

KONTAKTY

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzy reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

ZAKŁAD NAPRAWCZY
Unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)
277 45 Ůžice
Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt:
Unitechnic, Sp. z o.o.
GODZINY OTWARCIA:
(opłata jak za połączenie lokalne) Pn – Pt: 7:30-16:00

Tel.: 0 801 033 077
Fax: (022) 43 35 332

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

uni-max

INSTRUKCJA OBSŁUGI TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI

HEBLARKA Z GRUBOŚCIÓWKĄ PT-310



PT-310

Szanowni klienci, dziękujemy Państwu za zakupienie produktu uni-max.

Nasza spółka jest gotowa do świadczenia usług dla Państwa – przed zakupem produktu, w trakcie i po jego nabyciu. W przypadku jakichkolwiek pytań, wniosków, czy problemów prosimy kontaktować się z naszym przedstawicielem handlowym. Będziemy starać się zareagować i rozwiązać Państwa problem.

Pierwsze uruchomienie tego urządzenia jest w rozumieniu tej instrukcji krokiem prawnym, poprzez który użytkownik z wolną i nieprzymuszoną wolą potwierdza, że tę instrukcję starannie przeczytał, zrozumiał jej znaczenie i zapoznał się ze wszystkimi ryzykami.

UWAGA! Nie należy próbować uruchomić (ewentualnie użytkować) urządzenia przed zapoznaniem się z całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do użytku w przyszłości.

Szczególną uwagę należy poświęcić zaleceniom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Nieprzestrzeganie albo niedokładne zastosowanie się do tych zaleceń może spowodować wypadek z udziałem Państwa lub innych osób, albo uszkodzenie urządzenia lub obrabianego materiału.

W szczególności należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa podanych na tabliczkach znamionowych, w które urządzenie jest wyposażone. Tych tabliczek nie wolno usuwać ani ich uszkadzać.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup.

OPIS

Masywna konstrukcja maszyny z odchylanymi stołami żeliwnymi gwarantuje wysoką sztywność i trwałość całego urządzenia. Heblarka: moc poborowa 2,2 kW/400 V, szerokość heblowania 310 mm, maks. wiór 3 mm, obroty 4 200/min, 4 noże, Ø cylindra nożowego 95 mm, długość stołu 1 600 mm. Grubościówka: maks. szerokość materiału 310 mm, maks. grubość 210 mm, maks. wiór 5 mm, obroty narzędzia 4 200/min, prędkość posuwu około 5–6 m/min.

UWAGA: Jeżeli niniejsza maszyna nie została wyposażona we wtyczkę elektryczną, to przed rozpoczęciem pracy należy zlecić wykwalifikowanemu elektrykowi instalację wtyczki elektrycznej odpowiedniej do Państwa gniazdka.

DANE TECHNICZNE

Napięcie.....	~400 V/50 Hz
Pobór mocy	2 200 W
Obroty nominalne bez obciążenia	4 200 min. ⁻¹
Średnica cylindra nożowego.....	Ø 95 mm
Grubość wióra maks.....	5 mm (heblowanie)/2,5 mm (wysokość strugania grubościówki)
Ilość noży (wymiary 3 × 30 × 310).....	4 szt.
Wymiary stołu heblarki	1 520 mm × 320 mm
Wysokość stołu.....	856 mm
Prędkość strugania grubościówki	5–6 m min. ⁻¹
Maksymalna wysokość strugania grubościówki	220 mm
Wymiary całkowite.....	1 520(d) × 550(sz) × 1 000(w) mm
Masa brutto.....	420 kg

Poprawność tekstu, rysunków, wykresów oraz danych, obowiązują na dzień wydruku niniejszej instrukcji. W wyniku nieustannego procesu ulepszania technicznego naszych produktów, dane techniczne zawarte w niniejszej instrukcji mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

Tabela emisji hałasu				
Ciśnienie akustyczne miejsca pracy Laeq w dB(A)		Moc akustyczna LWA w dB(A)		
Miejsce pracy	bez obciążenia	z obciążeniem	bez obciążenia	z obciążeniem
HEBLARKA	85,5	92	89	98,5
GRUBOŚCIÓWKA	94	94,5	107	108

Wyposażenie dodatkowe

Nr	Nazwa części	Ilość	Nr	Nazwa części	Ilość
901	Kolumna	1	940	Podkładka sprężysta 6	2
902	Drażek dźwigni	1	941	Wał przekładni	1
903	Tuleja	1	942	Dźwignia obrotowa	1
904	Pierścień mimośrodowy	1	943	C-pierścień 10	1
905	Kołek	1	944	Podkładka 10	1
906	Podstawa mocująca	1	945	Wał przekładni	1
907	Drażek	1	946	Kołek 4×25	1
908	Sprężyna	1	947	Łożysko 51102	1
909	Kołek 4×20	1	948	Tuleja	1
910	Blok dociskowy	1	949	Pierścień stały	1
911	Kołek 4×30	1	950	Śruba ustalająca M8 x 10	2
912	Uchwyt zabezpieczający	1	951	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 × 12	1
913	Wahadło	1	952	Podkładka 6	1
914	Nakrętka sześciokątna M12	1	953	Podkładka sprężysta 6	1
915	Podkładka sprężysta 12	1	954	Nakrętka zabezpieczająca M10	1
916	Stół roboczy	1	955	C-pierścień sprężysty 18	1
917	Kołek regulujący	2	956	Wał z gwintem	1
918	Nakrętka sześciokątna M8	2	957	Podstawa	1
919	Podkładka sprężysta 8	2	958	Kątownik stalowy	1
920	Drażek ustalający	2	959	Łożysko SA14ES	2
921	Drażek zabezpieczający	2	960	Nakrętka M14	2
922	Wał przesuwany	2	961	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 × 20	2
923	Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 30	4	962	Śruba M8 × 16	2
924	Podkładka 8	4	963	Uchwyt do podnoszenia	1
925	Podkładka sprężysta 8	4	964	Tuleja	1
926	Uchwyt do przesuwania	1	965	Wał mocujący	2
927	Ogranicznik (23 x 20 x 20)	8	966	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M8 × 20	2
928	Śruba z łbem półkulistym M8 x 16	4	967	Rękojeść	1
929	Nakrętka M8	4	968	Pierścień regulatora	1
930	Płyta oporowa	1	969	Uchwyt zabezpieczający	1
931	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 × 20	2			
932	Podkładka 6	2		Akcesoria	
933	Podkładka sprężysta 6	2	933	Ostłona ochronna	1
934	Uchwyt zabezpieczający	1	934	Podkładka	3
935	Blacha połączeniowa	1	935	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M12 × 35	3
936	Śruba zabezpieczająca M6 x 16	2	936	Śruba z gniazdem krzyżowym M6 × 16	2
937	Przekładnia	1			
938	Śruba z łbem sześciokątnym M6 x 65	2			
939	Podkładka 6	2			

Nr	OPIS	ILOŚĆ	Nr	OPIS	ILOŚĆ
539	Śruba z łbem sześciokątnym M6 x 10	9	586	Z-VELT (L-1500)	2
540	Nakrętka M6	18	587	Podkładka 10	1
542	Cylinder z gumy wspornikowy	1	588	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 x 12	11
543	Cylinder z gumy wspornikowy	1	589	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M5 x 50	6
544	Podkładka	2	590	Śruba ustalająca ST5 x 40	1
545	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M10 x 16	7	591	Nakrętka M8	4
546	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M8 x 35	4	592	Nakrętka M5	7
547	Śruba M10 x 8	3			
548	Śruba M8 x 16	4	595	Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 16	4
549	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 x 16	1	596	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 x 12	2
550	Śruba Ph M5 x 8	2	597	Śruba Ph M5 x 8	2
551	Śruba Ph M4 x 6	2	598	Podkładka 5	2
552	Nakrętka samozabezpieczająca M12	1	599	Silnik	1
553	Nakrętka M6	4	600	Wyłącznik	1
554	Kolek 5x12	1	601	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M5 x 16	2
555	Prosta smarownica przejściówka M10	1	602	Podkładka 5	2
556	Uszczelka	1	603	Śruba z łbem płaskim M8 x 16	2
557	Łożysko osiowe 51102	1	605	Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 25	4
558	Podkładka 10	2	606	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 x 40	1
559	Śruba z łbem sześciokątnym M6 x 65	2	608	Śruba Ph M5 x 50	2
560	Nakrętka zabezpieczająca M10	2	612	Kolek sprężysty 4x14	1
561	Kolek sprężysty 4x25	1	613	Śruba z łbem sześciokątnym M6 x 16	2
562	Zewnętrzny pierścień zabezpieczający 10	1	614	Uchwyt 6	2
563	Zewnętrzny pierścień zabezpieczający 18	1	615	Nakrętka samozabezpieczająca M6	1
564	Śruba z łbem płaskim M5 x 6	12	616	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M5 x 12	2
565	Śruba z dwoma łbami	4	617	Nakrętka M12	1
566	Śruba z łbem sześciokątnym M6 x 10	1	620	Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 20	2
568	Nakrętka M8	4	621	Oslona ochronna	1
569	Łańcuch 05B-1x106	1	622	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 x 16	1
570	Łańcuch 05B-1x90	1	623	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M10 x 30	1
571	Zestawienie dźwigni ustalającej	2	624	Kolek sprężysty 5x10	1
572	Komplet rękojeści dużej	2	625	Podkładka duża 6	3
573	Tuleja	8	630	Wyłącznik wyłączenia awaryjnego	1
574	Kolek 5x16	2	700	Zestawienie podstawy	1
575	Rękojeść	1	701	Zestaw stołu grubościówki	1
577	Łożysko 61901-2Z	4	702	Komplet bloku nożowego	1
578	Śruba Ph M6 x 10	4	703	Zestaw stołu grubościówki	1
579	Wewnętrzny pierścień zabezpieczający 24	4	704	Zestawienie koła łańcuchowego	1
580	Śruba z łbem płaskim M6 x 16	4	705	Zestawienie głowicy instalacji do odprowadzania kurzu	1
582	Łożysko 6303-2Z	1	706	Zestawienie prowadnicy i osłony noży	1
583	Kolek	1	707	Zestawienie osłony ochronnej	1
584	Śruba z łbem płaskim M6 x 16	1			












INFORMACJE BEZPIECZEŃSTWA

- Urządzenie może obsługiwać wyłącznie osoba w wieku powyżej 18 lat posiadająca odpowiednie predyspozycje, pouczona i przeszkolona w zakresie zasad bezpieczeństwa i ochrony zdrowia przy pracy.
- Obsługa musi mieć aktualne zaświadczenie lekarskie dopuszczające ją do wykonywania czynności na tym urządzeniu.
- Konieczność eksploatacji z odsysaniem.

