

## KARTA GWARANCYJNA

1. Produkt jest objęty 24 miesięcznym okresem gwarancji, począwszy datą sprzedaży według Kodeksu cywilnego lub 12 miesięcznym okresem gwarancji według Kodeksu handlowego. Gwarancja obejmuje udokumentowane wady materiału lub wady produkcyjne. Inne roszczenia wynikające z uszkodzeń o jakimkolwiek charakterze, bezpośrednio lub pośrednio, względem osób lub materiału są wykluczone.
2. Gwarancja nie obejmuje usterek spowodowanych niefachowym montażem lub manipulacją, niefachowym użytkowaniem, przeciążeniem, niedotrzymaniem wymogów podanych w instrukcji, zastosowaniem niewłaściwego wyposażenia dodatkowego lub nieodpowiednich narzędzi roboczych, manipulacją przez niepowołaną osobę lub uszkodzeń powstałych podczas transportu lub uszkodzeń mechanicznych. U niektórych typów produktów lub ich części, np. wyposażenie dodatkowe, silniki, węgielki, elementy uszczelniające i elementy instalacji cyrkulacji gorącego powietrza, które wymagają okresowej wymiany, przy zwykłym użytkowaniu można zakładać ich normalne zużycie w wyniku eksploatacji, które nie jest objęte gwarancją.
3. Przy podaniu zgłoszenia reklamacyjnego (lub roszczenia innego charakteru) należy przedłożyć, że produkt był sprzedany przez sprzedawcę, u którego produkt jest reklamowany oraz że okres gwarancji jest ciągle obowiązujący. W tym celu zaleca się, w interesie co najszybszego rozpatrzenia i załatwienia reklamacji przedłożyć kartę gwarancyjną z wyznaczoną datą produkcji i sprzedaży, numerem seryjnym (numer serii), pieczęcią punktu sprzedaży i podpisem sprzedawcy, ewentualnie ważnym dokumentem kupna-sprzedaży itp.
4. Reklamację należy zgłosić w punkcie sprzedaży, w którym dokonano zakupu lub wysłać produkt w rozłożonym stanie do naprawy.
5. Okres gwarancji zostaje wydłużony o czas, w którym produkt był w naprawie. Reklamowany produkt należy wysłać do punktu serwisowego wraz z opisem usterki/wady, należyście zapakowany (najlepiej w oryginalnym opakowaniu, które zaleca się pozostawić do tego celu) oraz załączyć kartę gwarancyjną lub inny dokument potwierdzający prawo do roszczenia z tytułu reklamacji.
6. Produkt należy wysłać do punktu serwisowego wyłącznie w wyczyszczonym stanie. W odwrotnym przypadku, z powodów dotrzymania zasad higieny nie będzie możliwe przyjęcie produktu do naprawy lub użytkownik zostanie obciążony kosztami wyczyszczenia produktu.

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzu reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

**ZAKŁAD NAPRAWCZY**  
Unitechnic.cz s.r.o.  
Reklamační a servisní oddělení  
Areál bývalého cukrovaru  
Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)  
277 45 Úžice Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt: Unitechnic, Sp. z o.o.

Tel.: 0 801 033 077

Fax: (022) 43 35 332

INTERNET: [www.uni-max.com.pl](http://www.uni-max.com.pl)

[info@uni-max.com.pl](mailto:info@uni-max.com.pl)

[bok@uni-max.com.pl](mailto:bok@uni-max.com.pl)

**GODZINY OTWARCIA:** (opłata jak za połączenie lokalne) Pn – Pt: 7:30-16:00

Produkt: <b>KABINA DO PIASKOWANIA 350 L</b>	
Typ: <b>D02350</b>	Numer fabryczny (seria):
Data produkcji:	Adnotacje o naprawie:
Data sprzedaży, pieczęć, podpis:	

# www.uni-max.com

## INSTRUKCJA OBSŁUGI TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI

### KABINA DO PIASKOWANIA 350 L



## D02350

Szanowni klienci, dziękujemy Państwu za zakupienie produktu uni-max.  
Nasza spółka jest gotowa do świadczenia Państwu usług przed, w trakcie i po zakupieniu wyrobu. W przypadku jakichkolwiek pytań, wniosków czy problemów prosimy skontaktować się z naszym przedstawicielem handlowym.

**Postaramy się rozważyć Państwa problem i zareagować w miarę posiadanych możliwości.**

**Pierwsze uruchomienie tego urządzenia jest w rozumieniu tej instrukcji krokiem prawnym, poprzez który użytkownik z wolną i nieprzymuszoną wolą potwierdza, że tę instrukcję starannie przeczytał, zrozumiał jej znaczenie i zapoznał się ze wszystkimi ryzykami.**

**UWAGA! Nie należy próbować uruchomić (ewentualnie użytkować) urządzenia przed zapoznaniem się z całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do użytku w przyszłości.**

**Szczególne uwagi należy poświęcić zaleceniom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Nieprzestrzeżenie albo niedokładne zastosowanie się do tych zaleceń może spowodować wypadek z udziałem Państwa lub innych osób, albo uszkodzenie urządzenia lub obrabianego materiału.**

**W szczególności należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa podanych na tabliczkach znamionowych, w które urządzenie jest wyposażone.**

Tych tabliczek nie wolno usuwać, ani uszkadzać.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup..

## OPIS

Profesjonalna przemysłowa kabina do piaskowania o masywnej stalowej konstrukcji, wysokiej jakości pistolet do piaskowania z węzłem, wziernik z folią chroniącą przed ścierniwem. Odciąg pyłu z przestrzeni wewnętrznej, rękawice ochronne, dysze o średnicy 4, 5, 6 i 7 mm. Powierzchnia i wnętrze kabiny wykończone odporną farbą proszkową. Obsługa dyszy pedałem, filtr, wąż, folia ochronna, wewnętrzne oświetlenie świetlówką. Silnik odciągu 230 V/50 Hz/1 200 W.

