

KARTA GWARANCYJNA

1. Maszyny i narzędzia KH Trading są objęte gwarancją 6/24 miesiące, począwszy od daty zakupu, jak opisano w Kodeksie postępowania cywilnego (przy składaniu reklamacji dowód zakupu lub faktura z potwierdzeniem odbioru musi być dołączona do karty gwarancyjnej).
2. Niniejsza gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych niefachową obsługą, przeciążeniem maszyny, postępowaniem niezgodnym z treścią niniejszej instrukcji obsługi, stosowaniem akcesoriów, które nie zostały zatwierdzone, nieautoryzowanymi naprawami, normalnym zużyciem ściernym i uszkodzeniami powstałymi podczas transportu. Ponadto, niniejsza gwarancja nie obejmuje części i wyposażenia dodatkowego, jak na przykład silnika, szczotek węglowych, uszczelnień i części obsługiwanych gorącym powietrzem oraz części, które należy wymieniać regularnie.
3. Jeśli okaże się, że naprawa nie jest objęta gwarancją, wszelkie koszty napraw i wysyłki do i z ośrodka napraw producenta będą płatne przez klienta zgodnie z obowiązującym cennikiem. Patrz [www](http://www.khtrading.com).
4. Podczas składania reklamacji, Klient musi mieć kartę gwarancyjną, wskazującą datę zakupu, numer seryjny maszyny, pieczętkę sprzedającego i podpis sprzedawcy, jak również dowód zakupu.
5. Reklamacja gwarancyjna powinna być składana w sklepie sprzedawcy, gdzie maszyna została zakupiona lub można przesłać ją do ośrodka napraw. Sprzedawca jest zobowiązany do wypełnienia karty gwarancyjnej (daty sprzedaży, numeru seryjnego, wstawienia pieczętki sprzedawcy i umieszczenia podpisu). Wszystkie te informacje muszą być wpisane podczas sprzedaży.
6. Okres gwarancyjny zostanie wydłużony o czas, przez który maszyna znajdowała się w posiadaniu ośrodka napraw. Jeśli naprawa lub usterka nie są objęte gwarancją, wszelkie koszty obejmujące naprawę i wysyłkę będą ponoszone przez właściciela maszyny / narzędzi.
Zalecamy wysłanie maszyny w jej oryginalnym opakowaniu. Prosimy również o załączenie krótkiego opisu usterki umieszczonego w opakowaniu.
7. Przed wysyłką maszyny do naprawy, należy ją starannie wyczyścić. Jeśli otrzymana maszyna będzie brudna, może ona zostać odrzucona przez warsztat naprawczy lub użytkownik może zostać obciążony kosztem jej oczyszczenia

KH TRADING, Sp. z o.o.

Skrytka pocztowa 7
02 - 695 Warszawa 68
Tel.: 0 801 033 077
(opłata jak za połączenie lokalne)

Fax: (022) 43 35 332

GODZINY OTWARCIA:

Pn - Pt: 7:30 - 16:30

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Ośrodek logistyczny Klecany
Topolová 483
250 67 Klecany
Czechy

Miasto spedycyjne WROCŁAW
Adres UL. PUŁASKIEGO 48 - 50,
50 - 443 WROCŁAW
Kierownictwo Elżbieta KNOTZ
Telefon (71) 337 47 74
Telefon wewnętrzny (22) 510 73 33
Telefon/Fax (71) 372 89 86
Telefon całodobowy 0 507 003 071

Produkt: SZCZYPCE DO NITOWANIA ZESTAW PROFI	
Typ: HIH3G	Numer seryjny (produkt serii):
Data produkcji:	Uwagi ośrodka napraw:
Data sprzedaży, pieczętka, podpis:	

Reklamacja nie będzie przedmiotem przetwarzania bez prawidłowo wypełnionej karty gwarancyjnej lub bez dowodu zakupu, włącznie z podaniem typu wyrobu (faktury, dowodu zakupu).

www.uni-max.com

INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA

SZCZYPCE DO NITOWANIA ZESTAW PROFI



HIH3G

Szanowny Kliencie. Dziękujemy za dokonanie zakupu sprzętu od KH Trading, sp. z o.o.

