie montażowej silnika. Przykręcić śrubę do środka, dopóki nie będzie można wcisnąć pasu w środku tak, by jego ugięcie wynosiło ok. 13 mm. Zabezpieczyć śrubę regulacyjną przy pomocy odpowiedniej nakrętki.

WAŻNE. Nie wykonywać nadmiernego dokręcenia śruby regulacyjnej, ponieważ doszło by do deformacji płyty montażowej silnika.

Zestaw ogranicznika roboczego:

Ogranicznik roboczy (7, rys. 1) używany jest do tego, by możliwe było cięcie obrabianych części na długość, bez konieczności pomiaru każdej poszczególnej części. Składa się z dwu części, ogranicznika roboczego i pręta montażowego.

Wcisnąć pręt do otworu na krawędzi zacisku i zabezpieczyć go przy pomocy śruby ustalającej.

Zamontować ogranicznik na pręcie tak, by równa powierzchnia skierowana była w kierunku do taśmy tnącej i tymczasowo zabezpieczyć go przy pomocy dostarczonej śruby ustalającej. Upewnić się, czy nie jest włożony zbyt głęboko, by podczas uruchamiania nie dochodziło do kontaktu z taśmą tnącą.

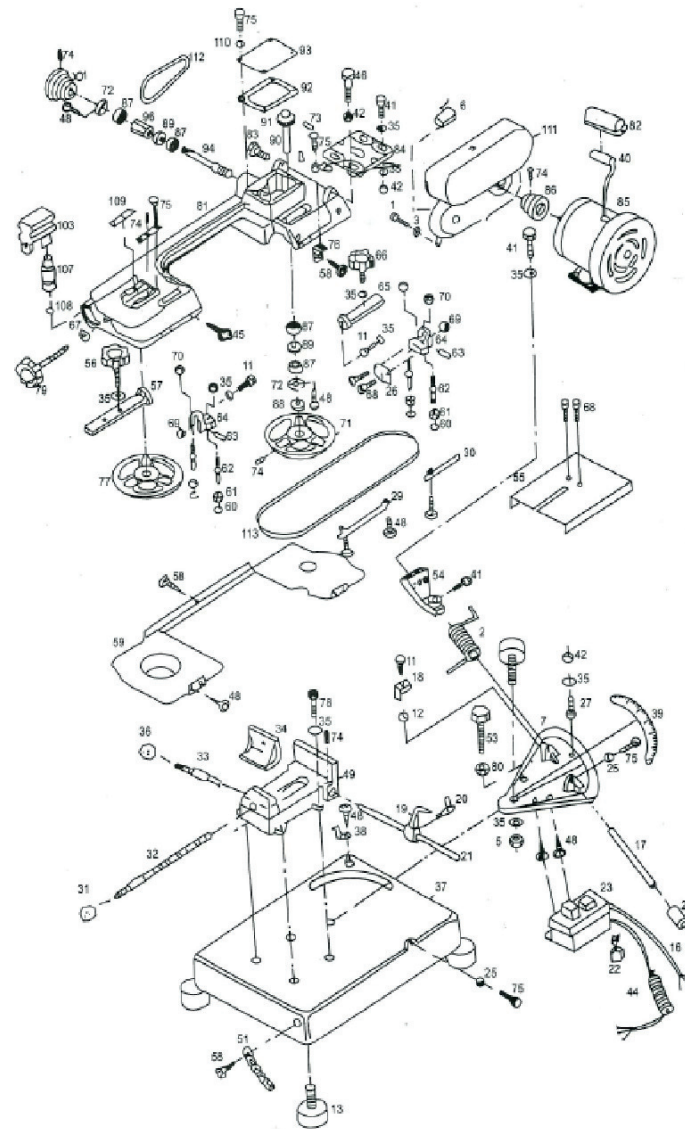
USTAWIENIE ZESTAWU PROWADNICY TAŚMY TNĄCEJ:

Niniejsza pilarka taśmowa do cięcia metalu jest wyposażona w dwa ustawiane zestawy prowadnicy pasa (8, rys. 1). Funkcja ta umożliwia ustawienie pozycji prowadnic taśmy tnącej dla różnej szerokości obrabianej części.