Stanowisko pracy zalecamy wyposażyć w tablice zawierające zasady bezpieczeństwa pracy:

- „Zapobiegaj wypadkom” – MASZYNY DO OBRÓBK DREWNA.

Znaczenie dostarczonych naklejek ze symbolami bezpieczeństwa:

-  Nie gasić wodą, ani gaśnicą pianową
-  Uwaga, urządzenie elektryczne
-  Używaj środków ochronnych dróg oddechowych
-  Przed uruchomieniem przeczytać instrukcję obsługi
-  Używaj środków do ochrony słuchu
-  Substancje niebezpieczne lub drażniące
-  Używaj maski ochronnej
-  Uwaga, nie bezpieczeństwo wciągnięcia kończyny
-  Niebezpieczeństwo ucięcia palców
-  Przed uruchomieniem maszyny należy zamknąć osłonę ochronną
-  Stosuj obuwie ochronne

Naklejki należy umieścić na urządzeniu w miejscach, które są w każdym okolicznościach widoczne dla obsługi maszyny przed jej uruchomieniem i podczas jej pracy.

! Ogólnie

- Woreczki plastikowe zastosowane do opakowania mogą być niebezpieczne dla dzieci i zwierząt.
- Należy zapoznać się z tym urządzeniem, jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego niewłaściwym użytkowaniem.
- Trzeba zadbać o to, aby użytkownik urządzenia został starannie zapoznany z jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego używaniem.
- Przestrzegać zaleceń podanych na tabliczkach ostrzegawczych. Tych tabliczek nie wolno usuwać, ani ich uszkadzać. W razie uszkodzenia albo nieczytelności tabliczki należy się skontaktować z dostawcą.
- Stanowisko pracy utrzymywać w porządku i czystości. Bałagan na stanowisku pracy może spowodować wypadek.
- Nigdy nie należy pracować w ciasnych i źle oświetlonych pomieszczeniach. Należy zawsze sprawdzić, czy podłoga jest stabilna i czy jest zapewniony dobry dostęp do stanowiska pracy. Należy zawsze utrzymywać stabilną pozycję.
- Nieustannie kontrolować postęp pracy i wykorzystywać wszystkie zmysły. Zabrania się kontynuowania pracy, jeżeli obsługa maszyny nie jest w stanie w pełni skoncentrować się.
- Dbać o swoje narzędzia i utrzymywać je w czystości.
- Rękojeści i elementy sterujące muszą być suche i bez śladów oleju i smaru.
- Zabronić dostępu zwierzęt, dzieci i osób niepowołanych do maszyny.
- Nie wkładać rąk ani nóg do przestrzeni roboczej.
- Nigdy nie pozostawiać pracującego urządzenia bez nadzoru.
- Urządzenia nie wolno używać w innym celu, niż ten, do którego jest ono przeznaczone.
- Podczas pracy należy korzystać ze środków ochrony osobistej (na przykład okulary, ochronniki słuchu, respirator, obuwie ochronne, itp.).
- Nie przemęczać się i zawsze korzystać z obu rąk.
- Przy urządzeniu nie wolno pracować, będąc pod wpływem alkoholu i substancji odurzających.
- W razie zawrotów, osłabienia albo omdlenia nie pracować przy tym urządzeniu.
- Jakiegokolwiek zmiany w urządzeniu nie są dopuszczalne. NIE KORZYSTAĆ z urządzenia w przypadku stwierdzenia zagięć, pęknięć albo innych uszkodzeń.
- Nigdy nie wykonywać konserwacji podczas pracy urządzenia.

- Jeżeli pojawi się dziwny dźwięk albo inne niezwykle zjawisko, natychmiast wyłączyć maszynę i przerwać pracę.
- Klucze i wkrętaki zawsze po użyciu usunąć z maszyny.
- Przed włączeniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie śruby są dobrze dokręcone.
- Zapewnić odpowiednią konserwację maszyny. Przed użyciem maszyny sprawdzić, czy nie została uszkodzona.
- Przy konserwacji i naprawach korzystać wyłącznie z oryginalnych części.
- Zastosowanie urządzeń dodatkowych albo wyposażenia, którego nie polecił dostawca, może spowodować wypadek i związane z nim obrażenia.
- Do konkretnej pracy należy dobrać odpowiednio urządzenie. Nie należy przeciążać urządzenia lub wyposażenia o małej mocy i wydajności i stosować go do pracy, która wymaga większej maszyny.
- Nie przeciążać urządzenia. Zaplanować pracę tak, aby bez zmęczenia pracować z optymalną prędkością. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych przeciążeniem.
- Urządzenie należy chronić przed zbyt wysoką temperaturą i światłem słonecznym.
- Urządzenie nie jest przystosowane do pracy pod wodą, ani w środowisku wilgotnym.
- Jeżeli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy przechowywać go w suchym, zamkniętym miejscu, które nie jest dostępne dla dzieci.
- Przed uruchomieniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie elementy bezpieczeństwa pracują lekko i niezawodnie. Sprawdzić, czy wszystkie elementy ruchome są w dobrym stanie.
- Sprawdzić, czy części nie są pęknięte albo zatarte i czy wszystkie części są dobrze zamocowane. Sprawdzić wszystkie pozostałe warunki, które mogą mieć wpływ na działanie narzędzi.
- Jeżeli w niniejszej instrukcji nie podano inaczej, to wszystkie uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa należy naprawić lub wymienić.

! Zespoły

- Nie wolno korzystać z urządzenia, które nie jest całkowicie złożone zgodnie ze wskazówkami instrukcji.

! Urządzenia elektryczne

- Podczas eksploatacji narzędzi elektrycznych należy zawsze przestrzegać podstawowych posunięć bezpieczeństwa włącznie poniżej podanych, w celu zapobiegania wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym i skaleczenia osób. Przed rozpoczęciem eksploatacji przeczytać niniejszą instrukcję obsługi i zapamiętać ją.
- Upewnić się, czy wtyczka jest podłączona do dobrze zabezpieczonego gniazdka zasilającego. Napięcie w sieci elektrycznej musi być zgodne z napięciem podanym na tabliczce znamionowej urządzenia, żeby nie doszło do przegrzania i spalenia silnika lub pracy z niedostateczną mocą.
- Przed podłączeniem do sieci sprawdzić, czy wyłącznik jest ustawiony na OFF (wyłącz). Jeżeli urządzenie nie jest wyposażone w główny wyłącznik, to jego miejsce zastępuje wtyczka. Po zakończeniu pracy wyjąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka elektrycznego.
- Nie wyciągaj wtyczki z gniazda elektrycznego pociągając za przewód.
- Przewód zasilający należy chronić przed wysoką temperaturą, olejem, rozpuszczalnikami i ostrymi krawędziami.
- Należy okresowo sprawdzać przewód i w razie uszkodzenia oddać go do naprawy do specjalisty. Przedłużacze należy regularnie sprawdzać i w razie potrzeby zamienić na nowe.
- W razie potrzeby skorzystać z przedłużacza wysokiej jakości o odpowiedniej obciążalności, rozwiniętego w całości. Okresowo sprawdzać, czy nie jest uszkodzony. Wadliwy przewód wymienić albo naprawić.
- Przed rozpoczęciem konserwacji, montażu, wymiany części albo tym podobnej czynności wyłączyć wyłącznik główny i wyjąć wtyczkę z gniazdka.
- Uważać, żeby urządzenie nie włączyło się samo. Nie wolno trzymać palców w pobliżu mechanizmu włączającego, jeżeli nie jest to bezwarunkowo konieczne.
- Z urządzenia nie należy korzystać w środowisku zagrożonym wybuchem (przy lakierowaniu i przy pracy z cieczami palnymi itp.)
- Z urządzenia nie należy korzystać w środowisku mokrym lub jeżeli jego powierzchnia jest mokra. Wyposażenie elektryczne jest przystosowane do pracy w środowisku zwykłym w temperaturach +5 do +40 °C, o wilgotności względnej nieprzekraczającej 50 % przy temperaturze + 40°C.
- Urządzenia elektryczne podlegają przeglądowi okresowym w ustalonych terminach.

