

KONTAKTY

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzy reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)
277 45 Úžice
Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Unitechnic, Sp. z o.o.

GODZINY OTWARCIA:

(opłata jak za połączenie lokalne) Pn – Pt: 7:30–16:00

Tel.: 0 801 033 077

Fax: (022) 43 35 332

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

uni-max

INSTRUKCJA OBSŁUGI TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI

RĘCZNA GIĘTARKA UNIWERSALNA



MBKSMART

Szanowni klienci, dziękujemy Państwu za zakupienie urządzenia UNI-MAX.

Nasza spółka jest gotowa do świadczenia usług dla Państwa – przed zakupem produktu, w trakcie i po jego nabyciu. W przypadku jakichkolwiek pytań, wniosków, czy problemów prosimy kontaktować się z naszym przedstawicielem handlowym. Będziemy starać się zareagować i rozwiązać Państwa problem.

Pierwsze uruchomienie tego urządzenia jest w rozumieniu tej instrukcji krokiem prawnym, poprzez który użytkownik z wolną i nieprzymuszoną wolą potwierdza, że niniejszą instrukcję starannie przeczytał, zrozumiał jej znaczenie i zapoznał się ze wszystkimi ryzykami.

UWAGA! Nie należy próbować uruchomić (ewentualnie użytkować) urządzenia przed zapoznaniem się z całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do użytku w przyszłości.

Szczególną uwagę należy poświęcić zaleceniom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Nieprzestrzeganie albo niedokładne zastosowanie się do tych zaleceń może spowodować wypadek z udziałem Państwa lub innych osób, albo uszkodzenie urządzenia lub obrabianego materiału.

W szczególności należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa podanych na tabliczkach znamionowych, w które urządzenie jest wyposażone. Tych tabliczek nie wolno usuwać, ani ich uszkodzać.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup.

OPIS

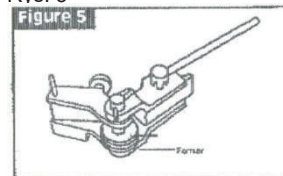
Korpus i ramię z litego stopu, pozostałe części ze stali. Przeznaczony do: profilu płaskiego 40 x 4 mm, profilu okrągłego 6 mm, rurki 10 mm. Zestaw składa się z konstrukcji głównej i obrotowego ramienia, płyty prowadzącej, płyty gnącej, pręta dociągającego, 6 szt. trzpieni od gięcia, 2 szt. redukcji, 4 szt. szablonów kształtujących.

DANE TECHNICZNE

Masa.....	4 kg
Długość (wydłużona)	25 cm
Materiał.....	Korpus i ramię obrotowe - z litego stopu (pozostałe części - stal)
Parametry robocze (stal)	Taśma stalowa – 40 x 4 mm (Maksymalnie 3 mm wyginanie do kąta prostego) Rurociągi i rury – 10 mm Pręty stalowe – 6 mm
Urządzenie jest dostarczane jako komplet z:	Korpus urządzenia (wraz z ramieniem) Uchwyt (płyta prowadząca) Zębátka (płyta formująca) Dźwignia (kremaliera) 6 trzpieni (do taśmy stalowej) 2 redukcje (do trzpieni) 4 elementy do kształtowania (do prętów i rur)

Poprawność tekstu, wykresów i danych jest związana z datą wydruku instrukcji. W wyniku nieustannego procesu ulepszania technicznego naszych produktów, dane techniczne zawarte w niniejszej instrukcji mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

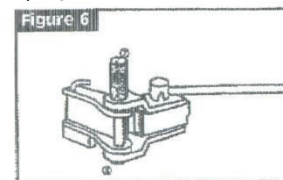
Rvs. 5



Elementy do kształtowania

Na rys. 5 pokazano sposób instalacji elementu do kształtowania stosowanego do wyginania rur lub prętów. Trzpień (1) służy jako oś.

Rvs. 6



Na rysunku 6 przedstawione są redukcje (7) i (8) stosowane do jednego z trzpieni od (2) do (5).