Muszą zostać ustawione tak, by tylko dotykały się

1. Umieścić obrabianą część w imadle pilarki taśmowej i mocno ją zamocować.
2. Po zluźwaniu śrub mocujących ustawić uchwyt zestawu prowadnicy taśmy tnącej w wymaganej pozycji i ustawić pozycję prowadnic.
3. Dokręcić śruby mocujące.

RYSUNEK CZĘŚCI



KONSERWACJA

SMAROWANIE:

Wykonywać smarowanie następujących części przy pomocy oleju EP80.

1. Łożysko kulkowe – żadne.
2. Łożysko prowadzące taśmy tnącej – żadne.
3. Łożysko tarczy napędowej – żadne.
4. Napędowe koła zębate poruszają się w łaźni olejowej i nie wymagają wykonywania wymiany smaru więcej niż raz na rok. W przypadku wykonywania wymiany smaru, najpierw ustawić głowicę pilarki w pozycji poziomej, następnie zluźnić 4 śruby szafy przekładni i powoli podnosić głowicę pilarki, dopóki nie zacznie wyciekać olej. Opuścić głowicę pilarki. Miękką szmatką wytrzeć olej i wszystkie zanieczyszczenia. Potem do skrzyni przekładni uzupełnić potrzebną ilość oleju. Zamknąć osłonę i dokręcić 4 śruby.

UTYLIZACJA

Po zakończeniu żywotności produktu konieczna przy utylizacji powstałych odpadów konieczne jest postępowanie zgodnie z obowiązującym prawem. Produkt składa się z części metalowych i plastikowych, które po rozdzielaniu nadają się samodzielnie do recyklingu.

1. Zdemontować wszystkie części maszyny.
2. Części podzielić zgodnie z klasami odpadów (metale, guma, plastyki itd.). Posortowany materiał przekazać do dalszego wykorzystania.
3. Odpady elektryczne (zużyte ręczne narzędzia elektryczne, silniki elektryczne, źródła zasilania, elektrowniki, akumulatory, baterie...).

Szanowni klienci, z punktu widzenia obowiązujących przepisów o odpadach, odpady elektryczne uważa się za niebezpieczne i ich likwidacja podlega specjalnemu trybowi.

Zabronione jest wyrzucanie odpadów elektrycznych do pojemników przeznaczonych do zbiórki odpadów komunalnych.

Urządzenie można również przekazać do punktu zbiórki odpadów elektrycznych. Informacje o miejscach zbiórki otrzymasz u przedstawicieli gminy lub w internecie.

OSTRZEŻENIE

Jeżeli wystąpi usterka, prosimy przesłać urządzenie na adres producenta, naprawa zostanie wykonana w możliwie najkrótszym terminie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie gwarancyjnym do urządzenia prosimy załączyć kartę gwarancyjną i dowód zakupu. Również po okresie gwarancyjnym wykonujemy dla Państwa naprawy po umiarkowanych cenach.

Żeby zapobiec uszkodzeniu urządzenia podczas transportu, należy dobrze je zapakować albo skorzystać z opakowania oryginalnego. Za uszkodzenia powstałe podczas transportu nie ponosimy odpowiedzialności, a przy reklamowaniu usługi transportowej znaczenie ma poziom opakowania urządzenia i jego zabezpieczenie przed uszkodzeniem.

Uwaga: Ilustracje mogą się różnić od dostarczonego produktu, podobnie jak może się różnić zakres i typ dostarczonych akcesoriów. Jest to wynik ciągłego postępu i takie zdarzenia nie mają wpływu na odpowiednie funkcjonowanie wyrobu.

REGULACJA ŁOŻYSK PROWADZĄCYCH TAŚMY TNĄCEJ:

To jest najważniejsza regulacja pilarki. Jeżeli nie są prowadnice taśmy tnącej poprawnie ustawione, nie można osiągnąć zaspokajających wyników pracy. Łożyska prowadzące taśmy tnącej pilarki taśmowej do cięcia metalu są wyregulowane i sprawdzane przy pomocy kilku cięć jeszcze przed opuszczeniem zakładu produkcyjnego, by zapewnione było ich poprawne ustawienie. Jeżeli pilarka ta jest poprawnie używana, regulacja musi zostać wykonana tylko w wyjątkowych przypadkach.

