

Nr	Nazwa części	Ilość	Nr	Nazwa części	Ilość
901	Kolumna	1	940	Podkładka sprężysta 6	2
902	Drażek dźwigni	1	941	Wał przekładni	1
903	Tuleja	1	942	Dźwignia obrotowa	1
904	Pierścień mimośrodowy	1	943	Pierścień w kształcie C 10	1
905	Kolek	1	944	Podkładka 10	1
906	Podstawa mocująca	1	945	Wał przekładni	1
907	Drażek	1	946	Kolek 4x25	1
908	Sprężyna	1	947	Łożysko 51102	1
909	Kolek 4x20	1	948	Tuleja	1
910	Blok dociskowy	1	949	Pierścień stały	1
911	Kolek 4x30	1	950	Śruba ustalająca M8 x 10	2
912	Uchwyt zabezpieczający	1	951	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 x 12	1
913	Wahadło	1	952	Podkładka 6	1
914	Nakrętka sześciokątna M12	1	953	Podkładka sprężysta 6	1
915	Podkładka sprężysta 12	1	954	Nakrętka zabezpieczająca M10	1
916	Stół roboczy	1	955	C-pierścień sprężysty 18	1
917	Kolek regulujący	2	956	Wał z gwintem	1
918	Nakrętka sześciokątna M8	2	957	Podstawa	1
919	Podkładka sprężysta 8	2	958	Kątownik stalowy	1
920	Drażek ustalający	2	959	Łożysko SA14ES	2
921	Drażek zabezpieczający	2	960	Nakrętka M14	2
922	Wał przesuwany	2	961	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 x 20	2
923	Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 30	4	962	Śruba M8 x 16	2
924	Podkładka 8	4	963	Uchwyt do podnoszenia	1
925	Podkładka sprężysta 8	4	964	Tuleja	1
926	Uchwyt do przesuwania	1	965	Wał mocujący	2
927	Ogranicznik (23 x 20 x 20)	8	966	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M8 x 20	2
928	Śruba z łbem półkulistym M8 x 16	4	967	Rękojeść	1
929	Nakrętka M8	4	968	Pierścień regulatora	1
930	Płyta oporowa	1	969	Uchwyt zabezpieczający	1
931	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 x 20	2			
932	Podkładka 6	2		Akcesoria	
933	Podkładka sprężysta 6	2		Oslona ochronna	1
934	Uchwyt zabezpieczający	1		Podkładka	3
935	Blacha połączeniowa	1		Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M12 x 35	3
936	Śruba zabezpieczająca M6 x 16	2		Śruba z gniazdem krzyżowym M6 x 16	2
937	Przekładnia	1			
938	Śruba z łbem sześciokątnym M6 x 65	2			
939	Podkładka 6	2			

KONTAKTY

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzy reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

ZAKŁAD NAPRAWCZY
Unitechnic.cz s.r.o.
 Reklamační a servisní oddělení
 Areál bývalého cukrovaru
 Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)
 277 45 Ůžice
 Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt:
Unitechnic, Sp. z o.o.
GODZINY OTWARCIA:
 (opłata jak za połączenie lokalne) Pn – Pt: 7:30-16:00

Tel.: 0 801 033 077
Fax: (022) 43 35 332

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

uni-max

INSTRUKCJA OBSŁUGI TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI HEBLARKA Z GRUBOŚCIÓWKĄ C2-310Q



www.uni-max.com

C2310Q

Szanowni klienci, dziękujemy Państwu za zakupienie produktu uni-max.
Nasza spółka jest gotowa do świadczenia usług dla Państwa – przed zakupem produktu, w trakcie i po jego nabyciu. W przypadku jakichkolwiek pytań, wniosków czy problemów prosimy kontaktować się z naszym przedstawicielem handlowym. Będziemy starać się zareagować i rozwiązać Państwa problem.

Pierwsze uruchomienie tego urządzenia jest w rozumieniu tej instrukcji krokiem prawnym, poprzez który użytkownik z wolną i nieprzymuszoną wolą potwierdza, że tę instrukcję starannie przeczytał, zrozumiał jej znaczenie i zapoznał się ze wszystkimi ryzykami.

UWAGA! Nie należy próbować uruchomić (ewentualnie użytkować) urządzenia przed zapoznaniem się z całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do użytku w przyszłości. Szczególną uwagę należy poświęcić zaleceniom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Nieprzestrzeganie albo niedokładne zastosowanie się do tych zaleceń może spowodować wypadek z udziałem Państwa lub innych osób, albo uszkodzenie urządzenia lub obrabianego materiału. W szczególności należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa podanych na tabliczkach znamionowych, w które urządzenie jest wyposażone. Tych tabliczek nie wolno usuwać ani ich uszkadzać.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup.

OPIS

Masywny stół heblarki z odlewu żebrowanego na podstawie. Zasilanie 230 V/50 Hz, pobór mocy 2,2 kW. Łatwe ustawianie ogranicznika, można przechylać od 90° do 45°. Maks. szerokość robocza 310 mm, maks. wysokość grubościówki 180 mm, głowica nożowa z trzema nożami, o średnicy 75 mm i prędkości 4 000 obr./min. Maks. rozmiar wióra 5 mm dla grubościówki 2,5 mm (wartość rzeczywista zależy od rodzaju i twardości materiału).

