

## KONTAKTY

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzy reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

### ZAKŁAD NAPRAWCZY

Unitechnic.cz s.r.o.

Reklamační a servisní oddělení

Areál bývalého cukrovaru

Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)

277 45 Úžice

Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Unitechnic, Sp. z o.o.

**GODZINY OTWARCIA:**

(opłata jak za połączenie lokalne) Pn – Pt: 7:30-16:00

Tel.: 0048 222 139 129

Fax: (022) 43 35 332

**INTERNET:** [www.uni-max.com.pl](http://www.uni-max.com.pl)

[info@uni-max.com.pl](mailto:info@uni-max.com.pl)

[bok@uni-max.com.pl](mailto:bok@uni-max.com.pl)

# uni-max

## INSTRUKCJA OBSŁUGI TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI

### Żłobiarka uniwersalna KOS – 8



### KOS8



Symbole używane w niniejszych instrukcjach:



**Uwaga!**

Oznacza niebezpieczeństwo odniesienia poważnych obrażeń albo znaczne straty materialne.



**Ostrzeżenie!**

Niebezpieczeństwo uszkodzenia.



**Notatka:**

Informacja dodatkowa.



**Konieczność stosowania pomocy ochrony osobistej.**



**Ogólnie**

- Należy zapoznać się z tym urządzeniem, sposobem sterowania i obsługi, poszczególnymi elementami urządzenia oraz możliwymi zagrożeniami związanymi z jego niepoprawną eksploatacją.
- Zabezpiecz, aby użytkownik urządzenia został starannie zapoznany ze sposobem obsługi i użytkowania urządzenia, z poszczególnymi elementami urządzenia oraz możliwymi zagrożeniami związanymi z jego eksploatacją.
- Przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa podanych na tabliczkach ostrzegawczych. Nie usuwać i nie uszkodzać tabliczek ostrzegawczych. W przypadku uszkodzenia lub nieczytelności tabliczki skontaktuj się z dostawcą.
- Utrzymuj porządek na stanowisku pracy
- Nigdy nie pracować w ciasnych i źle oświetlonych pomieszczeniach. Zawsze skontroluj, czy podłoga jest stabilna i czy jest zapewniony dobry dostęp do stanowiska pracy.
- Dbać o swoje narzędzia i utrzymuj je w czystości.
- Uchwyty oraz elementy sterujące muszą być suche i bez śladów oleju i smaru.
- Zabronić dostępu zwierząt, dzieci i osób niepowołanych do maszyny.
- Nie wkładać rąk ani nóg do przestrzeni roboczej.
- Nie wolno używać urządzenia do celu innego, niż do którego jest przeznaczone.
- Podczas pracy używaj środków ochrony osobistej (obuwie ochronne, rękawice robocze).
- Nie nadwyręzać sił i zawsze używać z obu rąk.
- Zabrania się wykonywania pracy z urządzeniem, będąc pod wpływem alkoholu i substancji odurzających.
- W razie zawrotów, osłabienia albo omdlenia zaprzestać eksploatacji urządzenia.
- Zabrania się wykonywania jakiegokolwiek zmian urządzenia. ZABRANIA SIĘ eksploatacji urządzenia, w przypadku stwierdzenia zagięć, pęknięć albo innych uszkodzeń.
- Jeżeli pojawi się dziwny dźwięk albo inne niezwykle zjawisko, natychmiast przerwać pracę.
- Klucze oraz śrubokręty zawsze usuń z maszyny po skończeniu używania.
- Przed przystąpieniem do eksploatacji maszyny sprawdzić, czy wszystkie śruby są należycie dokręcone.
- Zadbaj o odpowiednią konserwację maszyny. Przed przystąpieniem do eksploatacji maszyny sprawdzić, czy nie jest ono uszkodzone.
- Do konserwacji oraz napraw stosować wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
- Zastosowanie dodatkowych urządzeń lub wyposażenia niezalecanych przez dostawcę może być przyczyną obrażeń.
- Wybierz odpowiednie urządzenie do danego rodzaju pracy. Nie należy przeciążać urządzenia lub wyposażenia o małej mocy i wydajności i stosować je do pracy, która wymaga większego urządzenia.
- Chroń urządzenie przed wysoką temperaturą i światłem słonecznym.
- Urządzenie nie jest przystosowane do pracy w wilgotnym środowisku.



**Zestawy**

- Nie wolno korzystać z urządzenia, które nie jest całkowicie zmontowane zgodnie z zaleceniami instrukcji.