Jeżeli dojdzie do sytuacji, kiedy konieczna jest regulacja tych prowadnic, jest bardzo ważnym to, by wykonana została natychmiast. Jeżeli nie jest dotrzymane poprawne ustawienie, taśma tnąca nie będzie wykonywać równe cięcia i jeżeli sytuacja ta nie zostanie rozwiązana, dojdzie do uszkodzenia taśmy tnącej.

Ponieważ ustawienie prowadnic jest decydującym czynnikiem dotyczącym wydajności pilarki, przed rozpoczęciem regulacji łożysk prowadzących jest zawsze najlepszym rozwiązaniem wypróbowanie nowej taśmy tnącej, by widzieć, czy poprawiła się jakość cięcia. Jeżeli taśma tnąca będzie bardziej tępa po jednej stronie wcześniej niż po drugiej, cięcie nie będzie równe. Problem ten powinna usunąć zwykła wymiana taśmy tnącej - nie wykonywać więc trudniejszych regulacji łożysk prowadzących.

Jeżeli problem ten nie zniknie po wymianie taśmy tnącej, sprawdzić poprawną odległość prowadnic taśmy tnącej. Pomiędzy prowadnicami musi być luz 0,25 mm pomiędzy taśmą tnącą o grubości 0,635 mm i łożyskami prowadzącymi. Aby osiągnąć tego luzu, wykonać następującą regulację (patrz rys. 4, krok 7):

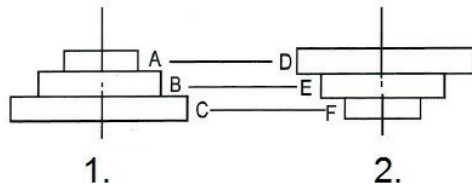
1. Wewnętrzne łożysko prowadzące jest zamocowane na stałe bez możliwości ustawienia.
2. Łożysko zewnętrzne zainstalowane jest na śrubie mimośrodowej i można je regulować.
3. Zabezpieczyć śrubę kluczem i zluźnić nakrętkę.
4. Przekręcaniem śruby ustawić mimośród w wymaganej pozycji, aby osiągnąć przepisane luzu.
5. Dokręcić nakrętkę.
6. W identyczny sposób wykonać regulację drugiego łożyska prowadzącego taśmy tnącej.
7. Tylne krawędzie taśmy tnącej musi ciasno dotykać krawędzi łożyska prowadzącego taśmy tnącej.

USTAWIENIE NAPRĘŻENIA TAŚMY TNĄCEJ:

1. Upewnić się, czy wyłączony jest silnik pilarki i czy jej przewód zasilający odłączony jest od gniazdka sieciowego.
2. Lewą ręką lekko wcisnąć taśmę tnącą tak, aby część tylna taśmy tnącej dotykała kołnierza koła taśmy tnącej i prawą ręką obracać śrubą regulacyjną naprężenia taśmy tnącej (9, rys. 1), dopóki nie dojdzie do prześlizgu taśmy tnącej.

ZMIANA OBROTÓW:

Podczas pracy z niniejszą pilarką taśmową zawsze zmieniać obroty taśmy tnącej tak, by jak najlepiej nadawały się do ciętego materiału. Odpowiednia tabela pokazana jest na rys. 3.



1. Koło pasowego silnika
2. Koło pasowe taśmy tnącej

Rys. 3.

Materiał	Obroty (m/min)	Użyty rowek taśmy tnącej	
	50 Hz	Koło pasowe silnika	Koło pasowe taśmy tnącej
Stal nierdzewna albo stopy stali, brązy łożyskowe	20	Mały A	Duży D
Miękka stal, twarda stal albo brąz	29	Środkowy B	Środkowy E
Miękki mosiądz, aluminium i inne materiały	50	Duży C	Mały F

1. Odłączyć maszynę od źródła napięcia zasilania. Otworzyć pokrywę ochronną kół pasowych. Zluzować śrubę regulacyjną pasa (2, rys. 1). Teraz będzie można zmienić pozycję pasa, aby osiągnąć wymaganych obrotów. Ponownie ustawić naprężenie pasa tak, by jego ugięcie po wciśnięciu w środku tego pasa wynosiło ok.13 mm.
2. Kiedy tylko wykonane zostanie poprawne ustawienie tego pasa, należy poprawnie zabezpieczyć silnik.
3. Zamknąć pokrywę ochronną kół pasowych.