Nr	OPIS	ILOŚĆ	Nr	OPIS	ILOŚĆ
84	Sprężyna	4	131	Rękojeść	1
85	Sprężyna	1	132	Pokrętło sterujące	1
86	Płyta łącząca	1	133	Płyta górna	1
89	Koło łańcuchowe I	1	134	Płyta dolna	1
90	Koło łańcuchowe II	1			
91	Koło cierne żeliwne	1	500	Kolek 3,2×30	1
92	Koło łańcuchowe III	1	501	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M10 × 16	1
94	Płyta naprężająca	1	502	Osiłona przed kurzem (duża)	2
95	Sprężyna	1	503	Osiłona przed kurzem (mała)	2
97	Prowadnica	1	504	Podkładka sprężysta 6	2
98	Prowadnica z osłoną bloku nożowego	1	505	Nakrętka M10	12
99	Płyta prowadząca	1	506	Śruba z łbem płaskim M5 × 8	5
100	Płyta podpierająca	1	507	Śruba Ph M5 × 8	4
101	Płyta prowadząca	1	508	Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 16	7
102	Prawa płyta metalowa	1	509	Nakrętka M8	15
103	Lewa płyta metalowa	1	510	Podkładka 5	12
104	Płyta łącząca	1	511	Podkładka 8	26
105	Płyta ochronna	2	512	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M8 × 25	4
106	Lewy blok przesuwany	1	513	Podkładka sprężysta 8	19
107	Prawy blok przesuwany	1	514	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M10 × 30	4
108	Rękojeść	1	515	Podkładka sprężysta 10	2
109	Śruba z dwoma łbami	2	516	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M10 × 40	3
110	Osiłona ochronna	1	517	Kolek A6×40	2
111	Płyta złącznika czułego	1	518	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 × 16	4
112	Krótki drążek ustalający	1	519	Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 16	2
113	Drugi drążek ustalający	1	520	Śruba M6 × 16	4
114	Koło pasowe silnika	1	521	Nakrętka M16	4
115	Rurka metalowa w kształcie U	1	522	Podkładka duża 10	6
116	Drążek zabezpieczający	1	523	Zewnętrzny pierścień zabezpieczający 15	2
117	Uchwyt zabezpieczający	1	525	Kolek sprężysty 6×16	1
118	Rękojeść	1	526	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M6 × 14	1
119	Kątownik stalowy	1	528	Śruba Ph M4 × 6	2
120	Płyta stała	1	529	Śruba M6 × 10	20
121	Płyta ochronna	1	530	Łożysko kulkowe 2206	2
122	Osiłona płyta ochronnej	1	531	Kolek 8×16	1
123	Pokrywa z blachy	1	532	Zewnętrzny pierścień zabezpieczający 30	1
124	Wkładka z tworzywa sztucznego	2	534	Śruba M6 × 10	4
125	Płyta montażowa złącznika	1	535	Śruba z łbem z wewnętrznym sześciokątem M8 × 20	8
126	Złącznik czuły biały	1	536	Śruba z łbem sześciokątnym M6 x 10	2
128	Sprężyna	3	537	Śruba z łbem sześciokątnym M6 x 20	12
129	Śruba M8 × 25	8	538	Podkładka 6	4

WYKAZ CZĘŚCI

Nr	OPIS	ILOŚĆ	Nr	OPIS	ILOŚĆ
1	Podstawa	1	42	Nóż 310 x 30 x 3	4
2	Podstawa silnika	1	43	Sprężyna naciskowa	8
3	Mała osłona z blachy	2	44	Instalacja do odprowadzania kurzu	1
4	Prawa osłona z blachy	1	45	Głowica instalacji do odprowadzania kurzu	1
5	Obejma podporowa	1	46	Pokrywa z blachy	1
6	Płyta stała	1	47	Płyta przejściowa	1
7	Oś	1	48	Nakrętka M6 x 12	2
8	Śruba	1	49	Zestaw stołu grubościówki	1
9	Tuleja	1	50	Rura podnosząca	1
10	Śruba regulacyjna	1	51	Podstawa kierunkowa	1
11	Podpora podstawy	4	52	Wzmocnienie	1
12	Prawy podpora bloku nożowego	1	53	Zestawienie skrzyni przekładni	1
13	Lewa podpora bloku nożowego	1	54	Wrzeciono	1
14	Przedni blok regulacyjny	1	55	Blok	1
15	Tyłny blok regulacyjny	1	56	Blok	1
16	Przedni blok ustalający	1	57	Zestawienie drążka ustalającego	1
17	Tyłny blok ustalający	1	58	Zestawienie koło	1
18	Stół wejściowy	1	60	Wskaźnik	1
19	Stół wyjściowy	1	61	Miernik głębokości	1
20	Walek regulacyjny	2	62	Podkładka	1
21	Osłona	2	63	Stół grubościówki	1
22	Zestawienie dźwigni ustalającej	2	64	Osłona	4
23	Tuleja mimośrodowa	2	66	Przekładnia	1
24	Śruba M10 x 8	2	67	Koło zębate z poprzecznymi zębami	1
25	Blokada przeciwko uderzeniu wtórnemu	15	68	Śruba prowadząca	1
26	Wał obrotowy	1	69	Wał przekładni	1
27	Wał wspierający	2	70	Tuleja	1
28	Nakrętka M12	3	72	Śruba z dwoma łbami	1
30	Liniał suwu	1	73	Tuleja ustalania pozycji	1
31	Pokrętło regulacyjne	2	74	Komplet rękojeści sterującej	1
32	Płyta ustalająca	1	75	Zestawienie koła łańcuchowego	1
33	Wskaźnik suwu	1	76	Zestawienie koła łańcuchowego	1
35	Śruba z łbem sześciokątnym M12 x 55	2	77	Zestawienie naciągacza	1
36	Komplet bloku nożowego	1	78	Kołek	1
37	Zestawienie podstawy łożyska kulkowego	2	79	Oś koła łańcuchowego	1
38	Koło pasowe	1	80	Koło łańcuchowe IV	2
39	Płyta ochronna	1	81	Wał napędowy	1
40	Blok nożowy	1	82	Cylinder dociskowy	1
41	Ustalający blok nożowy	4	83	Tuleja	4

! Narzędzia obrotowe

- Należy mieć zawsze założoną odpowiednią odzież (na przykład nie zakładać luźnych części ubrania, krawatów ani biżuterii, długie włosy związać z tyłu, chronić nogi i nie nosić zużytego obuwia. Rękawy koszul należy zapinać albo zawijać). Istnieje niebezpieczeństwo ich uchwycenia i nawinięcia przez wirujące części.
- Nie zdejmować osłon ochronnych i dbać, żeby obsługa była zawsze maksymalnie chroniona.
- Podczas pracy unikać kontaktu z poruszającymi się częściami. Ręce trzymać poza zasięgiem części obrotowych.

! Obróbka

- Nie próbuj sięgać zbyt daleko. Zajmij stabilną pozycję na obu nogach, bezpieczną nawet przy ewentualnym uderzeniu.
- Przestrzegaj przepisów konserwacji i zaleceń związanych z wymianą narzędzi.
- Sprawdź, czy obrabiany przedmiot jest zgodny z technicznymi parametrami urządzenia i czy jest bezpiecznie zamocowany.
- Zachować szczególną ostrożność przy poluzowaniu zamocowania obrabianego przedmiotu.

! Heblowanie ze struganiem grubościówki

- Zwracaj uwagę na poprawne ustawienie noży.
- Regularnie kontroluj poprawne działanie urządzenia pod względem uderzenia zwrotnego.
- Zwracaj uwagę na poprawny kierunek posuwu materiału wobec obracającej się głowicy nożowej.
- Przed uruchomieniem maszyny usuń materiał konserwacyjny z powierzchni blatu roboczego (część na której wykonuje się manipulację z materiałem) np. rozpuszczalnikiem itp., następnie wytrzyj do sucha. Następnie na blat roboczy rozetrzyj odpowiedni środek obniżający tarcie (mydło lub środek polerujący na meble).
- Wystrzegaj się obróbki zakrzywionych przedmiotów.
- Podczas pracy z heblarką, pracownik musi założyć krótki wzmocniony fartuch roboczy oraz okulary ochronne. Zalecane jest stosowanie odpowiedniej ochrony słuchu oraz obuwia roboczego.
- Zabrania się używania długiego fartucha roboczego!**
- Z maszyną może obsługiwać wyłącznie pracownik posiadający odpowiednie kwalifikacje do pracy z drewnem (albo pracownik wyszkolony przez tego pracownika). Pracownik musi przestrzegać wszystkich przepisów bezpieczeństwa oraz rozporządzeń obowiązujących w jego kraju.

Wskazówki przeciwpożarowe

- Nie palić tytoniu ani nie manipulować z otwartym płomieniem podczas pracy.
- Utrzymywać czystość na stanowisku pracy i regularnie usuwać strużyny oraz kurz powstały w wyniku obróbki drewna.

Wskazówki do utrzymania higieny

- Stosować środki ochrony osobistej, jakimi są rękawice, okulary ewent. respirator.

SYSTEM ODSYSANIA KURZU

Maszyna musi być podczas wykonywania jakichkolwiek operacji roboczych podłączona do systemu odsysania kurzu. Urządzenie do odsysania kurzu musi być zdolne do osiągnięcia prędkości toku powietrza o wartości minimalnie 20 m/s. Do podłączenia odsysania należy zastosować elastyczny wąż o średnicy około 10 milimetrów. Wąż elastyczny należy podłączyć do instalacji odsysania, której umieszczenie jest następujące.

Heblarka – instalacja do odsysania jest umieszczona w przestrzeni stołu grubościówki pod stołem do heblowania – średnica 100 mm.

Grubościówka – używa jednakowej instalacji jak dla heblarki, ale jest odwrócona do pozycji górnej nad stołem do heblowania – średnica 100 mm.

Utylizację odpadu drewnianego należy wykonywać zgodnie z ekologicznymi przepisami, aby chronić środowisko naturalne.

