

KARTA GWARANCYJNA

1. Produkt jest objęty 24 miesięcznym okresem gwarancji, począwszy datą sprzedaży według Kodeksu cywilnego lub 12 miesięcznym okresem gwarancji według Kodeksu handlowego. Gwarancja obejmuje udokumentowane wady materiału lub wady produkcyjne. Inne roszczenia wynikające z uszkodzeń o jakimkolwiek charakterze, bezpośrednio lub pośrednio, względem osób lub materiału są wykluczone.
2. Gwarancja nie obejmuje usterek spowodowanych niefachowym montażem lub manipulacją, niefachowym użytkowaniem, przeciążeniem, niedotrzymaniem wymogów podanych w instrukcji, zastosowaniem niewłaściwego wyposażenia dodatkowego lub nieodpowiednich narzędzi roboczych, manipulacją przez niepowołaną osobę lub uszkodzeń powstałych podczas transportu lub uszkodzeń mechanicznych. U niektórych typów produktów lub ich części, np. wyposażenie dodatkowe, silniki, węgielki, elementy uszczelniające i elementy instalacji cyrkulacji gorącego powietrza, które wymagają okresowej wymiany, przy zwykłym użytkowaniu można zakładać ich normalne zużycie w wyniku eksploatacji, które nie jest objęte gwarancją.
3. Przy podaniu zgłoszenia reklamacyjnego (lub roszczenia innego charakteru) należy przedłożyć, że produkt był sprzedany przez sprzedawcę, u którego produkt jest reklamowany oraz że okres gwarancji jest ciągle obowiązujący. W tym celu zaleca się, w interesie co najszybszego rozpatrzenia i załatwienia reklamacji przedłożyć kartę gwarancyjną z wyznaczoną datą produkcji i sprzedaży, numerem seryjnym (numer serii), pieczęcią punktu sprzedaży i podpisem sprzedawcy, ewentualnie ważnym dokumentem kupna-sprzedaży itp.
4. Reklamację należy zgłosić w punkcie sprzedaży, w którym dokonano zakupu lub wysłać produkt w rozłożonym stanie do naprawy.
5. Okres gwarancji zostaje wydłużony o czas, w którym produkt był w naprawie. Reklamowany produkt należy wysłać do punktu serwisowego wraz z opisem usterki/wady, należyście zapakowany (najlepiej w oryginalnym opakowaniu, które zaleca się pozostawić do tego celu) oraz załączyć kartę gwarancyjną lub inny dokument potwierdzający prawo do roszczenia z tytułu reklamacji.
6. Produkt należy wysłać do punktu serwisowego wyłącznie w wyczyszczonym stanie. W odwrotnym przypadku, z powodów dotrzymania zasad higieny nie będzie możliwe przyjęcie produktu do naprawy lub użytkownik zostanie obciążony kosztami wyczyszczenia produktu.

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzu reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

ZAKŁAD NAPRAWCZY
Unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)
277 45 Úžice Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt: Unitechnic, Sp. z o.o.

Tel.: 0 801 033 077

Fax: (022) 43 35 332

INTERNET: www.uni-max.com.pl

info@uni-max.com.pl

bok@uni-max.com.pl

GODZINY OTWARCIA: (opłata jak za połączenie lokalne) Pn – Pt: 7:30-16:00

Produkt: KABINA DO PIASKOWANIA 90 L	
Typ: D02090	Numer fabryczny (seria):
Data produkcji:	Adnotacje o naprawie:
Data sprzedaży, pieczęć, podpis:	

www.uni-max.com

INSTRUKCJA OBSŁUGI TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI

KABINA DO PIASKOWANIA 90 L



D02090

Szanowni klienci, dziękujemy Państwu za zakupienie produktu uni-max.

Nasza spółka jest gotowa do świadczenia Państwu usług przed, w trakcie i po zakupieniu wyrobu. W przypadku jakichkolwiek pytań, wniosków czy problemów prosimy skontaktować się z naszym przedstawicielem handlowym.

Postaramy się rozważyć Państwa problem i zareagować w miarę posiadanych możliwości.

Pierwsze uruchomienie tego urządzenia jest w rozumieniu tej instrukcji krokiem prawnym, poprzez który użytkownik z wolną i nieprzymuszoną wolą potwierdza, że tę instrukcję starannie przeczytał, zrozumiał jej znaczenie i zapoznał się ze wszystkimi ryzykami.

UWAGA! Nie należy próbować uruchomić (ewentualnie użytkować) urządzenia przed zapoznaniem się z całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do użytku w przyszłości.

Szczególną uwagę należy poświęcić zaleceniom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Nieprzestrzeżenie albo niedokładne zastosowanie się do tych zaleceń może spowodować wypadek z udziałem Państwa lub innych osób, albo uszkodzenie urządzenia lub obrabianego materiału.

W szczególności należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa podanych na tabliczkach znamionowych, w które urządzenie jest wyposażone.

Tych tabliczek nie wolno usuwać, ani uszkadzać.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup..

OPIS

Mniejsza kabina do piaskowania o masywnej stalowej konstrukcji, wysokiej jakości pistolet do piaskowania z węzłem, wziernik z folią chroniącą przed ścierniwem, rękawice ochronne, dysze o średnicy 4, 5, 6 i 7 mm. Powierzchnia i wnętrze kabiny wykończone odporną farbą proszkową, górne otwieranie, wewnętrzne oświetlenie świetłówką.

DANE TECHNICZNE

Ciśnienie robocze	4,5 – 5,5 bar
Zużycie powietrza (przy 5,5 bar) 142 l/min.	
Wymiary zewnętrzne dyszy	35 × 15 mm
Załączone dysze do piaskowania (średnica)	4, 5, 6 i 7 mm po 1 szt.
Wymiary wziernika	480 × 390 mm
Wymiary wewnętrzne przestrzeni rob.	560 × 460 × 340 mm
Całkowite zewnętrzne wymiary kabiny	640 × 510 × 490 mm
Materiał do piaskowania	piasek kwarcowy, węgiel krzemu itp.
Wkład materiału do piaskowania	4,5 kg
Zasilanie	230V/50 Hz
Oświetlenie przestrzeni roboczej	świetłówka

Tekst, rysunki i dane obowiązują w momencie druku instrukcji. W celu nieustannego ulepszania naszych wyrobów zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych technicznych bez wcześniejszego uprzedzenia.