Nasza firma jest gotowa do zaoferowania swych usług - przed, w trakcie i po zakupieniu wyrobu. Jeżeli masz jakiś pytanie, komentarze lub pomysły, prosimy o skontaktowanie się z naszym ośrodkiem handlu. Zrobimy jak najlepiej wszystko co możliwe z naszej strony, aby zaadresować Twoje komentarze lub pytania pod właściwy adres.

Przed pierwszym użyciem maszyny prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji maszyn z napędem mechanicznym należy do obowiązków ich użytkownika.

OSTRZEŻENIE! Nie próbuj eksploatować niniejszej maszyny zanim zapoznasz się z całą instrukcją i zanim poznasz jak się z nią obchodzić. Przechowuj niniejszą instrukcję celem umożliwienia skorzystania z niej w późniejszym czasie. Zwracaj szczególną uwagę na instrukcje bezpieczeństwa. Nie stosowanie się do zasad bezpieczeństwa może spowodować obrażenia ciała u osób obsługujących maszynę lub znajdujących się w pobliżu, albo może spowodować uszkodzenie maszyny i przedmiotu obrabianego. Należy zwracać szczególną uwagę na uwagi i etykiety bezpieczeństwa znajdujące się na maszynie. Nie należy nigdy usuwać ani uszkadzać tych etykiet.

Prosimy wpisać informacje takie jak: numer faktury i numer dowodu zakupu w tym polu.

OPIS

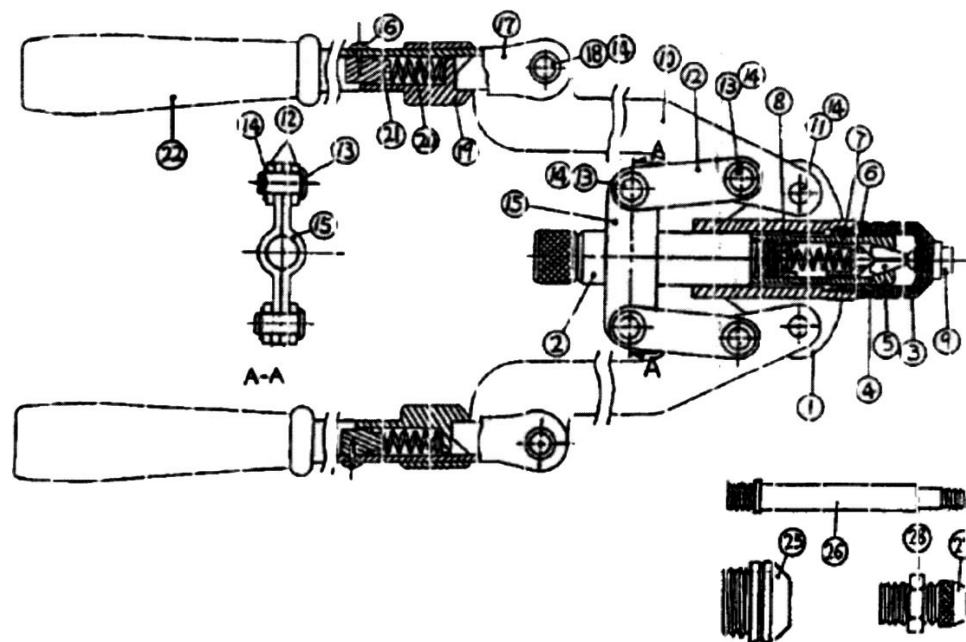
Oprócz nitownicy, zestaw zawiera wymienną głowicę dla 5 sztuk szczęk nitujących z kołkami o średnicach 2,1; 2,6; 3,2; 4,0; 4,4 mm (do stosowania z nitami o średnicy trzonu od 2,4 - 6,4 mm) ; wymienną głowicę z 5 sztukami nakrętek nitowych M4 × 0,7; M5 × 0,8; M6 × 1,0; M8 × 1,25; M10 × 1 i 3 sztuki bocznych kluczy (5,5 - 8,5 ; 12 - 17 ; 15 - 19).

