

## KONTAKTY

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzu reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

### ZAKŁAD NAPRAWCZY

Unitechnic.cz s.r.o.

Reklamační a servisní oddělení

Areál bývalého cukrovaru

Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)

277 45 Ůžice

Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Unitechnic, Sp. z o.o.

GODZINY OTWARCIA:

(opłata jak za połączenie lokalne) Pn – Pt: 7:30-16:00

Tel.: 0 801 033 077

Fax: (022) 43 35 332

INTERNET: [www.uni-max.com.pl](http://www.uni-max.com.pl)

[info@uni-max.com.pl](mailto:info@uni-max.com.pl)

[bok@uni-max.com.pl](mailto:bok@uni-max.com.pl)

# uni-max

## INSTRUKCJA OBSŁUGI TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI

## WIERTARKA PROMIENIOWA RDP – 16



## RDP16

Przed pierwszym użyciem maszyny prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji maszyn z napędem mechanicznym należy do obowiązków ich użytkownika.

Prosimy wpisać informacje takie jak: numer faktury i numer dowodu zakupu w tym polu.

Wersja kolumnowa popularnej wiertarki sękarki. Umożliwia: sękowanie do  $\varnothing$  40 mm, wycinanie do  $\varnothing$  100 mm, wiercenie w metalu do  $\varnothing$  13 mm. Ogranicznik głębokości w wyposażeniu podstawowym.

**Notatka:** Wychylenie wrzeciona  $-45/+90^\circ$  Stół roboczy obrotowy o  $360^\circ$ .

**UWAGA:** Jeżeli maszyna nie jest dostarczona z wtyczką przewodu zasilania, należy przed rozpoczęciem pracy wykonać instalację wtyczki zgodnej z gniazdkiem elektrycznym przez osobę posiadającą właściwe kwalifikacje.

|                                             |                                                 |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Napięcie .....                              | ~ 400 V/50 Hz                                   |
| Moc przyłączeniowa .....                    | 550 W                                           |
| Zakres obrotów .....                        | 460, 735, 1270, 2075, 2890 . min. <sup>-1</sup> |
| Ilość stopni reg. obrotów .....             | 5                                               |
| Głowica uchwyt .....                        | 3 – 16 mm                                       |
| Maks. średnica wiercenia .....              | 40 (sękowanie), 100 (wycinanie), 13 (metal) mm  |
| Średnica stołu .....                        | 305 mm                                          |
| Wymiar podstawy .....                       | 240 × 410 mm                                    |
| Wysokość ogółem .....                       | 1 630 mm                                        |
| Stożek wrzeciona .....                      | Mk 2                                            |
| Posuw wrzeciona .....                       | 80 mm                                           |
| Włożenie wrzeciona .....                    | 120 – 425 mm                                    |
| Maks. odległość wrzeciona od stołu .....    | 770 mm                                          |
| Maks. odległość wrzeciona od podstawy ..... | 1 130 mm                                        |
| Średnica kolumny .....                      | 70 mm                                           |
| Nachylenie głowicy .....                    | +90 –45°                                        |
| Zmiana obrotów .....                        | koła pasowego                                   |
| Wymiar podstawy .....                       | 200 × 170 mm                                    |
| T-wpust podstawy i stołu .....              | 14 mm                                           |

## ZESTAWIENIE NAPRAW I KONSERWACJI

[illegible]

## ZESTAWIENIE ZMIAN

Użytkownik zobowiązany jest do przeprowadzenia prób i zmian wyposażenia elektrycznego maszyny zgodnie z obowiązującymi zasadami i przepisami prawa. Zestawienie wyników:

[illegible]

## UWAGI NA TEMAT BEZPIECZEŃSTWA

- **Urządzenie to może być wykorzystywane przez osoby wykwalifikowane, mające ukończone 18 lat lub starsze, które zostały przeszkolone z procedur wykonywania pracy i ochrony środowiska.**
- **Każda osoba, używająca ten sprzęt musi mieć świadectwo lekarskie potwierdzające jej zdolność do jego obsługi.**

**Zalecamy umieszczenie etykiet ostrzegawczych w widocznych miejscach wokół stanowiska pracy.**

- **"Ochrona przed najczęstszymi powszechnie możliwymi obrażeniami" - WIERTŁA I WIERTARKI**

### **Symbole i etykiety samoprzylepne dotyczące bezpieczeństwa pracy:**



Nie należy używać gaśnic przeciwpożarowych wodnych i pianowych



## Ostrożnie. Wyposażenie elektryczne



Przed użytkowaniem należy zamknąć osłonę zabezpieczającą.