LIKwidACJA

Po zakończeniu eksploatacji wyrobu należy przy likwidacji powstałych odpadów postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Wyrób składa się z części metalowych i plastikowych, które po posegregowaniu podlegają recyklingowi niezależnie od siebie.

1. Zdemontować wszystkie części maszyny.

2. Części podzielić na odpowiednie kategorie odpadu (metale, guma, tworzywa itp.).

Posortowany materiał przekazać do dalszego wykorzystania.

3. Odpady elektryczne (zużyte elektronarzędzia, silniki elektryczne, ładowarki, prostowniki do ładowania, elektronika, akumulatory, baterie...).

Szanowni klienci, z punktu widzenia obowiązujących przepisów o odpadach, odpady elektryczne uważa się za niebezpieczne i ich likwidacja podlega specjalnemu trybowi.

Zabrania się wyrzucania odpadów elektrycznych do pojemników przeznaczonych na śmieci komunalne.

Urządzenie można również przekazać do punktu zbierania odpadów elektrycznych. Informacje o miejscach zbierania odpadów otrzymać można w przedstawicielstwie handlowym lub w Internecie.

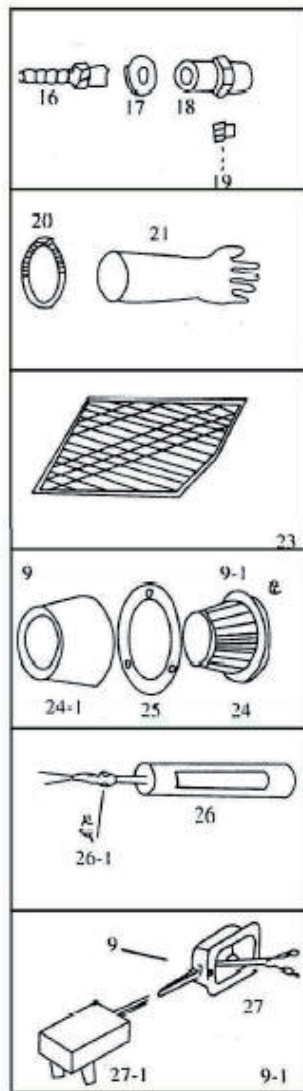
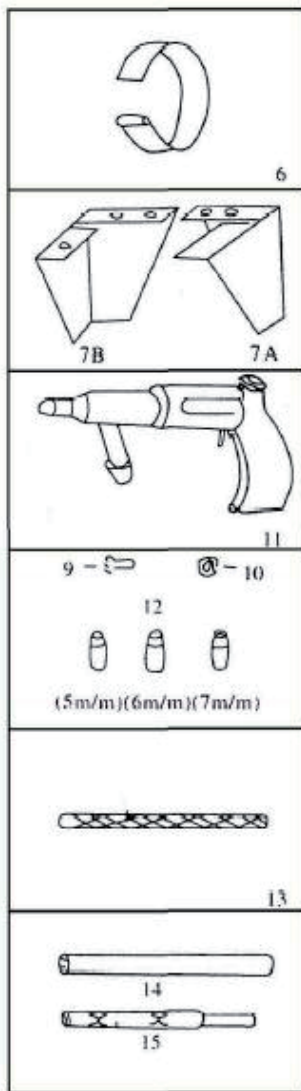
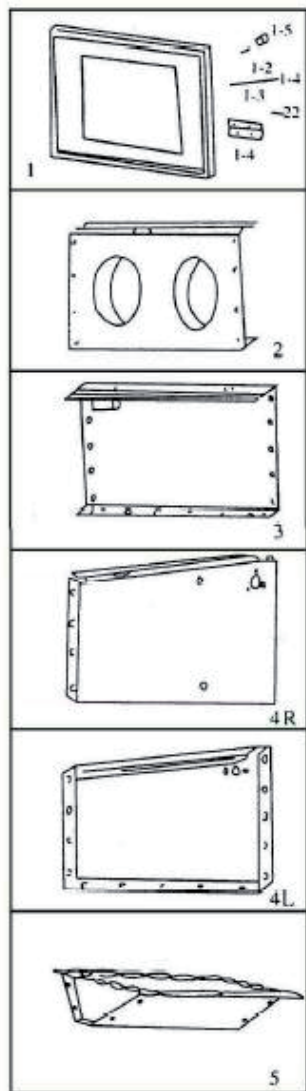
- Wykorzystany piasek może mieć charakter niebezpiecznego odpadu i konieczna jest jego likwidacja zgodnie z odpowiednimi przepisami.

UWAGA

Jeżeli wystąpi usterka, prosimy przesłać urządzenie na adres producenta, naprawa zostanie wykonana w możliwie najkrótszym terminie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie gwarancyjnym do urządzenia prosimy załączyć kartę gwarancyjną i dowód zakupu. Również po okresie gwarancyjnym wykonujemy dla Państwa naprawy po umiarkowanych cenach.

Żeby zapobiec uszkodzeniu urządzenia podczas transportu, należy dobrze je zapakować albo skorzystać z opakowania oryginalnego. Za uszkodzenia powstałe podczas transportu nie ponosimy odpowiedzialności, a przy reklamowaniu usługi transportowej znaczenie ma poziom opakowania urządzenia i jego zabezpieczenie przed uszkodzeniem.

Not.: Rysunki mogą lekko różnić się od dostarczonego wyrobu, tak samo, jak może różnić się rodzaj i typ dostarczonego wyposażenia. Jest to wynik ciągłego postępu i takie zdarzenia nie mają wpływu na odpowiednie funkcjonowanie wyrobu.



ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Stanowisko pracy zalecamy wyposażyć w tablice omawiające zasady bezpieczeństwa pracy:
 • „Zapobiegać najczęstszym wypadkom” – KABINY DO PIASKOWANIA

Symbole wykorzystywane w tych instrukcjach



Uwaga!

Oznacza niebezpieczeństwo odniesienia poważnych obrażeń albo znaczne straty materialne.



Ostrzeżenie!

Niebezpieczeństwo uszkodzenia



Notatka:

Informacja dodatkowa

Znaczenie dostarczonych naklejek ze symbolami bezpieczeństwa:

Naklejki należy umieścić na takich powierzchniach urządzenia, które są w każdych okolicznościach widoczne dla obsługi maszyny przed jej uruchomieniem i podczas jej pracy.