DANE TECHNICZNE

Napięcie	230 V/50 Hz
Pobór mocy	2,2 kW
Maks. szerokość cięcia	310 mm
Maks. wysokość grubościówki	180 mm
Średnica głowicy nożowej	75 mm
Liczba noży	3
Obroty głowicy	4 000 obr./min
Maks. wiór	2,5 mm
Prędkość posuwu grubościówki	8 m/min
Wychylenie linijki prowadzącej heblarki	0 – 45°
Średnica walca podającego grubościówki	40 mm
Średnica króćca odciągu	100 mm
Wymiary stołu heblarki	310 × 1 285 mm
Wymiary stołu grubościówki	310 × 600 mm
Wymiary urządzenia	1 350 × 590 × 950 mm
Masa	210 kg

Poprawność tekstu, wykresów i danych jest związana z datą wydruku instrukcji. W wyniku nieustannego procesu ulepszania technicznego naszych produktów, dane techniczne zawarte w niniejszej instrukcji mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

Nr	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ	Nr	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ
539	Śruba z łbem sześciokątnym M6 x 10	9	586	Pas-Z (długość – 1 500)	2
540	Nakrętka M6	18	587	Podkładka 10	1
542	Cylinder z gumy wspornikowy	1	588	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 × 12	11
543	Cylinder z gumy wspornikowy	1	589	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M5 × 50	6
544	Podkładka	2	590	Śruba ustalająca ST5 x 40	1
545	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M10 × 16	7	591	Nakrętka M8	4
546	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M8 × 35	4	592	Nakrętka M5	7
547	Śruba M10 × 8	3			
548	Śruba M8 × 16	4	595	Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 16	4
549	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 × 16	1	596	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 × 12	2
550	Śruba Ph M5 × 8	2	597	Śruba Ph M5 × 8	2
551	Śruba Ph M4 × 6	2	598	Podkładka 5	2
552	Nakrętka samozabezpieczająca M12	1	599	Silnik	1
553	Nakrętka M6	4	600	Wyłącznik	1
554	Kolek 5×12	1	601	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M5 × 16	2
555	Prosta smarownica przejściówka M10	1	602	Podkładka 5	2
556	Uszczelka	1	603	Śruba z łbem płaskim M8 × 16	2
557	Łożysko osiowe 51102	1	605	Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 25	4
558	Podkładka 10	2	606	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 × 40	1
559	Śruba z łbem sześciokątnym M6 x 65	2	608	Śruba Ph M5 × 50	2
560	Nakrętka zabezpieczająca M10	2	612	Kolek sprężysty 4×14	1
561	Kolek sprężysty 4×25	1	613	Śruba z łbem sześciokątnym M6 x 16	2
562	Zewnętrzny pierścień zabezpieczający 10	1	614	Zacisk 6	2
563	Zewnętrzny pierścień zabezpieczający 18	1	615	Nakrętka samozabezpieczająca M6	1
564	Śruba z łbem płaskim M5 × 6	12	616	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M5 × 12	2
565	Śruba z dwoma łbami	4	617	Nakrętka M12	1
566	Śruba z łbem sześciokątnym M6 x 10	1	620	Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 20	2
568	Nakrętka M8	4	621	Oslona ochronna	1
569	Łańcuch 05B-1×106	1	622	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 × 16	1
570	Łańcuch 05B-1×90	1	623	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M10 × 30	1
571	Zestawienie dźwigni ustalającej	2	624	Kolek sprężysty 5×10	1
572	Komplet rękojści dużej	2	625	Podkładka duża 6	3
573	Tuleja	8	630	Wyłącznik awaryjny	1
574	Kolek 5×16	2	700	Zestawienie podstawy	1
575	Rękojeść	1	701	Zestaw stołu grubościówki	1
577	Łożysko 61901-2Z	4	702	Komplet bloku nożowego	1
578	Śruba Ph M6 × 10	4	703	Zestaw stołu grubościówki	1
579	Wewnętrzny pierścień zabezpieczający 24	4	704	Zestawienie koła łańcuchowego	1
580	Śruba z łbem płaskim M6 × 16	4	705	Zestawienie głowicy instalacji do odprowadzania kurzu	1
582	Łożysko 6303-2Z	1	706	Zestawienie przewodnicy i osłony noży	1
583	Kolek	1	707	Zestawienie osłony ochronnej	1
584	Śruba z łbem płaskim M6 × 16	1			

Nr	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ	Nr	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ
84	Sprężyna	4	131	Rękojeść	1
85	Sprężyna	1	132	Pokrętło sterujące	1
86	Płyta łącząca	1	133	Płyta górna	1
89	Koło łańcuchowe I	1	134	Płyta dolna	1
90	Koło łańcuchowe II	1			
91	Koło cieme żeliwne	1	500	Kolek 3,2×30	1
92	Koło łańcuchowe III	1	501	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M10 × 16	1
94	Płyta naprężająca	1	502	Oslona przed kurzem (duża)	2
95	Sprężyna	1	503	Oslona przed kurzem (mała)	2
97	Prowadnica	1	504	Podkładka sprężysta 6	6
98	Prowadnica z osłoną bloku nożowego	1	505	Nakrętka M10	12
99	Płyta prowadząca	1	506	Śruba z łbem płaskim M5 × 8	5
100	Płyta podpierająca	1	507	Śruba Ph M5 × 8	4
101	Płyta prowadząca	1	508	Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 16	7
102	Prawa płyta metalowa	1	509	Nakrętka M8	15
103	Lewa płyta metalowa	1	510	Podkładka 5	12
104	Płyta łącząca	1	511	Podkładka 8	26
105	Płyta ochronna	2	512	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M8 × 25	4
106	Lewy blok przesuwany	1	513	Podkładka sprężysta 8	19
107	Prawy blok przesuwany	1	514	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M10 × 30	4
108	Rękojeść	1	515	Podkładka sprężysta 10	2
109	Śruba z dwoma łbami	2	516	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M10 × 40	3
110	Oslona ochronna	1	517	Kolek A6×40	2
111	Płyta złącznika czułego	1	518	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 × 16	4
112	Krótki drążek ustalający	1	519	Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 16	2
113	Drugi drążek ustalający	1	520	Śruba M6 × 16	4
114	Koło pasowe silnika	1	521	Nakrętka M16	4
115	Rurka metalowa w kształcie U	1	522	Podkładka duża 10	6
116	Drążek zabezpieczający	1	523	Zewnętrzny pierścień zabezpieczający 15	2
117	Uchwyt zabezpieczający	1	525	Kolek sprężysty 6×16	1
118	Rękojeść	1	526	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 × 14	1
119	Kątownik stalowy	1	528	Śruba Ph M4 × 6	2
120	Płyta stała	1	529	Śruba M6 × 10	20
121	Płyta ochronna	1	530	Łożysko kulkowe 2206	2
122	Oslona płyta ochronnej	1	531	Kolek 8×16	1
123	Płyta zabezpieczająca	1	532	Zewnętrzny pierścień zabezpieczający 30	1
124	Wkładka z tworzywa sztucznego	2	534	Śruba M6 × 10	4
125	Płyta montażowa złącznika	1	535	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M8 × 20	8
126	Złącznik czuły biały	1	536	Śruba z łbem sześciokątnym M6 x 10	2
128	Sprężyna	3	537	Śruba z łbem sześciokątnym M6 x 20	12
129	Śruba M8 × 25	8	538	Podkładka 6	4

Zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi ochrony zdrowia przed negatywnym działaniem hałasu i drgań ustalony został maksymalny czas nieprzerwanej pracy przy urządzeniu o długości 248 minut na jednej zmianie 8 godzinnej.