## DANE TECHNICZNE

Ciśnienie robocze .....	4,1 – 8,2 bar
Zużycie powietrza .....	425 – 708 l/min.
Wymiary zewnętrzne dyszy .....	35 × 15 mm
Załączone dysze do piaskowania (średnica) .....	4, 5, 6 i 7 mm
Wymiary przeziernika .....	570 × 265 mm
Wymiary wewnętrzne przestrzeni rob. ....	940 × 590 × 515 mm
Całkowite zewnętrzne wymiary kabiny .....	960 × 610 × 1 660 mm
Długość rękawic gumowych .....	600 mm
Materiał do piaskowania .....	piasek kwarcowy, węgiel krzemu itp.
Wkład materiału do piaskowania .....	18,1 kg
Zasilanie .....	230V/50 Hz
Pobór mocy .....	1 200 W
Oświetlenie przestrzeni roboczej .....	2 × świetlówka 18 W

Tekst, rysunki i dane obowiązują w momencie druku instrukcji. W celu nieustannego ulepszania naszych wyrobów zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych technicznych bez wcześniejszego uprzedzenia.

## LIKwidACJA

Po zakończeniu eksploatacji wyrobu należy przy likwidacji powstałych odpadów postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Wyrób składa się z części metalowych i plastikowych, które po posgregowaniu podlegają recyklingowi niezależnie od siebie.

1. Zdemontować wszystkie części maszyny.
  2. Części podzielić na odpowiednie kategorie odpadu (metale, guma, tworzywa itp.). Posortowany materiał przekazać do dalszego wykorzystania.
  3. Odpady elektryczne (zużyte elektronarzędzia, silniki elektryczne, ładowarki, prostowniki do ładowania, elektronika, akumulatory, baterie...).
- Szanowni klienci, z punktu widzenia obowiązujących przepisów o odpadach, odpady elektryczne uważa się za niebezpieczne i ich likwidacja podlega specjalnemu trybowi. Zabrania się wyrzucania odpadów elektrycznych do pojemników przeznaczonych na śmieci komunalne. Urządzenie można również przekazać do punktu zbierania odpadów elektrycznych. Informacje o miejscach zbierania odpadów otrzymać można w przedstawicielstwie handlowym lub w Internecie.

- Wykorzystany piasek może mieć charakter niebezpiecznego odpadu i konieczna jest jego likwidacja zgodnie z odpowiednimi przepisami.

## UWAGA

Jeżeli wystąpi usterka, prosimy przesłać urządzenie na adres producenta, naprawa zostanie wykonana w możliwie najkrótszym terminie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie gwarancyjnym do urządzenia prosimy załączyć kartę gwarancyjną i dowód zakupu. Również po okresie gwarancyjnym wykonujemy dla Państwa naprawy po umiarkowanych cenach.

Żeby zapobiec uszkodzeniu urządzenia podczas transportu, należy dobrze je zapakować albo skorzystać z opakowania oryginalnego. Za uszkodzenia powstałe podczas transportu nie ponosimy odpowiedzialności, a przy reklamowaniu usługi transportowej znaczenie ma poziom opakowania urządzenia i jego zabezpieczenie przed uszkodzeniem.

Uwaga: Rysunki mogą lekko różnić się od dostarczonego wyrobu, tak samo jak, może różnić się rodzaj i typ dostarczonego wyposażenia. Jest to wynik ciągłego postępu i takie zdarzenia nie mają wpływu na odpowiednie funkcjonowanie wyrobu.

## ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Stanowisko pracy zalecamy wyposażyć w tablice omawiające zasady bezpieczeństwa pracy:  
• „Zapobiegać najczęstszym wypadkom” – KABINY DO PIASKOWANIA

Symbole wykorzystywane w tych instrukcjach



**Uwaga!**

Oznacza niebezpieczeństwo odniesienia poważnych obrażeń albo znaczne straty materialne.



**Ostrzeżenie!**

Niebezpieczeństwo uszkodzenia



**Notatka:**

Informacja dodatkowa

Znaczenie dostarczonych naklejek ze symbolami bezpieczeństwa:

Naklejki należy umieścić na takich powierzchniach urządzenia, które są w każdych okolicznościach widoczne dla obsługi maszyny przed jej uruchomieniem i podczas jej pracy.



**Przed uruchomieniem przeczytaj instrukcję!**



**Stosuj ochronę dróg oddechowych.**



**Stosuj rękawice ochronne!**



**Stosuj ochronę wzroku!**

**! Ogólnie**

- Woreczki plastikowe zastosowane do opakowania mogą być niebezpieczne dla dzieci i zwierząt.
- Należy zapoznać się z tym urządzeniem, jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego niewłaściwym użytkowaniem.
- Trzeba zadbać o to, aby użytkownik urządzenia został starannie zapoznany z jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego używaniem.
- Przestrzegać zaleceń podanych na tabliczkach ostrzegawczych. Tych tabliczek nie wolno usuwać, ani ich uszkadzać.
- W razie uszkodzenia albo nieczytelności tabliczki należy się skontaktować z dostawcą.
- Stanowisko pracy utrzymywać w porządku i czystości. Bałagan na stanowisku pracy może spowodować wypadek.
- Nigdy nie należy pracować w ciasnych i źle oświetlonych pomieszczeniach. Należy zawsze sprawdzić, czy podłoga jest stabilna i czy jest zapewniony dobry dostęp do stanowiska pracy. Zawsze utrzymywać stabilną pozycję.
- Nieustannie kontrolować postęp pracy i korzystać z wszystkich zmysłów. Nie kontynuować pracy, jeżeli nie można się na niej w pełni skoncentrować.
- Rękojeści i elementy sterujące muszą być suche i bez śladów oleju i smaru.
- Zabronić dostępu zwierzęt, dzieci i osób niepowołanych do maszyny.
- Nie wkładać rąk ani nóg do przestrzeni roboczej.
- Nigdy nie pozostawiać pracującego urządzenia bez nadzoru.
- Urządzenia nie wolno używać w innym celu, niż ten, do którego jest ono przeznaczone.
- Podczas pracy należy korzystać ze środków ochrony osobistej (na przykład okulary, ochronniki słuchu, respirator, obuwie ochronne, itp.).
- Nie przemęczać się i zawsze korzystać z obu rąk.
- Przy urządzeniu nie wolno pracować, będąc pod wpływem alkoholu i substancji odurzających.
- W razie zawrotów, osłabienia albo omdlenia nie pracować przy tym urządzeniu.
- Jakikolwiek zmiany w urządzeniu nie są dopuszczalne. NIE KORZYSTAĆ z urządzenia w przypadku stwierdzenia zagięć, pęknięć albo innych uszkodzeń.