Silnik podczas pracy jest zbyt głośny.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nadmierne naprężenie taśmy tnącej. 2. Naprężenie pasa napędowego jest zbyt duże. 3. Muszą zostać nasmarowane przelozienia. 4. Dochodzi do zacinania taśmy tnącej. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zmniejszyć naprężenie taśmy tnącej. 2. Zmniejszyć naprężenie pasa napędowego. 3. Wykonać nasmarowanie przelozień. 4. Użyć taśmy tnącej nadającej się do ciętego materiału.
Zła jakość cięcia (cięcia nie są pod kątem prostym)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nacisk podczas przesuwu jest zbyt duży. 2. Łożyska prowadzące są niepoprawnie ustawione. 3. Niepoprawne naprężenie taśmy tnącej. 4. Tępa taśma tnąca. 5. Niepoprawne obroty, 6. Zbyt duża odległość prowadnic taśmy tnącej. 7. Zluzowany zestaw prowadnic taśmy tnącej. 8. Niepoprawne prowadzenie taśmy tnącej na tarczach. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Obniżyć nacisk zwiększeniem naprężenia taśmy tnącej. 2. Ustawić łożyska prowadzące. Luz nie może być większy niż 0,025 mm. 3. Wykonać regulację i zwiększyć naprężenie taśma tnącej. 4. Wymienić taśmę tnącą. 5. Wybrać poprawne obroty. 6. Ustawić odległość prowadnic taśmy tnącej. 7. Wykonać dokręcenie zestawu prowadnic. 8. Dostosować prowadzenie taśmy tnącej zgodnie z wskazówkami w niniejszej instrukcji obsługi.
Zła jakość cięcia (grube cięcia)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zbyt wysokie obroty albo przesuw. 2. Taśma tnąca jest zbyt gruba. 3. Taśma tnąca jest zbyt zluzowana. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Obniżyć obroty i zmienić prędkość przesuwu. 2. Użyć taśmy tnącej z delikatniejszymi zębami. 3. Wyregulować naprężenie taśmy tnącej.
Taśma tnąca się skręca.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cięcie zgina taśmę tnącą. 2. Zbyt duże naprężenie taśmy tnącej. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zmniejszyć nacisk podczas przesuwu. 2. Zmniejszyć naprężenie taśmy tnącej.

USUWANIE PROBLEMÓW

Problem	Możliwa przyczyna	Usuwanie problemu
Taśma tnąca czę- sto pęka	<ol style="list-style-type: none"> 1. Materiał w zacisku jest zlu- zowany. 2. Niepoprawne obroty albo pr- zesuw. 3. Zbyt duży rozstaw zębów. 4. Zbyt twardy materiał. 5. Niepoprawne naprężenie taśmy tnącej. 6. Zęby są w kontakcie z materiałem jeszcze przed uruchomieniem pilarki. 7. Taśma tnącą ociera się o kołni- erz koła. 8. Niewyrównane łożyska prowadzące. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bezpiecznie zamocować materiał. 2. Wybrać poprawne obroty i przesuw. 3. Użyć taśmy tnącej z delikatniejszymi zębami. 4. Użyć niższych obrotów i taśmy tnącej z delikatniejszymi zębami. 5. Wykonać takie ustawienie, by nie dochodziło do poślizgu taśmy tnącej na kole. 6. Ustawić taśmę tnącą do kontaktu z obrabianą częścią aż po uruchomieniu pilarki. 7. Wykonać wyrównanie koła. 8. Ustawić łożyska prowadzące.
Przedwczesne stąpienie taśmy tnącej	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zęby taśmy tnącej są zbyt grube. 2. Zbyt wysokie obroty. 3. Niepoprawne obroty albo przesuw. 4. Twarde miejsca lub zgorzeliny na materiale. 5. Stwardnienie materiału obrabianej części. 6. Kręcenie taśmy tnącej. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Użyć taśmy tnącej z delikatniejszymi zębami. 2. Obniżyć obroty. 3. Zmniejszyć w pilarce naprężenie taśmy tnącej. 4. Obniżyć obroty, podnieść ciśnienie przy przesuwie. 5. Podnieść ciśnienie przy przesuwie zmniejszeniem naprężenia taśmy tnącej. 6. Użyć mową taśmę tnącą i ustawić jej naprężenie.
Niezwykle zużycie po bocznej albo tylne j stronie taśmy tnącej.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zużyte prowadnice taśmy tnącej. 2. Łożyska prowadzące taśmy tnącej są niepoprawnie ustawione. 3. Zluzowany jest uchwyt łożysk prowadzących taśmy tnącej. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wykonać wymianę prowadnic taśmy tnącej. 2. Wykonać wymaganą regulację opisaną w niniejszej instrukcji. 3. Wykonać dokręcenie tego uchwytu.
Użyć taśmy tnącej z delikatniejszymi zębami	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zęby są zbyt grube zęby dla ciętego materiału. 2. Zbyt niskie obroty. 3. Drgania wyrobu. 4. Zapchanie zębów taśmy tnącej. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Użyć taśmy tnącej z delikatniejszymi zębami. 2. Obniżyć ciśnienie i zwiększyć obroty. 3. Bezpiecznie zamocować obrabianą część. 4. Użyć taśmę tnącą z grubszyimi zębami albo przy pomocy szczotki wyczyścić zęby taśmy tnącej.