Powierzchniowy poziom ciśnienia akustycznego na biegu jałowym (heblarka/grubościówka)

Lpf =85,8/94 dB

Powierzchniowy poziom ciśnienia akustycznego przy obciążeniu

Lpf =92/94,5 dB

Poziom mocy akustycznej na biegu jałowym:

LW =89/107 dB

Poziom mocy akustycznej przy obciążeniu:

LW =98,5/108 dB

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

- **Urządzenie może obsługiwać wyłącznie osoba w wieku powyżej 18 lat posiadająca odpowiednie predyspozycje, pouczona i przeszkolona w zakresie zasad bezpieczeństwa i ochrony zdrowia przy pracy.**
- **Konieczność eksploatacji z odciągiem.**

Stanowisko pracy zalecamy wyposażyć w tablice zawierające zasady bezpieczeństwa pracy:

- **„Zapobiegaj wypadkom“ – URZĄDZENIA DO OBRÓBK DREWNA.**

Naklejki należy umieścić na urządzeniu w miejscach, które w każdej sytuacji są widoczne dla obsługi urządzenia przed jej uruchomieniem i podczas jej pracy.

! Ogólnie

- Woreczki plastikowe zastosowane do opakowania mogą być niebezpieczne dla dzieci i zwierząt.
- Należy zapoznać się z tym urządzeniem, jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego niewłaściwym użytkowaniem.
- Trzeba zadbać o to, aby użytkownik urządzenia został starannie zapoznany z jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego używaniem.
- Przestrzegać zaleceń podanych na tabliczkach ostrzegawczych. Nie usuwać i nie uszkadzać tabliczek ostrzegawczych. W przypadku uszkodzenia lub nieczytelności tabliczki skontaktuj się z dostawcą.
- Stanowisko pracy utrzymywać w porządku i czystości. Nieporządek na stanowisku pracy może być przyczyną wypadku.
- Nigdy nie należy pracować w ciasnych i źle oświetlonych pomieszczeniach. Należy zawsze sprawdzić, czy podłoga jest stabilna i czy jest zapewniony dobry dostęp do stanowiska pracy. Zawsze utrzymuj stabilną pozycję.
- Nieustannie kontrolować postępowanie pracy i wykorzystywać wszystkie zmysły. Nie kontynuować pracy, jeżeli nie można się na niej w pełni skoncentrować.
- Dbać o swoje narzędzia i utrzymywać je w czystości.
- Rękojeści i elementy sterujące muszą być suche i bez śladów oleju i smaru.
- Zabronić dostępu zwierząt, dzieci i osób niepowołanych do urządzenia.
- Nie wkładać rąk ani nóg do przestrzeni roboczej.
- Nigdy nie pozostawiać pracującego urządzenia bez nadzoru.
- Urządzenia nie wolno używać w innym celu, niż ten, do którego jest ono przeznaczone.
- Podczas pracy należy korzystać ze środków ochrony osobistej (na przykład okulary, ochronniki słuchu, respirator, obuwie ochronne, itp.).
- Nie przemęczać się i zawsze korzystać z obu rąk.
- Przy urządzeniu nie wolno pracować, będąc pod wpływem alkoholu i substancji odurzających.
- W razie zawrotów, osłabienia albo omdlenia nie pracować przy tym urządzeniu.
- Jakiegokolwiek zmiany w urządzeniu nie są dopuszczalne. NIE KORZYSTAĆ z urządzenia w przypadku stwierdzenia zagięć, pęknięć albo innych uszkodzeń.
- Nigdy nie wykonywać konserwacji podczas pracy urządzenia.
- Jeżeli pojawi się dziwny dźwięk albo inne niezwykle zjawisko, natychmiast wyłączyć urządzenie i przerwać pracę.
- Klucze i wkrętaki zawsze po użyciu usunąć z urządzenia.
- Przed włączeniem urządzenia sprawdzić, czy wszystkie śruby są dobrze dokręcone.

- Zapewnić odpowiednią konserwację urządzenia. Przed użyciem urządzenia sprawdzić, czy nie została uszkodzona.
- Przy konserwacji i naprawach korzystać wyłącznie z oryginalnych części.
- Zastosowanie urządzeń dodatkowych albo wyposażenia, którego nie polecił dostawca, może spowodować wypadek i związane z nim obrażenia.
- Do konkretnej pracy należy dobrać odpowiednie urządzenie. Nie należy przeciążać urządzenia lub wyposażenia o małej mocy i wydajności i stosować je do pracy, która wymaga większego urządzenia.
- Nie przeciążać urządzenia. Zaplanować pracę tak, aby bez zmęczenia pracować z optymalną prędkością. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych w wyniku przeciążenia urządzenia.
- Urządzenie należy chronić przed zbyt wysoką temperaturą i światłem słonecznym.
- Urządzenie nie jest przystosowane do pracy pod wodą, ani w środowisku wilgotnym.
- Jeżeli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy przechowywać go w suchym, zamkniętym miejscu, które nie jest dostępne dla dzieci.
- Przed uruchomieniem urządzenia sprawdzić, czy wszystkie elementy zabezpieczające pracują lekko i niezawodnie. Sprawdzić, czy wszystkie elementy ruchome są w dobrym stanie.
- Sprawdzić, czy części nie są pęknięte albo zatarte i czy wszystkie części są dobrze zamocowane. Sprawdzić wszystkie pozostałe warunki, które mogą mieć wpływ na działanie narzędzi.
- Jeżeli w niniejszej instrukcji nie podano inaczej, to wszystkie uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa należy naprawić lub wymienić.