**⚠ Wyginanie, wyginania do połączeń lemowanych, zaokrąglania, drutowania, rowkowania, profilowania, cięcia.**

- Urządzenie należy przymocować mocno do podłogi lub stołu roboczego, który nawet podczas działania sił zginających zostanie stabilny.
- Nie używać urządzenia do gięcia blachy, której grubość i wytrzymałość większa niż dozwolone parametry techniczne. Nie używaj do hartowanych lub utwardzanych materiałów.
- Aby wystrzeżać się obrażeniom, nie dotykać podczas pracy mechanizmu przekładni.
- Nie wkładać rąk do przestrzeni gięcia przebijania.

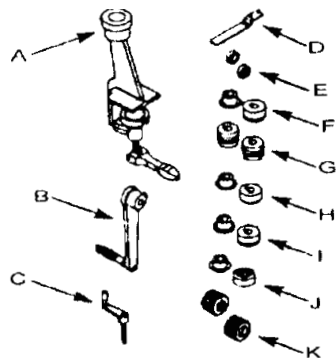
## MONTAŻ

Maszynę należy zmontować według rysunku.

Części są pokryte warstwą konserwującą, którą można łatwo usunąć za pomocą denaturatu i szmatki.

Po oczyszczeniu należy powierzchnie czynne nasmarować olejem.

Poz.	Nazwa
A	Zestawienie podstawy
B	Korba kompletna
C	Korba regulacyjna
D	Klucz płaski
E	Podkładka dystansowa
F	Matryca do gięcia
G	Matryca do żłobienia
H	Matryca do zaokrąglania
I	Matryca do lemowania
J	Matryca do rowkowania
K	Matryca do falowania



## SPOSÓB OBSŁUGI

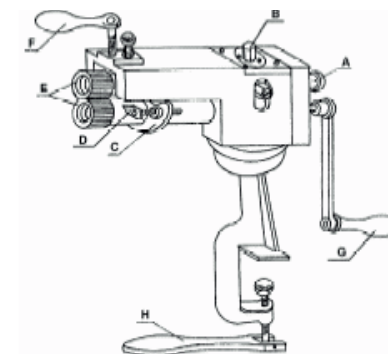
- Wybierz zestaw według zamierzonej czynności
- Włóż podkładkę dystansową 50 oraz nakrętki 52 na wał napędowy i napędzany 47 i 53. Dokręć nakrętki dociskowe za pomocą dostarczonego klucza 59.
- Ustaw pozycję górną w zależności od grubości zastosowanego materiału za pomocą korby regulacyjnej 60.
- Ustaw pozycję poziomą obracając nakrętkę regulacyjną 27.
- Ustaw ogranicznik 10 i 15 lub płytę ograniczającą 14 na wymagany rozmiar. Wymagany rozmiar oznacza odległość do końca materiału.
- Użyj ogranicznika do blachy oraz płytę ograniczającą dla cylindrów. Ogranicznik można precyzyjnie wyregulować za pomocą nakrętki motylkowej. 13.
- Włóż materiał pomiędzy rolki i wolno obracaj korbą 9. Kontroluj obrabiany materiał. Powtarzaj kroki 3 i 4 do momentu osiągnięcia wymaganego kształtu.

37	SPRĘŻYNA	1
38	UCHWYT REGULACYJNY	1
39	KOŁEK 1/8 X 7/8	1
40	ŚRUBA REGULACYJNA	1
41	TULEJA	1
42	SPRĘŻYNA	1
43	OBEJMA	1
44	BLOK REGULACYJNY	1
45	SPRĘŻYNA 6 X 20	1
46	KOŁEK 5x32	1
47	WAŁ NAPĘDZANY	1
48	ŚRUBA 8 – 1,25 X 20	1
49	SPRĘŻYNA 6 X 6 X 25	2
50	PODKŁADKA DYSTANSOWA	4
51	Matryca do rowkowania	1
52	NAKRĘTKA	2
53	WAŁ NAPĘDOWY	1
54	MATRYCA DO GIĘCIA	1
55	MATRYCA DO FALOWANIA	1
56	MATRYCA DO ŻŁOBIENIA	1
57	MATRYCA DO ZAOKRĄGLANIA	1
58	MATRYCA DO LEMOWANIA	1
59	KLUCZ	1
60	KORBA REGULACYJNA	1
61	ŚRUBA KORBY REGULACYJNEJ	1
62	SMAROWNICA	1