- Nigdy nie wykonywać konserwacji podczas pracy urządzenia.
- Jeżeli pojawi się dziwny dźwięk albo inne niezwykle zjawisko, natychmiast wyłączyć maszynę i przerwać pracę.
- Przed włączeniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie śruby są dobrze dokręcone.
- Przy konserwacji i naprawach korzystać wyłącznie z oryginalnych części.
- Zastosowanie urządzeń dodatkowych albo wyposażenia, którego nie polecił dostawca, może spowodować wypadek i związane z nim obrażenia.
- Urządzenie należy chronić przed zbyt wysoką temperaturą i światłem słonecznym.
- Urządzenie nie jest przystosowane do pracy pod wodą, ani w środowisku wilgotnym.
- Jeżeli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy przechowywać go w suchym, zamkniętym miejscu, które nie jest dostępne dla dzieci.
- Przed uruchomieniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie elementy zabezpieczające pracują lekko i niezawodnie. Sprawdzić, czy wszystkie elementy ruchome są w dobrym stanie.
- Sprawdzić, czy części nie są pęknięte albo zatarte i czy wszystkie części są dobrze zamocowane. Sprawdzić wszystkie pozostałe warunki, które mogą mieć wpływ na działanie narzędzi.
- Jeżeli w tej instrukcji nie podano inaczej, to wszystkie uszkodzone części i elementy zabezpieczające należy naprawić albo wymienić na sprawne.

### ! Zespoły

- Nie wolno korzystać z urządzenia, które nie jest całkowicie zmontowane zgodnie z zaleceniami instrukcji.

### ! Sprężone powietrze

- Suche sprężone powietrze musi mieć na wejściu do urządzenia określone ciśnienie i być dostarczane w odpowiedniej ilości. Zbyt wysokie ciśnienie skraca żywotność wyrobu w wyniku szybszego zużycia i niesie ze sobą zagrożenie wypadkowe.
- Przyłącze, przez które przepływa sprężone powietrze musi mieć odpowiednie wymiary.
- Szczególną uwagę należy poświęcić wodzie, której obecność powoduje uszkodzenie narzędzi. Dlatego nie zapomnieć o codziennym spuszczeniu wody skroplonej w zbiorniku ciśnieniowym sprężarki i wysuszeniu węży służących do doprowadzenia powietrza do narzędzi.
- Urządzenie chronić przed przenikaniem zanieczyszczeń. Dlatego trzeba dbać o czystość otworów wlotowych i wylotowych.
- Przed rozłączeniem połączeń obniżyć ciśnienie do poziomu ciśnienia atmosferycznego.
- Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić szczelność wszystkich połączeń i stwierdzone usterki natychmiast usunąć. Nieszczelności przeciążają sprężarkę i powodują znaczny wzrost kosztów eksploatacji.
- Regularnie kontrolować stan węży ciśnieniowych. W razie ich mechanicznego uszkodzenia albo stwierdzenia nieszczelności należy natychmiast przerwać pracę i zapewnić ich fachową wymianę. Węże ciśnieniowe nie mogą być poddane naprężeniom skręcającym – obserwować linię na powierzchni węża, która nie może być skręcona.
- Węże ciśnieniowych nie można prowadzić w miejscach, w których grozi im mechaniczne uszkodzenie na ostrych krawędziach lub przetarciach.
- Nowe węże przedmuchiwać sprężonym powietrzem.
- Przy przejściu przez konstrukcje należy korzystać z przepustów i na bieżąco kontrolować ich stan.
- W celu zapobiegania przenikania zanieczyszczeń do urządzenia stosować osłony i zaślepki ochronne.