Przed uruchomieniem przeczytaj instrukcję!



Stosuj ochronę dróg oddechowych.



Stosuj rękawice ochronne!



Stosuj ochronę wzroku!

! Ogólnie

- Woreczki plastikowe zastosowane do opakowania mogą być niebezpieczne dla dzieci i zwierząt.
- Należy zapoznać się z tym urządzeniem, jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego niewłaściwym użytkowaniem.
- Trzeba zadbać o to, aby użytkownik urządzenia został starannie zapoznany z jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego używaniem.
- Przestrzegać zaleceń podanych na tabliczkach ostrzegawczych. Tych tabliczek nie wolno usuwać, ani ich uszkodzać.
- W razie uszkodzenia albo nieczytelności tabliczki należy się skontaktować z dostawcą.
- Stanowisko pracy utrzymywać w porządku i czystości. Bałagan na stanowisku pracy może spowodować wypadek.
- Nigdy nie należy pracować w ciasnych i źle oświetlonych pomieszczeniach. Należy zawsze sprawdzić, czy podłoga jest stabilna i czy jest zapewniony dobry dostęp do stanowiska pracy. Zawsze utrzymywać stabilną pozycję.
- Nieustannie kontrolować postęp pracy i korzystać z wszystkich zmysłów. Nie kontynuować pracy, jeżeli nie można się na niej w pełni skoncentrować.
- Rękojeści i elementy sterujące muszą być suche i bez śladów oleju i smaru.
- Zabronić dostępu zwierzęt, dzieci i osób niepowołanych do maszyny.
- Nie wkładać rąk ani nóg do przestrzeni roboczej.
- Nigdy nie pozostawiać pracującego urządzenia bez nadzoru.
- Urządzenia nie wolno używać w innym celu, niż ten, do którego jest ono przeznaczone.
- Podczas pracy należy korzystać ze środków ochrony osobistej (na przykład okulary, ochronniki słuchu, respirator, obuwie ochronne, itp.).
- Nie przemęczać się i zawsze korzystać z obu rąk.
- Przy urządzeniu nie wolno pracować, będąc pod wpływem alkoholu i substancji odurzających.
- W razie zawrotów, osłabienia albo omdlenia nie pracować przy tym urządzeniu.
- Jakiegokolwiek zmiany w urządzeniu nie są dopuszczalne. NIE KORZYSTAĆ z urządzenia w przypadku stwierdzenia zagięć, pęknięć albo innych uszkodzeń.
- Nigdy nie wykonywać konserwacji podczas pracy urządzenia.

- Jeżeli pojawi się dziwny dźwięk albo inne niezwykle zjawisko, natychmiast wyłączyć maszynę i przerwać pracę.
- Przed włączeniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie śruby są dobrze dokręcone.
- Przy konserwacji i naprawach korzystać wyłącznie z oryginalnych części.
- Zastosowanie urządzeń dodatkowych albo wyposażenia, którego nie polecił dostawca, może spowodować wypadek i związane z nim obrażenia.
- Urządzenie należy chronić przed zbyt wysoką temperaturą i światłem słonecznym.
- Urządzenie nie jest przystosowane do pracy pod wodą, ani w środowisku wilgotnym.
- Jeżeli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy przechowywać go w suchym, zamkniętym miejscu, które nie jest dostępne dla dzieci.
- Przed uruchomieniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie elementy zabezpieczające pracują lekko i niezawodnie. Sprawdzić, czy wszystkie elementy ruchome są w dobrym stanie.
- Sprawdzić, czy części nie są pęknięte albo zatarte i czy wszystkie części są dobrze zamocowane. Sprawdzić wszystkie pozostałe warunki, które mogą mieć wpływ na działanie narzędzi.
- Jeżeli w tej instrukcji nie podano inaczej, to wszystkie uszkodzone części i elementy zabezpieczające należy naprawić albo wymienić na sprawne.

! Zespoły

- Nie wolno korzystać z urządzenia, które nie jest całkowicie zmontowane zgodnie z zaleceniami instrukcji.

! Sprężone powietrze

- Suche sprężone powietrze musi mieć na wejściu do urządzenia określone ciśnienie i być dostarczane w odpowiedniej ilości. Zbyt wysokie ciśnienie skraca żywotność wyrobu w wyniku szybszego zużycia i niesie ze sobą zagrożenie wypadkowe.
- Przyłącze, przez które przepływa sprężone powietrze musi mieć odpowiednie wymiary.
- Szczególną uwagę należy poświęcić wodzie, której obecność powoduje uszkodzenie narzędzi. Dlatego nie zapomnieć o codziennym spuszczeniu wody skroplonej w zbiorniku ciśnieniowym sprężarki i wysuszeniu węży służących do doprowadzenia powietrza do narzędzi.
- Urządzenie chronić przed przenikaniem zanieczyszczeń. Dlatego trzeba dbać o czystość otworów wlotowych i wylotowych.
- Przed rozłączeniem połączeń obniżyć ciśnienie do poziomu ciśnienia atmosferycznego.
- Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić szczelność wszystkich połączeń i stwierdzone usterki natychmiast usunąć. Nieszczelności przeciążają sprężarkę i powodują znaczny wzrost kosztów eksploatacji.
- Regularnie kontrolować stan węży ciśnieniowych. W razie ich mechanicznego uszkodzenia albo stwierdzenia nieszczelności należy natychmiast przerwać pracę i zapewnić ich fachową wymianę. Węże ciśnieniowe nie mogą być poddane naprężeniom skręcającym – obserwować linię na powierzchni węża, która nie może być skrzywiona.
- Węże ciśnieniowych nie można prowadzić w miejscach, w których grozi im mechaniczne uszkodzenie na ostrych krawędziach lub przetarcie.
- Nowe węże przedmuchiwać sprężonym powietrzem.
- Przy przejściu przez konstrukcje należy korzystać z przepustów i na bieżąco kontrolować ich stan.
- W celu zapobiegania przenikaniu zanieczyszczeń do urządzenia stosować osłony i zaślepki ochronne.

