

KARTA GWARANCYJNA

1. Produkt jest objęty 24 miesięcznym okresem gwarancji, począwszy datą sprzedaży według Kodeksu cywilnego lub 12 miesięcznym okresem gwarancji według Kodeksu handlowego. Gwarancja obejmuje udokumentowane wady materiału lub wady produkcyjne. Inne roszczenia wynikające z uszkodzeń o jakimkolwiek charakterze, bezpośrednie lub pośrednie, względem osób lub materiału są wykluczone.
2. Gwarancja nie obejmuje usterek spowodowanych niefachowym montażem lub manipulacją, niefachowym użytkowaniem, przeciążeniem, niedotrzymaniem wymogów podanych w instrukcji, zastosowaniem niewłaściwego wyposażenia dodatkowego lub nieodpowiednich narzędzi roboczych, manipulacją przez niepowołaną osobę lub uszkodzeń powstałych podczas transportu lub uszkodzeń mechanicznych. U niektórych typów produktów lub ich części, np. wyposażenie dodatkowe, silniki, węgielki, elementy uszczelniające i elementy instalacji cyrkulacji gorącego powietrza, które wymagają okresowej wymiany, przy zwykłym użytkowaniu można zakładać ich normalne zużycie w wyniku eksploatacji, które nie jest objęte gwarancją.
3. Przy podaniu zgłoszenia reklamacyjnego (lub roszczenia innego charakteru) należy przedłożyć, że produkt był sprzedany przez sprzedawcę, u którego produkt jest reklamowany oraz że okres gwarancji jest ciągle obowiązujący. W tym celu zaleca się, w interesie co najszybszego rozpatrzenia i załatwienia reklamacji przedłożyć kartę gwarancyjną z wyznaczoną datą produkcji i sprzedaży, numerem seryjnym (numer serii), pieczęcią punktu sprzedaży i podpisem sprzedawcy, ewentualnie ważnym dokumentem kupna-sprzedaży itp.
4. Reklamację należy zgłosić w punkcie sprzedaży, w którym dokonano zakupu lub wysłać produkt w rozłożonym stanie do naprawy.
5. Okres gwarancji zostaje wydłużony o czas, w którym produkt był w naprawie. Reklamowany produkt należy wysłać do punktu serwisowego wraz z opisem usterki/wady, należyście zapakowany (najlepiej w oryginalnym opakowaniu, które zaleca się pozostawić do tego celu) oraz załączyć kartę gwarancyjną lub inny dokument potwierdzający prawo do roszczenia z tytułu reklamacji.
6. Produkt należy wysłać do punktu serwisowego wyłącznie w wyczyszczonym stanie. W odwrotnym przypadku, z powodów dotrzymania zasad higieny nie będzie możliwe przyjęcie produktu do naprawy lub użytkownik zostanie obciążony kosztami wyczyszczenia produktu.

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzu reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

ZAKŁAD NAPRAWCZY

unitechnik.cz s.r.o.

Reklamační a servisní oddělení

Areál bývalého cukrovaru

Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)

277 45 Užice

Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt: KH TRADING, Sp. z o.o.

Tel.: 0 801 033 077

GODZINY OTWARCIA: (opłata jak za połączenie lokalne) Pn – Pt: 7:30-16:00

Fax: (022) 43 35 332

INTERNET: www.uni-max.com.pl

info@uni-max.com.pl

bok@uni-max.com.pl

Produkt: PILARKA TAŚMOWA BS-85	
Typ: BS85	Numer fabryczny (seria):
Data produkcji:	Adnotacje o naprawie:
Data sprzedaży, pieczęć, podpis:	

www.uni-max.com

INSTRUKCJA OBSŁUGI TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI

PILARKA TAŚMOWA BS-85



BS85

Szanowni klienci, dziękujemy Państwu za zakupienie produktu uni-max.
Nasza spółka jest gotowa do świadczenia usług dla Państwa – przed zakupem produktu, w trakcie i po jego nabyciu.
W przypadku jakichkolwiek pytań, wniosków, czy problemów prosimy kontaktować się z naszym przedstawicielem handlowym. Będziemy starać się zareagować i rozwiązać Państwa problem.

Pierwsze użycie tego urządzenia jest w znaczeniu tej instrukcji krokiem prawnym, w którym użytkownik z wolną i nieprzymuszoną wolą stwierdza, że dokładnie przeczytał tę instrukcję, całkowicie zrozumiał jej sens i zapoznał się ze wszystkimi zagrożeniami.