WYBÓR TAŚMY TNĄCEJ:

1. Specjalna notatka: Z niniejszą pilarką taśmową do cięcia metalu dostarczana jest taśma tnąca z 14 zębami na cal (12,7 x 0,635 x 1 638 mm max) do uniwersalnego zastosowania. Kolejne taśmy tnące są do nabycie u najbliższego autoryzowanego sprzedawcy z 14 lub 24 zębami na palec.
2. Wybór rozstawu zębów taśmy tnącej zależy od grubości ciętego elementu: Im cieńsza jest obrabiana część, tym większa ilość zębów jest zalecana. W obrabianej części muszą być co najmniej 3 zęby, by cięcie było efektywne.
3. Jeżeli zęby taśmy tnącej znajdują się w takiej odległości od siebie, że znajdują się po obu stronach obrabianej części, może dojść do poważnego uszkodzenia materiału lub taśmy.

WYMIANA TAŚMY TNĄCEJ:

OSTRZEŻENIE: Przed wymianą taśmy tnącej zawsze odłączyć niniejszą pilarkę od dopływu napięcia zasilającego.

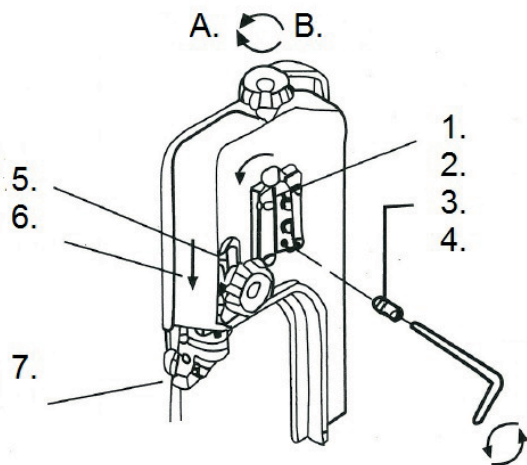
Podnieść głowicę pilarki do pozycji pionowej. Dostatecznie zluzować śrubę regulacyjną i śrubę naprężenia taśmy tnącej (9, rys. 1) tak, by było możliwe zdejmowanie taśmy tnącej z tarcz. W następujący sposób zainstalować nową taśmę tnącą.

1. Umieścić taśmę tnącą pomiędzy łożyska prowadzące.
2. Lewą ręką wsunąć taśmę tnącą na koło pasowe silnika (dolne) i trzymać ją w tej pozycji.
3. Prawą ręką chwycić górną część taśmy tnącej i pociągnięciem za taśmę tnącą w kierunku do góry utrzymywać taśmę naprężoną na kole pasowym silnika.
4. Zdjąć lewą ręką z dolnego koła pasowego i umieścić ją na górnej części taśmy tnącej, by móc kontynuować w wyjmowaniu taśmy w kierunku do góry.
5. Zdjąć prawą ręką z taśmy tnącej i ustawić pozycję górnego koła pasowego, by lewa ręka przy pomocy kciuka, palca wskazującego i małego palca mogła założyć taśmę wokół koła pasowego.
6. Obracać śrubą regulacyjną naprężenia taśmy tnącej w kierunku ruchu wskazówek zegara, dopóki nie osiągnie poprawnego naprężenia taśmy. Jeżeli taśma tnąca nie będzie poprawnie naprężona, będzie dochodzić do jej poślizgu. Dbać o to, by taśma tnąca nie była nadmiernie naprężona.
7. Na taśmę tnącą wprowadzić 2 aż 3 krople oleju.
8. Zainstalować z powrotem pokrywę ochronną taśmy tnącej.

