

KARTA GWARANCYJNA

1. Maszyny i narzędzia KH Trading są objęte gwarancją 6/24 miesiące, począwszy od daty zakupu, jak opisano w Kodeksie postępowania cywilnego (przy składaniu reklamacji dowód zakupu lub faktura z potwierdzeniem odbioru musi być dołączona do karty gwarancyjnej).
2. Niniejsza gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych niefachową obsługą, przeciążeniem maszyny, postępowaniem niezgodnym z treścią niniejszej instrukcji obsługi, stosowaniem akcesoriów, które nie zostały zatwierdzone, nieautoryzowanymi naprawami, normalnym zużyciem ściernym i uszkodzeniami powstałymi podczas transportu. Ponadto, niniejsza gwarancja nie obejmuje części i wyposażenia dodatkowego, jak na przykład silnika, szczotek węglowych, uszczelnień i części obsługiwanych gorącym powietrzem oraz części, które należy wymieniać regularnie.
3. Jeśli okaże się, że naprawa nie jest objęta gwarancją, wszelkie koszty napraw i wysyłki do i z ośrodka napraw producenta będą płatne przez klienta zgodnie z obowiązującym cennikiem. Patrz [www](http://www.khtrading.com).
4. Podczas składania reklamacji, Klient musi mieć kartę gwarancyjną, wskazującą datę zakupu, numer seryjny maszyny, pieczętkę sprzedającego i podpis sprzedawcy, jak również dowód zakupu.
5. Reklamacja gwarancyjna powinna być składana w sklepie sprzedawcy, gdzie maszyna została zakupiona lub można przesłać ją do ośrodka napraw. Sprzedawca jest zobowiązany do wypełnienia karty gwarancyjnej (daty sprzedaży, numeru seryjnego, wstawienia pieczętki sprzedawcy i umieszczenia podpisu). Wszystkie te informacje muszą być wpisane podczas sprzedaży.
6. Okres gwarancyjny zostanie wydłużony o czas, przez który maszyna znajdowała się w posiadaniu ośrodka napraw. Jeśli naprawa lub usterka nie są objęte gwarancją, wszelkie koszty obejmujące naprawę i wysyłkę będą ponoszone przez właściciela maszyny / narzędzi.
Zalecamy wysłanie maszyny w jej oryginalnym opakowaniu. Prosimy również o załączenie krótkiego opisu usterki umieszczonego w opakowaniu.
7. Przed wysyłką maszyny do naprawy, należy ją starannie wyczyścić. Jeśli otrzymana maszyna będzie brudna, może ona zostać odrzucona przez warsztat naprawczy lub użytkownik może zostać obciążony kosztem jej oczyszczenia

KH TRADING, Sp. z o.o.

Skrytka pocztowa 7
02 - 695 Warszawa 68
Tel.: 0 801 033 077
(opłata jak za połączenie lokalne)

Fax: (022) 43 35 332

GODZINY OTWARCIA:

Pn - Pt: 7:30 - 16:30

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Ośrodek logistyczny Klecany
Topolová 483
250 67 Klecany
Czechy

Miasto spedycyjne WROCŁAW
Adres UL. PUŁASKIEGO 48 - 50,
50 - 443 WROCŁAW
Kierownictwo Elżbieta KNOTZ
Telefon (71) 337 47 74
Telefon wewnętrzny (22) 510 73 33
Telefon/Fax (71) 372 89 86
Telefon całodobowy 0 507 003 071

Produkt: ŚCIAĞACZ KÓŁ ZAMACHOWYCH PRO	
Typ: HS3319P	Numer seryjny (produkt serii):
Data produkcji:	Uwagi ośrodka napraw:
Data sprzedaży, pieczętka, podpis:	

Reklamacja nie będzie przedmiotem przetwarzania bez prawidłowo wypełnionej karty gwarancyjnej lub bez dowodu zakupu, włącznie z podaniem typu wyrobu (faktury, dowodu zakupu).