! Piaskowanie

- Obok instrukcji bezpieczeństwa dot. pracy z ciśnieniowym urządzeniem strumieniowym należy przed rozpoczęciem pracy zapoznać się z odpowiednimi instrukcjami bezpieczeństwa dot. pracy ze sprężarką oraz innymi maszynami i narzędziami. Jednocześnie sprawdzić, czy miejsce, w którym wykonywane będzie piaskowanie albo piaskowany przedmiot nie podlegają niektórym przepisom bezpieczeństwa - i z tymi także się zapoznać.
- Miejsce pracy utrzymywać w czystości i porządku.
- Podczas piaskowania lub pracy ze sprężarką zapobiegać obecności palnych gazów lub płynów.
- Nie puszczać dzieci na stanowisko pracy. Każdy, kto przebywa na stanowisku pracy, musi posiadać identyczne środki ochronne jak obsługa urządzenia do piaskowania.
- Stosować przepisane środki ochrony osobistej oraz odzież ochronną. W każdym przypadku używać grube rękawice, maskę przeciwpyłową i kask (część dostawy).
- Regularnie sprawdzać stan piaskarki i jej zużycie – UWAGA – eksponowane części piaskarki zużywają się od zewnątrz, więc ich zużycie nie jest na pierwszy rzut oka widoczne. Ich niesprawność jednak może spowodować znaczące szkody.
- Wymieniać zanieczyszczone i zużyte ścierniwo.
- Regularnie sprawdzać i na czas, w zależności od zużycia, wymieniać dyszę do powietrza i piaskowania. Podczas eksploatacji zużytej dyszy może dojść do uszkodzenia pistoletu.

USUWANIE USTEREK

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Nadmierna ilość pyłu w kabynie	Zawór wylotu powietrza je zapchany albo zablokowany jest przepływ powietrza na zewnątrz z kabiny.	Wyczyścić tylny zawór i dbać o to, by zawór ten nie był skierowany do żadnej ściany.
	Zużyty materiał ścierny	Wymienić materiał ścierny
	Zbyt dużo materiału ściernego w środku kabiny	Usunąć nadmiar materiału
	Zluzowanie instalacji sprężonego powietrza albo zluzowane złącze	Dokręcić zaciski i upewnić się, czy instalacja sprężonego powietrza jest w porządku.
Nierównomierne działanie piaskowania	Zbyt dużo materiału ściernego w środku kabiny.	Usunąć nadmiar materiału
	wilgotność w środku kabiny	Sprawdzić instalację sprężonego powietrza i upewnić się, czy nie znajduje się w nim żadna wilgoć.
Nierównomierna prędkość albo niesprawne piaskowanie.	Zużyty materiał ścierny	Wymienić materiał ścierny
	Zbyt niskie ciśnienie.	Zwiększyć ciśnienie wejściowe i upewnić się, czy zawór sterujący jest zupełnie otwarty.
Elektryczność statyczna.	Praca w suchej pogodzie.	Nie zostawiać części, która ma być czyszczona na ruszcie kabiny

RYUNKI I SPIS CZĘŚCI

1	przezroczyste wieko górne	4R	Prawy panel	10	Nakrętka	20	Uchwyt rękawic
1-1	Łańcuch pozycjonujący wieka górnego	4L	Lewy panel	11	Pistolet do piaskowania	21	Rękawice
1-2	Śruba	5	Podstawa	12	Dysza	22	Śruba samogwintująca
1-3	Nakrętka	6	Uchwyt światła	13	Wąż dopływu sprężonego powietrza	23	Śruba
1-4	Ruchomy zawias	7A	Lewa nóżka przednia, prawa nóżka tylna	14	Plastikowy wąż ssący	24	Filtr powietrza
1-5	Śruba plastikowa	7B	Prawa nóżka przednia, lewa nóżka tylna	15	Stalowy wąż ssący	25	Płyta mocująca
2	Panel przedni	8	Śruba 1/4" x 3/8"	16	Złącze węża do powietrza	26	Światło
3	Panel tylny	9	Śruba 5/32" x 3/8"	17	Podkładka	26-I	Kondensator
		9-1	Nakrętka 5/32"	18	Złącze węża dopływu sprężonego powietrza z gwintem wewnętrznym	27	Puszka elektryczna łącząca
		5	Podstawa	19	Zacisk węzowy 1/4"	27-1	Adapter AC/DC

5. Zła widoczność - nadmierne zapylenie

- Zasobnik na pył jest pełny i musi zostać wyczyszczony lub opróżniony. (Użyć zapadki w dolnej części zasobnika na pył lub zdjąć czarną pokrywę odciągu.)
- Zanieczyszczona wkładka filtra. (Wyczyścić lub wymienić filtr zasobnika na pył, część nr 29.)
- Zniszczony materiał do piaskowania. Po pewnym czasie będzie materiał do piaskowania zużyty do tego stopnia, że pozostanie z niego tylko pył. Wymienić materiał do piaskowania i wyczyścić zasobnik na pył.

6. Zła widoczność - okno kabiny

- Okna są dostarczane z przezroczystą plastikową folią ochronną. Jeżeli folia zostanie uszkodzona materiałem do piaskowania, może zostać łatwo wymieniona. W taki sposób wydłużona zostanie żywotność szklanej szyby kabiny. Okno to można w łatwy sposób wymienić.

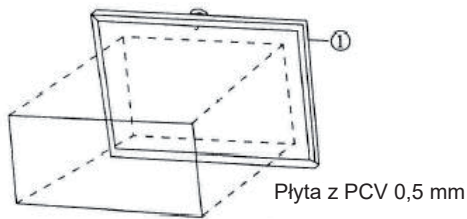
7. Niedostateczny przepływ materiału do piaskowania

- Zgodnie z powyżej podaną procedurą sprawdzić wilgotność w systemie. Według potrzeb spuścić oddzielną wilgotność, wymienić wilgotny materiał do piaskowania i wyczyścić wąż oraz lej.
- Uszkodzone i nieszczelne węże do piasku spowodują niedostateczną dostawę materiału do piaskowania. Wadliwy wąż wymienić, uszczelnić.
- Zanieczyszczenia w materiale do piaskowania. Wymienić albo przynajmniej przesiać materiał do piaskowania.

Jeżeli wszystko ustawione zostało poprawnie i nie można osiągnąć wymaganych wyników, prosimy o kontakt z autoryzowanym serwisem. System odciągu może pracować poprawnie, problem jednak może dotyczyć kabiny do piaskowania, materiału do piaskowania albo systemu do regulacji ciśnienia.