DANE TECHNICZNE

Przeznaczona do nitów o średnicach	od Ø 2,4 do 6,4 mm
Średnice przewodników szczęk (5 sztuk)	Ø 2,1; 2,6; 3,2; 4,0; 4,4 mm
Przeciwległa matryca nitująca (5 sztuk)	M4 × 0,7; M5 × 0,8; M6 × 1,0; M8 × 1,25; M10 × 1
Materiał nitu	stal, aluminium
Wymiary opakowania (d × sz × w)	380 × 235 × 55 mm
Ciężar brutto	2,75 kg
Ciężar netto nitownicy	1,6 kg

Dokładność instrukcji, wykresów i informacji zawartych w niniejszej instrukcji, zależy od daty druku. Z uwagi na ciągłe udoskonalanie produktu, producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w zakresie jego parametrów technicznych bez uprzedniego powiadamiania o tym klientów.

RYSunEK Z Wyszczególnieniem CZĘści



LISTA CZĘści

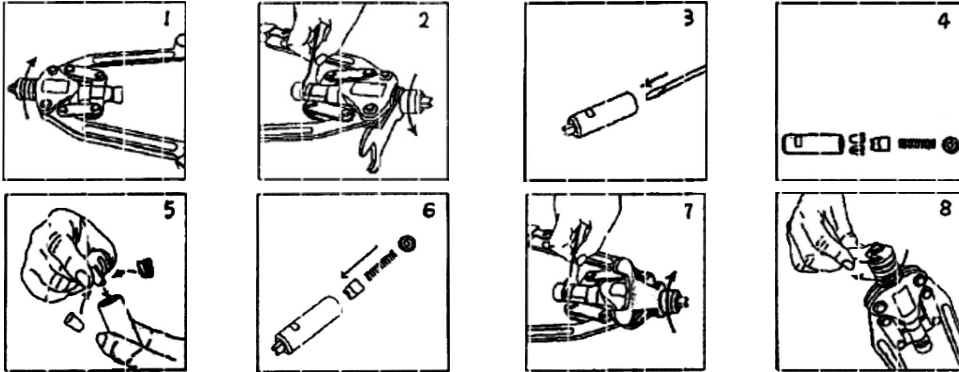
Poz.	Nazwa	Poz.	Nazwa
1	Korpus główny	16	Śruba
2	Nakrętka mocująca	17	Uchwyt i ramię krótkie
3	Głowica	18	Sworzeń obrotowy uchwytu
4	Obsada szczęki	19	Element blokujący
5	Szczęki	20	Sprężyna blokująca
6	Wspornik szczęki	21	Wspornik sprężysty
7	Sprężyna dociskowa	22	Uchwyt z tworzywa sztucznego
8	Śruba sprężynowa	23	Klucz boczny 12 - 17
9	Przewodniki Ø 2,1, 2,6, 3,2, 4,0, 4,4	24	Klucz boczny 15 - 19
10	Dźwignia		Nakrętki nitujące
11	Śruba dwustronna korpusu	25	Uchwyt wspornika
12	Łącznik	26	Elementy wciągające M4, M5, M6, M8, M10
13	Śruba dwustronna	27	Wspornik nakrętek M4, M5, M6, M8, M10
14	Podkładka podatna	28	Nakrętka zabezpieczająca
15	Oprawa - element przenoszący siłę	29	Klucz boczny 5,5 - 8,5