www.uni-max.com

INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA

ŚCIAĞACZ KÓŁ ZAMACHOWYCH PRO



HS3319P

KONSERWACJA

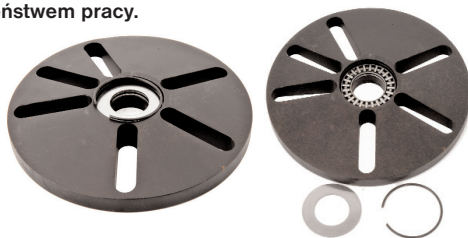
- Utrzymuj narzędzie w czystości. Brud z narzędzi może dostać się do wewnętrznych mechanizmów urządzenia i spowodować jego uszkodzenia.
- Do czyszczenia urządzenia nie należy używać agresywnych roztworów czyszczących, ani rozcieńczalników do farb.
- Części wykonane z tworzyw sztucznych należy czyścić z użyciem miękkiej ściereczki zmozonej w wodzie z mydłem.
- Oczyszczyć i nasmarować powierzchnie metalowe szmatką zwilżoną olejem parafinowym.
- Jeśli urządzenie nie jest użytkowane, należy zakonserwować je z wykorzystaniem smaru i przechowywać w suchym miejscu, aby nie dopuścić do korozji.

Szczegółowy opis użytkowania tego urządzenia nie jest zawarty w tej instrukcji obsługi, ponieważ producent / dystrybutor przyjmuje, iż użytkownik jest osobą doświadczoną w pracach podobnego typu. Ponadto, zgodnie z odpowiednimi przepisami, niniejsze urządzenie uważane jest za narzędzie powszechnego użytku dostępne w handlu ogólnym. Jeśli użytkownik nie jest zapoznany z użytkowaniem tego urządzenia, zalecamy poszukanie więcej informacji na temat użytkowania tego urządzenia w odpowiednim urzędzie zajmującym się bezpieczeństwem pracy.

Smarowanie

Łożysko wrzeciona oraz łąby śrub muszą być regularnie smarowane.

Łożyska należy smarować po zdemontowaniu pierścienia drucianego i tarczy pomocniczej.



ZŁOMOWANIE

Po zakończeniu okresu trwałości urządzenia należy dokonać jego utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami i regulacjami prawnymi. Wyrób wykonany jest z części metalowych i z tworzyw sztucznych, które mogą być poddane recyklingowi, jeśli zostaną od siebie oddzielone.

1. Zdemontować wszystkie części.
2. Oddzielić wszystkie części zgodnie z rodzajem materiałów, z których są one wykonane (np. metale, guma, tworzywa sztuczne, itd.).

Oddzielone części należy dostarczyć do najbliższego zakładu przetwórstwa surowców wtórnych, by poddane zostały przetworzeniu.

OSTROŻNIE

Jeśli maszyna ulegnie uszkodzeniu, wyślij ją do dostawcy celem dokonania naprawy. Prosimy o załączenie krótkiego opisu usterki. Ułatwi to przeprowadzenie naprawy. Jeśli maszyna nadal jest na gwarancji, należy załączyć kartę gwarancyjną i przedstawić dowód zakupu.

Aby zapobiec ewentualnym uszkodzeniom podczas transportu, dokładnie opakuj urządzenie lub skorzystaj z opakowania oryginalnego. Po upływie okresu gwarancyjnego, naprawy urządzenia będą dokonywane za niewielką specjalną cenę.

Uwaga: Rysunki i treść niniejszej instrukcji obsługi mogą się nieznacznie różnić od aktualnego wyrobu lub akcesoriów. Wynika to z powodu ciągłego udoskonalania naszych wyrobów. Takie niewielkie różnice nie mają wpływu na działanie produktu.

DANE TECHNICZNE

Płytki ściągacza

Średnica zewnętrzna	.127 mm
Wewnętrzna średnica wyposażona w osiowe łożysko wałka	.20 mm
Rozmiary szczelin	.10 × 40 mm

Wrzeciono

Średnica gwintu śruby z gwintem zewnętrznym (spec.)	.14 mm
Średnica gwintu śruby z gwintem wewnętrznym	.M10
Łby 6-kątne HR w celu dokręcenia	.10 mm
Łby 6-kątne HR w przypadku trzpienia obrotowego	.17 mm

Śruby dostarczone z łąbami HR

3 sztuki	.M6
3 sztuki	.M8 × 1,25 mm
3 sztuki	.M10 × 1,50 mm
3 szt. ze stali ocynkowanej	.M10 × 1,00 mm

Załączone śruby redukcyjne z wcięciami - cylindryczne

3 sztuki	.M10/M12 × 1,50 mm
3 sztuki	.M10/M16 × 2,00 mm
1 szt.	.M10/M16 × 1,25 mm
1 szt.	.M10/M20 × 1,50 mm

Śruby z łąbami HR - ze zmniejszonymi średnicami trzonków

3 sztuki	.M7 × 1,00 mm
Długość	.81 mm

Podkładki

3 sztuki	.6 mm
3 sztuki	.10 mm

Śruba dwustronna

Średnica	.12,8 mm
Długość	.47 mm
Masa	.2,75 kg

Dokładność instrukcji, wykresów i informacji zawartych w niniejszej instrukcji, zależy od daty druku. Z uwagi na ciągłe udoskonalanie produktu, producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w zakresie jego parametrów technicznych bez uprzedniego powiadomienia o tym klientów.