## Noś odzież ochronna



Nosić maske ochronną na twarz.



## Niebezpieczeństwo obcięcia palców



Należy zapoznać się z instrukcją przed użytkowaniem urządzenia



Stosować odpowiednie obuwie ochronne

**Umieść etykietę samoprzylepną w takim miejscu, aby była dobrze widoczna podczas wykonywania pracy i przed włączeniem urządzenia.**



## Informacje ogólne

- Torby plastikowe oraz materiały opakowaniowe stanowią zagrożenie dla małych dzieci oraz zwierząt.
- Upewnij się, czy znasz swoją maszynę i jesteś zapoznany z procedurami obsługi. Poznaj związane z nimi ryzyko, jeśli nie byłyby wykorzystywane prawidłowo.
- Każda osoba wykorzystująca tę maszynę musi wiedzieć, w jaki sposób bezpiecznie ją obsługiwać i musi być świadoma wszelkiego ryzyka i zagrożeń, które mogą wynikać podczas jej użytkowania.
- Należy zwracać szczególną uwagę na instrukcje bezpieczeństwa zawarte na etykietach. Nie należy nigdy usuwać ani uszkadzać tych etykiet. Jeśli etykiety byłyby uszkodzone lub nieczytelne, należy skontaktować się z dostawcą.
- Utrzymuj swoje miejsce pracy w stanie czystym. Bałagan na stanowisku pracy może doprowadzić do wypadku.
- Nigdy nie pracuj w ciasnym miejscu lub w źle oświetlonym pomieszczeniu. Upewnij się, że podłoga jest mocna i stabilna i że możesz poruszać się po niej z łatwością. Zawsze utrzymuj stabilną postawę.
- Nieprzerwanie obserwuj przebieg swej pracy i podczas jej wykonywania wykorzystuj całe swoje zaangażowanie w tę czynność. Przerwij wykonywanie pracy, jeśli nie możesz się skoncentrować.
- Utrzymuj sprzęt w czystości.
- Uchwyty nie powinny być pokryte smarem i kurzem.
- Upewnij się, że dzieci, osoby postronne i zwierzęta nie mają dostępu do Twojego warsztatu.
- Nigdy nie umieszczaj dłoni i nóg wewnątrz obszaru pracy.
- Nigdy nie zostawiaj pracującej maszyny bez dozoru.
- Używaj maszyny jedynie do tych celów, do których została ona zaprojektowana.
- Używaj środków ochrony indywidualnej, takich jak: okularów ochronnych, ochronników słuchu, masek na twarz, bezpiecznego obuwia roboczego, itd.
- Nie noś zbyt dużych ciężarów i wykorzystuj w tym celu obydwie ręce.
- Nigdy nie pracuj pod wpływem alkoholu lub środków odurzających.
- Nie pracuj na maszynie, jeśli masz zawroty głowy lub czujesz się słaby.
- Wszelkie modyfikacje i ulepszenia urządzenia są surowo zabronione. **NIE UŻYTKOWAĆ** maszyny, jeśli wykryte zostanie pęknięcie lub inne uszkodzenie.