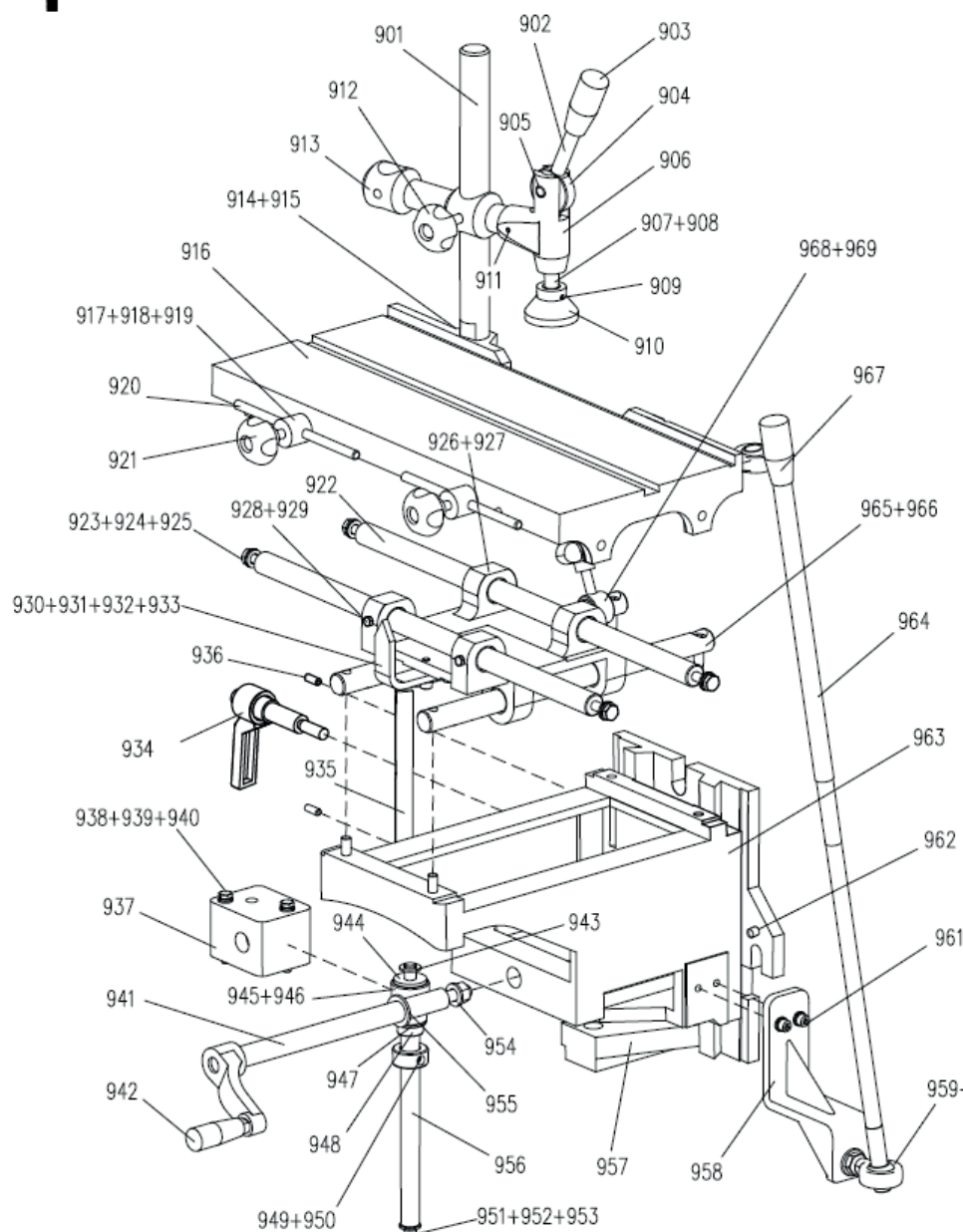
! Zestawy

- Nie wolno korzystać z urządzenia, które nie jest całkowicie zmontowane zgodnie z zaleceniami instrukcji.

! Urządzenia elektryczne

- Podczas eksploatacji narzędzi elektrycznych należy zawsze przestrzegać podstawowych posunięć bezpieczeństwa włącznie poniżej podanych, w celu zapobiegania wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym i skaleczenia osób. Przed rozpoczęciem eksploatacji przeczytać niniejszą instrukcję obsługi i zapamiętać ją.
- Upewnić się, czy wtyczka jest podłączona do dobrze zabezpieczonego gniazdka zasilającego. Napięcie sieci musi być zgodne z napięciem podanym na tabliczce, aby zapobiec przegrzaniu i spaleniu silnika lub jego pracy ze zbyt małą mocą.
- Przed podłączeniem do sieci sprawdzić, czy wyłącznik jest ustawiony na OFF (wyłączone). Jeżeli urządzenie nie jest wyposażone w główny wyłącznik, w celu całkowitego wyłączenia urządzenia należy użyć wtyczki. Po zakończeniu pracy wyjąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka elektrycznego.
- Urządzeń elektrycznych nigdy nie należy przenosić, trzymając za przewód. Nie wyciągać wtyczki z gniazdka elektrycznego pociągając za przewód zasilający.
- Przewód zasilający należy chronić przed wysoką temperaturą, olejem, rozpuszczalnikami i ostrymi krawędziami.
- Należy okresowo sprawdzać przewód i w razie uszkodzenia oddać go do naprawy do specjalisty. Przedłużacze należy regularnie sprawdzać i w razie potrzeby zamienić na nowe.
- W razie potrzeby skorzystać z przedłużacza wysokiej jakości o odpowiedniej obciążalności, rozwiniętego w całości. Okresowo sprawdzać, czy nie jest uszkodzony. Wadliwy przewód wymienić lub naprawić.
- Przed rozpoczęciem konserwacji, montażu, wymiany części albo tym podobnej czynności wyłączyć wyłącznik główny i wyjąć wtyczkę z gniazdka.
- Uważać, żeby urządzenie nie włączyło się samo. Nie wolno trzymać palców w pobliżu mechanizmu włączającego, jeżeli nie jest to bezwarunkowo konieczne.
- Jeżeli urządzenie ma być zamontowane na stole warsztatowym, to przycisk bezpieczeństwa zwolnić dopiero po zakończeniu montażu.
- Z urządzenia nie należy korzystać w środowisku zagrożonym wybuchem (przy lakierowaniu i przy pracy z cieczami palnymi itp.)
- Z urządzenia nie należy korzystać w środowisku mokrym lub jeżeli jego powierzchnia jest mokra. Wyposażenie elektryczne jest przystosowane do pracy w środowisku zwykłym w temperaturach +5 do +40 °C, o wilgotności względnej nieprzekraczającej 50 % przy temperaturze + 40°C.
- Urządzenia elektryczne podlegają przeglądowi okresowemu w ustalonych terminach.