Pozostałe wskazówki

1. Ostrzeżenie! Zastosowanie jakichkolwiek akcesoriów lub wyposażenia dodatkowego, które nie są zalecane w niniejszej instrukcji, mogą stwarzać ryzyko zranienia. Naprawy należy powierzyć mechanikowi posiadającemu odpowiedni kwalifikacje. Niniejsze narzędzie elektryczne spełnia wszelkie właściwe wymogi przepisów bezpieczeństwa. Naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez techników posiadających odpowiednie kwalifikacje, którzy będą używać wyłącznie oryginalnych części zastępczych. Nie dotrzymanie tego warunku, może skutkować wysokim stopniem zagrożenia dla użytkownika.
2. Naprawy narzędzia należy powierzyć mechanikowi posiadającemu odpowiedni kwalifikacje. Niniejsze narzędzie elektryczne spełnia wszelkie właściwe wymogi przepisów bezpieczeństwa. Naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez techników posiadających odpowiednie kwalifikacje, którzy będą używać wyłącznie oryginalnych części zastępczych. Nie dotrzymanie tego warunku, może skutkować wysokim stopniem zagrożenia dla obsługi.
3. Zabrania się eksploatacji urządzenia bez właściwej osłony bezpieczeństwa i jeżeli nie jest poprawnie wyregulowane.
4. Zabrania się używania tępych noży, ponieważ stwarzają podwyższone ryzyko uderzenia wtórnego obrabianego przedmiotu.
5. Każda część zespołu noży, która nie będzie używana do heblowania, musi być pod dozorem.
6. Do heblowania wąskich i krótkich przedmiotów należy użyć popychacza.
7. Aby zagwarantować bezpieczeństwo pracy, przy heblowaniu wąskich przedmiotów może pojawić się konieczność użycia następujących środków, np. zastosowanie poziomych urządzeń do popychania oraz osłon ochronnych z mocowaniem sprężynowym.
8. Zabrania się używania urządzenia do strugania wpustów.
9. Przed uruchomieniem maszyny należy szczegółowo przeczytać niniejszą instrukcję obsługi, aby zapobiec pojawieniu się ryzyka spowodowania zranienia.
10. Regularnie wykonywać kontrolę poprawnego działania urządzenia – profilaktykę zabezpieczenia przed uderzeniem zwrotnym oraz kontrolę wałków przesuwnych, aby zagwarantować bezpieczeństwo pracy.
11. Urządzenie wyposażone w łapacz strużyn i system odsysania musi być podłączone do urządzenia do odsysania pyłu.

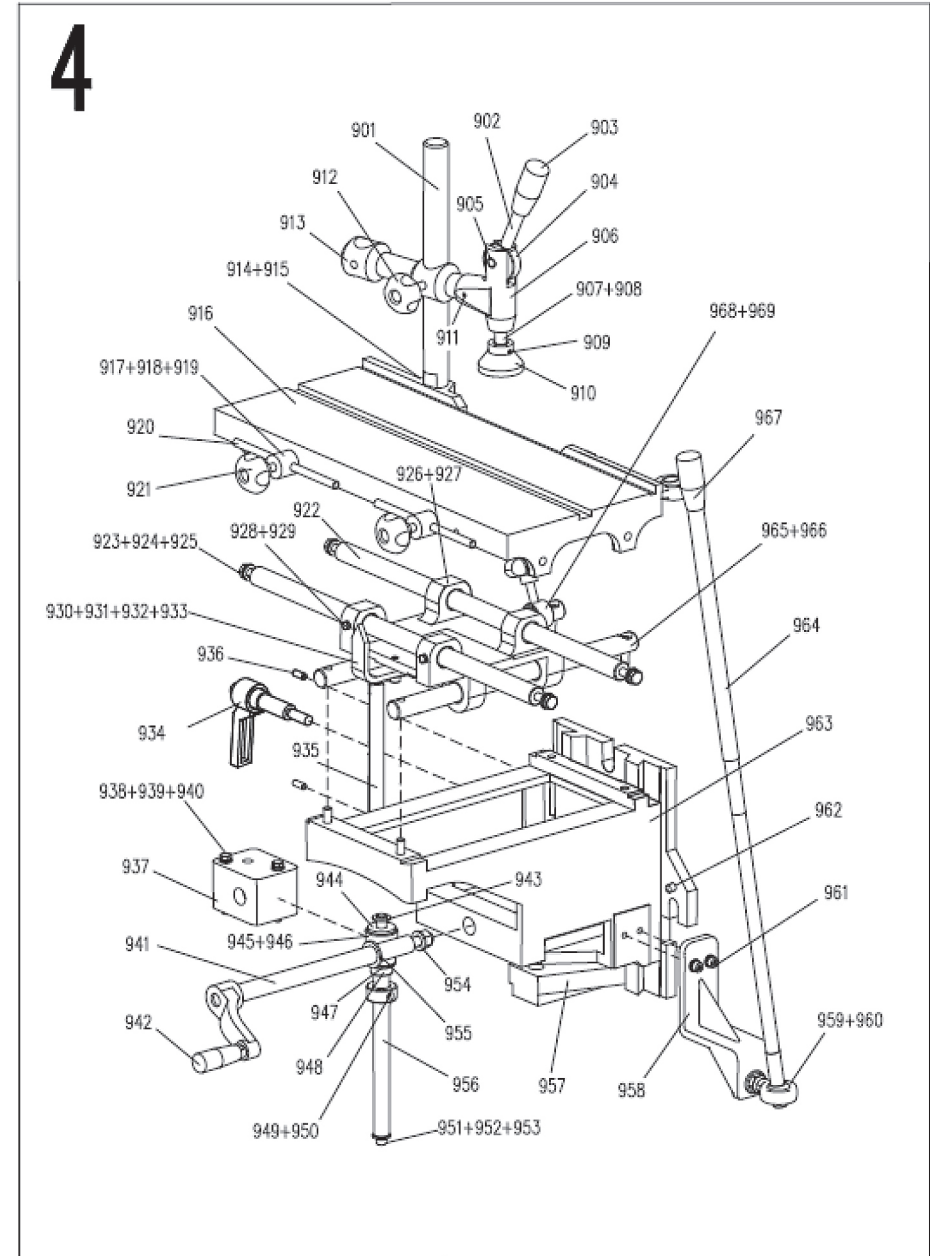
ZALECENIA

Osoby, które nie zostały pouczone i wyszkolone w zakresie rodzaju wykonywanej pracy oraz nie uzyskały informacji o stosownych ryzykach, o środkach, które należy dotrzymać oraz o postępowaniu roboczym dla obsługi osłon przesuwnych i koniecznych elementach bezpieczeństwa, nie mogą obsługiwać maszyny. Maszyna jest przeznaczona do pracy z drewnem. Maszyna nie może być zastosowana do pracy z innymi materiałami.

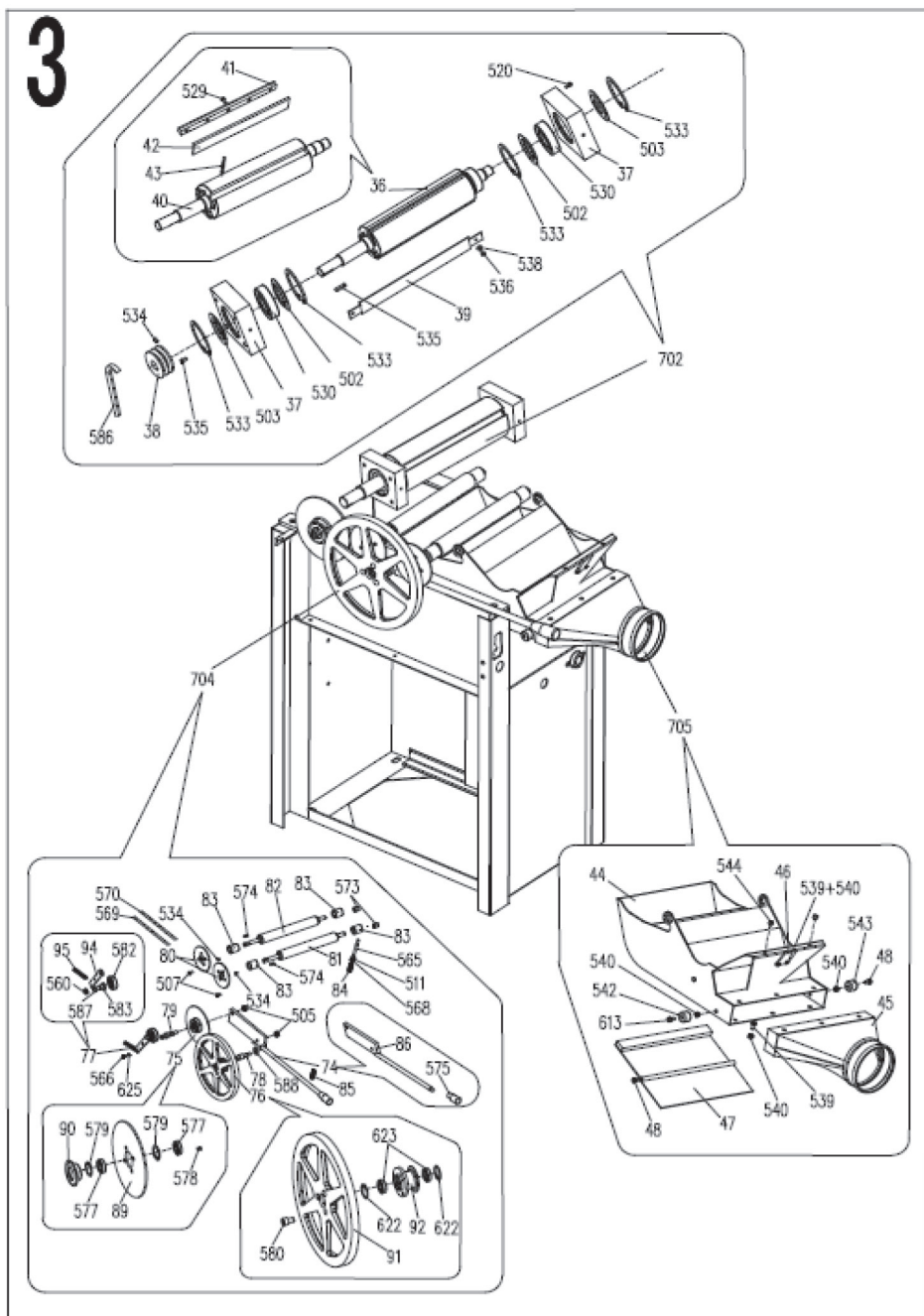
- Przed przystąpieniem do eksploatacji maszyny, zaleca się przeczytać całą niniejszą instrukcję, dotrzymać wszystkie wskazówki podane w niniejszej instrukcji, w celu osiągnięcia jak najlepszych wyników, oraz aby praca była wykonywana bezpiecznie.
- Podczas projektowania niniejszej maszyny, zostały wzięte uwagę wszelkie środki bezpieczeństwa, z tego powodu zabrania się użytkownikowi wykonywania jakichkolwiek modyfikacji i dostosowań urządzenia.
- Dotrzymanie wszystkich przepisów dotyczących dotrzymania przepisów higieny i bezpieczeństwa wymaga podłączenia maszyny do urządzenia odsysania pyłu, aby zagwarantować poprawną obsługę niniejszej maszyny.
- Stanowczo zalecamy używać okularów ochronnych podczas obsługi maszyny.
- Pozostałe ryzyka

Podobnie, jak w przypadku innych maszyn do obróbki drewna, zawsze istnieje ryzyko, nawet w przypadku poprawnej instalacji wszystkich osłon bezpieczeństwa we właściwych miejscach, że obsługa będzie w pobliżu narzędzi na wysokości roboczej, które jest jednakowa z wysokością obrabianego przedmiotu. Z tego powodu należy ręce utrzymywać w dostatecznej odległości od niebezpiecznych przestrzeni oraz używać popychacza.