- Nie należy nigdy wykonywać konserwacji, kiedy urządzenie jest w użytkowaniu.
- Jeżeli zauważysz jakiegokolwiek niezwykle objawy lub usłyszysz jakikolwiek dziwny dźwięk, natychmiast zatrzymaj urządzenie i zaprzestań wykonywania pracy.
- Po użyciu narzędzi takich jak klucze maszynowe i wkrętaki zawsze usuwaj je z urządzenia.
- Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny upewnij się, czy wszystkie śruby są pewnie dokręcone.
- Regularnie przeprowadzaj konserwację. Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy sprawdzić, czy jest ono w dobrym stanie oraz czy nie ma jakichkolwiek uszkodzeń.
- Podczas napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.
- Wykorzystywanie akcesoriów lub przedłużaczy nie zatwierdzonych przez producenta może spowodować obrażenia ciała personelu obsługującego.
- Używaj narzędzia odpowiedniego do wykonywania poszczególnych rodzajów prac. Nie przeciążaj swych narzędzi lub akcesoriów. Nie próbuj wykorzystywać narzędzi o niewystarczającej mocy do wykonywania ciężkich prac.
- Nie należy przeciążać maszyny. Zastosować takie obciążenia podczas pracy, aby można ją było wykonywać z dogodną prędkością. Uszkodzenia urządzenia powstałe na skutek przeciążeń nie są objęte gwarancją.
- Nie wystawiać maszyny na działanie zbyt wysokiej temperatury lub bezpośredniego promieniowania słońca.
- Niniejsza maszyna nie została zaprojektowana do użytku w warunkach wilgotnego środowiska lub pod wodą.
- Jeśli maszyna nie jest używana, należy przechowywać ją w suchym i bezpiecznym miejscu, niedostępnym dla dzieci.
- Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia, upewnij się czy wszystkie elementy zabezpieczające działają prawidłowo i skutecznie. Upewnij się, czy wszystkie części ruchome są w dobrym stanie, nadającym się do pracy.
- Przed użyciem maszyny upewnij się, czy nie ma w niej części pękniętych lub zablokowanych. Sprawdź, czy wszystkie części są zamocowane i zmontowane tak, jak to zostało zaprojektowane. Należy także wziąć pod uwagę inne uwarunkowania, które mogą mieć ujemny wpływ na prawidłowe działanie urządzenia.
- Jeśli w niniejszej instrukcji obsługi nie podano inaczej, spraw aby wszystkie uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa zostały niezwłocznie naprawione lub wymienione na nowe.



#### Montaż

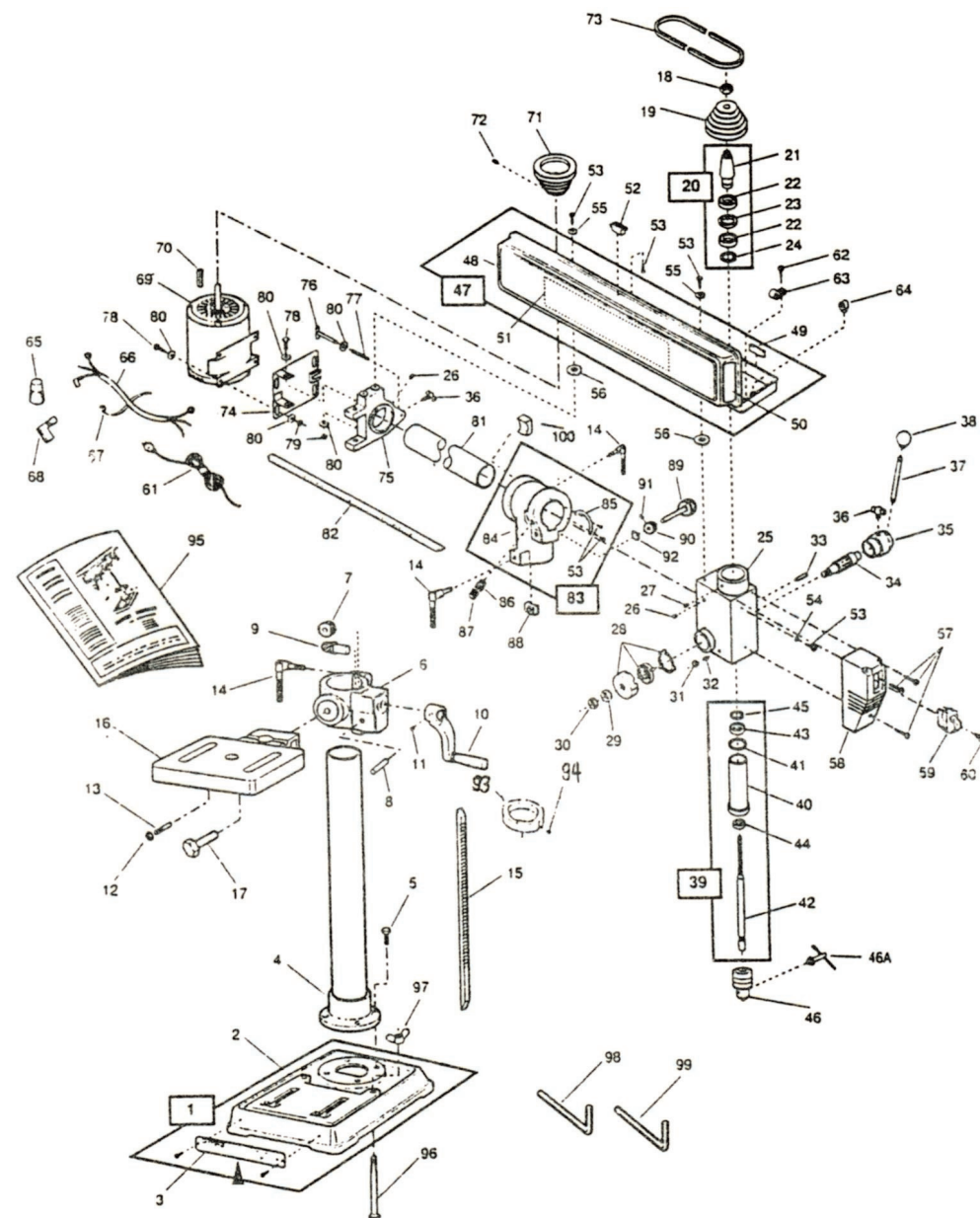
- Maszyny lub narzędzi nie wolno użytkować do chwili, aż zostaną one całkowicie zmontowane.