Nr	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ	Nr	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ
1	Podstawa	1	42	Nóż 310 x 30 x 3	4
2	Podstawa silnika	1	43	Sprężyna naciskowa	8
3	Mała osłona z blachy	2	44	Instalacja do odprowadzania kurzu	1
4	Prawa osłona z blachy	1	45	Głowica instalacji do odprowadzania kurzu	1
5	Obejma podporowa	1	46	Płyta zabezpieczająca	1
6	Płyta stała	1	47	Płyta przejściowa	1
7	Oś	1	48	Nakrętka M6 × 12	2
8	Śruba	1	49	Zestaw stołu grubościówki	1
9	Tuleja	1	50	Smar podnoszący	1
10	Śruba regulacyjna	1	51	Podstawa kierunkowa	1
11	Podpora podstawy	4	52	Wzmocnienie	1
12	Prawy podpora bloku nożowego	1	53	Zestawienie skrzyni przekładni	1
13	Lewa podpora bloku nożowego	1	54	Wrzeciono	1
14	Przedni blok regulacyjny	1	55	Blok	1
15	Tyłny blok regulacyjny	1	56	Blok	1
16	Przedni blok ustalający	1	57	Zestawienie drążka ustalającego	1
17	Tyłni blok ustalający	1	58	Zestawienie kółka	1
18	Stół wejściowy	1	60	Wskaźnik	1
19	Stół wyjściowy	1	61	Miernik głębokości	1
20	Walek regulacyjny	2	62	Podkładka	1
21	Osłona	2	63	Stół grubościówki	1
22	Zestawienie dźwigni ustalającej	2	64	Osłona	4
23	Tuleja mimośrodowa	2	66	Przekładnia	1
24	Śruba M10 × 8	2	67	Koło zębate z poprzecznymi zębami	1
25	Blokada przeciwko uderzeniu wótmemu	15	68	Śruba prowadząca	1
26	Wał obrotowy	1	69	Wał przekładni	1
27	Wał wspierający	2	70	Tuleja	1
28	Nakrętka M12	3	72	Śruba z dwoma łbami	1
30	Liniał suwu	1	73	Tuleja ustalania pozycji	1
31	Pokrętło regulacyjne	2	74	Komplet rękojeści sterującej	1
32	Płyta ustalająca	1	75	Zestawienie koła łańcuchowego	1
33	Wskaźnik suwu	1	76	Zestawienie koła łańcuchowego	1
35	Śruba z łbem sześciokątnym M12 x 55	2	77	Zestawienie naciągacza	1
36	Komplet bloku nożowego	1	78	Kolek	1
37	Zestawienie podstawy łożyska kulkowego	2	79	Oś koła łańcuchowego	1
38	Koło pasowe	1	80	Koło łańcuchowe IV	2
39	Płyta ochronna	1	81	Wał napędowy	1
40	Blok nożowy	1	82	Cylinder dociskowy	1
41	Ustalający blok nożowy	4	83	Tuleja	4



! Narzędzia obrotowe

- Należy mieć zawsze założoną odpowiednią odzież (na przykład nie zakładać luźnych części ubrania, krawatów ani biżuterii, długie włosy związać z tyłu, chronić nogi i nie nosić zużytego obuwia. Rękawy koszul należy zapinać albo zawiązać). Istnieje niebezpieczeństwo ich uchwycenia i nawinięcia przez wirujące części.
- Nie zdejmować osłon ochronnych i dbać, żeby obsługa była zawsze maksymalnie chroniona.
- Podczas pracy unikać kontaktu z poruszającymi się częściami. Ręce trzymać poza zasięgiem części obrotowych.

! Heblowanie ze struganiem grubościówki

- Zwracać uwagę na poprawne ustawienie noży.
- Regularnie kontrolować poprawne działanie urządzenia pod względem uderzenia zwrotnego.
- Zwracać uwagę na poprawny kierunek posuwu materiału wobec obracającej się głowicy nożowej.
- Przed wprowadzeniem urządzenia do eksploatacji usunąć materiał konserwujący z powierzchni stołu roboczego (części, po których przesuwany jest materiał) np. benzyną ekstrakcyjną itp., wytrzeć do sucha. Następnie wyczyszczoną powierzchnię stołu roboczego pokryć odpowiednim środkiem do obniżenia tarcia (mydło albo środek do polerowania mebli).
- Wystrzegać się obróbki zakrzywionych przedmiotów.
- Podczas pracy z heblarką i grubościówką pracownik musi założyć krótki wzmocniony fartuch roboczy oraz okulary ochronne. Zalecane jest stosowanie odpowiedniej ochrony słuchu oraz obuwia roboczego.
- Zabrania się używania długiego fartucha roboczego!
- Urządzenia może obsługiwać wyłącznie pracownik posiadający odpowiednie kwalifikacje do pracy z drewnem (albo pracownik wyszkolony przez tego pracownika). Pracownik musi przestrzegać wszystkich przepisów bezpieczeństwa oraz rozporządzeń obowiązujących w jego kraju.

MONTAŻ

- Przed wyrzuceniem opakowania należy sprawdzić, czy nie pozostały w nim jakieś drobne elementy. Jeżeli tak, należy odnaleźć te części w wykazie albo na schemacie montażu i zamontować je w odpowiednim miejscu.
- Urządzenie dostarczane jest w zmontowanym stanie, przymocowane przy pomocy czterech śrub do palety drewnianej, dostępnych po zdjęciu osłon.