Wyposażenie dodatkowe (nie ma w dostawie)



3



MONTAŻ

- Przed wyrzuceniem opakowania należy sprawdzić, czy nie pozostały w nim jakieś drobne elementy. Jeżeli tak, należy odnaleźć te części w wykazie albo na schemacie montażu i zamontować je w odpowiednim miejscu.
 - Do celów przewozu, maszyna jest przymocowana na palecie drewnianej.
 - Maszynę można magazynować w temperaturze od -25 do $+55$ °C w zadanej przestrzeni.
 - Podczas transportu, chronić maszynę przed uderzeniami, które mogą spowodować uszkodzenie maszyny lub jego regulację. Do manipulacji z maszyną używać wyłącznie wyposażenia posiadającego odpowiednią certyfikację. Do podnoszenia należy użyć liny o średnicy min. 5 mm.

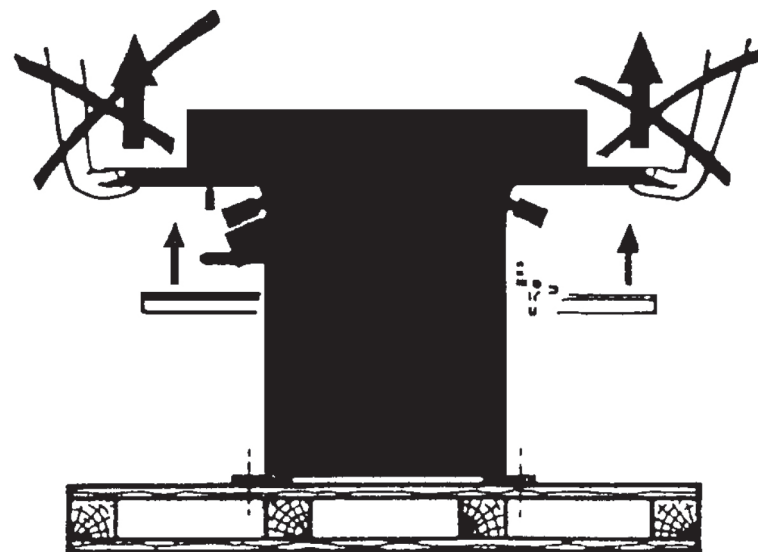
MANIPULACJA PO DOSTAWIE MASZINY

Maszyna jest dostarczona w stanie złożonym. Do manipulacji z maszyną używać wyłącznie certyfikowanych podnośników oraz środki bezpieczeństwa pracy. Maszynę przemieszczać za pomocą wózka paletowego i widłowego. Do podnoszenia ciężaru należy zastosować liny stalowe o średnicy minimalnie 5 mm. Przed ustawieniem maszyny w miejscu przeznaczenia należy wziąć pod uwagę wymiary przedmiotów, które będą następnie obrabiane w pomieszczeniu.

Bezpieczeństwo pracy z maszyną wymaga, aby wokół maszyny była wolna dostatecznie duża przestrzeń. Po umieszczeniu maszyny we właściwym miejscu, należy maszynę wypoziomować z dokładnością 1 mm/1 000 mm i przykręcić do posadzki. Obsługa musi wykonywać wypoziomowanie maszyny za pomocą czterech śrub regulacyjnych (umieszczone w stopkach regulacyjnych). Zabrania się składania części (które zostały wymontowane), jeżeli nie przeczytałeś całej niniejszej instrukcji i nie zapoznałeś się należycie ze sposobem obsługi maszyny. Linią położyć wzdłużnie na prowadnicy, ustaw ogranicznik długości i ustal pozycję. Stół przesuwny zabezpieczyć na dwóch prętach (prowadnicach) lub wspornik ramy wyrzutowej i zablokuj za pomocą małej dźwigni ręcznej. Na stół przesuwny położyć na kątownik i ustal jego pozycję. Obsługa znajdzie załączoną instrukcję obsługi i niezbędne klucze. Skontroluj całkowity stan maszyny oraz ilość dostarczonych części podanych w karcie dostawy. Jeżeli jest to konieczne, należy zgłosić reklamację do przewoźnika.

OSTRZEŻENIE! Reklamację należy zgłosić przy odbiorze towaru! Reklamacje zgłoszone później nie będą rozpatrywane.

Maszyna jest dostarczana na drewnianej palecie i jest zabezpieczona za pomocą drewnianych klinów znajdujących się w dolnej części palety.



TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Maszynę należy chronić podczas transportu i przechowywania przed nadmiernymi wibracjami i wilgotnością. Maszynę należy przechowywać w zadaszanej przestrzeni w temperaturze w zakresie od -25 °C do 55 °C.

POSTAWIENIE MASZyny NA POSADZCE

Usunąć metalowe taśmy mocujące.

Usunąć części mocujące maszynę do palety (śruby i zaciski).

Wyczyścić dostatecznie dużą przestrzeń znajdującą się wokół maszyny.

Lekko podnieść maszynę i podłożyć pod stopki dwie płyty. Należy użyć płyty o dostatecznej długości, aby mogły być zastosowane jako mocowanie do posadzki. Maszynę przesunąć, aby całą wagą stała na płytach. Po zdjęciu maszyny za palety, będzie maszyna nachylona.

INSTALACJA

Aby zagwarantować poprawne wypoziomowanie powierzchni roboczej, należy przygotować stabilną i równą posadzkę betonową.

OSTRZEŻENIE! Przy manipulacji z maszyną, należy wystrzegać się uderzeniem i działaniu dużych sił na maszynę, które mogły spowodować jej uszkodzenie lub zmianę wyregulowania.

PRZYGOTOWANIE MASZyny

Na niepolakierowane części maszyny, w zakładzie produkcyjnym naniesiono cienką warstwę oleju. Nie występuje konieczność usunięcia warstwy oleju przed przystąpieniem do eksploatacji maszyny. Użytkownik może usunąć warstwę oleju używając ściereczki nawilżonej w alkoholu technicznym. Po oczyszczeniu należy zastosować środek do obniżenia tarcia (Silber-GLEIT, Molykote itd.).

Przed podłączeniem do sieci elektrycznej, należy skontrolować napięcie w sieci. Do podłączenia należy zastosować przewody o średnicy 1,5 mm²; jeżeli długość nie przekroczy 10 m. W odwrotnym przypadku należy zastosować przewody o średnicy 2,5 mm². W przypadku montażu dłuższego przewodu należy zabezpieczyć wykonanie podłączenia przez osobę posiadającą odpowiednie kwalifikacje.

Do zabezpieczenia poprawnego ustawienia maszyny należy przygotować stabilny, równy betonowy podkład. Odchylenie płaskości powierzchni przeznaczonej do umiejscowienia maszyny wynosi maks. 1 mm/ m. Maszynę należy przymocować do posadzki.

Przymocowanie należy wykonać za pomocą 4 śrub regulacyjnych w nogach maszyny przymocowanych do posadzki.

Przed przystąpieniem do montażu maszyny, należy wziąć pod uwagę długość obrabianego materiału w danym pomieszczeniu.

Podłącz urządzenie do odsysania, które jest w stanie zabezpieczyć prędkość przepływu powietrza min. 20 m/s w przekroju gardzieli.

Przed pierwszym uruchomieniem maszyny i przed każdorazowym rozpoczęciem pracy, należy zawsze skontrolować poprawny kierunek obrotów głowicy do heblarki. Poprawny kierunek jest zgodny z kierunkiem ruchu wskazówek zegara, jeżeli obsługa maszyna stoi na stronie maszyny na przeciwko zapadki – kierunek jest wyznaczony przez piktogram strzałki.