KONSERWACJA

- Narzędzia należy zawsze utrzymywać w czystości. Zanieczyszczenia, które przedostaną się do mechanizmu narzędzia, mogą spowodować jego uszkodzenie.
- Zabrania się stosowania do czyszczenia agresywnych środków czyszczących i rozpuszczalników.
- Części plastikowe wycierać ściereczką namoczoną w wodzie mydlanej.
- Powierzchnie metalowe konserwować ściereczką zwilżoną olejem mineralnym.
- Nieużywane urządzenie należy przechowywać zakonserwowane w suchym miejscu, gdzie nie będzie korodować.
- Wszystkie prace konserwacyjne może wykonywać wyłącznie przeszkolony personel.
- Do napraw stosować wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

Smarowanie

Powierzchnie robocze mechanizmów należy okresowo smarować odpowiednim smarem.

UTYLIZACJA

Po zakończeniu eksploatacji urządzenia należy przy utylizacji powstałych odpadów, postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Produkt składa się z części metalowych i plastikowych, które po rozdzielaniu nadają się samodzielnie do recyklingu.

1. Zdemontować wszystkie części maszyny.
2. Części posortować według klasyfikacji gospodarki z odpadami (metale, guma, tworzywa sztuczne itp.). Posortowany materiał przekazać do dalszego wykorzystania.

OSTRZEŻENIE

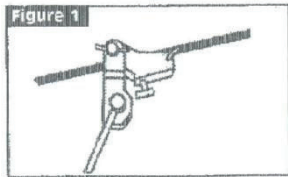
Jeżeli wystąpi usterka, prosimy przesłać urządzenie na adres producenta, naprawa zostanie wykonana w możliwie najkrótszym terminie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie gwarancyjnym do urządzenia prosimy dowód zakupu. Również po okresie gwarancyjnym wykonujemy dla Państwa naprawy po umiarkowanych cenach.

Aby zapobiec uszkodzeniu urządzenia podczas transportu, bezpiecznie go zapakuj lub użyj oryginalnego opakowania. Za uszkodzenia powstałe podczas transportu nie ponosimy odpowiedzialności, a przy reklamowaniu usługi transportowej znaczenie ma poziom opakowania urządzenia i jego zabezpieczenie przed uszkodzeniem.

Notatka: Ilustracje mogą się różnić od dostarczonego produktu, podobnie jak może się różnić zakres i typ dostarczonych akcesoriów. Jest to wynik ciągłego postępu i takie zdarzenia nie mają wpływu na odpowiednie funkcjonowanie wyrobu.

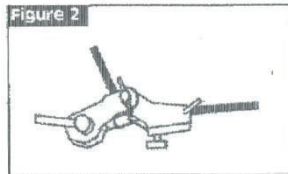
Zastosowanie giętarki

Rvs. 1



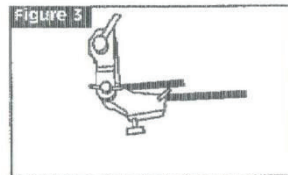
Rozpocznij pracę z giętarką zamontowaną z zacisku za pomocą uchwytu. Musi być w pozycji pionowej, według ilustracji na rysunku 1. Obrabiany przedmiot, w tym przypadku taśma stalowa, znajduje się pomiędzy zaciskiem i odpowiednim trzpieniem. Zębátka będzie włożona częścią końcową z karbowaniem w kierunku obrabianego przedmiotu. Śrubę mocującą należy całkowicie dokręcić.

Rvs. 2



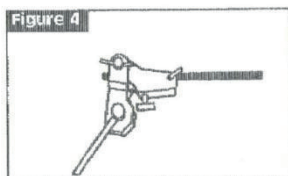
Po ustawieniu przedmiotu do pozycji do rozpoczęcia obracanie trzpieniem, płynnie przekręć dźwignię. Zębátka, w pierwszej kolejności, będzie poruszać się w górę w stronę obrabianego przedmiotu i następnie przepychać obrabiany przedmiot wokół trzpienia. Kontynuuj wyginanie do momentu osiągnięciażądanego kształtu obrabianego przedmiotu.