## WYKAZ CZĘŚCI

Poz.	Nazwa	Ilość
1	PODSTAWA	1
2	ŚRUBA ZACISKU	1
3	KOŁEK 6×45	1
4	RĘKOJEŚĆ ZACISKU	1
5	OPARCIE ZACISKU	1
6	KOŁEK 3×36	1
7	ŚRUBA 10 – 1,5 X 25	1
8	ŚRUBA USTALAJĄCA 8 – 1,25 X 15	1
9	KORBA	1
10	OGRANICZNIK	1
11	RĘKOJEŚĆ	1
12	ŚRUBA RĘKOJEŚCI	1
13	NAKRĘTKA MOTYLKOWA	4
14	PŁYTA OPOROWA	1
15	OGRANICZNIK	2
16	TULEJA WAŁU	1
17	SMAROWNICA	1
18	KORPUS	1
19	ŚRUBA USTALAJĄCA	1
20	NAKRĘTKA ZABEZPIEZAJĄCA	2
21	ŚRUBA REGULACYJNA	2
22	RĘKOJEŚĆ	1
23	GAŁKA STALOWA 6 MM	2
24	KOŁEK 5 X 35	1
25	OSŁONA	1
26	ŚRUBA 8 – 1,25 X 35	2
27	NAKRĘTKA REGULACYJNA	1
28	KOŁO NAPĘDOWE	1
29	KOŁO NAPĘDZANE	1
30	PŁYTA KWADRATOWA	1
31	ŚRUBA 5 – 0,8 X 8	3
32	PŁYTA OKRĄGŁA	1
33	ŚRUBA REGULACYJNA	1
34	ŚRUBA 6 – 1,0 X 14	1
35	BLOK REGULACYJNY	1
36	NAKRĘTKA MOTYLKOWA	1

Poz.	Nazwa
A	Ustawienie górne.
B	Nakrętka regulacyjna
C	Ogranicznik ustawienia szerokości
D	Ogranicznik
E	Rolki
F	Regulacja pozycji
G	Korba
H	Uchwyt dociskowy



## USUWANIE PROBLEMÓW

### Matryca nie tnje materiału

- Matryce są mocno ściśnięte – Ustaw pozycję za pomocą korby 60.

### Matryca nie tworzy poprawnego kształtu

- Matryce nie są poprawnie ustawione – ustaw pozycję za pomocą nakrętki regulacyjnej.
- Śruba motylkowa jest poluzowana 36 – dokręć śrubę motylkową.
- Obrabiany materiał ma nadmierną grubość – nie przeciążaj maszyny.

### Duży opór przy kręceniu korba

- Blok regulacyjny 35 jest poluzowany lub nie jest w poprawnej pozycji – ustaw śrubę regulacyjną 21 i zabezpiecz dokręcając nakrętką zabezpieczającą 20. Poluzuj rękojeść 22 i ustaw pozycję bloku regulacyjnego 35. Ponownie dokręć rękojeść 22.
- Nieprawidłowe smarowanie – smarować zgodnie z instrukcjami w rozdziale Konserwacja.

## KONSERWACJA

- Narzędzia należy zawsze utrzymywać w czystości. Zanieczyszczenia, które mogą się przedostać do mechanizmu narzędzia, mogą być przyczyną jego uszkodzenia.
- Zabrania się stosowania do czyszczenia agresywnych środków czyszczących i rozpuszczalników.
- Części plastikowe wycierać ściereczką zwilżoną w wodzie mydlanej.
- Powierzchnie metalowe konserwować ściereczką zwilżoną w nafcie oczyszczonej.
- Nieużywane urządzenie należy przechowywać zakonserwowane w suchym miejscu, w którym nie będą korodować.

### Smarowanie

- Nasmaruj powierzchnie robocze olejem, aby chronić przed korozją. Do smarowania pozostałych powierzchni używaj smary uniwersalnej lub smary łożyskowej.
- Blok regulacyjny 35 należy regularnie smarować.
- Miejsca smarowania 17, 62 oraz uchwyt regulacyjny należy smarować olejem.

## UTYLIZACJA

Po zakończeniu eksploatacji urządzenia należy przy utylizacji powstałych odpadów, postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Produkt składa się z części metalowych i plastikowych, które po rozdzieleniu nadają się samodzielnie do recyklingu.

1. Zdemontuj wszystkie części maszyny.
2. Części posortuj na odpowiednie klasy odpadów (metale, guma, tworzywa itp.) i przekaz do ) utylizacji.

## OSTRZEŻENIE

Jeżeli wystąpi awaria, to urządzenie wyślij na adres sprzedawcy a naprawa zostanie wykonana odwrotnie. Krótki opis usterki skróci czas diagnostyki oraz naprawy. W okresie obowiązującej gwarancji należy wraz urządzeniem doręczyć kartę gwarancyjną oraz dokument sprzedaży - zakupu.

Aby zapobiec uszkodzeniu urządzenia podczas transportu, bezpiecznie go zapakuj lub użyj oryginalnego opakowania.

Po upływie okresu gwarancji wykonamy naprawę urządzenia po dostępnych cenach.

Notatka: Dostarczony produkt może odbiegać od ilustracji zawartych w niniejszej instrukcji, jak również może się różnić zakres oraz typ dostarczonych akcesoriów. Jest to wynik ciągłego rozwoju i postępu, inne warianty urządzenia nie mają wpływu na właściwe działanie.

## RYSUNEK CZĘŚCI