UWAGA! Nie należy próbować uruchomić (ewentualnie użytkować) urządzenia przed zapoznaniem się z całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do użytku w przyszłości. Szczególną uwagę należy poświęcić zaleceniom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Nieprzestrzeganie albo niedokładne zastosowanie się do tych zaleceń może spowodować wypadek z udziałem Państwa lub innych osób, albo uszkodzenie urządzenia lub obrabianego materiału. W szczególności należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa podanych na tabliczkach znamionowych, w które urządzenie jest wyposażone. Tych tabliczek nie wolno usuwać, ani ich uszkodzać.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup.

OPIS

Opis urządzenia

Wydajna piła taśmowa w wersji stołowej z mocnym silnikiem. Pomimo niskiej wagi piła jest wystarczająco wytrzymała. Łatwa wymiana taśmy tnącej. Możliwość ustawiania kąta cięcia 0 – 45°.

DANE TECHNICZNE

Napięcie zasilające.....	230V/50 Hz
Prąd	4,2 A
Pobór mocy	1 000 W
Prędkości cięcia.....	30 – 80 m/min.
Kąt cięcia	0 – 45° C
Poziom ciśnienia akustycznego bez obciążenia	82 dB (A)
Poziom ciśnienia akustycznego z obciążeniem	87,5 dB (A)

Text, rysunki i dane obowiązują w momencie druku instrukcji. W celu nieustannego ulepszania naszych wyrobów zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych technicznych bez wcześniejszego uprzedzenia.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

- Urządzenie może obsługiwać wyłącznie osoba w wieku powyżej 18 lat posiadająca odpowiednie predyspozycje, pouczona i przeszkolona w zakresie zasad bezpieczeństwa i ochrony zdrowia przy pracy.
- Obsługa musi mieć aktualne zaświadczenie lekarskie dopuszczające ją do wykonywania czynności na tym urządzeniu.

Stanowisko pracy zalecamy wyposażać w tablice omawiające zasady bezpieczeństwa pracy:

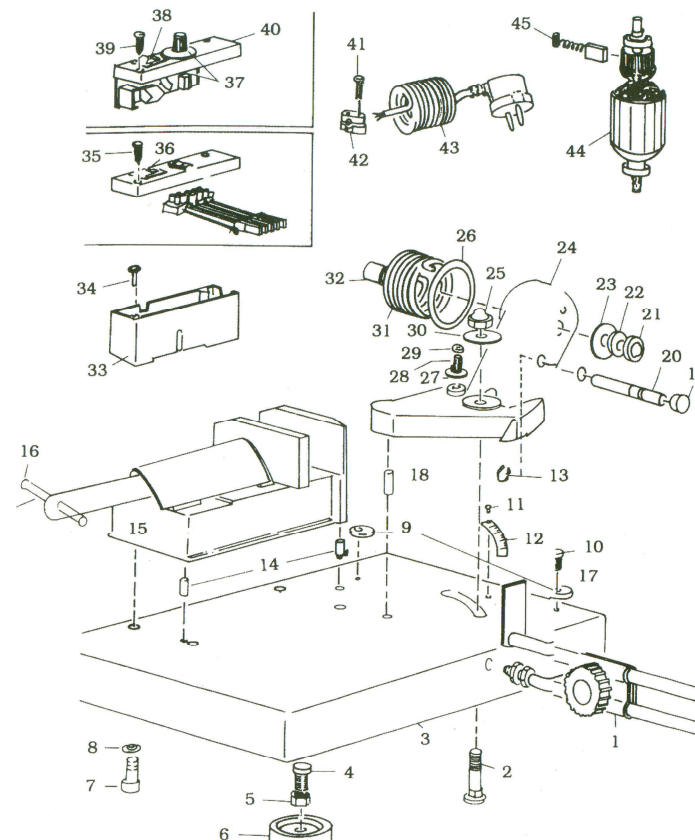
Symbole wykorzystywane w niniejszych instrukcjach



Uwaga!

Oznacza niebezpieczeństwo odniesienia poważnych obrażeń albo znaczne straty materialne.

Pozycja	Nazwa	Pozycja	Nazwa
47	Ośłona gumowa rękocyfci	110	Łożysko
48	Ustawiana długość taśmy tnącej	111	Śruba sześciokątna bez łba
49	Podkładka	112	Śruba sześciokątna z łbem
50	Ustawiane naprężenie taśmy tnącej	113	Sprężyna
51	Śruba ze znakami	114	Podkładka
52	Ośłona silnika	115	Podkładka
53	Śruba	116	Kątowa nakrętka zabezpieczająca
54	Plastikowa szafa urządzenia	117	Śruba bez łba
55	Tuleja	118	Płyta zabezpieczająca
56	Nakrętka sześciokątna	119	Śruba z wewnętrznym łbem sześciokątnym
57	Podkładka	120	Podkładka
58	Łożysko	121	Koło pasowe
59	Śruba	122	Taśma tnąca
60	Kolek	123	Nakrętka śruby
61	Śruba	124	Tylna ośłona ochronna taśmy tnącej
62	Ośłona ochronna taśmy tnącej	125	Koło pasowe
63	Drut		