#### Wyposażenie elektryczne

- Kiedy korzystasz ze sprzętu elektrycznego przestrzegaj wszystkich podstawowych zasad bezpieczeństwa by uniknąć zagrożenia pożarem, obrażeń spowodowanych porażeniem prądem oraz innych niebezpieczeństw. Przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia przeczytaj w całości niniejszy podręcznik i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami dotyczącymi bezpieczeństwa.
- Upewnij się, czy wtyczka kabla zasilania jest wetknięta we właściwe gniazdko zasilania. Wartość napięcia znajdująca się etykiecie z wymaganiami technicznymi musi być taka sama, jak wartość napięcia w gnieździe wtyczkowym ściennym, aby zapobiec uszkodzeniu silnika elektrycznego. Zbyt niskie napięcie nie zapewni maszynie dostatecznej mocy.
- Przed podłączeniem kabla zasilania, upewnij się, czy główny wyłącznik znajduje się w położeniu wyłączenia (OFF). Jeżeli Twoja maszyna nie jest wyposażona w wyłącznik bezpieczeństwa, zamiast niego jest ona wyposażona w widełki zabezpieczające. Kiedy zakończysz pracę, wyciągnij wtyk przewodu zasilania z gniazdka sieciowego.
- Nigdy nie przenoś narzędzi elektrycznych i urządzeń trzymając za kabel zasilający. o Podczas wyjmowania wtyczki kabla zasilania z gniazdka sieciowego, nigdy nie wolno ciągnąć za przewód.
- Kabel zasilający należy chronić przed wysokimi temperaturami, olejami, rozcieńczalnikami farb i nie można pozwalać, by kabel opierał się o ostre krawędzie.
- Regularnie kontroluj kabel zasilający. Jeśli kabel okaże się uszkodzony, musi on zostać wymieniony przez wykwalifikowanego technika. Regularnie sprawdzaj przedłużacze. Jeśli przedłużacz jest uszkodzony, należy go wymienić.
- Jeśli zachodzi potrzeba skorzystania z przedłużacza, należy użyć kabla o odpowiedniej mocy znamionowej. Przedłużacza używaj jedynie po całkowitym rozwinięciu go. Regularnie sprawdzaj przedłużacze. Uszkodzony kabel musi zostać natychmiast naprawiony lub wymieniony.
- Przed wykonaniem jakichkolwiek prac konserwacyjnych, naprawczych lub regulacyjnych, wyłącz zasilanie wyłącznikiem głównym i wyjmij wtyczkę kabla zasilania z gniazdka sieciowego.
- Upewnij się, czy nikt nie będzie mógł przez przypadek włączyć urządzenia. Nie trzymaj rąk w pobliżu głównego wyłącznika chyba, że jest to absolutnie konieczne.