Rvs. 3



Zakończono wyginanie pod kątem 180 stopni. Obrabiany przedmiot można wyjąć - po poluzowaniu śruby mocującej zacisku. Jeżeli wykonano zgięcie przekraczające 180 stopni, należy wyjąć trzpień. (Uważaj, aby niepodparte ramię obrotowe nie spadło na nogę).

Rvs. 4



Do wykonywania wyginania przy krawędziach przedmiotu, należy zastosować karbowany koniec zębátki. Lekko dokręć śrubę mocującą. Zębátka naciskając na obrabiany przedmiot, spowoduje jego mocne dociśnięcie i następnie przeciągnięcie przez zacisk wokół trzpienia.

Symbole używane w niniejszych instrukcjach.



Uwaga!

Oznacza niebezpieczeństwo odniesienia poważnych obrażeń albo znaczne straty materialne.



Ostrzeżenie!

Niebezpieczeństwo uszkodzenia



Notatka:

Informacje dodatkowe

! Ogólnie

- Woreczki plastikowe zastosowane do opakowania mogą być niebezpieczne dla dzieci i zwierząt.
- Należy zapoznać się z tym urządzeniem, jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego niewłaściwym użytkowaniem.
- Użytkownik musi być starannie zapoznany ze sposobem obsługi i eksploatacji urządzenia, elementami urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego używaniem.
- Przestrzegać zaleceń podanych na tabliczkach ostrzegawczych. Nie usuwać i nie uszkadzać tabliczek ostrzegawczych. W przypadku uszkodzenia lub nieczytelności tabliczki skontaktuj się z dostawcą.
- Stanowisko pracy utrzymywać w porządku i czystości. Nieporządek na stanowisku pracy może spowodować wypadek.
- Nie pracować w ciasnych i źle oświetlonych pomieszczeniach. Należy zawsze sprawdzić, czy podłoga jest stabilna i czy jest zapewniony dobry dostęp do stanowiska pracy. Zawsze utrzymuj stabilną pozycję.
- Nieustannie kontrolować postęp pracy i wykorzystywać wszystkie zmysły. Zabrania się kontynuowania pracy, jeżeli obsługa maszyny nie jest w stanie w pełni skoncentrować się.
- Dbać o swoje narzędzia i utrzymywać je w czystości.
- Uchwyt i elementy sterujące muszą być suche i bez śladów oleju i smaru.
- Zabronić dostępu zwierząt, dzieci i osób niepowołanych do maszyny.
- Nie wkładać rąk ani nóg do przestrzeni roboczej.
- Nigdy nie pozostawiać pracującego urządzenia bez nadzoru.
- Urządzenia nie wolno używać do celu innego, niż do którego jest przeznaczone.
- Podczas pracy należy korzystać ze środków ochrony osobistej (na przykład okulary, ochronniki słuchu, respirator, obuwie ochronne, itp.).
- Nie nadwyreżać sił i zawsze korzystać z obu rąk.
- Nie pracować z urządzeniem będąc pod wpływem alkoholu i substancji odurzających.
- W razie zawrotów, osłabienia albo omdlenia zaprzestać eksploatacji urządzenia.
- Zabrania się wykonywania jakiegokolwiek zmian urządzenia. NIE KORZYSTAĆ z urządzenia w przypadku stwierdzenia zagięć, pęknięć albo innych uszkodzeń.
- Nigdy nie wykonywać konserwacji podczas pracy urządzenia.
- Jeżeli pojawi się dziwny dźwięk albo inne niezwykle zjawisko, natychmiast wyłączyć maszynę i przerwać pracę.
- Klucze i wkrętaki należy zawsze po ich użyciu, usunąć z maszyny.
- Przed włączeniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie śruby są należycie dokręcone.
- Zapewnić odpowiednią konserwację maszyny. Przed przystąpieniem do eksploatacji maszyny sprawdzić, czy nie została uszkodzona.
- Przy konserwacji i naprawach korzystać wyłącznie z oryginalnych części.
- Zastosowanie urządzeń dodatkowych albo wyposażenia, którego nie polecił dostawca, może spowodować wypadek i związane z nim obrażenia.
- Wybierz odpowiednie urządzenie do danego rodzaju pracy. Nie należy przeciążać urządzenia lub wyposażenia o małej mocy i wydajności i stosować je do pracy, która wymaga większej maszyny.
- Nie przeciążać urządzenia. Zaplanować pracę tak, aby bez zmęczenia pracować z optymalną prędkością. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych przez przeciążenie.
- Urządzenie należy chronić przed zbyt wysoką temperaturą i światłem słonecznym.
- Urządzenie nie jest przystosowane do pracy pod wodą, ani w środowisku wilgotnym.
- Jeżeli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy przechowywać go w suchym, zamkniętym miejscu, poza dostępem dzieci.