Pozycja	Nazwa	Pozycja	Nazwa
1	Podpora wyważająca	64	Czop obrotowy rękojeści
2	Śruba z łbem sześciokątnym	65	Podkładka
3	Część dolna	66	Łożysko
4	Śruba	67	Biegacz uchylny łożyska
5	Nakrętka	68	Biegacz uchylny łożyska
6	Część dolna z tworzywa	69	Tuleja
7	Śruba z łbem sześciokątnym	70	Podkładka
8	Podkładka	71	Jednostka napędowa
9	Ogranicznik	72	Jednostka napędowa
10	Śruba	73	Tuleja
11	Miernik	74	Podkładka
12	Nakrętka	75	Podkładka
13	Pierścień plastikowy	76	Tuleja
14	Kolek	77	Pierścień
15	Odlew	78	Łożysko
16	Ośłona plastikowa	79	Jednostka napędowa
17	Kolek	80	Łożysko
18	Kolek	81	Jednostka napędowa
19	Ośłona plastikowa	82	Tuleja
20	Kolek	83	Konstrukcja aluminiowa
21	Nakrętka sześciokątna	84	Ustawiana rękojeść naprężenia taśmy tnącej
22	Nakrętka	85	Sprężyna
23	Podkładka nakrętki	86	Ośłona plastikowa
24	Podpora	87	Drażek
25	Nakrętka sześciokątna	88	Śruba bez łba
26	Podkładka	89	Śruba
27	Podkładka	90	Ośłona plastikowa
28	Śruba podporowa	91	Nakrętka sześciokątna
29	Nakrętka	92	Podkładka
30	Podkładka	93	Pręt sześciokątny
31	Sprężyna	94	Śruba
32	Śruba	95	Uszczelka
33	Źródło zasilania	96	Śruba
34	Śruba	97	Drażek
35	Śruba	98	Podkładka
36	Wyłącznik	99	Łożysko
37	Kabel stalowy	100	Podkładka
38	Wyłącznik	101	Warstwa przekrywająca
39	Śruba	102	Zmienna płyta podkładowa
40	Ośłona silnika	103	Czop z gwintem
41	Śruba	104	Czop z gwintem
42	Plastikowa osłona łącząca	105	Śruba walcowa
43	Drut	106	Nakrętka
44	Wirnik	107	Ośłona łożyska
45	Elektroda	108	Uszczelka
46	włącznik	109	Podkładka



Ostrzeżenie!

Niebezpieczeństwo uszkodzenia



Notatka:

Informacja dodatkowa

Znaczenie dostarczonych naklejek ze symbolami bezpieczeństwa:

Naklejki należy umieścić na takich powierzchniach urządzenia, które są w każdych okolicznościach widoczne dla obsługi maszyny przed jej uruchomieniem i podczas jej pracy.

