

KONTAKTY

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzy reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Unitechnik.cz s.r.o.

Reklamační a servisní oddělení

Areál bývalého cukrovaru

Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)

277 45 Ůžice

Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Unitechnik, Sp. z o.o.

GODZINY OTWARCIA:

(opłata jak za połączenie lokalne) Pn – Pt: 7:30–16:00

Tel.: 0 801 033 077

Fax: (022) 43 35 332

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

uni-max

INSTRUKCJA OBSŁUGI TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI

SUWNICA WARSZTATOWA 2T



SB0904

Szanowni klienci, dziękujemy Państwu za zakupienie urządzenia UNI-MAX.

Nasza spółka jest gotowa do świadczenia usług dla Państwa – przed zakupem produktu, w trakcie i po jego nabyciu. W przypadku jakichkolwiek pytań, wniosków, czy problemów prosimy kontaktować się z naszym przedstawicielem handlowym. Będziemy starać się zareagować i rozwiązać Państwa problem.

Pierwsze uruchomienie tego urządzenia jest w rozumieniu tej instrukcji krokiem prawnym, poprzez który użytkownik z wolną i nieprzymuszoną wolą potwierdza, że niniejszą instrukcję starannie przeczytał, zrozumiał jej znaczenie i zapoznał się ze wszystkimi ryzykami.

UWAGA! Nie należy próbować uruchomić (ewentualnie użytkować) urządzenia przed zapoznaniem się z całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do użytku w przyszłości.

Szczególne uwagi należy poświęcić zaleceniom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Nieprzestrzeganie albo niedokładne zastosowanie się do tych zaleceń może spowodować wypadek z udziałem Państwa lub innych osób, albo uszkodzenie urządzenia lub obrabianego materiału.

W szczególności należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa podanych na tabliczkach znamionowych, w które urządzenie jest wyposażone. Tych tabliczek nie wolno usuwać, ani ich uszkodzać.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup.

OPIS

Suwnica warsztatowa na kółkach o nośności 2 000 kg. Udźwig mechaniczny, wysokość robocza 2400 – 3600 mm, szerokość pomiędzy kolumnami 2 360 mm.