Wymiana przezroczystej płyty PCV.

W górnej części panelu (1) znajduje się przezroczysta płyta PCV o grubości 0,5 mm. Kiedy tylko płyta PCV przestanie być przezroczystą, zastąpić ją nową płytą PCV, by móc dobrze śledzić wykonywaną pracę.



- Sprawdzać wszystkie części urządzenia podlegające zużyciu, które spowodowane jest przez działanie ścierniwa.
- Do piaskowania małych przedmiotów używać do ich zamocowania odpowiednich zacisków, by obydwie ręce pozostały swobodne do obsługi zaworów i dyszy.
- Nie przeceniać swych sił.
- Zawsze stosować odpowiednie obuwie, respirator, rękawice robocze i kask.
- Utrzymywać w porządku wykorzystywane urządzenia i narzędzia.
- Odłączyć dopływ sprężonego powietrza, kiedy urządzenie nie będzie wykorzystywane albo wykonywany jest jego serwis.
- Zapobiegać niechcianemu włączeniu urządzenia.
- W przypadku niekorzystania z piaskarki, pozostawić wszystkie zawory w pozycji zamkniętej.
- Należy maksymalnie się skupić na wykonywanej pracy – nie pracować, kiedy jest się zmęczonym.
- Do napraw stosować wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
- Wymieniać folię ochronną i rękawice.
- używaną sprężarkę chronić przed następstwami piaskowania – sprężarka zasysa dużą ilość powietrza i jej filtr ssący nie potrafi wyłapać dużej części ścierniwa, które rozpylane jest do powietrza.
- Przedostanie się ścierniwa do sprężarki ma zazwyczaj fatalne skutki. Dlatego sprężarkę, w miarę możliwości, umieścić w innym pomieszczeniu albo (podczas pracy na zewnątrz) ustawić sprężarkę w kierunku przeciw wiatrowi.
- Stosować wąż doprowadzający o odpowiedniej długości i przekroju, który nadaje się do wymaganej odległości i przepływu powietrza.
- Piaskowanie wymaga dużego zużycia sprężonego powietrza - sprawność piaskowania może zostać w istotny sposób obniżona niedostateczną średnicą węża wlotowego, niskim ciśnieniem napędzającego powietrza albo zbyt dużą średnicą dyszy.

Wybór ścierniwa.

Wybór użytego materiału ściernego ma istotny wpływ na wydajność piaskowania. Dlatego zalecamy użyć syntetycznych ścierniwi o wielkości ziarna maks. P040, tj. 355 – 500 μ .

W przypadku recyklingu trzeba pamiętać o tym, że ostre krawędzie ziarna po użyciu się zaokrąglają, co obniża wydajność piaskowania.

W celu bezawaryjnej pracy i zapewnienia bezpieczeństwa pracy regularnie sprawdzać i wymieniać zanieczyszczone oraz zużyte ścierniwo.

Regularnie sprawdzać i na czas, w zależności od zużycia, wymieniać dyszę do powietrza i piaskowania. Podczas eksploatacji zużytej dyszy może dojść do uszkodzenia pistoletu.

Sprawdzać wszystkie części urządzenia podlegające zużyciu spowodowanemu przez działanie ścierniwa. Wymieniać folię ochronną i rękawice.

MONTAŻ I OBSŁUGA

- Przed wyrzuceniem opakowania należy sprawdzić, czy nie pozostały w nim jakieś drobne elementy. Jeżeli tak, należy odnaleźć te części w wykazie albo na schemacie montażu i zamontować je w odpowiednim miejscu.

Przed użyciem niniejszej kabiny do piaskowania przeczytać wszystkie instrukcje podane w niniejszej instrukcji obsługi.

Przestrzegać wymagań urzędu bezpieczeństwa i higieny pracy, by zapewniona była efektywna i bezpieczna produkcja.

OGÓLNE INSTRUKCJE

1. Przygotowanie elementów do piaskowania - Wszystkie elementy muszą być bez oleju, smaru i wilgotności. Przed włożeniem do szafy muszą zostać elementy wysuszone.

2. Maksymalne ciśnienie robocze - 6,9 bar. Ciśnienie powietrza ustawić na roboczych 5,5 bar. Większość elementów można czyścić piaskowaniem przy tym ciśnieniu. W przypadku części kalibrowanych ze stali, aluminium i innych delikatnych elementów zaczynać z niższym ciśnieniem i stopniowo zwiększać ciśnienie, aż do osiągnięcia wymaganego wykończenia powierzchni.

3. Sprężone powietrze musi zostać pozbawione kondensatu wodnego i smaru. Zalecamy zastosować oddzielacz wody.



OSTRZEŻENIE: URZĄDZENIA NIE PODŁĄCZAĆ DO BUTLI Z GAZEM SPRĘŻONYM POD WYSOKIM CIŚNIENIEM, PONIEWAŻ MOŻE PĘKNAĆ I EKSPLODOWAĆ.

4. Kąt i odległość piaskowania - Pistolet skierować w kierunku elementu pod kątem 40° - 60° z odbiciem od ściany tylnej szafy. Pistoletu nie trzymać pod kątem 90° do czyszczonych elementów, ponieważ strumień piaskowania odbije się z powrotem i zwolni piaskowanie. Przy tym kącie nadmiernie zużywa się pistolet i przeziernik. Pistolet trzymać w odległości 15 cm od piaskowanych elementów.



OSTRZEŻENIE: PISTOLET MUSI BYĆ ZAWSZE SKIEROWANY OD OBSŁUGI DO PIASKOWANYCH ELEMENTÓW. DRZWI KABINY MUSZĄ BYĆ ZAWSZE ZAMKNIĘTE. PODCZAS WKŁADANIA I WYJMOWANIA ELEMENTÓW NIE WOLNO NIKOMU STAĆ NA MIEJSCU OBSŁUGI I PRZED SZAFĄ PIASKARKI.

5. Media do piaskowania muszą być jakościowe i suche. Wilgotne media nie przepływają, zapychają i uszkadzają zawór dawkujący i lej nasykowy. Nigdy nie używać piasku - zawiera wiele zanieczyszczeń i składników organicznych, które mocno wchłaniają wilgoć. Dostarczamy różne rodzaje i wielkości jakościowych mediów syntetycznych w opakowaniu 50 kg pod nr zam.: pytel040, pytel060, pytel090, pytel220, albo 1 kg pod nr zam.: P040, P060, P090, P220. W przypadku użycia innego, niż przez nas dostarczonego materiału nie możemy przejąć gwarancji za trwałość poszczególnych części dostawy i sprawność piaskowania.