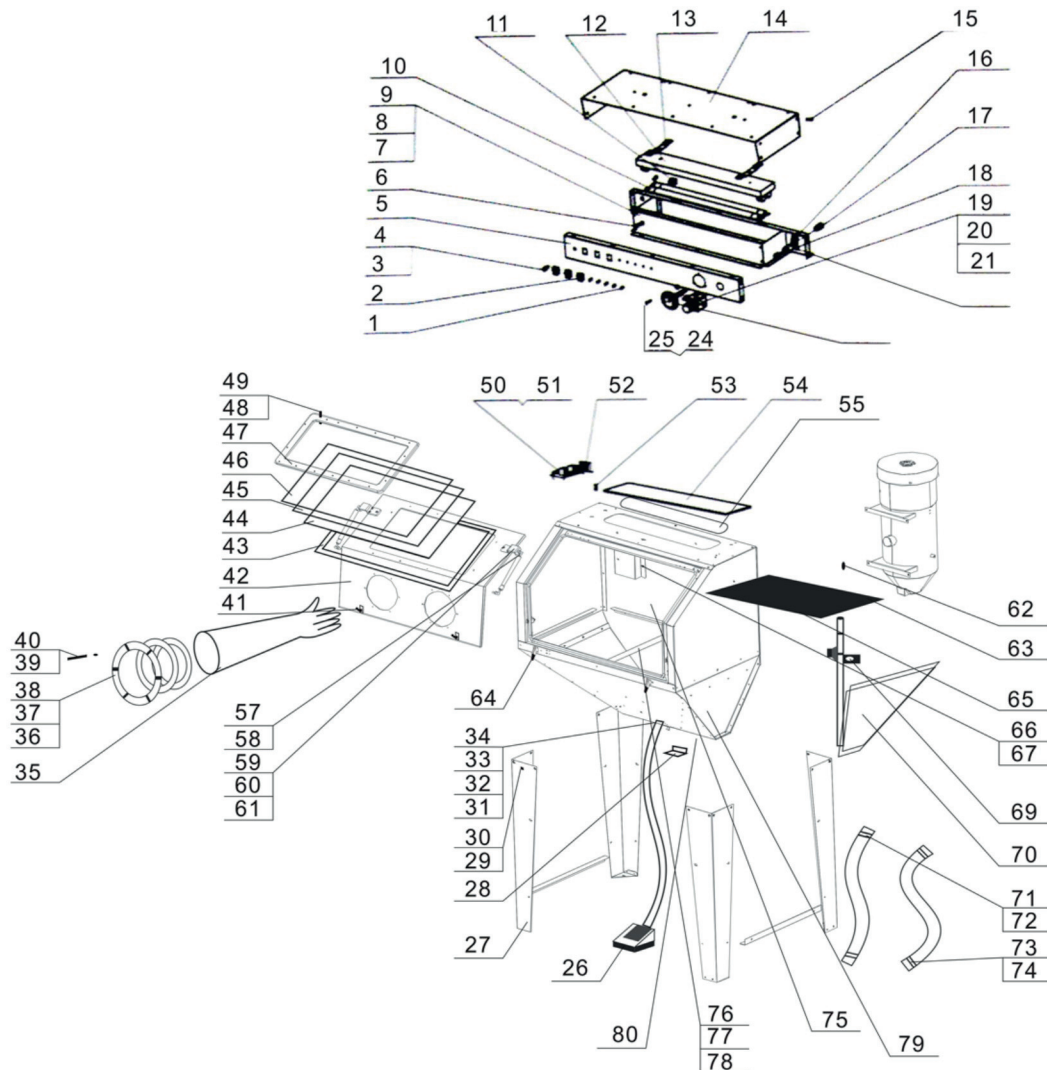
### ! Piaskowanie

- Obok instrukcji bezpieczeństwa dot. pracy z ciśnieniowym urządzeniem strumieniowym należy przed rozpoczęciem pracy zapoznać się z odpowiednimi instrukcjami bezpieczeństwa dot. pracy ze sprężarką oraz innymi maszynami i narzędziami. Jednocześnie sprawdzić, czy miejsce, w którym wykonywane będzie piaskowanie albo piaskowany przedmiot nie podlegają niektórym przepisom bezpieczeństwa - i z tymi także się zapoznać.
- Miejsce pracy utrzymywać w czystości i porządku.
- Podczas piaskowania lub pracy ze sprężarką zapobiegać obecności palnych gazów lub płynów.
- Nie puszczać dzieci na stanowisko pracy. Każdy, kto przebywa na stanowisku pracy, musi posiadać identyczne środki ochronne jak obsługa urządzenia do piaskowania.
- Stosować przepisane środki ochrony osobistej oraz odzież ochronną. W każdym przypadku używać grube rękawice, maskę przeciwpyłową i kask (część dostawy).
- Regularnie sprawdzać stan piaskarki i jej zużycie – UWAGA – eksponowane części piaskarki zużywają się od zewnątrz, więc ich zużycie nie jest na pierwszy rzut oka widoczne. Ich niesprawność jednak może spowodować znaczące szkody.
- Wymieniać zanieczyszczone i zużyte ścierniwo.

## WYKAZ CZĘŚCI

Numer	Nazwa części	Numer	Nazwa części
1.	Osłony wskaźników	42.	Kabina
2.	Wyłączniki	43.	Podkładka okna
3.	Tuleja bezpiecznika	44.	Warstwa ochronna
4.	Bezpiecznik	45.	Szyba
5.	Części pulpitu sterującego	46.	Szkoło organiczne
6.		47.	Rama okna
7.		48.	Śruba
8.		49.	Nakrętka
9.		50.	Płyta elektryczna
10.	Świetłówki	51.	Śruba
11.	Gniazdko	52.	Transformator
12.	Podstawa oświetlenia	53.	Element zabezpieczający
13.		54.	Osłona oświetlenia
14.	Osłona oświetlenia	55.	Uszczelka oświetlenia
15.	Śruba	56.	Zasobnik na pył
16.	Złączka gwintowana	57.	Zestaw podpory gazowej
17.	Szybkozłącze	58.	Zawór elektromagnetyczny
18.	Śrubunek prosty	59.	
19.	Regulator ciśnienia powietrza	60.	
20.	Śrubunek prosty	61.	
21.	Śrubunek kątowy 90°	62.	Dysza 1/4"
22.	Płyta mocująca śrubunku	63.	Sito
23.	Wskaźnik ciśnienia	64.	Zamek drzwiczek
24.	Śruba	65.	Ruchomy pistolet do piaskowania
25.	Nakrętka	66.	Elastyczna rura metalowa
26.	Pedał uruchamiający	67.	Stały pistolet do piaskowania
27.	Noga	68.	Uszczelnienie drzwiczek
28.	Pokrywa leja	69.	Rura ssąca
29.	Śruba	70.	Płyta wewnętrzna leja
30.	Nakrętka	71.	Wąż do sprężonego powietrza
31.	Elementy zabezpieczające	72.	Zacisk
32.	Śruba	73.	Wąż do materiału do piaskowania
33.	Nakrętka	74.	Zacisk
34.	Podkładka	75.	Kabina
35.	Rękawice	76.	Części sita
36.	Uchwyt rękawic	77.	
37.	Podkładka rękawic	78.	
38.	Obejma rękawic	79.	Kabina
39.	Śruba	80.	Podstawa leja
40.	Nakrętka		
41.	Drzwiczki lewe		