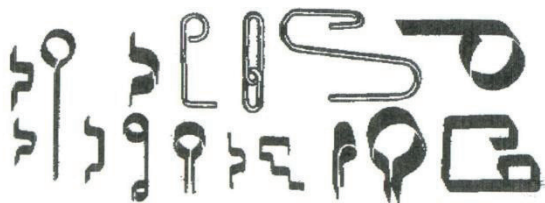
- Przed uruchomieniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie elementy zabezpieczające pracują lekko i niezawodnie. Sprawdzić, czy wszystkie elementy ruchome są w dobrym stanie.
- Sprawdzić, czy części nie są pęknięte albo zatarte i czy wszystkie części są dobrze zamocowane. Sprawdzić wszystkie pozostałe warunki, które mogą mieć wpływ na działanie narzędzi.
- Jeżeli w niniejszej instrukcji nie podano inaczej, to wszystkie uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa należy naprawić lub wymienić.

Zestawy

- Nie wolno korzystać z urządzenia, które nie jest całkowicie zmontowane zgodnie z zaleceniami instrukcji.

MONTAŻ

KILKA PRZYKŁADÓW ZASTOSOWANIA GIĘTARKI



Złożenie urządzenia

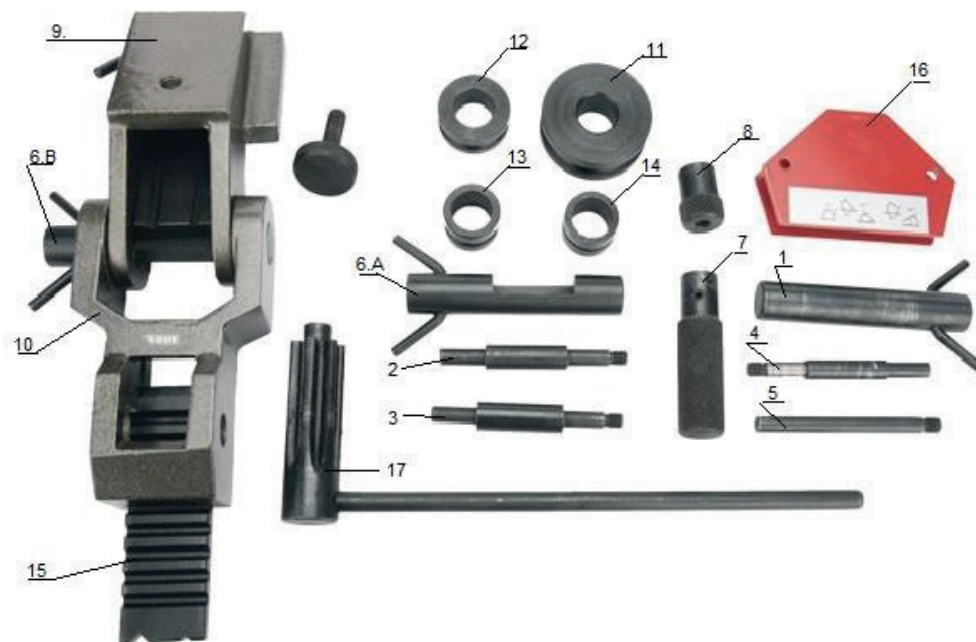
Z urządzeniem mogą pracować osoby praworęczne i leworęczne, ale z powodu łatwiejszego zrozumienia, podajemy w instrukcji opis, kiedy korpus giętarki (9) znajduje się na prawej stronie użytkownika. Składanie urządzenia należy rozpocząć od uchwycenia korpusu giętarki (9) do prawej ręki, aby śruba mocująca była skierowana w kierunku osoby wykonującej montaż. Uchwyt wóz do imadła i bezpiecznie przymocować. Ramię obrotowe (10) jest połączone z korpusem giętarki (9) za pomocą dwóch współosiowych otworów o jednakowym wymiarze i za pomocą większego z dwóch najwyższych otworów. Te dwa elementy są nawzajem zawieszane za pomocą jednego z sześciu trzpień. Trzpień (1) i (6) można zastosować bezpośrednio. Trzpień (2), (4), i (5) wymagają zastosowania redukcji (7) i (8). Redukcja (7) jest wyposażona w śrubę ustalającą, która wymaga zastosowania klucza imbusowego (nie ma w dostawie). Z trzpieniem włożonym do redukcji należy od górnej strony wsunąć do otworu w korpusie giętarki i następnie zablokować wkręcając redukcję (8) od dolnej strony. Trzpień (1), (2), (3), (4) oraz (5) stosuje się do tworzenia wygięć na taśmach stalowych. Trzpień (6) służy do tworzenia kątów prostych. Trzpień 6B służy do tworzenia wygięć pod kątem 60° (zastosowanie jest ograniczone maksymalną grubością materiału 3 mm). Elementy do kształtowania (11), (12), (13) i (14) stosuje się do manipulacji z rurami i prętami. Trzpień (1) służy jako oś.