## RYSUNEK SZCZEGÓŁOWY CZĘŚCI



## LISTA CZĘŚCI

| Pozycja | Nazwa                                      | Części |
|---------|--------------------------------------------|--------|
| 1       | Początek montażu                           | 1      |
| 2       | Podstawa                                   | 1      |
| 3       | Etykieta                                   | 1      |
| 4       | Kolumna nośna                              | 1      |
| 5       | Śruba                                      | 4      |
| 6       | Uchwyt stołu roboczego                     | 1      |
| 7       | Koło zębate                                | 1      |
| 8       | Wał                                        | 1      |
| 9       | Przekładnia ślimakowa                      | 1      |
| 10      | Uchwyt ręczny                              | 1      |
| 11      | Sworzeń                                    | 11     |
| 12      | Nakrętka                                   | 1      |
| 13      | Śruba sworzniowa z gwintem                 | 1      |
| 14      | Pokrętło regulacji posuwu stołu roboczego  | 2      |
| 15      | Zębatka                                    | 1      |
| 16      | Stół                                       | 1      |
| 17      | Śruba                                      | 1      |
| 18      | Nakrętka                                   | 1      |
| 19      | Koło pasowe napędzane                      | 1      |
| 20      | Zespół wału                                | 1      |
| 21      | Oś koła pasowego                           | 1      |
| 22      | Łożysko kulkowe                            | 2      |
| 23      | Wkładka dystansowa                         | 1      |
| 24      | Wkładka łożyskowa                          | 1      |
| 25      | Skrzynka posuwów uchwytu                   | 1      |
| 26      | śruba zabezpieczająca                      | 4      |
| 27      | Zamknięcie głowicy                         | 1      |
| 28      | Sprężyna z miseczką i nakrętką             | 1      |
| 29      | Nakrętka                                   | 1      |
| 30      | Nakrętka                                   | 1      |
| 31      | Nakrętka                                   | 1      |
| 32      | Śruba samozrywająca                        | 1      |
| 33      | Bezpiecznik                                | 1      |
| 34      | Wał poprzeczny                             | 1      |
| 35      | Głowica posuwu wału                        | 1      |
| 36      | Śruba zabezpieczająca z nakrętką motylkową | 2      |
| 37      | Drażek posuwowy wału                       | 3      |
| 38      | Część końcowa wału                         | 3      |
| 39      | Zespół korpusu wału                        | 1      |
| 40      | Wał drążony                                | 1      |
| 41      | Podkładka                                  | 1      |
| 42      | Wał                                        | 1      |
| 43      | Łożysko kulkowe                            | 1      |
| 44      | Łożysko kulkowe                            | 1      |
| 45      | Uszczelka                                  | 1      |
| 46      | Uchwyt                                     | 1      |
| 46a     | Uchwyt uchwytu wiertła                     | 1      |
| 47      | Zespół pokrywy koła pasowego               | 1      |
| 48      | Pokrywa koła pasowego                      | 1      |
| 49      | Podstawa pokrywy koła pasowego             | 2      |

| Pozycja | Nazwa                               | Części |
|---------|-------------------------------------|--------|
| 50      | Pokrywa koła pasowego               | 1      |
| 51      | Etykieta                            | 1      |
| 52      | Pokrywa obudowy koła pasowego       | 1      |
| 53      | Śruba                               | 8      |
| 54      | Wkładka gwiazdowa                   | 1      |
| 55      | Podkładka                           | 4      |
| 56      | Podkładka                           | 4      |
| 57      | Śruba                               | 3      |
| 58      | Skrzynka przełącznika               | 1      |
| 59      | Wyłącznik                           | 1      |
| 60      | Przycisk wciskany                   | 1      |
| 61      | Kabel zasilania z wtyczką widełkową | 1      |
| 62      | Śruba                               | 3      |
| 63      | Osona kabla                         | 3      |
| 64      | Przelotka kabla                     | 2      |
| 65      | Tuleja przelotowa                   | 1      |
| 66      | Wiązka kabli                        | 1      |
| 67      | kabel                               | 2      |
| 68      | Pokrywa gumowa                      | 1      |
| 69      | Silnik elektryczny                  | 1      |
| 70      | Klucz czterostronny                 | 1      |
| 71      | Koło pasowe napędzające             | 1      |
| 72      | śruba zabezpieczająca               | 1      |
| 73      | Pasek klinowy                       | 1      |
| 74      | Wspornik silnika                    | 1      |
| 75      | Wspornik tylny                      | 1      |
| 76      | Sworzeń regulowany                  | 1      |
| 77      | Śruba dwustronna                    | 1      |
| 78      | Śruba                               | 6      |
| 79      | Nakrętka                            | 6      |
| 80      | Sprężyna                            | 13     |
| 81      | Prowadnik                           | 1      |
| 82      | Zębatka o zębach poziomych          | 1      |
| 83      | Zespół kolumny środkowej            | 1      |
| 84      | Korpus kolumny środkowej            | 1      |
| 85      | Pokrętło regulacji kąta             | 1      |
| 86      | Nakrętka                            | 1      |
| 87      | Sworzeń regulowany                  | 1      |
| 88      | Część końcówki regulacyjnej         | 1      |
| 89      | Pokrętło ruchome                    | 1      |
| 90      | Koło zębate                         | 1      |
| 91      | Śruba dwustronna                    | 1      |
| 92      | Podkładka zabezpieczająca           | 1      |
| 93      | Pierścień zębatki                   | 1      |
| 94      | Śruba                               | 1      |
| 95      | Instrukcja użytkownika              | 1      |
| 96      | Śruba                               | 2      |
| 97      | Nakrętka motylkowa                  | 2      |
| 98      | Klucz maszynowy płaski              | 1      |
| 99      | Klucz maszynowy płaski              | 1      |
| 100     | Wspornik wału                       | 1      |