## RYSUNEK CZĘŚCI



- Regularnie sprawdzać i na czas, w zależności od zużycia, wymieniać dyszę do powietrza i piaskowania. Podczas eksploatacji zużytej dyszy może dojść do uszkodzenia pistoletu.
- Sprawdzać wszystkie części urządzenia podlegające zużyciu spowodowanemu przez działanie ścierniwa.
- Do piaskowania małych przedmiotów używać do ich zamocowania odpowiednich zacisków, by obydwie ręce pozostały swobodne do obsługi zaworów i dyszy.
- Nie przeceniać swych sił.
- Zawsze stosować odpowiednie obuwie, respirator, rękawice robocze i kask.
- Utrzymywać w porządku wykorzystywane urządzenia i narzędzia.
- Odłączyć dopływ sprężonego powietrza, kiedy urządzenie nie będzie wykorzystywane albo wykonywany jest jego serwis.
- Zapobiegać niechcianemu włączeniu urządzenia.
- W przypadku niekorzystania z piaskarki, pozostawić wszystkie zawory w pozycji zamkniętej.
- Należy maksymalnie się skupić na wykonywanej pracy – nie pracować, kiedy jest się zmęczonym.
- Do napraw stosować wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
- Wymieniać folię ochronną i rękawice.
- używaną sprężarkę chronić przed następstwami piaskowania – sprężarka zasysa dużą ilość powietrza i jej filtr ssący nie potrafi wyłapać dużej części ścierniwa, które rozpylane jest do powietrza.
- Przedostanie się ścierniwa do sprężarki ma zazwyczaj fatalne skutki. Dlatego sprężarkę, w miarę możliwości, umieścić w innym pomieszczeniu albo (podczas pracy na zewnątrz) ustawić sprężarkę w kierunku przeciw wiatrowi.
- Stosować wąż doprowadzający o odpowiedniej długości i przekroju, który nadaje się do wymaganej odległości i przepływu powietrza.
- Piaskowanie wymaga dużego zużycia sprężonego powietrza - sprawność piaskowania może zostać w istotny sposób obniżona niedostateczną średnicą węża wlotowego, niskim ciśnieniem napędzającego powietrza albo zbyt dużą średnicą dyszy.

Tabliczka informacyjna, która pokazuje zależność długości i średnicy węża wlotowego powietrza i zastosowanej średnicy dyszy.

### Wybór ścierniwa.

Wybór użytego materiału ściernego ma istotny wpływ na wydajność piaskowania. Dlatego zalecamy użycie syntetycznych ścierniw o wielkości ziarna maks. P040, tj. 355 – 500  $\mu$ . W przypadku recyklingu trzeba pamiętać o tym, że ostre krawędzie ziarna po użyciu się zaokrąglają, co obniża wydajność piaskowania. W celu bezawaryjnej pracy i zapewnienia bezpieczeństwa pracy regularnie sprawdzać i wymieniać zanieczyszczone oraz zużyte ścierniwo. Regularnie sprawdzać i na czas, w zależności od zużycia, wymieniać dyszę do powietrza i piaskowania. Podczas eksploatacji zużytej dyszy może dojść do uszkodzenia pistoletu. Sprawdzać wszystkie części urządzenia podlegające zużyciu spowodowanemu przez działanie ścierniwa. Wymieniać folię ochronną i rękawice.

## MONTAŻ I OBSŁUGA

- Przed wyrzuceniem opakowania należy sprawdzić, czy nie pozostały w nim jakieś drobne elementy. Jeżeli tak, należy odnaleźć te części w wykazie albo na schemacie montażu i zamontować je w odpowiednim miejscu.

**Przed użyciem niniejszej kabiny do piaskowania przeczytać wszystkie instrukcje podane w niniejszej instrukcji obsługi.**

Kabina do piaskowania D02350 to urządzenie wyposażone w drzwiczki po lewej i prawej stronie i elektro-pneumatyczny system sterujący. Dzięki dużej i dokładnie uszczelnionej przestrzeni wewnętrznej kabiny, przezroczystemu oknu i wytrzymałym rękawicom, jest jego obsługa łatwa i bezpieczna. Chodzi naprawdę o idealne urządzenie, które nie zagraża środowisku naturalnemu i nadaje się do wielu zastosowań.

Niniejsze urządzenie dostarczone jest z dwoma pistoletami do piaskowania. Jeden podłączony jest do elastycznej rury metalowej, która może dowolnie zmieniać kierunek i który uruchamiany jest pedałem uruchamiającym. Drugi ruchomy pistolet do piaskowania uruchamiany jest ręcznie i używany jest jako pistolet uzupełniający dla potrzeb użytkowników.

Niniejsze urządzenie, w którym może być wykonane ustawienie ciśnienia dostawy materiału do piaskowania w zakresie od 60 do 120 PSI, może zostać zastosowane do prac dekoratorskich i różnych obróbek powierzchniowych, jakimi są usuwanie rdzy, powłok farbowanych lub kamienia wodnego albo kreowania różnych kształtów na szkle.

### OGÓLNE INSTRUKCJE

1. Przygotowanie elementów do piaskowania - Wszystkie elementy muszą być bez oleju, smaru i wilgotności. Przed włożeniem do szafy muszą zostać elementy wysuszone.

2. Maksymalne ciśnienie robocze - 8,6 bar. Ciśnienie powietrza ustawić na roboczych 5,5 bar. Większość elementów można zczyścić piaskowaniem przy tym ciśnieniu. W przypadku części kalibrowanych ze stali, aluminium i innych delikatnych elementów zaczynać z niższym ciśnieniem i stopniowo zwiększać ciśnienie, aż do osiągnięcia wymaganego wykończenia powierzchni.

3. Sprężone powietrze musi zostać pozbawione kondensatu wodnego i smaru. Zalecamy zastosować oddzielną wodę.



**OSTRZEŻENIE: URZĄDZENIA NIE PODŁĄCZAĆ DO BUTLI Z GAZEM SPRĘŻONYM POD WYSOKIM CIŚNIENIEM, PONIEWAŻ MOŻE PĘKNAĆ I EKSPLODOWAĆ.**

4. Kąt i odległość piaskowania - Pistolet skierować w kierunku elementu pod kątem 40 - 60° z odbiciem od ściany tylnej szafy. Pistoletu nie trzymać pod kątem 90° do czyszczonych elementów, ponieważ strumień piaskowania odbije się z powrotem i zwolni piaskowanie. Przy tym kącie nadmiernie zużywa się pistolet i przeziernik. Pistolet trzymać w odległości 15 cm od piaskowanych elementów.



**OSTRZEŻENIE: PISTOLET MUSI BYĆ ZAWSZE SKIEROWANY OD OBSŁUGI DO PIASKOWANYCH ELEMENTÓW. DRZWI KABINY MUSZĄ BYĆ ZAWSZE ZAMKNIĘTE. PODCZAS WKŁADANIA I WYJMOWANIA ELEMENTÓW NIE WOLNO NIKOMU STAĆ NA MIEJSCU OBSŁUGI I PRZED SZAFĄ PIASKARKI.**

5. Media do piaskowania muszą być jakościowe i suche. Wilgotne media nie przepływają, zapychają i uszkadzają zawór dawkujący i lej nasypowy. Nigdy nie używać piasku - zawiera wiele zanieczyszczeń i składników organicznych, które mocno wchłaniają wilgoć. Dostarczamy różne rodzaje i wielkości jakościowych mediów syntetycznych w opakowaniu 50 kg pod nr zam.: pytel040, pytel060, pytel090, pytel220, albo 1 kg pod nr zam.: P040, P060, P090, P220. W przypadku użycia innego, niż przez nas dostarczonego materiału nie możemy przejąć gwarancji za trwałość poszczególnych części dostawy i sprawność piaskowania.