Posadowienie

- W warsztacie wybrać odpowiednie miejsce z uwzględnieniem maksymalnej długości obrabianego materiału. Zalecamy przymocować urządzenie przy pomocy kotew do podłogi betonowej.
- Zdjąć urządzenie z palety. Do manipulacji użyć dwu belek lub kształtowników przeciągniętych pod stołem grubościówki. Pomiędzy stalowe kształtowniki i linę podnoszącą umieścić podkładki, w celu uniknięcia zetknięcia „metal - metal”. Nie podnosić urządzenia za stół heblarki!
- Ustawić na śrubach kotwiących (po poprawnym utwardzeniu betonu) i wyrównaj przy pomocy libelli.
- Części metalowe w produkcji pokryte zostały środkiem konserwującym, który można na nich pozostawić. Powierzchnie ślizgowe pielęgnować smarem maszynowym.

Uruchomienie

- Sprawdzić działanie i gładką pracę poruszających się części oraz dokręcenie połączeń śrubowych.
- Sprawdzić, ewentualnie wyregulować ustawienie stołów heblarki (równoległość, pozycja wobec krawędzi ostrzy)
- Sprawdzić stan, zamocowanie oraz pozycję noży. Ewentualnie naprawić lub zamień (patrz rozdz. Konserwacja).
- Przymocować prowadnicę i osłonę ochronną. Można wykonać ustawienie dla prawej i lewej ręki.

Podłączenie do sieci el.

- Instalację wykonać może osoba posiadająca odpowiednią wiedzę (obwieszczenie 50 § 6).

Odciąg

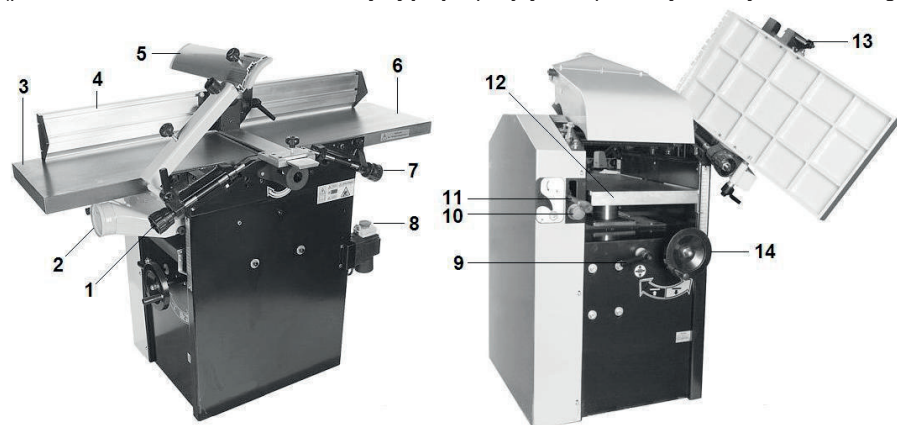
- Odciąg urządzenia zapewnić powinien prędkość powietrza min. 20 m/s w przekroju króćca.
- Instalację wykonać z uwzględnieniem pozycji łapacza w trybie heblarki/grubościówki.

OBSŁUGA

U obsługi lub nadzoru przewidywana jest wiedza z dziedziny wykonywania robót z drewnem.

Opis urządzenia

Na lewym rysunku pokazane jest ustawienie urządzenia jako heblarki, na prawym jako grubościówki. (prowadnica oraz osłona ochronna znajdują się w pozycji transportowej, ustaw jedno albo drugie)



- | | |
|------------------------|---|
| 1 Oś stołu wyjściowego | 8 Wyłącznik główny i przycisk stop |
| 2 Króciec odciagu | 9 Blokada stołu heblarki |
| 3 Stół wyjściowy | 10 Przycisk Stop |
| 4 Prowadnica | 11 Dźwignia dosuwu materiału |
| 5 Osłona ochronna | 12 Stół grubościówki |
| 6 Stół wejściowy | 13 Zamki stołów heblarki |
| 7 Oś stołu wejściowego | 14 Pokrętko ustawienia stołu grubościówki |