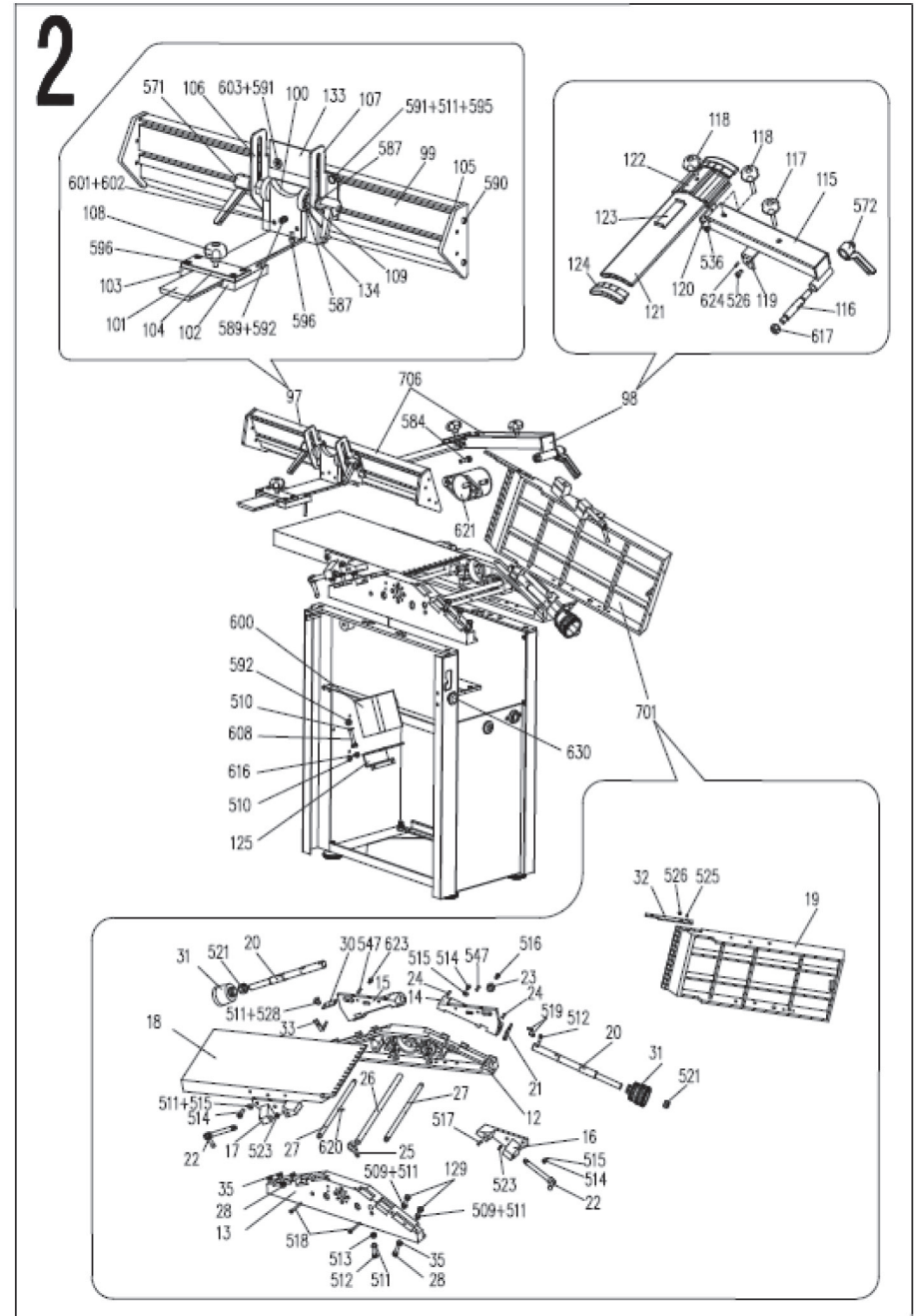
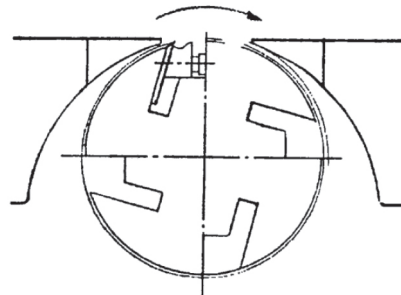
WARUNKI PRACY

Maszyna jest przeznaczona do pracy w przestrzeni zadaszanej, jeżeli są dotrzymane następujące warunki. Temperatura powietrza: od 5 °C do 40 °C, wilgotność względna: od 30 % do 95 % niekondensująca, wysokość nad poziomem morza: maksymalnie 1 000 m. Maszyna musi być używana jako urządzenie stacjonarne.

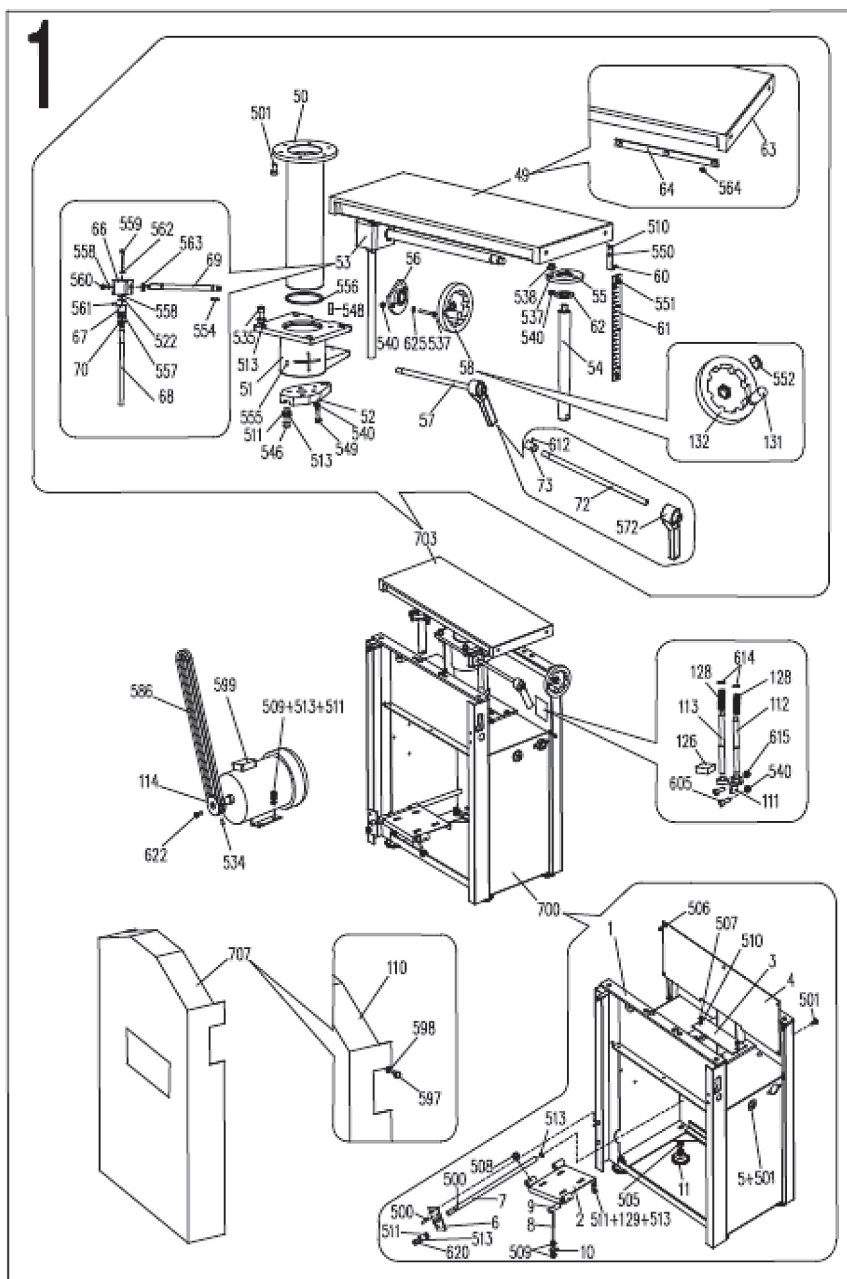
PODŁĄCZENIE SILNIKA TRZYFAZOWEGO 400 V:

Podłączenie należy wykonać za pomocą przewodu z 4 przewodnikami i standardową wtyczką, 16 A o trzech biegunach i końcem uziemiającym. Trzy przewodniki są przeznaczone do zasilania (L1, L2, L3) a czwarty żółty musi być podłączony do uziemienia.

WAŻNE: Aby zapobiec problemom z napędem paskowym, należy po podłączeniu trzyfazowego silnika wykonać kontrolę poprawnego kierunku obrotów wału silnika. Silnik należy w pierwszej kolejności uruchomić bez paska klinowego napędu. Jeżeli jest to konieczne, należy zmienić pozycję 2 ze 3 przewodników, w wyniku czego nastąpi zmiana kierunków obrotów przy obróbce.



RYСУNEK CZĘŚCI



W przypadku zmiany trzyczasowego zasilania (różne miejsca zasilania, dostępna większa ilość gniazdek itd.), należy powtórzyć kontrolę dotyczącą poprawnego kierunku obrotów, według powyżej opisanego sposobu.

UWAGA: Jeżeli temperatura spadnie pod 10 °C zalecamy wykonać zagrzanie silnika bez obciążenia i włączonej żadnej funkcji.

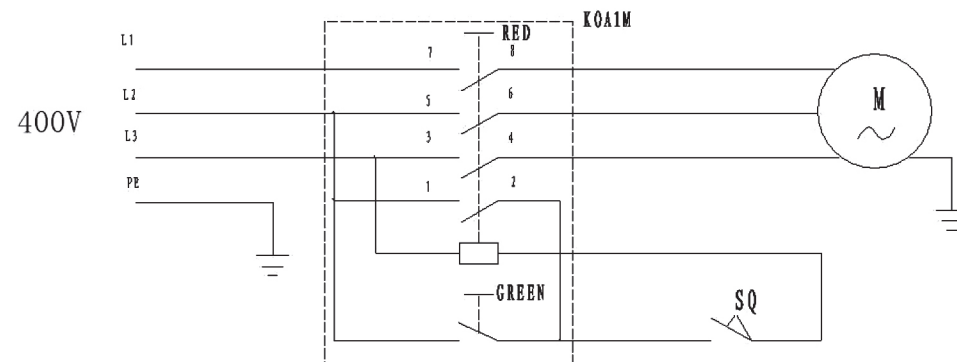
OSTRZEŻENIE: Przed wykonaniem ustawień noży lub wymianą noży oraz przed wykonaniem konserwacji lub napraw, należy odłączyć maszynę od źródła zasilania. Jeżeli obsługa maszyny stoi od strony tylnego ogranicznika, główny blok noży musi kręcić się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara (w prawo). W silniku trzyczasowym, wymieniając (przełączając) przewodniki (czarna i/lub brązowy) można zmienić kierunek obrotów.

UWAGA: Występuje ryzyko zranienia osób ze względu na zmianę kierunku obrotów zespołu noży. Włącz maszynę na krótki okres czasu, abyś mógł sprawdzić poprawność kierunku obrotów (jeżeli jest to możliwe bez narzędzia). Maszyna jest wyposażona w hamulec silnikowy, który może zatrzymać maszynę w wymaganym momencie.