! Ogólnie

- Woreczki plastikowe zastosowane do opakowania mogą być niebezpieczne dla dzieci i zwierząt.
- Należy zapoznać się z tym urządzeniem, jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego niewłaściwym użytkowaniem.
- Trzeba zadbać o to, aby użytkownik urządzenia został starannie zapoznany z jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego używaniem.
- Należy przestrzegać zaleceń podanych na tabliczkach ostrzegawczych. Tych tabliczek nie wolno usuwać, ani ich uszkadzać.
- W razie uszkodzenia albo nieczytelności tabliczki należy skontaktować się z dostawcą.
- Stanowisko pracy utrzymywać w porządku i czystości. Bałagan na stanowisku pracy może spowodować wypadek.
- Nigdy nie należy pracować w ciasnych i źle oświetlonych pomieszczeniach. Należy zawsze sprawdzić, czy podłoga jest stabilna i czy jest zapewniony dobry dostęp do stanowiska pracy. Zawsze utrzymywać stabilną pozycję.
- Nieustannie kontrolować postęp pracy i wykorzystywać wszystkie zmysły. Nie należy kontynuować, jeżeli nie można się na niej w pełni skoncentrować.
- Dbać o swoje narzędzia i utrzymywać je w czystości.
- Rękojeści i elementy sterujące muszą być suche i bez śladów oleju i smaru.
- Zabronić dostępu zwierząt, dzieci i osób niepowołanych do maszyny.
- Nie wkładać rąk ani nóg do przestrzeni roboczej.
- Nigdy nie pozostawiać pracującego urządzenia bez nadzoru.
- Urządzenia nie wolno używać w innym celu, niż ten, do którego jest ono przeznaczone.
- Podczas pracy należy korzystać ze środków ochrony osobistej (na przykład okulary, ochronniki słuchu, respirator, obuwie ochronne, itp.).
- Nie przemęczać się i zawsze korzystać z obu rąk.
- Przy urządzeniu nie wolno pracować, będąc pod wpływem alkoholu i substancji odurzających.
- W razie zawrotów, osłabienia albo omdlenia nie pracować przy tym urządzeniu.
- Jakiegokolwiek zmiany w urządzeniu nie są dopuszczalne. NIE KORZYSTAĆ z urządzenia w przypadku stwierdzenia zagięć, pęknięć albo innych uszkodzeń.
- Nigdy nie wykonywać konserwacji podczas pracy urządzenia.
- Jeżeli pojawi się dziwny dźwięk albo inne niezwykle zjawisko, natychmiast wyłączyć maszynę i przerwać pracę.
- Klucze i wkrętki zawsze po użyciu usunąć z maszyny.
- Przed włączeniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie śruby są dobrze dokręcone.
- Zapewnić odpowiednią konserwację maszyny. Przed użyciem maszyny sprawdzić, czy nie została uszkodzona.
- Przy konserwacji i naprawach korzystać wyłącznie z oryginalnych części.
- Zastosowanie urządzeń dodatkowych albo wyposażenia, którego nie polecił dostawca, może spowodować wypadek i związane z nim obrażenia.
- Do konkretnej pracy należy dobrać odpowiednie urządzenie. Nie należy przeciążać urządzenia lub wyposażenia o małej mocy lub wydajności i stosować go do pracy, która wymaga większej maszyny.
- Nie przeciążać urządzenia. Zaplanować pracę tak, aby bez zmęczenia pracować z optymalną prędkością. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych przeciążeniem.
- Urządzenie należy chronić przed zbyt wysoką temperaturą i światłem słonecznym.
- Urządzenie nie jest przystosowane do pracy pod wodą, ani w środowisku wilgotnym.
- Jeżeli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy przechowywać go w suchym, zamkniętym miejscu, które nie jest dostępne dla dzieci.
- Przed uruchomieniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie elementy zabezpieczające pracują lekko i niezawodnie. Sprawdzić, czy wszystkie elementy ruchome są w dobrym stanie.

- Sprawdzić, czy części nie są pęknięte albo zatarte i czy wszystkie części są dobrze zamocowane. Sprawdzić wszystkie pozostałe warunki, które mogą mieć wpływ na działanie narzędzi.
- Jeżeli w tej instrukcji nie podano inaczej, to wszystkie uszkodzone części i elementy zabezpieczające należy naprawić albo wymienić na sprawne.

! Mechanizmy precyzyjne

- Urządzenia nie wolno nigdy mocować w imadle.
- Urządzenie należy chronić przed uderzeniami i upadkami. Po zakończeniu pracy włożyć go z powrotem do walizki.

! Zespoły

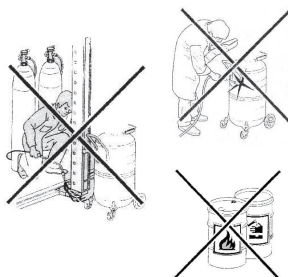
- Nie wolno korzystać z urządzenia, które nie jest całkowicie zmontowane zgodnie z zaleceniami instrukcji!