- Jeśli to urządzenie ma być zainstalowane na stole roboczym, po jego zainstalowaniu zwolnij wyłącznik bezpieczeństwa.
- Nie używaj urządzenia w miejscach, gdzie przechowywane lub wykorzystywane są materiały wybuchowe (sklepy z farbami, magazyny z materiałami łatwopalnymi, itp.).
- Nie używaj urządzenia w otoczeniu o dużej wilgotności lub kiedy jest ono mokre. Instalacja elektryczna została zaprojektowana do użytku w zwykłym środowisku, z temperaturą w zakresie od +5 do +40 °C i przy wilgotności poniżej 50 % w + 40°C.
- Urządzenia elektryczne powinny być regularnie kontrolowane w wymaganych odstępach czasu.



### Narzędzia obrotowe

- Zawsze noś odpowiednią odzież roboczą (nie noś luźnej odzieży, krawatów, biżuterii, itp.). Długie włosy należy osłonić i spiąć z tyłu głowy. Nie używać zniszczonego obuwia roboczego. Rękawy muszą być podciągnięte. Niebezpieczeństwo pochwylenia przez ruchome części maszyny.
- Nie usuwać osłon zabezpieczających. Upewnij się, czy personel obsługujący jest dobrze zabezpieczony.
- Podczas pracy nie należy dotykać ruchomych elementów urządzenia, ani zbliżać się do nich. Ręce należy trzymać z dala od poruszających się i wirujących elementów urządzenia.



### Wiercenie

- Zawsze pewnie umocuj obrabiany przedmiot na stole roboczym korzystając z odpowiedniego sprzętu mocującego lub imadła. Podczas pracy nie trzymaj obrabianego przedmiotu w dłoniach.
- Nie wychylaj się za daleko. Zachowuj stabilną postawę ciała stojąc na obydwu nogach. W ten sposób unikniesz utraty równowagi ciała w razie odrzucenia narzędzia do tyłu.
- Utrzymuj narzędzia w czystości i dobrze naostrzone.
- Kiedy zmieniasz narzędzia lub podczas dokonywania konserwacji, postępuj zgodnie z instrukcjami bezpieczeństwa.
- Upewnij się, czy obrabiany przedmiot jest zgodny z wymaganymi parametrami technicznymi oraz czy jest on pewnie zamocowany.
- Kiedy zwalniasz obrabiany przedmiot z urządzenia mocującego zachowaj szczególną ostrożność.
- Przed rozpoczęciem, upewnij się, czy obroty uchwytu wiertarskiego są prawidłowe i zgodne z wymogami technicznymi dla danego wiertła.

## MONTAŻ

Przy montażu patrz na szczegółowy rysunek części. Zobacz rozdział Szczegółowy rysunek części.

1. Otwórz skrzynię transportową. Wyciągnij podstawę (1), stół wiertarski (16) i kolumnę (4). Zamocuj kolumnę do stołu i dołącz ją do podstawy.
2. Dołącz stół (16).
3. Weź skrzynkę posuwową (25) i dołącz ją do kolumny (4).
4. Korzystając z klucza maszynowego płaskiego, dokręć wszystkie śruby (5).
5. Zamocuj pokrywę koła pasowego (48) wraz kołkiem ustawczym (26) do głowicy łożyska (25).
6. Kiedy zakończysz montaż, usuń powłokę antykorozyjną nałożoną w fabryce przecierając spirytusem lub środkiem do usuwania tłuszczów i nasmaruj je odpowiednim olejem.
7. Ustaw wiertarkę na równej i mocnej powierzchni lub na podłodze.
8. Sprawdź, czy maszyna podlega drganiom po włączeniu.
9. Upewnij się, czy wspornik stołu porusza się płynnie w górę i w dół.
10. Należy również upewnić się, czy wał wiertarki porusza się płynnie wokół osi.