DANE TECHNICZNE

Wysokość robocza 2 400 – 3 600 mm

Szerokość między kolumnami 2 360 mm

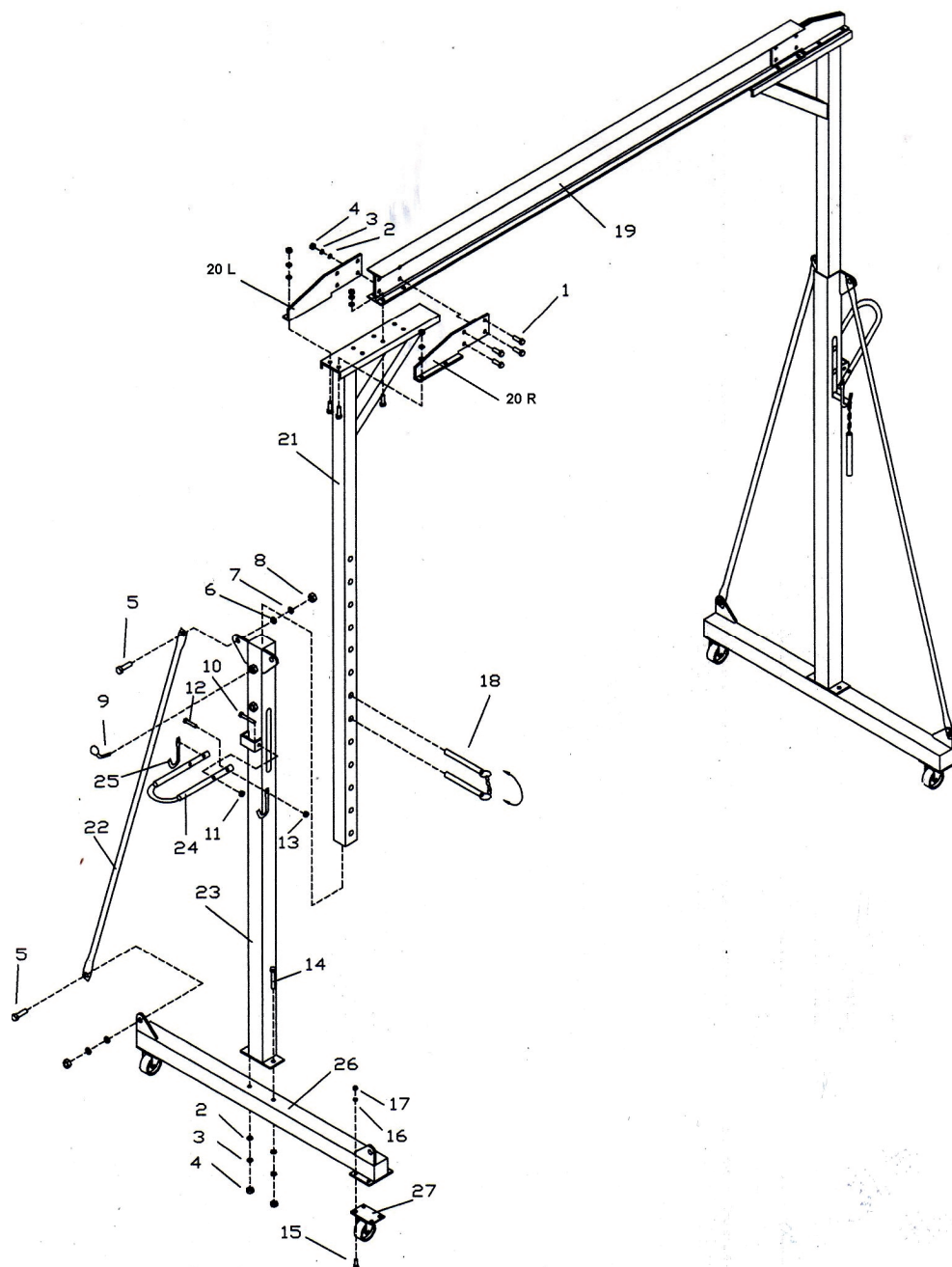
Nośność 2 000 kg

Poprawność tekstu, wykresów i danych jest związana z czasem drukowania. W wyniku nieustannego procesu ulepszania technicznego naszych produktów, dane techniczne zawarte w niniejszej instrukcji mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

WYKAZ CZĘŚCI

Nr	Opis	Szt.	Nr	Opis	Szt.
1	Śruba M12 × 35	24	15	Śruba M10 × 30	16
2	Podkładka 12	28	16	Podkładka sprężysta 10	16
3	Podkładka sprężysta 12	28	17	Nakrętka M10	16
4	Nakrętka M12	28	18	Sworzeń	4
5	Śruba M14 × 40	8	19	Nośnik	1
6	Podkładka 14	8	20	Stopka - L	2
			20	Stopka - P	2
7	Podkładka sprężysta 14	8	21	Pręt wewnętrzny	2
8	Nakrętka M14	8	22	Podpora	4
9	Śruba M12	4	23	Pręt pusty	2
10	Śruba M10 × 60	4	24	Rękojeść	2
11	Nakrętka M10	4	25	Hak	4
12	Śruba M8 × 40	4	26	Podstawa	2
13	Nakrętka M8	4	27	Kółeczka	4
14	Śruba M12 × 100	4			

RYSUNEK CZĘŚCI



ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Symbole używane w niniejszych instrukcjach.



Uwaga!

Oznacza niebezpieczeństwo odniesienia poważnych obrażeń albo znaczne straty materialne.



Ostrzeżenie!

Niebezpieczeństwo uszkodzenia



Notatka:

Dodatkowe informacje

! Ogólnie

- Woreczki plastikowe zastosowane do opakowania mogą być niebezpieczne dla dzieci i zwierząt.
- Należy zapoznać się z tym urządzeniem, jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego niewłaściwym użytkowaniem.
- Trzeba zadbać o to, aby użytkownik urządzenia został starannie zapoznany z jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego używaniem.
- Przestrzegać zaleceń podanych na tabliczkach ostrzegawczych. Tych tabliczek nie wolno usuwać, ani ich uszkodzać. W przypadku uszkodzenia lub nieczytelności tabliczki skontaktuj się z dostawcą.
- Stanowisko pracy utrzymywać w porządku i czystości. Bałagan na stanowisku pracy może spowodować wypadek.
- Nigdy nie należy pracować w ciasnych i źle oświetlonych pomieszczeniach. Należy zawsze sprawdzić, czy podłoga jest stabilna i czy jest zapewniony dobry dostęp do stanowiska pracy. Należy zawsze utrzymywać stabilną pozycję.
- Nieustannie kontrolować postęp pracy i wykorzystywać wszystkie zmysły. Zabrania się kontynuowania pracy, jeżeli obsługa maszyny nie jest w stanie w pełni skoncentrować się.
- Zabronić dostępu zwierzęt, dzieci i osób niepowołanych do maszyny.
- Urządzenia nie wolno używać w innym celu, niż ten, do którego jest ono przeznaczone.
- Podczas pracy korzystać ze środków ochrony osobistej (na przykład kask ochronny, okulary, obuwie ochronne, itp.).
- Nie przemęczać się i zawsze korzystać z obu rąk.
- Przy urządzeniu nie wolno pracować, będąc pod wpływem alkoholu i substancji odurzających.
- W razie zawrotów, osłabienia albo omdlenia nie pracować przy tym urządzeniu.
- Jakiegokolwiek zmiany w urządzeniu nie są dopuszczalne. **NIE KORZYSTAĆ** z urządzenia w przypadku stwierdzenia zagięć, pęknięć albo innych uszkodzeń.
- Przy konserwacji i naprawach korzystać wyłącznie z oryginalnych części.
- Zastosowanie urządzeń dodatkowych albo wyposażenia, którego nie polecił dostawca, może spowodować wypadek i związane z nim obrażenia.
- Nie przeciążać urządzenia. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych przez przeciążenie.
- Urządzenie należy chronić przed zbyt wysoką temperaturą i światłem słonecznym.
- Jeżeli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy przechowywać go w suchym, zamkniętym miejscu, które nie jest dostępne dla dzieci.
- Sprawdzić, czy części nie są pęknięte albo zatarłe i czy wszystkie części są dobrze zamocowane. Sprawdzać wszystkie pozostałe warunki, które mogą mieć wpływ na działanie urządzenia.
- Jeżeli w niniejszej instrukcji nie podano inaczej, to wszystkie uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa należy naprawić lub wymienić.

! Zestawy

- Nie wolno korzystać z urządzenia, które nie jest całkowicie zmontowane zgodnie z zaleceniami instrukcji.

! Urządzenie podnośnikowe

- Podnosić tylko ciężary nieprzekraczające udźwigu suwnicy.
- Urządzenie jest przeznaczone do działania na stałych i poziomych podłożach z gładką powierzchnią.
- Przed rozpoczęciem pracy z ciężarem trzeba zabezpieczyć suwnicę przeciw przesunięciu się.
- Podczas opuszczania uważać, by nie doszło do zgniecenia kończyn lub przedmiotów przez mechanizm suwnicy.

MONTAŻ

- Przed wyrzuceniem opakowania należy sprawdzić, czy nie pozostały w nim jakieś drobne elementy. Jeżeli tak, należy odnaleźć te części w wykazie albo na schemacie montażu i zamontować je w odpowiednim miejscu.

Opis

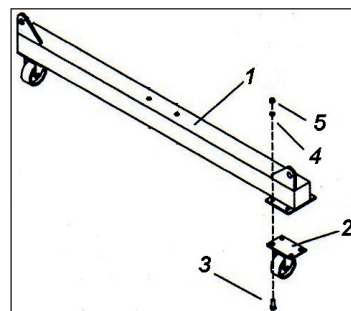


- A- Zestaw prawej podpory suwnicy
- B- Zestaw lewej podpory suwnicy
- C- Pręt wewnętrzny prawy
- D- Pręt wewnętrzny lewy
- E- Belka
- F- Śruby oporowe
- G- Dźwignia podnosząca

Rys. 1

Montaż kółek (rys. 2)

Do podstawy (1) przymocować kółka (2) przy pomocy 4 szt. śrub M10 × 30 (3), podkładek sprężystych (4) i nakrętek M10 (5) Śruby i nakrętki mocno dokręcić. Śruby i nakrętki mocno dokręcić.