! Urządzenie elektryczne

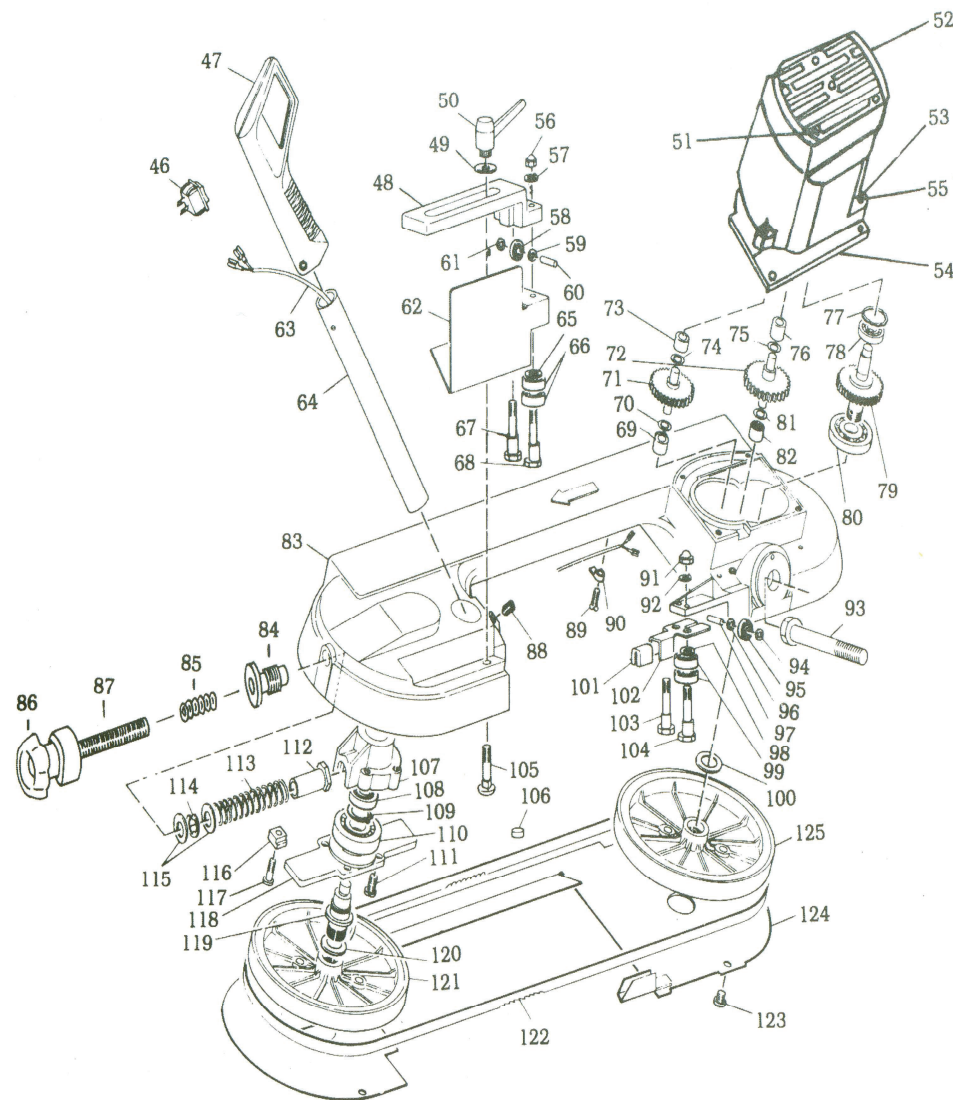
- Podczas eksploatacji narzędzi elektrycznych należy zawsze przestrzegać podstawowych posunięć bezpieczeństwa włącznie poniżej podanych, w celu zapobiegania wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym i skażenia osób.
- Przed rozpoczęciem eksploatacji przeczytać niniejszą instrukcję obsługi i zapamiętać ją.
- Sprawdzić, czy wtyczka jest podłączona do dobrze zabezpieczonego gniazdka zasilającego. Napięcie sieci musi być zgodne z napięciem podanym na tabliczce, by nie doszło do przegrzania i spalania silnika lub jego pracy ze zbyt małą mocą.
- Przed podłączeniem do sieci sprawdzić, czy wyłącznik jest ustawiony na OFF (wyłącz). Jeżeli urządzenie nie jest wyposażone w główny wyłącznik, to jego miejsce zastępuje wtyczka. Po zakończeniu pracy wyjąć wtyczkę zasilania sieciowego z gniazdka.
- Urządzeń elektrycznych nigdy nie należy przenosić, trzymając za przewód. Wtyczki z gniazda również nie należy wyjmować poprzez pociągnięcie za przewód.
- Przewód doprowadzający należy chronić przed wysoką temperaturą, olejem, rozpuszczalnikami i ostrymi krawędziami.
- Należy okresowo sprawdzać przewód i w razie uszkodzenia oddać go do naprawy do specjalisty. Przedłużacze należy regularnie sprawdzać i w razie potrzeby zamienić na nowe.
- W razie potrzeby korzystać z przedłużacza wysokiej jakości o odpowiedniej obciążalności, rozwiniętego w całości.
- Okresowo sprawdzać, czy nie jest uszkodzony. Wadliwy przewód wymienić albo naprawić.
- Przed rozpoczęciem konserwacji, montażu, wymiany części albo tym podobnej czynności wyłączyć wyłącznik główny i wyjąć wtyczkę z gniazdka.
- Uważać, żeby urządzenie nie włączyło się samodzielnie. Nie wolno trzymać palców w pobliżu mechanizmu włączającego, jeżeli nie jest to bezwarunkowo konieczne.
- Jeżeli urządzenie ma być zamontowane na stole warsztatowym, to przycisk bezpieczeństwa zwolnić dopiero po zakończeniu montażu.
- Z urządzenia nie należy korzystać w środowisku zagrożonym wybuchem (przy lakierowaniu i przy pracy z cieczami palnymi itp.)
- Z urządzenia nie należy korzystać w środowisku mokrym lub jeżeli jego powierzchnia jest mokra. Wyposażenie elektryczne jest przystosowane do pracy w środowisku zwykłym w temperaturach +5 do +40 °C, o wilgotności względnej nieprzekraczającej 50 % przy temperaturze + 40°C.
- Urządzenia elektryczne podlegają przeglądowi okresowemu w ustalonych terminach.