Hamulec pracuje wyłącznie po wyłączeniu maszyny za pomocą czerwonego przycisku lub złącznika do zatrzymania awaryjnego. Zabrania się używania maszyny, jeżeli hamulec nie pracuje poprawnie. Do momentu podłączenia maszyny do sieci elektrycznej nie można włączyć złącznika do awaryjnego wyłączenia maszyny. W przypadku nastania przerwy w dostawie prądu elektrycznego spowodowanej przez ochronnik, złącznik ten wyłączy się automatycznie, co oznacza, że do odnowienia zasilania należy ponownie włączyć maszynę. Jeżeli samoczynne wyłączenie występuje często (dwa razy na trzy próby), należy wykonać kontrolę maszyny (poprawność działania silnika, nieostre narzędzia itp.). Dostęp do obsługi maszyny można zabezpieczyć za pomocą kłódki, które jest umieszczona na złączniku i chroni maszynę przez uruchomieniem przez niepowołane osoby.

UWAGA: Jeżeli system ochrony maszyny nie jest poprawie ustawiony, obwód wtórny zabroni w uruchomieniu silnika.

SCHEMAT PODŁĄCZENIA ELEKTRYCZNEGO

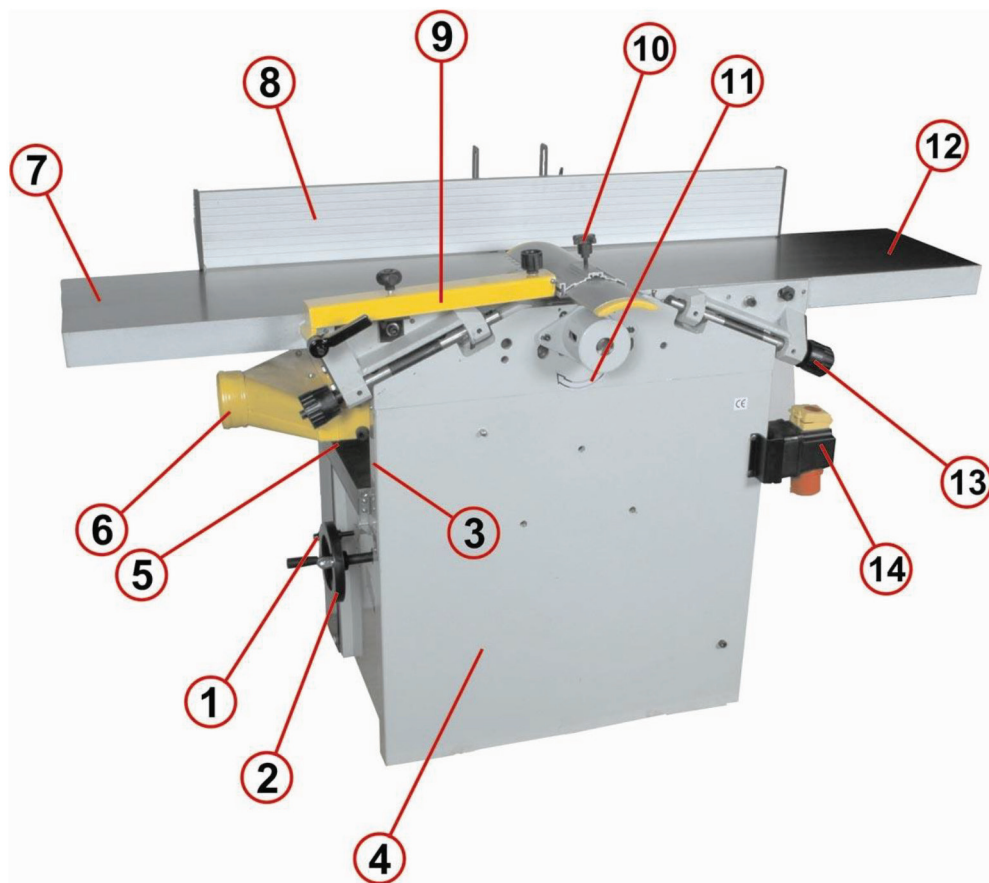


ZASTOSOWANIE I SPOSÓB EKSPLOATACJI MASZINY

Maszyna musi pracować w środowisku o temperaturze w zakresie od 5 °C do 40 °C i wilgoci względnej powietrza 30–95 % niekondensującej, w wysokości nad poziomem morza 1 000 m. Heblarka z grubościówką jest przeznaczona do heblowania miękkiego i twardego drewna.

OBSŁUGA

OPIS MASZyny



Poz.	Nazwa	Poz.	Nazwa
1	Dźwignia strugania grubościówki	8	Liniał pomocniczy
2	Ustawienie strugania grubościówki	9	Uchwyt osłony ochronnej
3	Skala informacyjna ustawienia strugania grubościówki	10	Osłona ochronna
4	Korpus heblarki z grubościówką	11	Wskaźnik kierunku obrotów cylindra nożowego
5	Przeźreń strugania grubościówki, na lewej stronie przycisk STOP	12	Stół heblarki przedni
6	Kołnierzą połączeniowy instalacji odsysania	13	Śruby regulacyjne stołu
7	Stół heblarki tylni	14	Wyłącznik

Stół grubościówki

Potrzebny luz pomiędzy materiałem i wrzecionem (system zapadni cylindrycznej) jest osiągnięty poprzez obróbkę, aby zagwarantować ogólną dobrą sztywność i płynną pracę maszyny.

Wzajemne położenie równoleżnicze pomiędzy powierzchnią roboczą stołu i blokiem nożowym jest ustawiona w zakładzie produkcyjnym.

UTYLIZACJA

Po zakończeniu eksploatacji urządzenia należy przy utylizacji powstałych odpadów, postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Wyrób składa się z części metalowych i plastikowych, które po posegregowaniu podlegają recyklingowi niezależnie od siebie.

1. Zdemontować wszystkie części maszyny.
2. Części posortować według klasyfikacji gospodarki z odpadami (metale, guma, tworzywa sztuczne itp.). Posortowany materiał przekazać do dalszego wykorzystania.
3. Elektrośmieci (zużyte elektronarzędzia, silniki elektryczne, ładowarki, prostowniki do ładowania, elektronika, akumulatory, baterie...).

Szanowni klienci, z punktu widzenia obowiązujących przepisów o odpadach, elektrośmieci uważane są za niebezpieczne a ich utylizacja podlega specjalnemu trybowi.

Zabrania się wyrzucać elektrośmieci do pojemników przeznaczonych na śmieci komunalne.

Urządzenie można również przekazać do punktu zbierania odpadów elektrycznych. Informacje o punktach odbioru odpadów otrzymasz w przedstawicielstwie handlowym lub w Internecie.

UWAGA

Jeżeli wystąpi usterka, prosimy przesłać urządzenie na adres producenta, naprawa zostanie wykonana w możliwie najkrótszym terminie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie gwarancyjnym do urządzenia prosimy załączyć kartę gwarancyjną i dowód zakupu. Również po okresie gwarancyjnym wykonujemy dla Państwa naprawy po umiarkowanych cenach.

Urządzenie podczas transportu do punktu serwisowego należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem, poprzez bezpieczne zapakowanie lub użyć oryginalnego opakowania. Za uszkodzenia powstałe podczas transportu nie ponosimy odpowiedzialności, a przy reklamowaniu usługi transportowej znaczenie ma poziom opakowania urządzenia i jego zabezpieczenie przed uszkodzeniem.

Uwaga: Ilustracje mogą odbiegać od realnego dostarczonego wyrobu, jak również rodzaj oraz typ dostarczonego wyposażenia może odbiegać od rzeczywistego. Jest to wynik ciągłego postępu i takie zdarzenia nie mają wpływu na odpowiednie funkcjonowanie wyrobu.

Wibracje maszyny

Noże są wygięte lub nie wyregulowane poprawnie.
Noże nie mają jednakowej szerokości.
Maszyna była zainstalowana na nierównej powierzchni.

Nie można wykonać strugania grubościówki.

Ustawione struganie dużej warstwy materiału (wiór).
Stół grubościówki nie jest czysty.

Obrabiany przedmiot wielokrotnie uderza w tylny stół.

Niepoprawne ustawienia noży i stołu tylnego.
Nierówny koniec obrabianego przedmiotu.
Nierówna powierzchnia do heblowania.
Niepoprawne ustawienie noży lub stołów.
Niepoprawne popychanie lub prowadzenie obrabianego przedmiotu przy heblowaniu.

KONSERWACJA

- Narzędzia należy zawsze utrzymywać w czystości. Do czyszczenia nie należy stosować agresywnych środków czyszczących i rozpuszczalników.
- Niewykorzystywane urządzenie należy przechowywać zakonserwowane w suchym miejscu, gdzie nie będzie korodować.
- Wszystkie prace konserwacyjne można wykonywać tylko wtedy, gdy wtyczka jest wyjęta z gniazdka zasilającego.
- Korpus wentylatora należy utrzymywać czysty, by zapewnione zostało poprawne chłodzenie silnika.
- Wszystkie prace konserwacyjne może wykonywać wyłącznie przeszkolony personel.
- Do napraw stosować wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

OSTRZEŻENIE! Przed przystąpieniem do jakiegokolwiek konserwacji lub naprawy, należy odłączyć maszynę od sieci elektrycznej. Wyłącz maszynę i zablokuj włącznik główny.

Smarowanie

Smarowanie maszyny zostało wykonane w zakładzie produkcyjnym.
Silnik elektryczny w zasadzie nie wymaga konserwacji (posiada uszczelnione łożyska).
Wały heblarki/grubościówki są umieszczone w uszczelnionych łożyskach nie wymagających konserwacji.
Czyszczenie maszyny należy wykonywać raz w tygodniu lub po intensywniejszej pracy.
Przy obórcie drewna, które zawiera większą ilość żywicy, cylindry przesuwne mogą ulec zabrudzeniu.
Cylindry oraz łożyska należy utrzymywać w czystości.
Na powierzchnię stołu należy regularnie rozpraszać środek do ulepszenia poślizgu, na przykład Sliber-gleit lub Molycote, aby ułatwić przesuwanie obrabianego przedmiotu.
Tuleja prowadząca cylindra grubościówki oraz urządzenie do podnoszenia, musi być regularnie czyszczona i spryskana środkiem do ulepszenia ślizgu obrabianego przedmiotu.
Nie zaleca się stosowania produktów opartych na smarach, które mają zdolność do łączenia się z kurzem z drewna i następnie spowodować problemy z ruchem.