Rys. 2

KONSERWACJA

- Narzędzia należy zawsze utrzymywać w czystości. Zanieczyszczenia, które przedostaną się do mechanizmu narzędzia, mogą spowodować jego uszkodzenie.
- Do czyszczenia nie należy stosować agresywnych środków czyszczących i rozpuszczalników.
- Części plastikowe wycierać ściereczką namoczoną w wodzie mydlanej.
- Powierzchnie metalowe konserwować ściereczką zwilżoną olejem mineralnym.
- Niewykorzystywane urządzenie należy przechowywać zakonserwowane w suchym miejscu, gdzie nie będzie korodować.
- Wszystkie prace konserwacyjne może wykonywać wyłącznie przeszkolony personel.
- Do napraw stosować wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

UTYLIZACJA

Po zakończeniu eksploatacji urządzenia należy przy utylizacji powstałych odpadów, postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Produkt składa się z części metalowych i plastikowych, które po rozdzieleniu nadają się samodzielnie do recyklingu.

1. Zdemontuj wszystkie części maszyny.
 2. Części podziel zgodnie z klasami odpadów (metale, guma, plastiki itd.).
- Posortowany materiał przekazać do dalszego wykorzystania.

OSTRZEŻENIE

Jeżeli wystąpi usterka, prosimy przesłać urządzenie na adres producenta, naprawa zostanie wykonana w możliwie najkrótszym terminie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie gwarancyjnym do urządzenia prosimy załączyć kartę gwarancyjną i dowód zakupu. Również po okresie gwarancyjnym wykonujemy dla Państwa naprawy po umiarkowanych cenach.

Aby zapobiec uszkodzeniu urządzenia podczas transportu bezpiecznie je zapakuj lub użyj oryginalnego opakowania. Za uszkodzenia powstałe podczas transportu nie ponosimy odpowiedzialności, a przy reklamowaniu usługi transportowej znaczenie ma poziom opakowania urządzenia i jego zabezpieczenie przed uszkodzeniem.

Uwaga: Ilustracje mogą się różnić od dostarczonego produktu, podobnie jak może się różnić zakres i typ dostarczonych akcesoriów. Jest to wynik ciągłego postępu i takie zdarzenia nie mają wpływu na odpowiednie funkcjonowanie wyrobu.

OBSŁUGA

Do obsługi suwnicy warsztatowej potrzebna jest obecność 2 osób, ponieważ podnoszenie belki (E) musi być jednocześnie po obu stronach, by zapobiec zakleszczeniu pręta wewnętrznego (C,D) w zestawie podpory (A, B) patrz rys. 1 w rozdziale MONTAŻ.

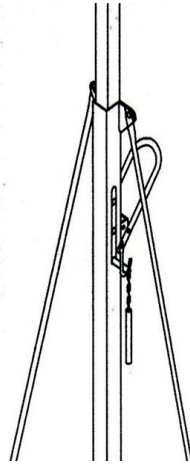
Podnoszenie:

Podnoszenie belki (E) polega na wkładaniu i wyjmowaniu kołków poprzez pręty wewnętrzne (C,D) oraz podpory suwnicy (A,B). Kołki te zamocowane są po obu stronach łańcucha. Podnoszenie odbywa się przy pomocy dźwigni (G), która wyposażona jest w haki. Te zaczepione zostaną o kołek i ruchem dźwigni (G) w kierunku do góry i w dół następuje podnoszenie belki (E). Włożeniem drugiego kołka do następnego otworu dolnego, nastąpi zmiana wysokości roboczej belki w porównaniu z poprzednią. Minimalna szerokość robocza belek wynosi 2 400 mm a maksymalna 3 600 mm. Do osiągnięcia wymaganej wysokości roboczej konieczne jest dokręcenie śrub oporowych (F) po obu stronach zestawu podpory suwnicy (A, B).



Opuszczanie:

Do osiągnięcia wymaganej wysokości roboczej konieczne jest dokręcenie śrub oporowych (F) po obu stronach zestawu podpory suwnicy (A, B). Opuszczanie belki (E) polega na tej samej zasadzie co podnoszenie. Różnica spoczywa w tym, że kołki wkładane są nie do otworu dolnego, ale do najbliższego otworu górnego. W praktyce działa to następująco. Włożyć drugi kołek do otworu górnego, który znajduje się nad kołkiem pierwszym. Na drugi kołek włożyć haki dźwigni (G) i dźwignię (G) lekko zacisnąć w kierunku w dół. Nastąpi lekkie podniesienie belki (E) i zluźnienie pierwszego kołka, który można wyjąć. Dźwignię podnoszącą lekko puszczać w kierunku do góry. W ten sposób obniżona zostanie wysokość robocza belki.