KONSERWACJA

- Utrzymuj urządzenie w czystości. Brud może dostawać się do wewnętrznych mechanizmów urządzenia i spowodować jego uszkodzenie.
- Do czyszczenia narzędzia nie należy używać agresywnych roztworów czyszczących, czy rozcieńczalników do farb.
- Części wykonane z tworzyw sztucznych należy czyścić szmatką zwilżoną roztworem wody i mydła.
- Oczyszczyć i nasmarować powierzchnie metalowe szmatką zwilżoną w oleju parafinowym.
- Jeśli nie korzystasz z narzędzia należy zabezpieczyć je przez nasmarowanie smarem i przechowywać w suchym pomieszczeniu w celu zapobieżenia korozji.
- Podczas napraw należy stosować tylko oryginalne części zamienne.

Zgodnie z odpowiednimi przepisami, walizka przenośna jest uznawana za część eksploatacyjną i nie jest objęta gwarancją.

Czynności czyszczenia i konserwacji nitownicy pokazane są na następujących 8 rysunkach:



Po wykonaniu pracy:

- Odkręć głowicę (2) i uchwyt szczęki (4), wyczyść wnętrze z metalowych wiórów i innych zanieczyszczeń. Po oczyszczeniu, nałóż smar natryskowo na nitownicę w celu zabezpieczenia przed korozją. Stosuj smar nakładany natryskowo, w celu ochrony przed korozją i w celu nałożenia go na koła zębate, śruby itp.

ZŁOMOWANIE

Po zakończeniu okresu trwałości urządzenia należy dokonać jego utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami i regulacjami prawnymi. Wyrób wykonany jest z części metalowych i z tworzyw sztucznych, które mogą być poddane recyklingowi, jeśli zostaną od siebie oddzielone.

1. Zdemontować wszystkie części.
2. Oddzielić wszystkie części zgodnie z rodzajem materiałów, z których są one wykonane (np. metale, guma, tworzywa sztuczne, itd.).

Oddzielone części należy dostarczyć do najbliższego zakładu przetwórstwa surowców wtórnych, by poddać je przetworzeniu.

OSTROŻNIE

Jeśli maszyna ulegnie uszkodzeniu, wyślij ją do dostawcy celem dokonania naprawy. Prosimy o załączenie krótkiego opisu usterki. Ułatwi to przeprowadzenie naprawy. Jeśli maszyna nadal jest na gwarancji, należy załączyć kartę gwarancyjną i przedstawić dowód zakupu.

Aby zapobiec ewentualnym uszkodzeniom podczas transportu, dokładnie opakuj urządzenie lub skorzystaj z opakowania oryginalnego. Po upływie okresu gwarancyjnego, naprawy urządzenia będą dokonywane za niewielką specjalną cenę.

Uwaga: Rysunki i treść niniejszej instrukcji obsługi mogą się nieznacznie różnić od aktualnego wyrobu lub akcesoriów. Wynika to z powodu ciągłego udoskonalania naszych wyrobów. Takie niewielkie różnice nie mają wpływu na działanie produktu.

UWAGI NA TEMAT BEZPIECZEŃSTWA

- **Urządzenie to może być wykorzystywane przez osoby wykwalifikowane, mające ukończone 18 lat lub starsze, które zostały przeszkolone z procedur wykonywania pracy i ochrony środowiska.**

Zalecamy umieszczenie etykiet ostrzegawczych w widocznym miejscu wokół stanowiska pracy:

- **"Ochrona przed najczęstszymi powszechnie możliwymi obrażeniami" - NARZĘDZIA DO OBRÓBK METALU I NARZĘDZIA ŚLUSARSKIE**

Symboly bezpieczeństwa i etykiety samoprzylepne dotyczące bezpieczeństwa:



Stosuj okulary ochronne



Należy nosić obuwie ochronne



Noś odzież ochronną



Stosuj rękawice ochronne



Przed użytkowaniem urządzenia należy zapoznać się z instrukcją

Umieść znaki samoprzylepne na powierzchniach widocznych dla operatora obsługującego narzędzie, przed rozpoczęciem użytkowania i w jego trakcie.