## KONSERWACJA

- Narzędzia należy zawsze utrzymywać w czystości. Zanieczyszczenia, które przedostaną się do mechanizmu narzędzia, mogą spowodować jego uszkodzenie.
- Do czyszczenia nie należy stosować agresywnych środków czyszczących i rozpuszczalników.
- Części plastikowe wycierać ściereczką namoczoną w wodzie mydlanej.
- Powierzchnie metalowe konserwować ściereczką zwilżoną olejem mineralnym.
- Niewykorzystywane urządzenia należy przechowywać zakonserwowane w suchym miejscu, gdzie nie będzie korodować.
- Wszystkie prace konserwacyjne może wykonywać wyłącznie przeszkolony personel.
- Do napraw stosować wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

### Piaskowanie

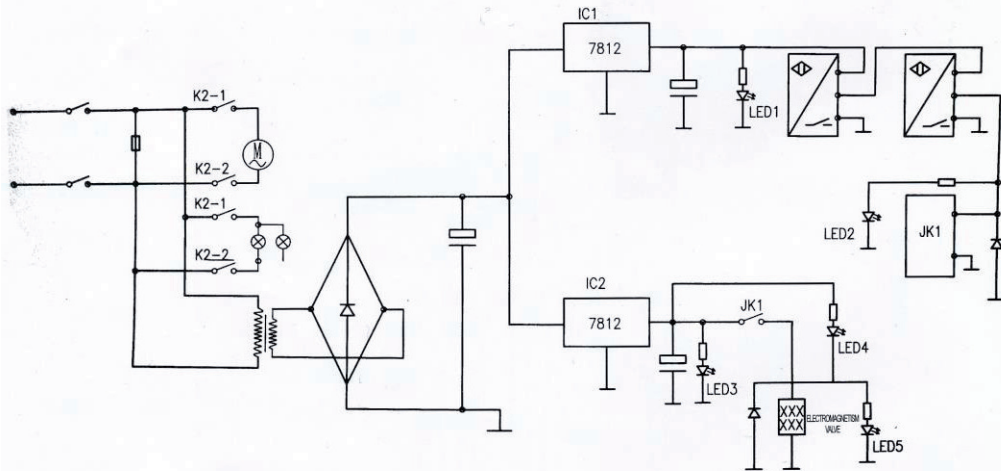
- Części piaskarki, które są w kontakcie ze ścierniwem, szybko się zużywają - węże robocze, zawór wyjściowy, dysze robocze - regularnie kontrolować stan ich zużycia i z wyprzedzeniem zastąpić je nowymi.
- Uszkodzenie części nie musi być widoczne na powierzchni.
- Przejściem ścierniwa ściana stopniowo staje się cieńszą i wąż trzeba wcześniej wymienić.
- W przypadku nawet najmniejszego wycieku sprężonego powietrza natychmiast przerwać pracę, pozbawić urządzenie ciśnienia i wymienić uszkodzoną część.
- Jednocześnie wykonać dokładną inspekcję kolejnych części urządzenia.

### W celu bezawaryjnej pracy i zapewnienia bezpieczeństwa pracy regularnie:

- Wymieniać zanieczyszczone i zużyte ścierniwo.
- Regularnie sprawdzać i na czas, w zależności od zużycia, wymieniać dyszę do powietrza i piaskowania. Podczas eksploatacji zużytej dyszy może dojść do uszkodzenia pistoletu.
- Sprawdzać wszystkie części urządzenia podlegające zużyciu, które spowodowane jest przez działanie ścierniwa.
- Wymieniać zużytą folię ochronną i rękawice.

### Usuwanie awarii

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Ilość materiału do piaskowania wypływającego z pistoletu maleje.	Zgromadzenie materiału do piaskowania w dyszy.	1. Wilgotny materiał do piaskowania, zapewnić jego wysuszenie. 2. Spuścić wodę z oddzielnacza wilgoci.
Piaskowana powierzchnia nie osiąga wymaganej grubości albo delikatności.	Niepoprawny typ materiału do piaskowania	Użyć poprawnego typu materiału do piaskowania
Nierównomierne piaskowanie	Zużyty materiał do piaskowania	Wykonać wyczyszczenie albo wymianę materiału do piaskowania
Awaria światła	1. Uszkodzony transformator 2. Wadliwe źródło światła 3. Zły zestyk	1. Wymienić transformator 2. Wymienić źródło światła. 3. Powierzyć naprawę do autoryzowanego serwisu.
Wyciekający pył	1. Przeziernik nie jest poprawnie uszczelniony. 2. Drzwiczki nie są poprawnie zamknięte. 3. Lej nie jest poprawnie uszczelniony.	Wymienić odpowiednie uszczelki



### Instrukcje dotyczące użycia elektrycznej szafy sterującej

1. Podłączyć przewód zasilający znajdujący się na tylnym panelu do uziemionego gniazdka 230 V/50 Hz.
2. Wcisnąć główny wyłącznik do pozycji „ON” (włączone). Natychmiast zapali się wskaźnik zasilania. Jeżeli się nie zapali, sprawdzić sieć zasilającą, przewód zasilający albo bezpiecznik. W razie konieczności wymiany bezpiecznika, użyć bezpiecznika identycznego typu i wartości.
3. Wcisnąć wyłącznik oświetlenia do pozycji „ON” (włączone). Światło natychmiast się zapali.
4. Czujnik zamknięcia drzwiczek oferuje funkcję bezpieczeństwa, która chroni użytkownika i otoczenie przed kontaktem z materiałem do piaskowania. Zapalenie tego wskaźnika oznacza, że drzwiczki są bezpiecznie zamknięte i stały pistolet do piaskowania przygotowany jest do użycia przy pomocy pedału uruchamiającego.
5. Jeżeli dojdzie do jakiegokolwiek awarii systemu sterującego albo do innego problemu, powierzyć naprawę do autoryzowanego serwisu.