6. Wielkość dyszy - Założeniem dyszy o większej wielkości można w istotny sposób zwiększyć produkcję. Użyciem większej dyszy uzyskany jest większy prąd czyszczenia, co wymaga większej ilości powietrza, którą musi zapewnić sprężarka.

- Materiał do piaskowania może być używany kilkukrotnie, dopóki nie będzie zbyt pylasty. W przypadku potrzeby likwidacji zużytego materiału do piaskowania, trzeba tylko umieścić pod sprężycie zamocowanymi drzwiczkami odpowiedni pojemnik. Uzupełnić nowy materiał do piaskowania i kontynuować piaskowanie.
- Do usunięcia pyłu powstającego podczas piaskowania konieczne jest podłączenie odkurzacza warsztatowego do kołnierza kabiny do piaskowania. W przypadku użycia odkurzacza warsztatowego, nie zapomnieć o założeniu papierowego filtra na filtr standardowy. Niedotrzymaniem tej instrukcji, do silnika odkurzacza mogłyby się przedostać cząsteczki ściernie, które spowodowałyby uszkodzenie łożysk silnika odkurzacza.
- Kabina do piaskowania musi być uziemiona, w celu zapobiegania porażenia prądem elektrycznym.

KONSERWACJA

- Narzędzia należy zawsze utrzymywać w czystości. Zanieczyszczenia, które przedostaną się do mechanizmu narzędzia, mogą spowodować jego uszkodzenie.
- Do czyszczenia nie należy stosować agresywnych środków czyszczących i rozpuszczalników.
- Części plastikowe wycierać ściereczką namoczoną w wodzie mydlanej.
- Niewykorzystywane urządzenie należy przechowywać zakonserwowane w suchym miejscu, gdzie nie będzie korodować.
- Wszystkie prace konserwacyjne może wykonywać wyłącznie przeszkolony personel.
- Do napraw stosować wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

Piaskowanie

- Części piaskarki, które są w kontakcie ze ścierniwem, szybko się zużywają - węże robocze, zawór wyjściowy, dysze robocze - regularnie kontrolować stan ich zużycia i z wyprzedzeniem zastąpić je nowymi.
- Uszkodzenie części nie musi być widoczne na powierzchni.
- Przejściem ścierniwa ściana stopniowo staje się cieńszą i wąż trzeba wcześniej wymienić.
- W przypadku nawet najmniejszego wycieku sprężonego powietrza natychmiast przerwać pracę, pozabawić urządzenie ciśnienia i wymienić uszkodzoną część.
- Jednocześnie wykonać dokładną inspekcję kolejnych części urządzenia.

W celu bezawaryjnej pracy i zapewnienia bezpieczeństwa pracy regularnie:

- Wymieniać zanieczyszczone i zużyte ścierniwo.
- Regularnie sprawdzać i na czas, w zależności od zużycia, wymieniać dyszę do powietrza i piaskowania. Podczas eksploatacji zużytej dyszy może dojść do uszkodzenia pistoletu.
- Sprawdzać wszystkie części urządzenia podlegające zużyciu, które spowodowane jest przez działanie ścierniwa.
- Wymieniać zużytą folię ochronną i rękawice.

INSTRUKCJE DOT. KONSERWACJI

1. Pistolet do piaskowania

- Po 10 aż 12 godzinach piaskowania musi zostać wykonana kontrola dyszy. Jeżeli dysza pokazuje nierównomierne zużycie, po każdym 10 godzinach roboczych musi zostać przekręcona o ¼ obrotu.

2. Twardnienie materiału do piaskowania

- Twardnienie spowodowane jest wilgotnością sprężonego powietrza i także obrabianymi częściami, które są zanieczyszczone olejem lub smarem. Jeżeli nie dojdzie do usunięcia tych problemów, materiał do piaskowania nie będzie przepływał płynnie wężami i spowoduje zapchanie zaworu dawkującego.

Skontrolować dopływ sprężonego powietrza. Jeżeli jest w nim woda, zainstalować odpowiednie urządzenie do oddzielania wilgoci. Jeżeli piaskowane będą części zanieczyszczone olejem albo smarem, trzeba najpierw wykonać ich odtłuszczenie i wysuszenie.

4. Spadek ciśnienia w pistolecie do piaskowania.

- Jeżeli dojdzie do spadku ciśnienia, oznacza to, że w systemie do doprowadzania materiału do piaskowania znajduje się przeszkoda. To może być spowodowane zbyt małym wężem, mniejszą średnicą szybkozłączka, zapchanym filtrem albo innym zanieczyszczeniem w systemie, który zapobiega przejściu dostatecznej ilości powietrza. Także w przypadku, kiedy kabina do piaskowania jest zbyt oddalona od sprężarki, dojdzie do spadku ciśnienia. Wąż do sprężonego powietrza musi mieć średnicę 1/2" albo większą.

3. Pochylenie i odległość pistoletu do piaskowania.

Ustawić pistolet do piaskowania do obrabianej części pod kątem 45 - 60 stopni tak, by odbity materiał spadał do tylnej części kabiny. Nie trzymać pistoletu prostopadłe do obrabianego materiału. To spowoduje odbicie zwrotne materiału do piaskowania dużą prędkością i wolny przebieg piaskowania. Trzymanie pistoletu do piaskowania prostopadłe do obrabianego materiału powoduje także zużycie pistoletu do piaskowania i szyby kabiny. Pistolet trzymać w odległości ok. 15 cm od piaskowanego przedmiotu.

OSTRZEŻENIE:

PISTOLET DO PIASKOWANIA MUSI BYĆ USTAWIONY ZAWSZE W KIERUNKU OD OBSŁUGI I MUSI BYĆ SKIEROWANY DO OBRABIANEJ CZĘŚCI. NIGDY NIE WYKONYWAĆ PIASKOWANIA, JEŻELI OTWARTE SĄ DRZWIČKI KABINY. PODCZAS WKŁADANIA I WYJMOWANIA ELEMENTÓW NIE WOLNO STAĆ NA MIEJSCU OBSŁUGI PRZED KABINĄ ŻADNYM OSOBOM.