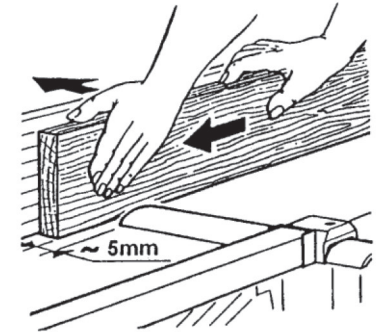
Stoły heblarki

Do ustawienia stołów należy użyć stalowego liniału o długości 1 m.
Lekko poluzować śruby mocujące, służące do regulacji stołu. Lekko stuknąć w górną lub dolną część stołu, wyrównać stół w poprzecznym i wzdłużnym kierunku względem wału.
Możliwość regulacji jest określona przez ustawienie otworów śrub w maszynie (stół pozostaje stabilny po każdej regulacji, z tego powodu należy zastosować liniał do kontroli jego geometrycznej pozycji względem innych stołów).
Skontroluj czy luz względem wału i stołu jest jednakowy na obu stronach.
Po wyregulowaniu należy mocno dokręcić.

POSTĘPOWANIE ROBOCZE

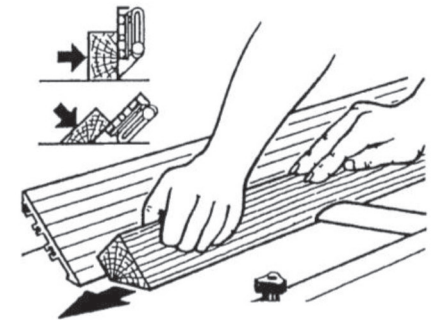
Heblowanie wąskich przedmiotów

Do heblowania wąskich przedmiotów należy ustawić osłonę zespołu noży w pozycji maksymalnie 5 mm pomiędzy obrabianym przedmiotem a osłoną zespołu nożowego. Następnie włączyć maszynę i popychać materiał w stronę zespołu nożowego (pomiędzy osłonę zespołu nożowego i prowadnicę).



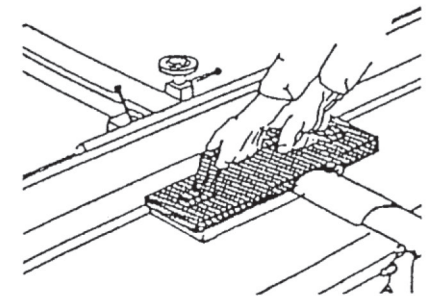
Heblowanie z nachyloną prowadnicą

Skontroluj kąt prowadnicy do cięć wzdłużnych, jeżeli są poluzowane małe dźwignie (pozycja 90° w ustalonej pozycji), ponownie dokręć małe dźwignie i włącz maszynę. Dociskaj krawędź obrabianego produktu w przód w stronę prowadnicy.



Heblowanie krótkich przedmiotów

Do heblowania krótkich przedmiotów należy stosować specjalnego uchwytu. Możliwe wersje wykonania znajdują się na ilustracji.



USTAWIENIE GRUBOŚCIÓWKI

Ustawienie jest wykonane w zakładzie produkcyjnym bardzo precyzyjnie, ponieważ wymaga wysokiego stopnia wiedzy i doświadczenia fachowego.

Struganie grubościówki

W pierwszej kolejności należy wykonać według następującego postępowania, ustawienie strugania heblarki/grubościówki funkcji.

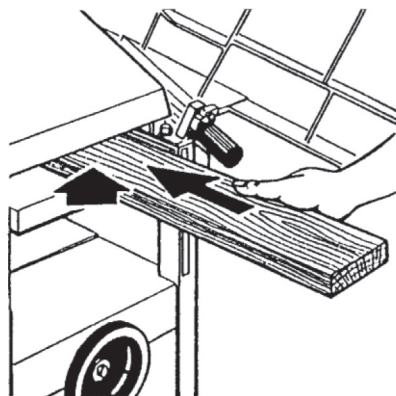
Odsuń osłonę bezpieczeństwa.

Liniał należy przesunąć do pozycji końcowej stołu do heblowania.

Poluzuj stoły do heblowania i przechyl na bok.

Włącz urządzenie suwu ręczną dźwignią sterowania.

Ustaw grubość strugania i podłącz urządzenie do odsysania.



Ustawienia stołu

Poluzuj dźwignię stołu i za pomocą pokrętki ustaw stół grubościówki na wymaganej wysokości. Obrabiany przedmiot połóż na stół, aby jego nieobrobiona strona była skierowana w górę. Podnieś stół do wysokości, aby zatrzymał się o obrabiany przedmiot. Pokrętkiem ustaw struganie materiału (wiór) na wartość maksimum 2,5 mm. Następnie za pomocą dźwigni mocującej ustal pozycję stołu w wymaganej pozycji. Włącz maszynę i popychaj obrabiany przedmiot w przód. Obrabiane przedmioty o różnych kształtach końców, należy wkładać do maszyny szerszym końcem. Podczas pracy z drewnem zawierającym dużą ilość żywicy, zalecamy rozetrzeć na stół cienką warstwę wosku parafinowanego, aby ułatwić ruch.

Przeźreń robocza

Przy struganiu grubościówką należy stać przed stołem do heblowania i po stronie maszyny, na której znajduje się pokrętko (do podnoszenia stołu grubościówki).

Instrukcje bezpieczeństwa

Jeżeli używasz piły tarczowej, stołowej frezarki wrzecionowej, heblarki i grubościówki, obsługa musi być ubrana w krótki wzmocniony fartuch i okulary ochronne. Zalecane jest stosowanie odpowiedniej ochrony słuchu oraz obuwia roboczego. Zabrania się używania fartucha roboczego.

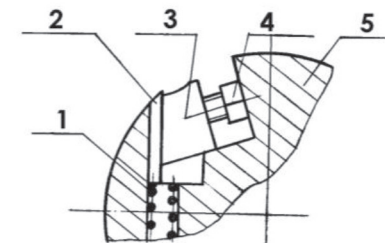
Kwalifikacja obsługi

Na maszynie może pracować wyłącznie osoba posiadające odpowiednie kwalifikacje zawodowe w dziedzinie obróbki drewna (lub pracownik wyszkolony przez specjalistę z uprawnieniami). Obsługa maszyny musi dotrzymywać wszystkich instrukcji i przepisów bezpieczeństwa, które obowiązują w kraju eksploatacji maszyny.

NARZĘDZIA ROBOCZE

Zalecane narzędzia robocze

Zespoły nożowe muszą być oznaczone w nazwę i logo producenta (znak) i maksymalnymi obrotami dopuszczalnymi. Odpowiednie narzędzia robocze to noże HSS 250 x 30 x 3 mm, które muszą być zgodne z normą EN847-1.



Wymiana i regulacja noży

OSTRZEŻENIE! Przed przystąpieniem do regulacji noży należy odłączyć maszynę od sieci elektrycznej.

- Przed przystąpieniem do wymiany noży przekręć stół do heblowania.
- Za pomocą klucza poluzuj pięć śrub (4).
- Sprężyna (1) wytłoczy automatycznie nóż (2).
- Wyjmij nóż i wyczyść powierzchnię styku.
- Pieczołowicie wyczyść nowy nóż.
- Wsuń nowy nóż do cylindra za pomocą pięciu śrub (4) i aby powierzchnia bloku noży wystawa maks. o 1,1 mm.
- Producent zaleca, aby noże wystawały z bloku nożowego w zakresie o maks. od 0,7 do 0,8 mm.
- Następnie dokręć kliny dociskające za pomocą pięciu śrub.
- Po dokończeniu wszystkich powyżej podanych kroków, należy wykonać kontrolę, czy wszystkich pięć śrub znajduje się w poprawnej pozycji, czy są przymocowane wszystkie osłony ochronne i następnie wykonaj próbę uruchomienia maszyny naciskając przyciski ON (włączono).

OSTRZEŻENIE! Nie używaj noży o szerokości mniejszej niż 17 mm. Ich część do mocowania jest zbyt mała.

PROBLEMY I NAPRAWY

Maszyna nie może ulec uszkodzeniu, jeżeli maszyna jest w używana w poprawny sposób i jest wykonywana jej regularna konserwacja. Jeżeli pył z obróbki drewna przyłgnie do bloku nożowego lub spowoduje niedrożność węża odsysania, ewentualnie przed przystąpieniem do jakiegokolwiek naprawy lub czyszczenia, należy zawsze wyłączyć silnik, aby zapobiec zranieniu obsługi lub uszkodzeniu maszyny. Wyłącz natychmiast silnik maszyny, również w przypadku zablokowania obrabianego przedmiotu. Następnie usuń zablokowany przedmiot. Jeżeli w maszynie pojawią się w podwyższonym stopniu wibracje, należy skontrolować jego umieszczenie i mocowanie lub wyważenie narzędzi.

Maszyna nie działa.

Skontroluj połączenia elektryczne i podłączenie do sieci elektrycznej.

Uciążliwe przesuwanie przy struganiu grubościówki.

Poluzuj dźwignię mocującą stołu.

Moc maszyny nie jest wystarczająca.

Noże są tępe.

Ustawiono struganie dużej warstwy materiału (wiór). Obsługa maszyny musi wykonać nowe ustawienie w zależności od szerokości i twardości drewna.

Stół grubościówki nie jest czysty.

Pasek klinowy nie jest poprawnie naprężony. Naprężenie paska klinowego należy wykonać na luz 1–1,5 cm.

Silnik elektryczny nie ma wystarczającej mocy – prosimy skontaktować się w wykwalifikowanym elektrykiem.