UWAGI NA TEMAT BEZPIECZEŃSTWA

- **Urządzenie to może być wykorzystywane przez osoby wykwalifikowane, mające ukończone 18 lat lub starsze, które zostały przeszkolone w zakresie procedur wykonywania pracy i ochrony środowiska.**
- **Każda osoba, użytkująca opisywane urządzenie, musi mieć świadectwo lekarskie potwierdzające jej zdolność do jego obsługi.**

Symbole wykorzystywane w całej instrukcji



Ostrzeżenie!

Symbol ten informuje o ryzyku odniesienia obrażeń ciała lub uszkodzenia maszyny albo materiałów.



Ostrzeżenie!

Ryzyko uszkodzeń



Uwaga:

Dodatkowe informacje.



Stosować środki ochrony osobistej.



Nie należy używać otwartego ognia.



Nie palić tytoniu w czasie pracy.



Instrukcje ogólne

- Torby plastikowe oraz materiały opakowaniowe stanowią zagrożenie dla małych dzieci lub zwierząt.
- Należy dokładnie zapoznać się z urządzeniem oraz z procedurami jego obsługi. Należy zapoznać się z ryzykiem, jakie groziłoby, jeśli urządzenie nie byłoby wykorzystywane prawidłowo.
- Upewnij się, czy użytkownik został dokładnie poinformowany odnośnie postępowania, obsługi, elementów tego urządzenia a także zapoznał się z możliwymi zagrożeniami, wynikającymi z jego użytkowania.
- Miejsce pracy powinno być utrzymywane w czystości. Bałagan w miejscu pracy może prowadzić do wypadków.
- Nigdy nie pracuj w ciasnym miejscu lub w źle oświetlonym pomieszczeniu. Należy upewnić się, czy podłoga jest mocna i stabilna, a także czy można swobodnie się po niej poruszać. Zawsze należy utrzymywać stabilną postawę.
- Należy pozostać skoncentrowanym i korzystać ze wszystkich zmysłów. Uważać na procedurę pracy. Jeśli użytkownik nie może się skoncentrować, powinien przerwać wykonywanie pracy.
- Narzędzia powinny być utrzymywane w czystości.
- Uchwyty muszą być wolne od zabrudzeń i smaru.
- Należy upewnić się, czy dzieci, osoby postronne i zwierzęta nie mają dostępu do warsztatu.
- Używać urządzenie jedynie do celów zgodnych z przeznaczeniem.
- Podczas pracy należy korzystać ze środków ochrony osobistej (np. okularów ochronnych, zatyczek do uszu, maski na twarz, obuwia ochronnego, itp.).
- Nie należy nie doceniać swoich możliwości i należy znać swoje ograniczenia. Należy używać obydwu rąk.
- Nigdy nie wolno pracować pod wpływem alkoholu lub środków odurzających.
- Nie pracuj na tym urządzeniu, jeśli masz zawroty głowy lub jest Ci słabo.
- Wprowadzanie jakichkolwiek modyfikacji lub ulepszeń narzędzia jest surowo zabronione. Urządzenia NIE WOLNO UŻYWAĆ, jeśli wykryte zostaną jakiegokolwiek pęknięcia lub uszkodzenia.
- Wyłączyć natychmiast urządzenie, jeśli podczas pracy zauważone zostaną jakieś nietypowe jego zachowania lub usłyszeć będzie można wydawane przez nie dziwne dźwięki.
- Należy pamiętać, by zdjąć z narzędzia wszystkie klucze i wkrętki po ich użyciu.
- Przed rozpoczęciem użytkowania sprzętu należy upewnić się, czy wszystkie śruby są pewnie dokręcone.
- Konserwacja powinna być przeprowadzana regularnie. Przed przystąpieniem do pracy, należy upewnić się, czy urządzenie spełnia odpowiednie warunki pracy i czy nie ma żadnych uszkodzeń.
- Podczas napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.