Informacje ogólne

- Torby plastikowe oraz materiały opakowaniowe stanowią zagrożenie dla małych dzieci oraz zwierząt.
- Upewnij się, czy znasz swoje narzędzie i jesteś zapoznany z procedurami obsługi. Poznaj ryzyko związane z jego błędną obsługą.
- Wszystkie osoby korzystające z tego urządzenia muszą znać sposób jego bezpiecznego użytkowania i być świadome wszelkich zagrożeń, jakie mogą występować podczas użytkowania.
- Zawsze zwracaj szczególną uwagę na instrukcje bezpieczeństwa podane na etykietach. Nie należy nigdy usuwać, ani uszkadzać tych etykiet. Jeśli etykieta ostrzegawcza stanie się nieczytelna, prosimy skontaktować się ze swoim dostawcą.
- Utrzymuj swoje miejsce pracy w czystości. Bałagan na stanowisku pracy może doprowadzić do wypadku.
- Nigdy nie pracuj w ciasnym miejscu lub w źle oświetlonym pomieszczeniu. Dopilnuj by podłoga była wytrzymała i stabilna i by mieć zapewnioną swobodę poruszania się. Zawsze utrzymuj stabilną postawę.
- Nieprzerwanie obserwuj przebieg swej pracy i podczas jej wykonywania wykorzystuj całe swoje zaangażowanie w tę czynność. Przerwij wykonywanie pracy, jeśli nie możesz się skoncentrować.
- Utrzymuj sprzęt w czystości.
- Uchwyty i elementy sterowania muszą być utrzymywane w czystości, wolne od smaru i brudu.
- Upewnij się, że dzieci, osoby postronne i zwierzęta nie mają dostępu do Twojego warsztatu.
- Nigdy nie zostawiaj urządzenia pracującego bez dozoru.
- Używaj sprzętu jedynie do tych celów, do których został on zaprojektowany.
- Podczas pracy stosuj środki ochrony osobistej (obuwie robocze, itp.).
- Nie wychylaj się nadmiernie i wykorzystuj do pracy obydwie ręce.
- Nigdy nie pracuj pod wpływem alkoholu lub środków odurzających.
- Nie korzystaj z urządzenia, jeśli masz zawroty głowy lub czujesz się słaby.
- Wszelkie modyfikacje i ulepszenia urządzenia są surowo zabronione. **NIE UŻYWAJ SPRZĘTU**, jeśli odkryjesz jakiegokolwiek uszkodzenia, pęknięcia itp.
- Zaprzestań pracy, jeśli podczas pracy zauważysz jakieś nietypowe oznaki lub usłyszysz dziwne dźwięki.
- Przed rozpoczęciem użytkowania sprzętu upewnij się, czy wszystkie śruby są pewnie dokręcone.
- Regularnie przeprowadzaj konserwację. Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia sprawdź, czy znajduje się ono w dobrym stanie i nie ma jakichkolwiek uszkodzeń.
- Podczas napraw stosować tylko oryginalne części zamienne.
- Wykorzystanie akcesoriów lub przedłużaczy nie zatwierdzonych przez producenta może spowodować obrażenia ciała personelu obsługującego.

- Używaj odpowiedniego narzędzia do wykonywania poszczególnych rodzajów prac. Nie przeciążaj urządzenia ani jego akcesoriów. Nie próbuj wykorzystywać narzędzi o niewystarczającej mocy do wykonywania ciężkich prac.
- Nie należy przeciążać urządzenia. Zastosować takie obciążenia podczas pracy, aby można ją było wykonywać z dogodną prędkością. Uszkodzenia powstałe wskutek przeciążenia nie są objęte gwarancją.
- Jeśli nie używasz urządzenia przechowuj je w suchym i bezpiecznym miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Przed użyciem urządzenia, upewnij się, czy nie ma w niej części pękniętych lub zablokowanych. Dopilnuj by wszystkie części były zamocowane i zmontowane zgodnie z przeznaczeniem. Uważaj na wszelkie uwarunkowania, jakie mogą mieć negatywny wpływ na poprawne funkcjonowanie maszyny.
- Jeśli w niniejszej instrukcji obsługi nie podano inaczej, spraw aby wszystkie uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa zostały niezwłocznie naprawione lub wymienione na nowe.