! Zalecenia przeciwpożarowe

- Nie wolno pracować w pobliżu materiałów palnych
-  Zbiornik nie może znajdować się w pobliżu źródeł ciepła.
- ! Nie wykonywać żadnego spawania na zbiorniku.
-   Podczas pracy nie palić ani nie manipulować z otwartym płomieniem.
- ! Stosować środki ochrony osobistej, jakimi są rękawice, okulary ewent. respirator zgodnie ze wskazaniami producenta urządzenia.



RYSUNKI I SPIS CZĘŚCI



KONSERWACJA

- Narzędzia należy zawsze utrzymywać w czystości. Zanieczyszczenia, które przedostaną się do mechanizmu narzędzia, mogą spowodować jego uszkodzenie.
- Do czyszczenia nie należy stosować agresywnych środków czyszczących i rozpuszczalników.
- Części plastikowe wycierać ściereczką namoczoną w wodzie mydlanej.
- Powierzchnie metalowe konserwować ściereczką zwilżoną olejem mineralnym.
- Niewykorzystywane urządzenie należy przechowywać zakonserwowane w suchym miejscu, gdzie nie będzie korodować.
- Wszystkie prace konserwacyjne może wykonywać wyłącznie przeszkolony personel.
- Do napraw użyć wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

Smarowanie

Powierzchnie robocze mechanizmów należy okresowo smarować odpowiednim smarem.

LIKWIDACJA

Po zakończeniu eksploatacji wyrobu należy przy likwidacji powstałych odpadów postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Wyrób składa się z części metalowych i plastikowych, które po posegregowaniu podlegają recyklingowi niezależnie od siebie.

- Zdemontować wszystkie części maszyny.
- Części podzielić na odpowiednie kategorie odpadu (metale, guma, tworzywa itp.). Posortowany materiał przekazać do dalszego wykorzystania.
- Odpady elektryczne (zużyte elektronarzędzia, silniki elektryczne, ładowarki, prostowniki do ładowania, elektronika, akumulatory, baterie...).

Szanowni klienci, z punktu widzenia obowiązujących przepisów o odpadach, odpady elektryczne uważa się za niebezpieczne i ich likwidacja podlega specjalnemu trybowi. Zabrania się wyrzucania odpadów elektrycznych do pojemników przeznaczonych na śmieci komunalne. Urządzenie można również przekazać do punktu zbierania odpadów elektrycznych. Informacje o miejscach zbierania odpadów otrzymać można w przedstawicielstwie handlowym lub w Internecie.

- Po zakończeniu eksploatacji wyrobu należy przy likwidacji powstałych odpadów postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Wyrób składa się z części metalowych i plastikowych, które po posegregowaniu podlegają recyklingowi niezależnie od siebie.

- Zdemontować wszystkie części maszyny.
- Części podzielić na odpowiednie kategorie odpadu (metale, guma, tworzywa itp.). Posortowany materiał przekazać do dalszego wykorzystania.

UWAGA

Jeżeli wystąpi usterka, prosimy przesłać urządzenie na adres producenta, naprawa zostanie wykonana w możliwie najkrótszym terminie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie gwarancyjnym do urządzenia prosimy załączyć kartę gwarancyjną i dowód zakupu. Również po okresie gwarancyjnym wykonujemy dla Państwa naprawy po umiarkowanych cenach.

Żeby zapobiec uszkodzeniu urządzenia podczas transportu, należy dobrze je zapakować albo skorzystać z opakowania oryginalnego. Za uszkodzenia powstałe podczas transportu nie ponosimy odpowiedzialności, a przy reklamowaniu usługi transportowej znaczenie ma poziom opakowania urządzenia i jego zabezpieczenie przed uszkodzeniem.

Not.: Rysunki mogą lekko różnić się od dostarczonego wyrobu, tak samo, jak może różnić się rodzaj i typ dostarczonego wyposażenia. Jest to wynik ciągłego postępu i takie zdarzenia nie mają wpływu na odpowiednie funkcjonowanie wyrobu.