### Jak sterować efektem piaskowania

1. Wybrać wielkość dyszy w zależności od wymaganej jakości powierzchni albo chropowatości powierzchni obrabianej części.
2. Użyć materiału do piaskowania o odpowiedniej ziarnistości. Okno do śledzenia zużywa się podczas piaskowania, i dlatego zalecamy użyć dwu warstw zwykłego szkła okiennego, by okno do śledzenia było odporne na działanie materiału do piaskowania podczas piaskowania.
3. Podczas piaskowania wykonywać pistoletem równomierne ruchy obrotowe przez obrabianą część.
4. Podczas piaskowania ciśnienie sprężonego powietrza powinno być stabilne.
5. Zapewnienie jakościowego oświetlenia, by w przestrzeni kabiny zapewniona była dobra widoczność.

6. **Wielkość dyszy** - Założeniem dyszy o większej wielkości można w istotny sposób zwiększyć produkcję. Użyciem większej dyszy uzyskany jest większy prąd czyszczenia, co wymaga większej ilości powietrza, którą musi zapewnić twoja sprężarka.

- Materiał do piaskowania może być używany kilkakrotnie, dopóki nie będzie zbyt pylasty. W przypadku potrzeby likwidacji zużytego materiału do piaskowania, trzeba tylko umieścić pod sprężycie zamocowanymi drzwiczkami odpowiedni pojemnik. Uzupełnić nowy materiał do piaskowania i kontynuować piaskowanie.
- Do usunięcia pyłu powstającego podczas piaskowania konieczne jest podłączenie odkurzacza warsztatowego do kołnierza kabiny do piaskowania. W przypadku użycia odkurzacza warsztatowego, nie zapomnieć o założeniu papierowego filtra na filtr standardowy. Niedotrzymaniem tej instrukcji, do silnika odkurzacza mogłyby się przedostać cząsteczki ściernie, które spowodowałyby uszkodzenie łożysk silnika.

### INSTRUKCJE MONTAŻU

1. Z kabiny wyjąć wszystkie części włącznicie sitka, które znajdują pod kartonem na dnie pudła transportowego.
2. Postawić kabinę na jej górnej części.
3. Przy pomocy czterech śrub przymocować nóżki.  
Na lewej nóżce przedniej umieszczona jest tabliczka znamionowa.
4. Ustawić kabinę na przymocowanych nóżkach.
5. Pomiedzy przednie nóżki umieścić pedał uruchamiający.
6. Przy pomocy czterech nakrętek przymocować drzwiczki po prawej i lewej stronie kabiny.
7. Złuzować śruby na zapadkach drzwiczek, wyciągnąć je na ich maksymalną możliwosć długość i dokręcić je. Ich lekkie wyciągnięcie spowoduje ściśnięcie uszczelki drzwiczek.
8. Położyć szybę na części górnej kabiny.
9. Położyć na szkle uchwyt światła tak, by wyłącznik światła znajdował się po prawej stronie. Przymocować go do kabiny przy pomocy czterech śrub i płaskich podkładek.
10. Zasobnik na pył
  - a) Przymocować korpus zasobnika na pył do panelu tylnego (prawa strona) i wyrównać rurę z otworem. Użyć śrub i płaskich podkładek.
  - b) Umieścić górną część zasobnika na pył (z silnikiem i filtrem) w części górnej urządzenia. Do góry o 2 zapadki.
  - c) Wyjąć skrzynkę wejściową, która przekrywa rurę zasobnika na pył znajdującą się w środku kabiny, i wykonać uszczelnienie tej rury uszczelką. Skrzynkę wejściową umieścić z powrotem.
11. Dokręcić wszystkie śruby i nakrętki.
12. Włożyć sito tak, by wycięty prawy róg znajdował się w prawej przedniej części kabiny. Do tego otworu wsunąć węże.
13. Podłączyć wtyczkę zasobnika na pył do gniazdka znajdującego się przy świetle. Potem podłączyć wtyczkę światła do źródła zasilania o parametrach 230 V/50 Hz. Włączyć wyłącznik ssania, wyłącznik światła na kabine zapali światło oraz ssanie albo zasobnik na pył.
14. Przez sito nasypać do kabiny materiał do piaskowania.

### Podłączenie dopływu sprężonego powietrza

1. Z opakowania wewnętrznego wyjmij szybkozłącze z automatycznym zabezpieczeniem. Owinąć gwint złącza taśmą uszczelniającą. Zaśrubować go do otworu gwintowego dopływu sprężonego powietrza znajdującego się na ścianie tylnej elektrycznej szafy sterującej i złącze poprawnie dokręcić.
2. Urządzenie wyposażone jest w regulator ciśnienia.  
W celu redukcji ciśnienia wyjąć plastikową rozetę w kierunku do siebie, ustawić ciśnienie robocze i następnie rozetę wcisnąć z powrotem.
3. Do szybkozłącza podłączyć wąż dopływu sprężonego powietrza podłączony po drugiej stronie do sprężarki.

### Montaż stałego pistoletu do piaskowania:

1. Ze stałego pistoletu do piaskowania zdjąć głowicę ssącą. Włożyć dyszę powietrzną. Z powrotem zainstalować głowicę ssącą i porządnie ją dokręcić. Złuzować śrubę M6 znajdującą się na części bocznej pistoletu do piaskowania i zainstalować odpowiednią dyszę (Wielkość otworu musi być odpowiednia do dyszy powietrznej.) Dokręcić śrubę.
2. Do gałęzi bocznej pistoletu do piaskowania podłączyć wąż ssący. Podłączyć wejście w tylnej części pistoletu do piaskowania do elastycznego węża metalowego w kabinie. Zabezpieczyć połączenie poprawnym przyśrubowaniem i dokręceniem.
3. Podłączyć drugi koniec węża ssącego do odpowiedniego węża ssania.