USTAWIENIE PROWADNICZY TAŚMY TNĄCEJ:

Ustawienie to wykonane i testowane jest w zakładzie produkcyjnym. Jeżeli pilarka ta jest poprawnie używana, regulacja musi zostać wykonana tylko w wyjątkowych przypadkach. Jeżeli regulacja prowadnicy taśmy tnącej nie zostanie wykonana poprawnie, taśma tnąca opuści tarczę i dojdzie do uszkodzenia. Procedura dotycząca takiej regulacji opisana jest poniżej na rys. 4 (patrz kroki 1–5).

RYS. 4 Ustawienie prowadnicy taśmy tnącej



- A. Zwiększenie naprężenia taśmy tnącej
- B. Zmniejszenie naprężenia taśmy tnącej

KROK 1

Złuzować śrubę naprężenia taśmy tnącej

KROK 2

Złuzować śrubę z łbem z sześciokątem wewnętrznym

KROK 3

Jeżeli niniejsza pilarka ma zostać użyta do cięć pionowych, musi być wyposażona w stół, a korpus pilarki musi być zabezpieczony w pionowej pozycji.

Montaż stołu (patrz rys. 6):

1. Złuzować śruby A a B na prowadnicy taśmy tnącej. potem zdjąć płytę D i zmontować stojak stołu zgodnie z powyżej podanym rys. 6.
2. Położyć stół na prowadnicę dolną taśmy tnącej. Następnie stół zabezpieczyć i połączyć ze stojakiem pełnym dokręceniem śrub A, B i C.

Zabezpieczenie pilarki w pozycji pionowej:

Obrócić uchwyt (18, spis części) do pozycji pionowej, włożyć uchwyt do wcięcia na ramieniu pilarki i wykonać dokręcenie.

W przypadku problemów z umieszczeniem tego uchwytu we wcięciu, użyć śruby regulacyjnej w pobliżu dolnej części pilarki. Włożyć poprawnie uchwyt i potem wykonać jego dokręcenie.

UWAGA – zawsze używać pręta dociskowego, i to przede wszystkim podczas cięcia małych części.

1. Stół
2. Stojak stołu
3. Podstawa
4. Wskaźnik kątów cięcia 0-45°

Jednocześnie przekręcać śrubą naprężenia taśmy tnącej tak, by taśma tnącą poruszała się po krawędzie koła pasowego

KROK 4

Dokręcić śrubę z łbem z sześciokątem wewnętrznym

KROK 5

Dokręcić śrubę naprężenia taśmy tnącej

KROK 6

Ustawić prowadnicę taśmy tnącej według wymiarów ciętego elementu
Strzałka pokazuje kierunek ruchu taśmy tnącej

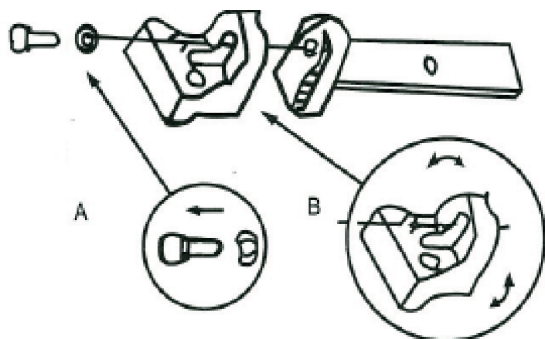
KROK 7

Ustawić zestaw prowadnicy w miejsca, gdzie taśma tnącą prawie dotyka łożyska oporowego

AUTOMATYCZNE WYŁĄCZENIE

Po zakończeniu cyklu roboczego (użycie poziome) dojdzie do automatycznego wyłączenia maszyny. Takie wyłączenie może być według potrzeby ustawione poprzez przemieszczenie (76) w kierunku do góry lub w dół.