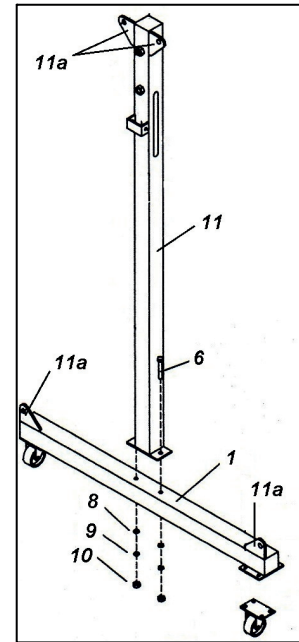
Rys. 10

Montaż pustego pręta (rys. 3)

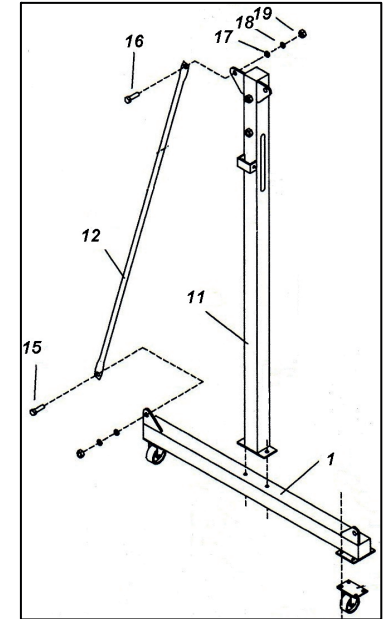
Do podstawy (1) przymocować pusty pręt (11) przy pomocy śrub M12 × 100 (6), podkładek 12 (8 i 9) i nakrętek M12 (10). Śruby i nakrętki mocno dokręcić.

Montaż podpory (rys. 4)

Przymocować podporę (12) do obu stron pustego pręta (11) przy pomocy śrub M14 × 40 (15), podkładek 14 i nakrętek M14. Śruby i nakrętki mocno dokręcić. Uważać, by uchwyty (11a) na podstawie (1) i pustym pręcie (11) znajdowały się po montażu po jednej stronie, patrz rys. 3.



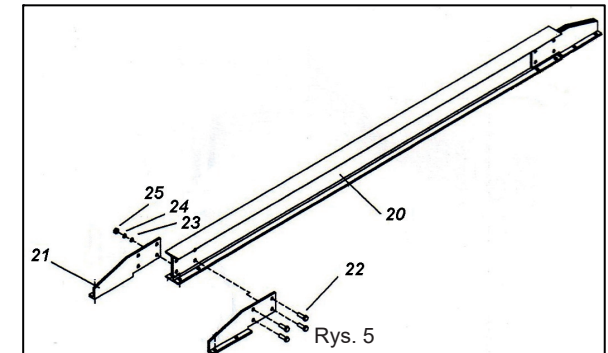
Rys. 3



Rys. 4

Montaż stopek do belki (rys. 5)

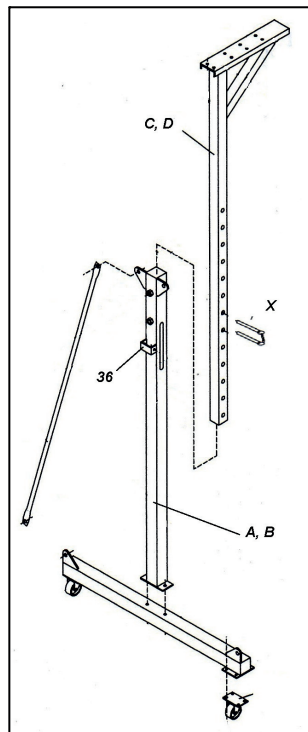
Belkę (20) położyć na równym podłożu. Do belki (20) przymocować z obu stron stopki (21) przy pomocy śrub M12 × 35 (22), podkładek (23 i 24) i nakrętek M12 (25). Nie wykonywać pełnego dokręcenia śrub i nakrętek.