## OBSŁUGA

### Instrukcje użytkownika

Poniższe instrukcje są przeznaczone głównie dla mniej doświadczonych użytkowników wiertarek. Przed rozpoczęciem właściwego wiercenia wykonaj tę samą procedurę na próbce materiału.



- A. **Wybór** prawidłowych obr./min/prędkości skrawania: Prędkość skrawania przy wierceniu zależy głównie od materiału przedmiotu obrabianego, średnicy otworu, typu końcówki wiertła i żądanej jakości otworu. Im mniejszej średnicy jest wiertło, tym wyższe obroty są stosowane. Kiedy wiercenie odbywa się w miękkich materiałach, obroty powinny być wyższe niż do wiercenia w twardych materiałach.
- B. **Wiercenie w metalu:** Do mocowania przedmiotu obrabianego podczas wiercenia należy zawsze wykorzystywać zacisk lub imadło. Nigdy nie trzymaj go gołymi rękami. Kończówka wiertła może się zablokować w dowolnym momencie, lecz najczęściej przed zakończeniem wykonywania otworu. Jeśli będziesz trzymać przedmiot obrabiany rękami i końcówka wiertła zostanie zablokowana, przedmiot obrabiany może się wysunąć z ręki i spowodować obrażenia ciała. Również w przypadku, gdy wyrzucony przedmiot obrabiany uderzy w kolumnę maszyny, może on ją uszkodzić. Przedmiot obrabiany musi być pewnie zabezpieczony. Nawet niewielki ruch lub pochylenie przedmiotu obrabianego może obniżyć jakość otworu i spowodować nadmierne zużycie eksploatacyjne końcówki wiertła. Połóż płaski kawałek przedmiotu obrabianego na podstawie drewnianej i mocno zamocuj do stołu roboczego. Upewnij się, czy przedmiot obrabiany nie będzie się obracał. Nieregularnie ukształtowane przedmioty muszą być pewnie zamocowane do stołu roboczego.
- C. **Wiercenie w drewnie:** Maszyna jest głównie wykorzystywana do wiercenia w metalu, lecz może być też wykorzystywana do wiercenia w drewnie. W tym przypadku musisz wykorzystywać wiertła zaprojektowane do obróbki drewna. Należy stosować końcówki wiertel, które tworzą otwory z płaskim dnem. Nie należy używać wiertel do ręcznego wiercenia z ostro zakończoną końcówką. Takie końcówki wiertel wiercą materiał bardzo szybko i jeśli są wykorzystywane przy wyższych prędkościach, mogą one unieść przedmiot obrabiany ze stołu i mogą go obrócić.

## Obsługa

1. Otwórz pokrywę koła pasowego i zwolnij lewą i prawą dźwignię wałka krzywkowego. Następnie cofnij dźwignię aż pasek zostanie prawidłowo naciągnięty.
2. Z zastosowaniem różnych kół pasowych prędkość obrotowa uchwytu może być zmieniana. Patrz tablica znajdująca się od wewnętrznej strony pokryw. Po ustawieniu prędkości obrotowej sprawdź, czy pas jest prawidłowo naciągnięty. Przesuń obie dźwignie wału krzywkowego w tył.
3. Umieść wtyczkę kabla zasilającego w gniazdku sieciowym i przestaw przełącznik do pozycji ON. Uchwyt wiertarki musi obracać się w prawo.
4. Aby zapobiec obrażeniom ciała i zapewnić wysoką jakość i dokładność wykonania otworów, zamocuj mocno i pewnie przedmiot obrabiany do stołu.
5. Po podłączeniu przewodu zasilania do gniazdka sieciowego, naciśnij wyłącznik i wiertło rozpocznie obracanie się.
6. Naciskaj na uchwyt znajdujący się z prawej strony przedniej obudowy i przesuwaj go ku dołowi.

## KONSERWACJA

- Utrzymuj swoje narzędzia w stanie czystym. Brud może dostać się do wewnętrznych mechanizmów urządzenia i spowodować jego uszkodzenie.
- Do czyszczenia urządzenia nie należy używać agresywnych roztworów czyszczących czy rozcieńczalników do farb.
- Części wykonane z tworzyw sztucznych należy czyścić szmatką zwilżoną roztworem wody i mydła.
- Oczyszczyć i nasmarować powierzchnie metalowe szmatką zwilżoną w oleju parafinowym.
- Jeśli urządzenie nie jest użytkowane, należy zakonserwować je z wykorzystaniem smaru i przechowywać w suchym miejscu, aby nie dopuścić do korozji.
- Konserwację i naprawy należy przeprowadzać jedynie wtedy, gdy wtyk kabla zasilania jest wyjęty z gniazdka ściennego.
- W celu zapewnienia prawidłowego czyszczenia (i chłodzenia) silnika utrzymuj wentylator w stanie czystym.
- Wszelkie prace konserwacyjne muszą być przeprowadzane jedynie przez wykwalifikowanego elektryka.
- Podczas napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.