### Instalacja ruchomego pistoletu do piaskowania

1. Jeden koniec węża wysokociśnieniowego podłączyć do złącza po prawej stronie elektrycznej szafy sterującej, a drugi koniec do złącza wejściowego na ruchomym pistolecie do piaskowania. Wykonać dociągnięcie przy pomocy zacisków.
2. Podłączyć jeden koniec węża ssącego do bocznej gałęzi ruchomego pistoletu do piaskowania, a drugi koniec do stałej rury ssącej.
3. Instalacja dysz jest taka sama, jak w przypadku stałego pistoletu do piaskowania.

### Instrukcje eksploatacji

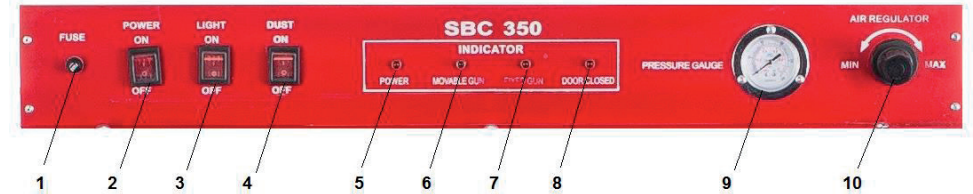
1. Dysza powietrzna musi być co do wymiaru zgodna.
2. Drzwiczkami bocznymi kabiny nasypać przez sito do leja ok. 18 kg materiału do piaskowania.
3. Zakryć filtr na kołnierzu tylnej części kabiny i wykonać podłączenie do zasobnika na pył. To zapobiega przedostaniu się pyłu do silnika i jego następnemu uszkodzeniu.
4. Kiedy sprężone powietrze ze sprężarki osiągnie ciśnienia 60 PSI (4,1 bar), wcisnąć wyłącznik urządzenia do pozycji „ON” (włączone). Zapali się wskaźnik zasilania.
5. Niniejsze urządzenie dostarczone jest z dwoma pistoletami do piaskowania. Ale do pracy przy sterowaniu systemem elektropneumatycznym do dyspozycji jest tylko jeden z nich. Jeżeli świeci się wskaźnik ruchomego pistoletu do piaskowania oznacza to, że do dyspozycji jest ten pistolet. Jeżeli świeci się wskaźnik zamkniętych drzwiczek, wcisnąć pedał uruchamiający i stały pistolet do piaskowania rozpocznie natychmiast piaskowanie. Jednocześnie zgaśnie wskaźnik ruchomego pistoletu do piaskowania.
6. W środku drzwiczek jest czujnik, który sprawdza, czy drzwiczki są zamknięte lub otwarte. Jeżeli wskaźnik zamknięcia drzwiczek nie świeci się, system sterujący znajduje się w trybie ochronnym i stały pistolet do piaskowania nie może pracować bez względu na to, czy pedał uruchamiający jest wciśnięty, czy też nie.
7. Kiedy tylko ciśnienie sprężonego powietrza przekroczy 60 PSI (4,1 bar), użytkownik może wykonać piaskowanie próbne. Wsunąć ręce do gumowych rękawic, chwycić obrabianą część, którą trzeba piaskować, umieścić ją pod stałym pistoletem do piaskowania, wcisnąć pedał uruchamiający i rozpocząć proces piaskowania.  
Albo chwycić ruchomy pistolet do piaskowania, skierować dyszę w kierunku obrabianej części, użyć wyłącznika uruchamiającego na pistolecie i pistolet rozpocznie piaskowanie. Za chwilę wykonać korektę, w celu stwierdzenia działania piaskowania na obrabianą część.
8. Po piaskowaniu użyty materiał do piaskowania spadać będzie do leja pod sitem i poddany zostanie recyklingowi.

**NOTATKA:** Sprężone powietrze musi być suche. Jeżeli zawiera zbyt dużo wilgoci, trzeba w systemie użyć oddzielacza wilgoci, który zapewni usunięcie wilgoci.

### Oświetlenie i system elektropneumatyczny.

System pneumatyczny sterowany jest obwodem elektrycznym, który umieszczony jest w elektrycznej szafie sterującej, znajdującej się w części górnej kabiny.

### Przedni pulpit elektrycznej szafy sterującej.



1. Bezpiecznik
2. Wyłącznik główny
3. Wyłącznik oświetlenia
4. Wyłącznik odciągu pyłu
5. Wskaźnik zasilania
6. Wskaźnik ruchomego pistoletu do piaskowania
7. Wskaźnik stałego pistoletu do piaskowania
8. Wskaźnik zamknięcia drzwiczek
9. Wskaźnik ciśnienia
10. Zawór regulacyjny powietrza

### Opis działania poszczególnych elementów sterujących i wskaźników

1. Bezpiecznik - element bezpieczeństwa do ochrony przed przeciążeniem i zwarcieniem.
2. Wyłącznik główny - włączenie/wyłączenie zasilania.
3. Wyłącznik oświetlenia - włączenie/wyłączenie oświetlenia wnętrza kabiny.
4. Wyłącznik odciągu pyłu - włączenie/wyłączenie silnika elektrycznego odciągu
5. Wskaźnik zasilania – jego zapalenie wskazuje podłączenie urządzenia do zasilania.
6. Wskaźnik ruchomego pistoletu do piaskowania – jego zapalenie wskazuje możliwość użycia ruchomego pistoletu do piaskowania albo jego pracę.
7. Wskaźnik stałego pistoletu do piaskowania – jego zapalenie wskazuje możliwość użycia stałego pistoletu do piaskowania.
8. Wskaźnik zamknięcia drzwiczek - jego zapalenie wskazuje zamknięte drzwiczki i możliwość użycia stałego pistoletu do piaskowania.
9. Wskaźnik ciśnienia - wskazuje ciśnienie sprężonego powietrza do piaskowania.
10. Regulacyjny zawór ciśnieniowy - reguluje ciśnienie robocze sprężonego powietrza. Jego przekręcanie w kierunku wskazówek zegara powoduje zwiększanie ciśnienia, a przekręcanie w kierunku przeciwnym wskazówkom zegara powoduje obniżanie ciśnienia.
11. Zawór elektromagnetyczny - sterują zmianą wylotu sprężonego powietrza.
12. Pedał uruchamiający - steruje czasem użycia stałego pistoletu do piaskowania.