Podczas wyginania rur należy unikać stosowania elementu do kształtowania z wąskim wpustem, ponieważ może spowodować spłaszczenie przekroju rury.

Do pracy z taśmą stalową lub rurami, należy wykręcić śruby mocujące z korpusu giętarki (9) i włożyć zacisk (16) do tylnej strony korpusu (9) a pomiędzy korpus giętarki i trzpień lub element do kształtowania. Zacisk (16) jest zablokowany za pomocą kołka wsuniętego w otwór, który znajduje się najbliższej końcowej części zacisku (16). Czoło zacisku (16) podczas pracy z taśmą stalową musi być gładkie i skierowane w stronę trzpienia a przy pracy z rurami lub prętami czoło musi posiadać wpusty skierowane w stronę elementu kształtującego. Do lewej ręki uchwycić zębatkę (15), zęby muszą być skierowane w stronę osoby wykonującej montaż i wsunąć ją do wpustów w ramieniu obrotowym (10). Przed przystąpieniem do pracy z rurami lub prętami, ewentualnie do wyciągania taśm stalowych, należy w pierwszej kolejności włożyć element z wpustami. Drugi koniec, który posiada wpusty do tworzenia zębów, należy zastosować od przeciągnięcia przedmiotu wokół trzpienia (na przykład do tworzenia wygięć przy krawędziach). Obrabiany przedmiot należy mocno przymocować za pomocą śruby ustalającej, jeżeli używasz karbowanej zębatki (15). Przy przyciąganiu obrabianego przedmiotu należy lekko dokręcić śrubę mocującą.

Notatka:

1. Drugi otwór w zacisku (16) jest stosowany do tworzenia kombinowanych wygięć. Umożliwia, aby zacisk obracał się wokół trzpienia lub zastosowanego elementu do kształtowania.
2. Do zamontowania na stało, można uchwyt na korpusie giętarki (9) przewiercić w dwóch miejscach i następnie przykręcić śrubami do stołu roboczego.
3. Aby ułatwić pracę, lekko posmaruj ruchome elementy giętarki i obrabiany przedmiot.



- | | | | | | |
|-----|---|----------|--------------------|---|---------------------------|
| 1. | } | Trzpień | 11. | } | Elementy do kształtowania |
| 2. | | | 12. | | |
| 3. | | | 13. | | |
| 4. | | | 14. | | |
| 5. | | | 15. Zębatka | | |
| 6.A | } | Redukcja | 16. Zacisk | | |
| 6.B | | | 17. Dźwignia | | |
| 7. | | | 9. Korpus giętarki | | |
| 8. | | | 10. Ramię obrotowe | | |