- Wykorzystywanie nieoryginalnych części zamiennych lub innych, nie zatwierdzonych przez producenta, może spowodować obrażenia ciała personelu obsługującego.
- Urządzenie wykorzystuj jedynie do prac, którym może ono poddać. Nie należy przeciążać urządzenia, ani akcesoriów. Do wykonywania prac o większych wymaganiach w zakresie mocy należy użyć urządzenia o większej mocy.
- Nie należy przeciążać narzędzi. Należy zastosować takie obciążenia podczas pracy, aby można ją było wykonywać z dogodną prędkością. Uszkodzenia wskutek przeciążenia nie są objęte gwarancją.
- Nie wystawiać na działanie nadmiernych temperatur, czy bezpośrednie działanie promieni słonecznych.
- Narzędzie to nie jest przeznaczone do pracy w warunkach dużej wilgotności lub pod wodą.
- Kiedy narzędzie nie jest wykorzystywane, należy przechowywać je w suchym i bezpiecznym miejscu, poza zasięgiem dzieci. Upewnij się, czy wszystkie części ruchome są w dobrym stanie, nadającym się do pracy.
- Przed rozpoczęciem użytkowania należy sprawdzić, czy żadna część nie jest pęknięta, ani zablokowana. Sprawdzić, czy wszystkie zostały zamontowane prawidłowo, zgodnie z projektem. Należy także wziąć pod uwagę inne uwarunkowania, które mogą mieć ujemny wpływ na prawidłowe działanie urządzenia.
- Jeśli w niniejszej instrukcji obsługi nie podano inaczej, należy dopilnować, aby wszystkie uszkodzone części i elementy zabezpieczające zostały niezwłocznie naprawione lub wymienione na nowe.



Mechanika precyzyjna

- Nigdy nie używaj imadła do przytrzymania sprzętu.
- Zabezpiecz swoje urządzenie przed upadkiem z dużej wysokości i uderzeniami. Po zakończeniu pracy umieść urządzenie z powrotem w opakowaniu.



Montaż

- Urządzenia nie wolno użytkować do chwili, aż zostanie ono całkowicie zmontowane.



Akcesoria i wyposażenie warsztatów napraw samochodów

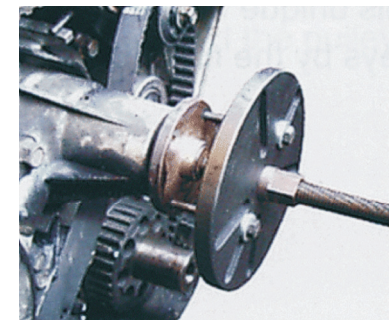
- Przed wykonywaniem jakichkolwiek napraw, zabezpiecz pojazd przed ruchem.

MONTAŻ

- Przed wyrzuceniem opakowania, sprawdź czy w środku nie pozostała żadna część. Jeśli tak, wyjmij ją i zamontuj. Wykorzystaj listę części do sprawdzenia części oraz rysunek montażowy dla uzyskania żądanych informacji.

OBSŁUGA

- Włożyć wrzeciono w środkowy otwór płytki tak, by spoczywał na łożysku wzdłużnym.
- Dołączony element pośredni wrzeciona włożyć w środkowy otwór koła zamachowego silnika.
- Korzystając z pomocy załączonych materiałów łączących, zamocować płytkę do koła zamachowego tak, by płaska powierzchnia płytki znajdowała się dalej od silnika.
- Obracając trzpień obrotowy z użyciem śrub z łbami 6 katnymi 10 mm można dostać się do powierzchni łożyska elementu pośredniego wrzeciona.
- Aby ręcznie dokręcić koło zamachowe, należy przytrzymać kluczem 10 mm łby 6-kątne 10 mm, a kluczem 17 mm obrócić łby 6-kątne 17 mm, aż koło zamachowe zostanie zdjęte. Mocowanie z użyciem śrub 10 mm z łbami sześciokątnymi zapobiega uszkodzeniu powierzchni łożyska podczas dokręcania.



UWAGA

Przed całkowitym zdjęciem koła zamachowego z wału korbowego silnika należy zabezpieczyć je przed upadkiem - upadek mógłby spowodować uszkodzenie elementu.

Zagrożenie obrażeniami w razie upadku - element jest ciężki.