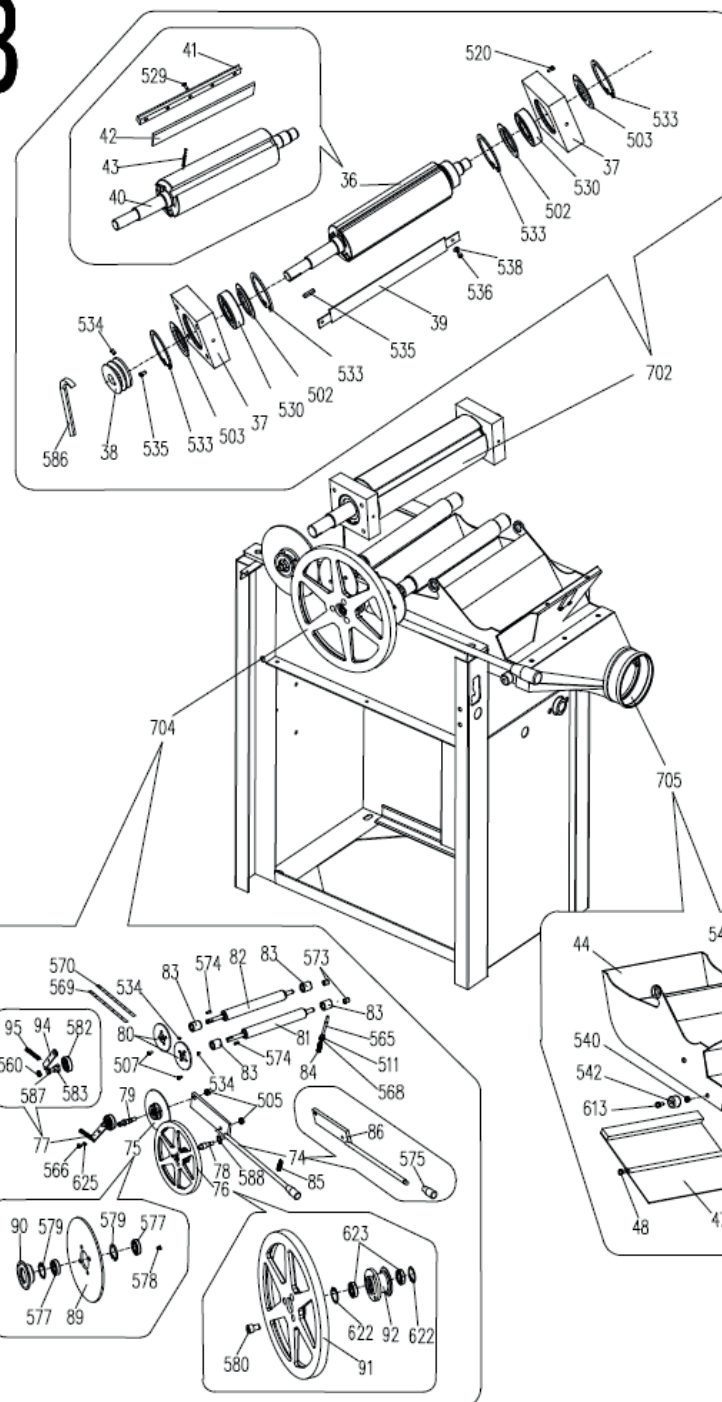
Heblowanie

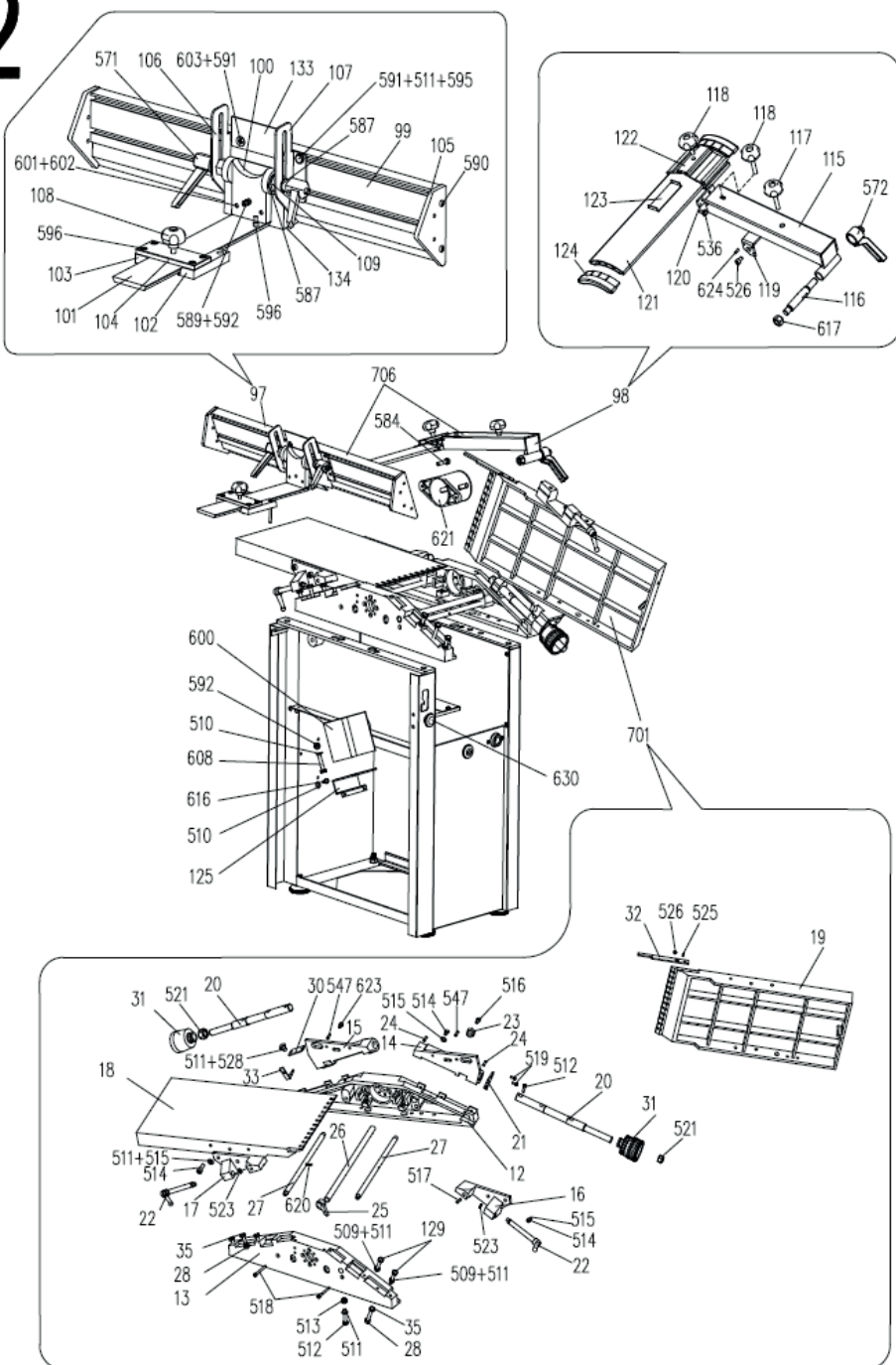
- Ustawić urządzenie w pozycji heblowania.
- Sprawdzić, ewentualnie przy pomocy osi 1 wyrównać stół wejściowy tak, by jego płaszczyzna była równoległa z krawędzią ostrza.
- Przy pomocy osi 7 ustawić stół wejściowy na wymagany wiór.
- Stoły zabezpieczyć dźwigniami 13.
- Ustawić wymagany kąt prowadnicy.
- Osłonę ochronną ustawić według szerokości heblowanego materiału tak, by przekrywał swobodną część głowicy z luzem ~5 mm. **Nigdy nie pracować bez osłony!** (i zawsze być „ostrożnym”, w przypadku maszyn do obróbki drewna „bezpieczeństwa” nigdy nie jest za dużo ;-).
- Do heblowania krótkich, cienkich albo wąskich materiałów, które trudne są w prowadzeniu, zastosować można różne przyrządy. Stosować tylko bezpieczne, po namyśle wykonane przyrządy, w żadnym przypadku „szybkie” prowizoria.
- Włączyć odciąg, uruchomić maszynę.
- ...