Rys. 5

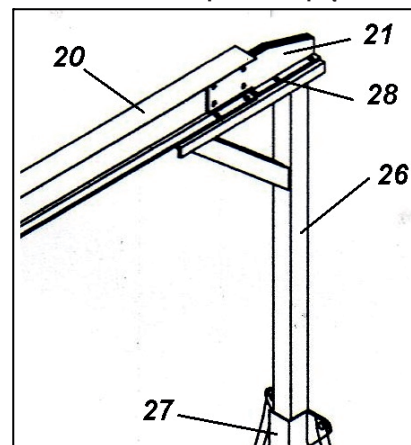
Montaż pręta wewnętrznego do lewego i prawego zestawu podpory suwnicy (rys. 6)

i Do wykonania montażu konieczna jest obecność dwóch osób.
Wychylić prawy zestaw suwnicy (A). Do prawego zestawu suwnicy (A) włożyć pręt wewnętrzny (C). Po włożeniu pręta wewnętrznego do zestawu suwnicy włożyć kołek (X) do pierwszego otworu górnego.
Wychylić lewy zestaw suwnicy (B). Do lewego zestawu suwnicy (A) włożyć pręt wewnętrzny (D). Po włożeniu pręta wewnętrznego do zestawu suwnicy włożyć kołek (X) do pierwszego otworu górnego.



Rys. 6

Montaż belki ze stopkami do pręta wewnętrznego (rys. 7)



Rys. 7

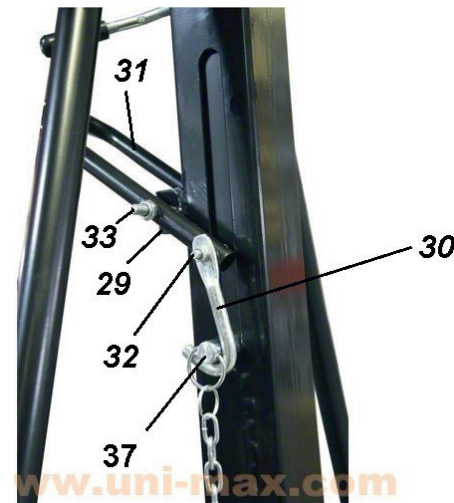
i Do wykonania montażu konieczna jest obecność czterech osób. Dwie osoby potrzebne są do trzymania prawego i lewego zestawu podpory suwnicy (27) i dwie osoby do ustawienia belki (20) ze stopkami (21) oraz następnego przyśrubowania stopek do pręta wewnętrznego (26) przy pomocy śrub, podkładek i nakrętek.

! Po ustawieniu konieczne jest mocne dokręcenie wszystkich śrub i nakrętek na stopkach.

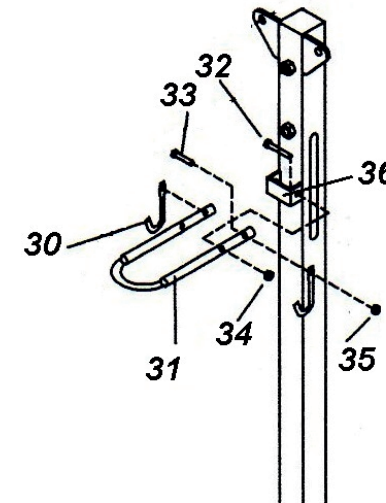
Podczas instalacji belki do pręta wewnętrznego trzeba, w celu zapewnienia bezpieczeństwa, zastosować drabiny.

Montaż dźwigni podnoszącej (rys. 8)

Do końca dźwigni podnoszącej (31) przymocować haki (30) przy pomocy śrub M8 × 40, podkładek i nakrętek M8. Uwaga, nie dokręcać, ponieważ pomiędzy hakiem i dźwignią ma pozostać luz. Przyłożyć dźwignię podnoszącą (31) do uchwyty (36), włożyć śruby od środka uchwyty (36) i przeciągnąć poprzez dźwignię (31). Następnie zaśrubować nakrętkę (34) i pozostawić mały luz, w celu prostszej manipulacji z dźwignią podnoszącą (31). Na sam koniec jeszcze ustawić haki (30) oraz kołek (37) i zainstalować prawą i lewą stronę suwnicy (A, B) dźwignie oporowe (F).



Rys. 8



Rys. 79