4. Materiał do piaskowania

Materiał do piaskowania musi być jakościowy i suchy. Wilgoć może spowodować zły przepływ piaskowanego materiału węzami i zapychanie zaworu dawkującego oraz zasobnika.

NIGDY NIE UŻYWAĆ ZWYKŁEGO PIASKU

Dla różnych wykończeń powierzchni jest do dyspozycji duża ilość materiałów do piaskowania o wielu różnych wymiarach. Jeżeli wystąpi problem z wyborem materiału do piaskowania dla konkretnej pracy, prosimy o kontakt ze sprzedawcą, który udzieli wymaganych informacji.

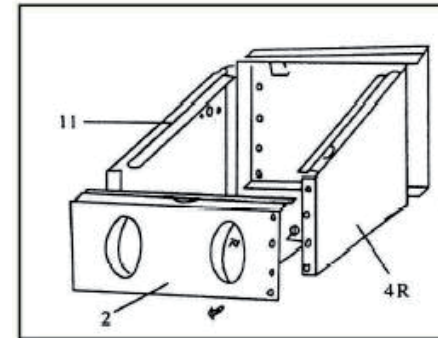
5. Wielkość dyszy

Wymianą dyszy na większą może dojść do istotnego zwiększenia prędkości produkcji. Większe dysze oferują większą sprawność podczas czyszczenia obrabianej części. To jednak wymaga większej ilości sprężonego powietrza (zastosowana sprężarka musi być w stanie dostarczyć większą ilość sprężonego powietrza).

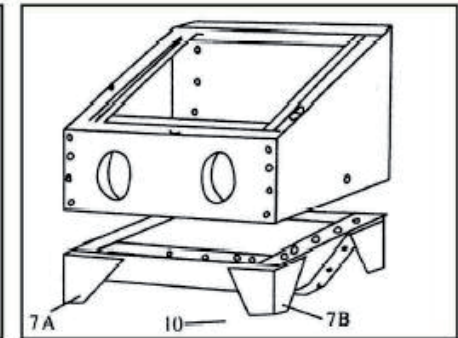
6. Podłączenie elektryczne

Podczas podłączania jednostki należy przestrzegać wszystkich obowiązujących przepisów dotyczących części elektrycznej i bezpieczeństwa. Urządzenie do piaskowania musi zostać podłączone do odpowiednio uziemionego gniazdka sieciowego. W przypadku jakichkolwiek sprzeczności należy się skontaktować z wykwalifikowanym elektrykiem.

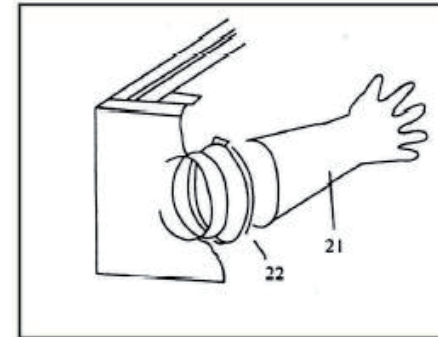
INSTRUKCJE MONTAŻU



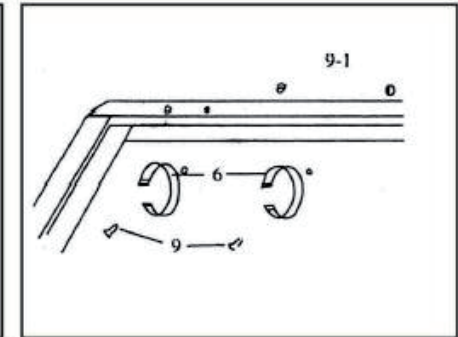
Krok 1. Zmontować panel środkowy (2), panel tylny (3), panel prawy i panel lewy (4L) i poprawnie dokręcić wszystkie śruby.



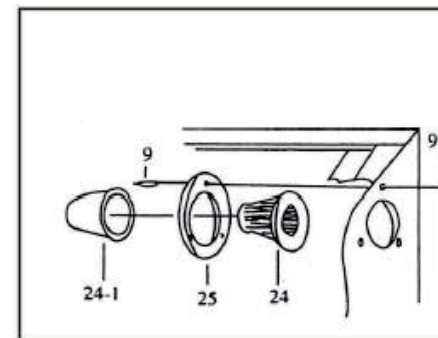
Krok 2. Do podstawy przymocować wszystkie cztery nóżki (7A i 7B). Potem włożyć do kabiny sito (23).



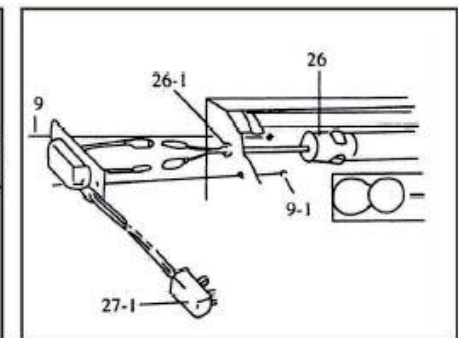
Krok 3. Przy pomocy uchwytu (22) przymocować do panelu przedniego rękawicę (21), jak w podanym rysunku.



Krok 4. Podłączyć uchwyt światła (6) zgodnie z podanym rysunkiem.

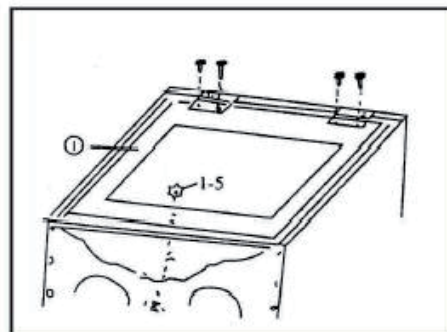
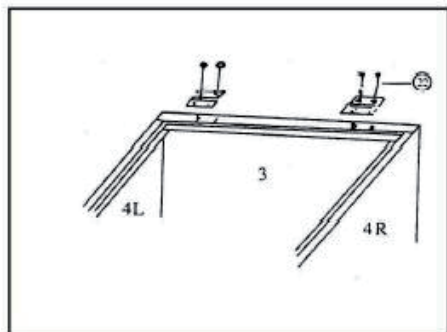
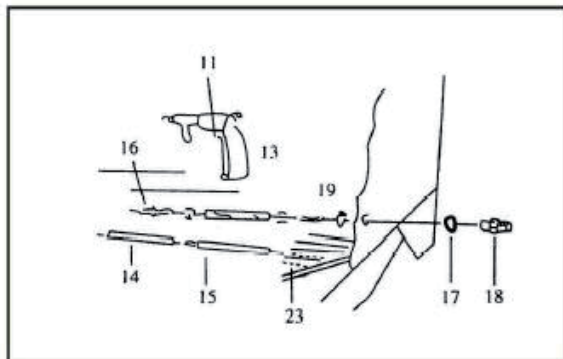