Użycie grubościówki

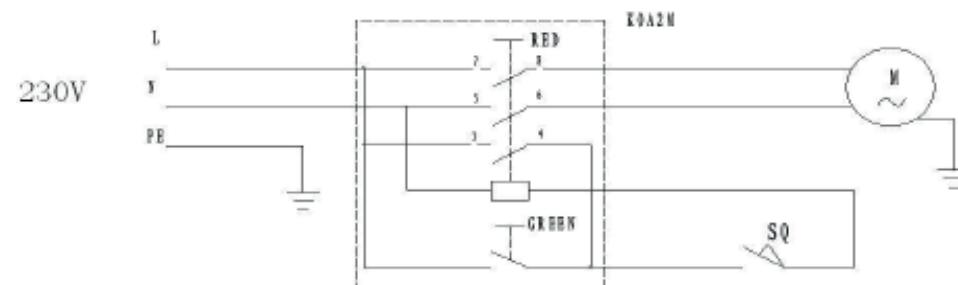
- Ustawić urządzenie w pozycji grubościówki.
- Dźwignią 11 wyłączyć przesuw (w kierunku w dół)
- Zluzować dźwignię unieruchamiającą 9.
- Pokrętką 14 ustawić wysokość stołu grubościówki według wysokości materiału i wymaganego wióra.
- Podczas heblowania drewna o dużej zawartości żywicy pokryj powierzchnię stołu parafiną lub innym specjalnym środkiem.
- Podczas pracy z długim materiałem zapewnić podparcie po jego obu stronach.
- Włączyć odciąg, uruchomić maszynę.
- Włożyć materiał i uruchomić przesuw.
- ...

3





SCHEMAT POŁĄCZEŃ EL.



KONSERWACJA

Ogólnie

- Narzędzia należy zawsze utrzymywać w czystości. Zanieczyszczenia, które przedostaną się do mechanizmu narzędzia, mogą spowodować jego uszkodzenie.
- Do czyszczenia nie należy stosować agresywnych środków czyszczących i rozpuszczalników.
- Części plastikowe wycierać ściereczką namoczoną w wodzie mydlanej.
- Powierzchnie metalowe konserwować ściereczką zwilżoną olejem mineralnym.
- Niewykorzystywane urządzenie należy przechowywać zakonserwowane w suchym miejscu, gdzie nie będzie korodować.
- Wszystkie prace konserwacyjne można wykonywać tylko wtedy, gdy wtyczka jest wyjęta z gniazdka zasilającego.
- Korpus wentylatora należy utrzymywać czysty, by zapewnione zostało poprawne chłodzenie silnika.
- Wszystkie prace konserwacyjne może wykonywać wyłącznie przeszkolony personel.
- Do napraw stosować wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

Smarowanie

- Powierzchnie robocze mechanizmów należy okresowo smarować odpowiednim smarem.
- Smarowanie wykonywać z umiarem, w „przesmarowanych” miejscach zbierają się wióry i pył.

Zwykła konserwacja

- Regularnie (po zmianie) wyczyścić maszynę, pozbawiając ją pyłu i wiórów.
- Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić działanie i gładką pracę poruszających się części oraz dokręcenie połączeń śrubowych.
- Regularnie sprawdzać, ewentualnie wyregulować ustawienie stołów heblarki (równoległość, pozycja wobec krawędzi ostrzy)
- Czas od czasu sprawdzić działanie odciągu oraz stan kabli elektrycznych.
- Sprawdzać stan, zamocowanie oraz pozycję noży. Ewentualnie wyregulować lub zamienić na nowe. Nie stosować noży innych wymiarów. Wysokość ostrza ustawić 0,7 - 0,8 mm ponad powierzchnią walca. Ewentualne ostrzenie lepiej zlecić fachowcowi.

UTYLIZACJA

Po zakończeniu eksploatacji urządzenia należy przy utylizacji powstałych odpadów, postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Produkt składa się z części metalowych i plastikowych, które po rozdzieleniu nadają się samodzielnie do recyklingu.

1. Zdemontować wszystkie części urządzenia.
 2. Części posortować według klasyfikacji gospodarki z odpadami (metale, guma, tworzywa sztuczne itp.). Posortowany materiał przekazać do dalszego wykorzystania.
 3. Odpady elektryczne (zużyte ręczne narzędzia elektryczne, silniki elektryczne, źródła zasilania, elektronika, akumulatory, baterie...).
- Szanowni klienci, z punktu widzenia obowiązujących przepisów o odpadach, odpady elektryczne uważa się za niebezpieczne i ich likwidacja podlega specjalnemu trybowi. Zabronione jest wyrzucanie odpadów elektrycznych do pojemników przeznaczonych do zbiórki odpadów komunalnych.

Urządzenie można również przekazać do punktu zbiórki odpadów elektrycznych. Informacje o miejscach zbiórki otrzymasz w lokalnym urzędzie gminy lub w internecie.

OSTRZEŻENIE

Jeżeli wystąpi usterka, prosimy przesłać urządzenie na adres producenta, naprawa zostanie wykonana w możliwie najkrótszym terminie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie obowiązuje gwarancji należy wraz urządzeniem doręczyć kartę gwarancyjną oraz dokument sprzedaży - zakupu. Po upływie okresu gwarancji wykonamy naprawę urządzenia po dostępnych cenach. Aby zapobiec uszkodzeniu urządzenia podczas transportu, bezpiecznie go zapakuj lub użyj oryginalnego opakowania. Za uszkodzenia powstałe podczas transportu nie ponosimy odpowiedzialności, przy rozpatrzeniu reklamacji usługi transportowej jest brana pod uwagę jakość opakowania urządzenia i jego zabezpieczenie przed uszkodzeniem.

Notatka: Dostarczony produkt może odbiegać od ilustracji zawartych w niniejszej instrukcji, jak również może się różnić zakres oraz typ dostarczonych akcesoriów. Jest to wynik ciągłego rozwoju i postępu, inne warianty urządzenia nie mają wpływu na właściwe działanie.

RYSUNEK CZĘŚCI

Poniżej podane informacje mają „charakter informacyjny”, zależny od konkretnego wykonania, tylko dla orientacji