USTAWIENIE PROWADNICZY TAŚMY TNĄCEJ



RYS. 5 USTAWIENIE PROWADNICZY TAŚMY TNĄCEJ

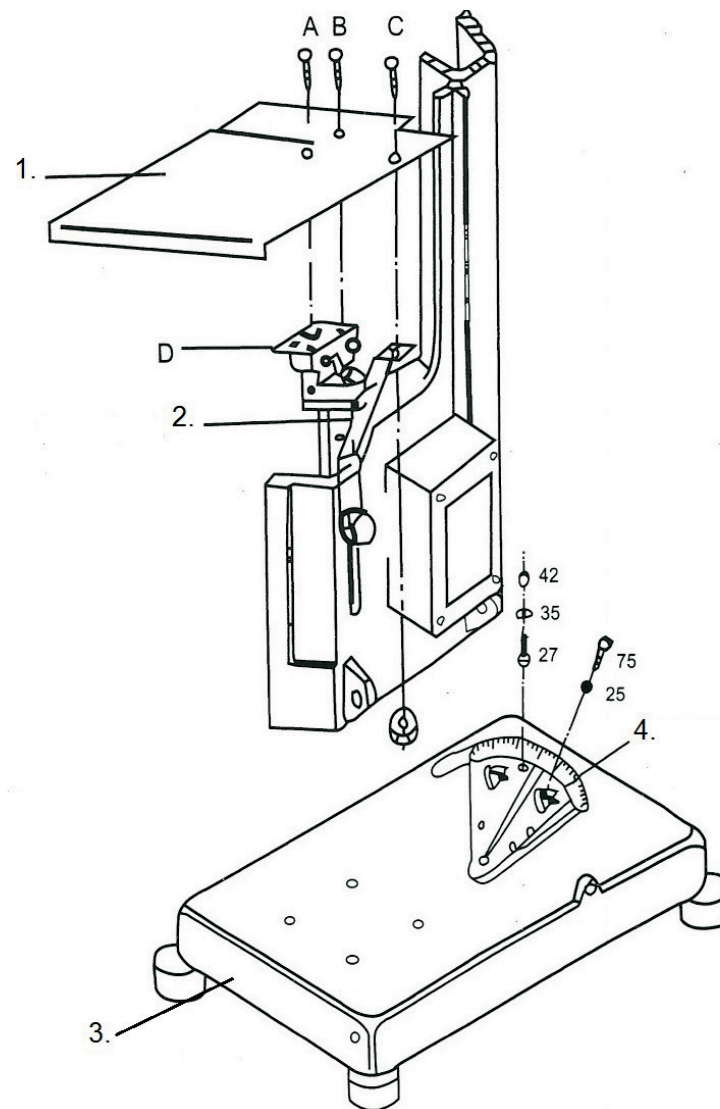
Przy cięciach poziomych musi być taśma tnąca pod kątem prostym (albo w kierunku pionowym) do łoża pilarki. Regulacja jest następująca:

- A. Złuzować śruby (11).
- B. Ustawić prowadnicę taśmy tnącej (64) tak, aby taśma pilarki była w pozycji pionowej wobec łoża pilarki.
- C. Na łożu pilarki położyć kątownik, by sprawdzić, czy taśma tnąca jest w pozycji pionowej. W razie konieczności powtórzyć procedurę A do C.
- D. Dokręcić śrubę (11).

CIĘCIA POZIOME

1. Podnieść głowicę pilarki do pozycji pionowej.
2. Otworzyć zacisk szybkocmocujący (10, rys. 1) i zamocować obrabianą część. Jeżeli obrabiana część jest zbyt długa, użyć odpowiedniej podpory.
3. Zamocować obrabianą część w zacisku.
4. Włączyć pilarkę i zostawić głowicę pilarki powoli opuścić na obrabianą część. Nie zostawiać spaść głowicę pilarki ani nie działać na nią siłą. Masa głowicy oferuje dostateczną siłę cięcia. Po zakończeniu cięcia dojdzie do automatycznego wyłączenia pilarki.
5. W przypadku cięcia obrabianej części pod jakimkolwiek kątem w zakresie od 0 do 45 stopni, złuzować nakrętkę (42, rys. 6), przekręcić głowicę pilarki zgodnie z tabliczką z wskaźnikiem kątów cięcia (7, spis części), w wymaganej pozycji dokręcić nakrętkę (42, rys. 6), i potem powtórzyć kroki 1 do 4.

CIĘCIA PIONOWE



Obr.6