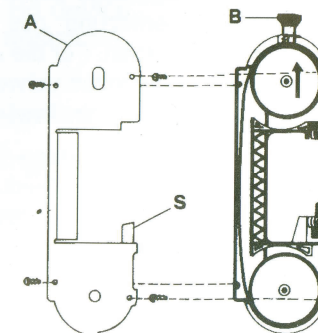
MONTAŻ

- Przed wyrzuceniem opakowania należy sprawdzić, czy nie pozostały w nim jakieś drobne elementy. Jeżeli tak, należy odnaleźć te części w wykazie albo na schemacie montażu i zamontować je w odpowiednim miejscu.

1. Ustawienie naprężenia taśmy tnącej (patrz rys. nr 1):

Upewnić się, że wyłącznik znajduje się w pozycji „0”. Obracać pokrętle ręczne (B) w kierunku wskazówek zegara tak, by jeszcze nie doszło do zablokowania kół prowadzących. W takiej pozycji zablokować koło (B). Jeżeli siła naprężająca ustawiona będzie zbyt wysoko, taśma będzie miała tendencję do wyjeżdżania z prowadnicy.

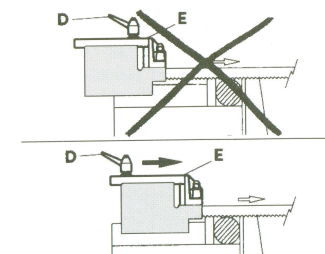
Rys. nr 1



2. Ustawienie prowadnicy taśmy tnącej:

Niniejsze urządzenie wyposażone jest w przesuwną prowadnicę (E) ze wbudowaną ochroną, która prowadzi część taśmy tnącej potrzebnej do cięcia i jednocześnie część taśmy, która nie jest wykorzystywana. Złuzować rękojeść (D) i przesunąć prowadnicę taśmy (E) bliżej do albo dalej od ciętego materiału. Patrz rys. nr 2.

Rys. nr 2

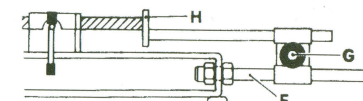


3. Zacieranie pilarki:

Do wydłużenia żywotności nowej pilarki, pierwsze 2 – 3 cięcia muszą zostać wykonane z użyciem lekkiego nacisku na cięty materiał. Czas cięcia będzie więc 2x dłuższy niż zwykle. Patrz Tabela cięcia.

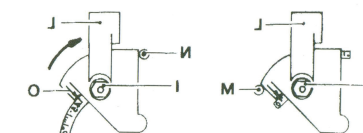
4. Ustawienie listwy oporowej:

Jeżeli potrzeba ciąć kilka sztuk materiału o identycznej długości, trzeba użyć listwy oporowej. Nie będzie konieczne powtarzanie pomiaru. Włożyć pręt (F) do otworu w podstawie i zabezpieczyć przy pomocy nakrętek. Złuzować pokrętko ręczne (B) i umieścić opór (H) w potrzebnej odległości od ostrza. Następnie zablokować pokrętko ręczne (G). Patrz rys. nr 3.



5. Ustawianie kąta cięcia:

Kąt cięcia może znajdować się w zakresie 0 – 45°. Złuzować nakrętkę (I) przy pomocy klucza francuskiego 17 mm i przekręcić podporę obrotową (L) w kierunku do odpowiednich skrajnych oporów (M i N). Dla kątów pośrednich przekręcić podporę obrotową, dopóki znak (O) na podporze nie wyrówna się z odpowiednią pozycją na płycie. Następnie ponownie zablokować podporę obrotową przy pomocy nakrętki (I). Patrz rys. nr 4.



Rys. nr 3 i 4

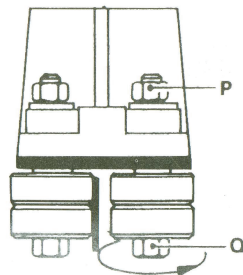
6. Wymiana taśmy tnącej:

W przypadku, kiedy ostrze zębów pasa jest zużyte albo potrzebny jest pas z innym uzębieniem (patrz Wybór ostrza punkt 7), trzeba ją zamienić.

Złuzować rękojeść (D na rys. nr 2) i przesunąć prowadnicę taśmy (E) jak najdalej w kierunku strzałki na rys. nr 2. Odśrubować 4 śruby i zdjąć osłonę ochronną (A).

Pokrętelem ręcznym (B) w kierunku przeciw skazówkom zegara, złuzować napięcie pasa.

Przy pomocy klucza 10 mm złuzować nakrętkę sześciokątną (P) na 2 prowadnicach taśmy (rys. nr 5).