⚠ Mechanika precyzyjna

- Zabezpiecz swoje urządzenie przed upadkiem z dużej wysokości i uderzeniami. Po zakończeniu pracy włóż urządzenie do walizki zabezpieczającej.

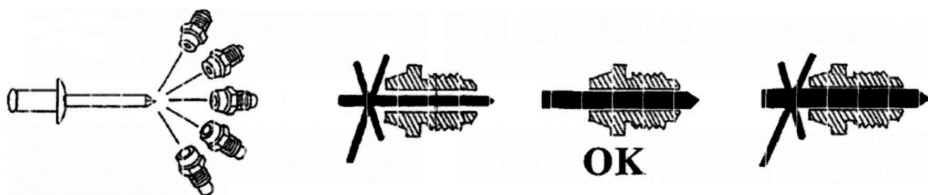
⚠ Montaż

- Z narzędzia nie należy korzystać do chwili, aż zostanie całkowicie zmontowane zgodnie z instrukcjami zawartymi w niniejszej instrukcji.

MONTAŻ

Stosowanie nitów z kołkiem

Wybrać nit i odpowiedni prowadnik nitu (9 - zobacz rysunek z wyszczególnieniem części) na podstawie średnicy nitu. Kołek musi poruszać się luźno wewnątrz otworu. Patrz rysunek.



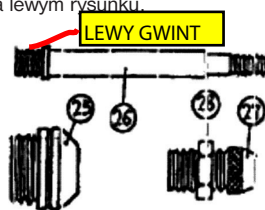
Zdjąć zainstalowany prowadnik z głowicy nitującej (do wykonania tego, stosuj dostarczony klucz) i wymienić na nowy o prawidłowych wymiarach.

Stosowanie nitów z nakrętką nitującą



Przykład nakrętki nitującej pokazany jest na lewym rysunku.

Na prawym rysunku pokazano niezbędne części do nitownicy, które konieczne trzeba wymienić w stosunku do już zainstalowanych części, potrzebne do operacji nitowania z zastosowaniem nitów otwo-rowskich z kołkiem.



Procedura demontażu przedstawiona jest na rysunkach 1, 2, 3 w rozdziale Konserwacja.

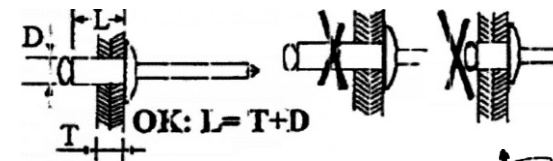
1. Odkręcić głowicę (poz. 3 - patrz rozdział RYSUNEK Z WYSZCZEGÓLNIENIEM CZĘŚCI) i prowadnik (9).
2. Stosuj dwa klucze. Do rozłączenia, wykorzystaj płaskie powierzchnie w nakrętce (2) i uchwyty szczęki (4).
3. Wyjąć uchwyt szczęki (4) z otworu elementu (1).

4. Umieść wybrany element wciągania (26) wewnątrz nakrętki (2), wykorzystując otwór w elemencie (1). Upewnij się, czy wybrany został prawidłowy gwint zgodnie z nakrętką nitującą (M4 - M10) i śrubą skręconymi razem. Zachowaj ostrożność, **ponownie** jest wykorzystywany **lewy gwint**.
5. Przesuń głowicę (26) i dokręć ją w elemencie (1).
6. Wkręć również we wspomni (27) przy pomocy nakrętki (28) wewnętrzną głowicę (25). Możesz wyregulować długość elementu wciągania (26) zgodnie z wybraną nakrętką nitującą. Aby to wykonać, wykręć lub wkręć elementy (25) i (27). Położenie jest zabezpieczone za pomocą nakrętki zabezpieczającej (28) dokręcaną aż do dopasowania jej do płaskiej powierzchni głowicy (26). Boczne klucze (23, 24, 29), konieczne do regulacji, są dostarczane razem z zestawem.