Krok 5. Zmontować filtr



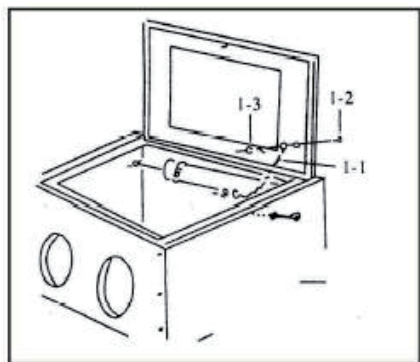
Krok 6. Wsunąć świetlówkę (26) do uchwytu światła (6), przeciągnąć kabel elektryczny na zewnątrz z kabiny przez otwór w lewym panelu (4L) do zabezpieczenia użyć nakrętki (26-1), która jest częścią kabla. Potem podłączyć przewody elektryczne puszek łączącej (27) i poprawnie przymocować panel lewy (4L).

Krok 7. Zmontować pistolet do piaskowania.



Krok 8: Po zakończeniu montażu kabiny do piaskowania SBC, zainstalować na kabinie przezroczyste wieko (1). Przymocować ruchomy zawias do krawędzi górnej panelu tylnego (3).

Krok 9: Po przymocowaniu ruchomego zawiasu włożyć pod zawias przezroczyste wieko górne. Do poprawnego zamocowania, najpierw wsunąć śruby samogwintujące (22) do otworów w ruchomym zawiasie i potem wykonać poprawne ściśnięcie, by doszło do jego zamocowania na wieku górnym.



Krok 10: Otworzyć wieko górne i podłączyć łańcuch pozycjonujący. Podłączyć obydwa końce łańcucha przy pomocy śruby i nakrętki, zgodnie z podanym rysunkiem. To zapobiega upadkowi wieka górnego i wieko zostanie zabezpieczone, kiedy jest otwarte. (Jeżeli uderzenie jest zbyt duże, może dojść do uszkodzenia wieka górnego).

INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Umieścić system do piaskowania w pobliżu gniazdka elektrycznego z napięciem zasilania 230 V/ 50 Hz. Upewnić się, czy urządzenie jest poprawnie uziemione. Jeżeli nie ma do dyspozycji gniazdka albo w przypadku niepewności dotyczącej obwodu elektrycznego, skonsultować się z wykwalifikowanym elektrykiem.
2. Do wejścia znajdującego się po prawej stronie kabiny podłączyć dopływ sprężonego powietrza ze sprężarki, która trwale dostarczać może minimum 142 l/min powietrza przy ciśnieniu 5,5 bar. Ponieważ istnieją różne typy systemów do dostawy sprężonego powietrza, złącze dopływu powietrza nie jest dostarczane. Użyć złącza odpowiedniego do systemu do dostawy sprężonego powietrza.

Nie używać niniejszego urządzenia do piaskowania z ciśnieniem powyżej 6,9 bar (100 psi).

3. Sprawdzić złącza dopływu sprężonego powietrza oraz węże podłączone do tylnej części pistoletu do piaskowania. Także upewnić się, czy wąż do dopływu materiału do piaskowania jest poprawnie przymocowany do śrubunku pistoletu do piaskowania.
4. Do środka kabiny wsypać minimum 4,5 kg materiału do piaskowania. Nadmiar tego materiału spowoduje pyliste środowisko w kabinie. Usunąć nadmiar materiału, by nie doszło do zmniejszenia mocy urządzenia.
5. Po podłączeniu dopływu sprężonego powietrza sprawdzić, czy nie dochodzi do żadnych wycieków z połączeń i podłączyć urządzenie do źródła zasilania. Teraz gotowy jesteś do wykonania testu systemu do piaskowania.

Kontynuować zgodnie z tymi krokami i rozpocząć piaskowanie:

- a. Włożyć część do kabiny. Przed rozpoczęciem piaskowania zawsze zamknąć i zabezpieczyć górne wieko.
UWAGA:
Jeżeli dojdzie do kontaktu naskórka lub oczu z prądem materiału do piaskowania, może dojść do poważnych obrażeń.
- b. Wsunąć ręce do rękawic, chwycić pistolet do piaskowania i wcisnąć nogą wyłącznik. Tak dojdzie do zagajenia piaskowania.
Jeżeli z rurki nie wypływa żaden materiał, konieczne będzie wyczyszczenie rurki. To wykonać krótkim przekryciem dyszy pistoletu do piaskowania.
- c. Teraz można rozpocząć obróbkę części. Poruszać pistoletem do piaskowania równomiernym ruchem obrotowym przez obrabianą część. Prąd materiału do piaskowania nie powinien być zbyt mocny i nie powinien być skierowany tylko w jedno miejsce, aby zapobiec uszkodzeniu obrabianej części.

INSTRUKCJE EKSPLOATACJI

1. Przygotowanie części do piaskowania

Żadna z części nie może być zanieczyszczona olejem albo smarem i nie może być wilgotna. Przed włożeniem czyszczonych części do kabiny upewnić się, że są zupełnie suche.

2. Ciśnienie powietrza

Ciśnienie robocze: 4,5 – 5,5 bar

Ustawić ciśnienie powietrza 5,5 PSI. Większość obrabianych części przeznaczonych do piaskowania może być piaskowana przy tym ciśnieniu. Podczas piaskowania cienkich blach stalowych, aluminium i innych kruchych części rozpocząć pracę z niższym ciśnieniem i stopniowo go zwiększać, aż do osiągnięcia wymaganej jakości powierzchni.

OSTRZEŻENIE: NIE PODŁĄCZAĆ WYSOKOCIŚNIENIOWYCH BUTLI GAZOWYCH, PONIEWAŻ MOGŁOBY DOJŚĆ DO PĘKNIĘCIA I EKSPLOZJI.