Rys. 5

Przy pomocy tego samego klucza przekręcić łby śrub (Q) na identycznej prowadnicy w kierunku przeciw wskazówkom zegara, w celu możliwości przesunięcia łożysk dalej od pasa i jego łatwego wyjęcia z prowadnicy.

Wyjąć taśmę z prowadnicy i potem z ogumowanych kół pasowych.

Założyć nową taśmę do prowadnicy i potem na ogumowane koła pasowe tak, by zęby taśmy znajdowały się w kierunku ruchu, jak podano na rys. nr 6.



Rys. 6

Wykonać naprężenie taśmy tnącej zgodnie z punktem 1.

Umieścić 2 zewnętrzne prowadnice taśmy, tak by były w lekkim kontakcie z taśmą.

Dokręcić śrubę (Q) w kierunku wskazówek zegara.

Dokręcić 2 nakrętki sześciokątne (P).

Zainstalować osłonę ochronną (A) tak, by taśma tnąca umieszczona była pomiędzy pasami ochronnymi (S). Patrz rys. nr 1.

Ustawić prowadnicę taśmy (E) w poprawnym położeniu do kolejnego cięcia (patrz punkt 2).

7. Wybór prędkości cięcia (tylko dla numeru 1811000)

Ta wersja urządzenia wyposażona jest w specjalne urządzenie, które elektronicznie reguluje prędkość cięcia i utrzymuje ją stałą, i choć zmienia się obciążenie. W ten sposób można wybrać najbardziej odpowiednią prędkość według ciętego materiału i regulować ją.

Na przykład:

Stal nierdzewna 30 m/min Pozycja 1
Stal zwykła 60 m/min Pozycja 3
Lekkie stopy 80 m/min Pozycja 6

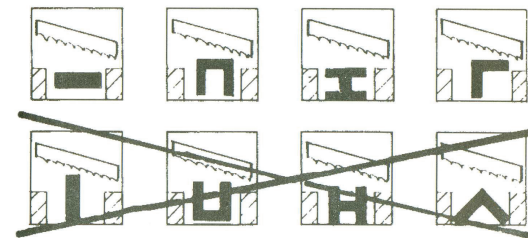
8. Wybór taśmy tnącej:

Wybór taśmy i jej uzębienia zależy od materiału, który ma być cięty. Niniejsza pilarka taśmowa wyposażona jest w taśmę stalową 1 325 × 13 mm, o grubości 0,65 mm, ze zmiennym zestawem zębów 8 – 12 zębów na cal. Do cięcia specjalnego używane są taśmy tnące z 6 albo 14 zębami na cal.

9. Poprawne położenie ciętego materiału w imadle:

Cięty materiał musi być zawsze poprawnie zamocowany w imadle, dokładnie pomiędzy 2 szczękami i bez innych przedmiotów. Do cięcia profili, płaskowników i specyficznych kształtów patrz przykłady na rys. nr 7.

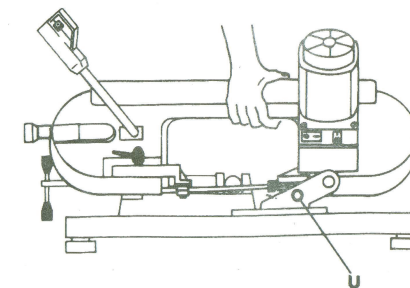
Rys. 7



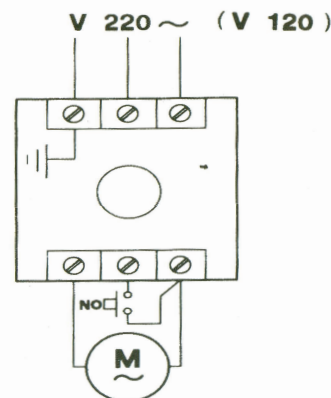
10. Przedmioty zabezpieczające do transportu maszyny:

Niniejsze urządzenie jest wyposażone w urządzenie zabezpieczające, które pozwala na jego przemieszczanie z jednego miejsca na drugie. Do otworu w korpusie maszyny włożyć kołek (U) i potem można urządzenie podnieść i chwycić tak, jak podano na rys. nr 8.

Rys. 8



SCHEMAT POŁĄCZEŃ EL. I TABELA CIĘCIA



30	8/12	60	0°40"
50	6	60	2°00"
85 max	6	60	5°00"
30	8/12	60	1°10"
50	6	60	3°10"
85 max	6	60	8°00"
25x35	8/12	60	1°10"
40x50	6	60	2°30"
85x105 max	6	60	1°10"
30xs.1	14	80	0°05"
40xs.2	14	80	0°15"
50xs.5 max	8/12	60	0°50"
30xs.1	14	80	0°10"
50xs.2	14	60	0°30"