OBSŁUGA

Nity z kołkiem

Długość nitu (L) i długość kołka uzależniona jest od grubości ścianek części, które będą łączone (T) jak również od średnicy trzonu nitu (D) - patrz rysunek.



- Umieść kołek w otworze nitownicy i otwór szczęki.
 - Pchaj kołek do czasu, aż nit dotknie czołowej powierzchni prowadnika.
- Uwaga.** Po tym, gdy kołek nitu znajdzie się między szczękami (5), nie można wyciągnąć go z powrotem. Szczęki zamkną się dzięki sprężynie (7).
- Średnica otworu nitu w przylegających częściach, musi być o 0,1 mm większa niż zewnętrzna średnica rdzenia nitu. Otwory muszą być prostopadłe, aby zapewnić maksymalną wytrzymałość połączenia.
 - Wepchnąć nit bezpośrednio nitownicą kierując ją w dół, prostopadle w otwory w łączonych częściach.
 - Przez naciśnięcie uchwytów nitownicy wzdłuż jej osi, nit będzie całkowicie wepchnięty. Po naciśnięciu uchwytów nitownicy, trzon nitu rozszerzy się i połączy razem obydwie części.
- Uwaga.** Dolne, obydwie stykające się części muszą mieć wystarczający margines dla trzonu nitu.
- Łączone części muszą być wystarczająco wytrzymałe lub muszą być właściwie podparte za pomocą dodatkowych elementów, aby nie zdeformować łączonych elementów.
 - Jeśli trzon nitu nie jest odpowiednio rozszerzony, należy powtórzyć operację. Odciągnąć uchwyty nitownicy i nacisnąć je ponownie, aby upewnić się, czy trzon nitu będzie wciągany do wnętrza szczęk.
 - Po udanym zakończeniu nitowania, pozostający wałek nita zostanie zerwany, a pozostały element zostanie zamknięty w szczękach.
 - Obrócić nitownicę i wepchnąć wystającą część nitu za pomocą nowego nitu, aby wypchnąć go na zewnątrz. Nowy nit zostanie automatycznie zamocowany w nitownicy.
- Uwaga.** Jeśli nie chcesz kontynuować nitowania, należy usunąć pozostałe nity z nitownicy. Użyj nowego kołka do wykonania tego i wypchnąć wystającą część z nitownicy, ale upewnij się, czy można usunąć nowy nit.

Nakrętka nitująca.

Nakręcić nakrętkę nitującą na już wybrany element wciągający (26), zamocowany w nitownicy.

Otworzyć uchwyty i wyregulować powierzchnię czołową styku nakrętki nitującej, aby dotykała do czoła elementu oporowego (7). Umieścić nakrętkę nitującą w otworze łączonych części i nacisnąć uchwyty, tak żeby się wzajemnie domknęły i "ścisnąć" trzon nakrętki.

Jeśli trzon nakrętki nie jest wystarczająco zanitowany, powtórzyć procedurę ponownie. Otworzyć uchwyty nitownicy i wkręcić nakrętkę (2), wciągnąć element (26) dalej tak, aby czołowa powierzchnia nakrętki nitującej znalazła się bliżej przedniej strony elementu oporowego (27) i ścisnąć uchwyty nitownicy ponownie.

Jeśli nie można wkręcić elementu wciągającego (26) dalej do wnętrza nakrętki nitującej (leży on już na powierzchni ograniczającej) można skrócić odległość między przednią powierzchnią nakrętki i elementem oporowym (27). Odkręć nakrętkę zabezpieczającą (28) i przykręć element oporowy (27) do środka elementu (1). Następnie powtórz proces nitowania.