Zgodnie z odpowiednimi przepisami szczotki węglowe oraz tarcze szlifierskie są postrzegane jako materiały eksploatacyjne, które nie są objęte gwarancją.

Szczegółowy opis użytkowania tego urządzenia nie jest zawarty w tej instrukcji obsługi, ponieważ producent / dystrybutor przyjmuje, iż użytkownik jest osobą doświadczoną w pracach podobnego typu. Również w odniesieniu do prawa mającego tu zastosowanie, urządzenie to jest uważane jako przeznaczone do sprzedaży powszechnej i będące w powszechnym użyciu. Jeśli użytkownik nie jest zapoznany z użytkowaniem tego urządzenia, zalecamy poszukanie więcej informacji na temat użytkowania tego urządzenia w dziale dotyczącym bezpieczeństwa pracy.

## Smarowanie

Powierzchnie robocze należy regularnie smarować odpowiednim smarem.

Łożyska kulkowe, wały drażone i koła pasowe napędowe są smarowane i uszczelnione, i nie wymagają smarowania przez cały okres żywotności maszyny. Wciśnij wałek jak najniżej i nasmaruj go co 3 miesiące olejem. Zdejmij pasek napędowy silnika i naciśnij dźwignię wału krzywkowego w kierunku silnika. Co 2 miesiące nasmaruj lekko lewy i prawy drażek ruchomy. Nasmaruj także zacisk stołu roboczego, jeśli nie daje się płynnie obracać.

## ZŁOMOWANIE

Kiedy żywotność urządzenia się zakończy, należy go złomować zgodnie z zasadami obowiązujących zasad i przepisów prawa. Wyrób jest wykonany z części metalowych i z tworzyw sztucznych, które mogą być poddawane recyklingowi, jeśli zostaną od siebie oddzielone.

1. Zdemontować wszystkie części.
2. Oddzielić wszystkie części zgodnie z rodzajem materiałów, z których są one wykonane (np. metale, guma, tworzywa sztuczne, itd.). Dostarczyć oddzielone części do najbliższego zakładu przetwórstwa surowców wtórnych.
3. Odpady elektryczne (zużyte narzędzia z napędem elektrycznym, silniki elektryczne, sprzęt do ładowania, elektronika, akumulatory, baterie itd.).

Szanowny Kliencie. Zgodnie z obowiązującymi zasadami i przepisami prawa regionalnego opisującymi zarządzanie odpadami elektrycznymi, odpady te są uważane jako niebezpieczne.

Zagospodarowanie odpadów elektrycznych musi być zatem takie, jak odpadów niebezpiecznych, zgodnie z zasadami zarządzania odpadami obowiązującymi w kraju użytkownika. Zabronione jest mieszanie odpadów elektrycznych ze zwykłymi odpadkami z gospodarstwa domowego. Użytkownik powinien zwrócić zużyte sprzęty elektryczne do najbliższego zakładu przetwórstwa surowców wtórnych. Więcej informacji na temat zagospodarowywania odpadów elektrycznych i niebezpiecznych można otrzymać od lokalnych władz lub przez Internet.

## OSTROŻNIE

Jeśli maszyna ulegnie uszkodzeniu, wyślij ją do dostawcy celem dokonania naprawy. Prosimy o załączenie krótkiego opisu usterki. Ułatwi to przeprowadzenie naprawy. Jeśli maszyna nadal jest na gwarancji, należy załączyć kartę gwarancyjną i przedstawić dowód zakupu.

Aby zapobiec ewentualnym uszkodzeniom podczas transportu, dokładnie opakuj urządzenie lub skorzystaj z opakowania oryginalnego. Po upływie okresu gwarancyjnego, naprawy urządzenia będą dokonywane za niewielką specjalną cenę.

**Uwaga:** Rysunki i treść niniejszej instrukcji obsługi mogą się nieznacznie różnić od aktualnego wyrobu lub akcesoriów. Wynika to z powodu ciągłego udoskonalania naszych wyrobów. Takie niewielkie różnice nie mają wpływu na działanie produktu.