

KONTAKTY

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzy reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Unitechnic.cz s.r.o.

Reklamační a servisní oddělení

Areál bývalého cukrovaru

Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)

277 45 Úžice

Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Unitechnic, Sp. z o.o.

GODZINY OTWARCIA:

(opłata jak za połączenie lokalne) Pn – Pt: 7:30-16:00

Tel.: 0 801 033 077

Fax: (022) 43 35 332

INTERNET: www.uni-max.com.pl

info@uni-max.com.pl

bok@uni-max.com.pl

bok@uni-max.com.pl

info@uni-max.com.pl

uni-max

INSTRUKCJA OBSŁUGI TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI PIASKARKA KABINOWA Z CYKLONEM



SBC 420

Szanowni klienci, dziękujemy Państwu za zakupienie piaskarki kabinowej z cyklonem firmy KH Trading s.r.o.

NOTATKI

Pierwsze uruchomienie tego urządzenia jest w rozumieniu tej instrukcji krokiem prawnym, poprzez który użytkownik z wolną i nieprzymuszoną wolą potwierdza, że niniejszą instrukcję starannie przeczytał, zrozumiał jej znaczenie i zapoznał się ze wszystkimi ryzykami.

Wyrób i informacje opisane i wyświetlone w niniejszej instrukcji obsługi przeznaczone są dla doświadczonych i zapoznanych użytkowników urządzeń do piaskowania i materiału pomocniczego (wyróbów).

Niniejszej instrukcji nie można użyć do szacowania. Za wydajność produkcyjną, wykonanie dzieła i wykończenie powierzchni odpowiedzialnym jest wyłącznie użytkownik na podstawie swej wiedzy fachowej, doświadczeń oraz wiedzy na temat przemian z danej dziedziny.

Niniejszej instrukcji nie można użyć do szacowania. Za wydajność produkcyjną, wykonanie dzieła i wykończenie powierzchni odpowiedzialnym jest wyłącznie użytkownik na podstawie swej wiedzy fachowej, doświadczeń oraz wiedzy na temat przemian z danej dziedziny.

Instrukcja musi być przechowywana zawsze w miejscu łatwo dostępnym dla obsługi.

Właściciel powinien rzetelnie wyszkolić obsługę urządzenia i regularnie sprawdzać, czy poprawnie jest eksploatowane i konserwowane.

UWAGA! Nie należy próbować uruchomić (ewentualnie użytkować) urządzenia przed zapoznaniem się z całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do użytku w przyszłości.

Szczególną uwagę należy poświęcić zaleceniom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Nieprzestrzeżenie albo niedokładne zastosowanie się do tych zaleceń może spowodować wypadek z udziałem Państwa lub innych osób, albo uszkodzenie urządzenia lub obrabianego materiału.

W szczególności należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa podanych na tabliczkach znamionowych, w które urządzenie jest wyposażone. Tych tabliczek nie wolno usuwać, ani uszkadzać.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup.

ZAPOZNANIE SIĘ Z WYROBEM

Z wyrobu można zacząć korzystać tylko po dokładnym przeczytaniu instrukcji i jej pełnym zrozumieniu. Ze względu na typ pracy są pistolet do piaskowania, dysze, kabina, folie i wąż zasysający materiałem eksploatacyjnym. Za pośrednictwem doświadczenia z eksploatacją kabiny następują stopniowe zmiany wyglądu lub zmiany techniczne, które jednak nie prowadzą do obniżenia sprawności wyrobu. Dlatego nie zawsze rysunki albo warunki techniczne zgodne są z twoją kabiną do piaskowania.

DANE TECHNICZNE

Zasilanie	230V/50Hz
Pobór mocy silnika	1200W
Oświetlenie	2 × 18 W
Ciśnienie robocze	3,5 - 5,5 bar
Ciśnienie zasilające	8 bar
Zużycie powietrza	1000 l/godz. (400kPa)
Przestrzeń robocza	1210 × 600 × 580 mm
Wymiary zewnętrzne	1800 × 1250 × 940 mm
Masa	150 kg

Za pośrednictwem doświadczenia z eksploatacją kabiny, w ramach nieustannego ulepszania, następują stopniowe zmiany wyglądu lub zmiany techniczne bez wcześniejszego ostrzeżenia, które jednak nie prowadzą do obniżenia sprawności wyrobu. Tekst, rysunki i dane obowiązują w momencie druku instrukcji.

WYKAZ CZĘŚCI

Spis części kabiny

POZ. NR	OPIS	POZ. NR	NR CZĘŚCI	OPIS
1	Oslona oświetlenia	21	49021	Wieko, kabina
1A	Wyłącznik	22	49022	Kabina
2	Korpus oświetlenia, 2 żarówki	23	49023	Podpory, kabina
3	Oświetlenie	24	49024	Górna część separatora kurzu
4	Okienka oświetlenia	25	49025	Silnik pompy próżniowej
5	Uszczelka okna s lamówką, PE	26	49026	Śruby
6	Drzwiczki boczne	27	49027	Oslona, silnik
7	Pętla	28	49028	Przewód sieciowy
8	Ciśnieniomierz, 1", 10 bar	29	49029	Filtr pyłowy
9	Regulator powietrza 3/8"	30	49030	Walcowy separator powietrza
10	Ciśnieniowy wąż powietrzny 1"	31	49031	Taśma uszczelniająca
11	Kompletny pedał 3/8"	32	49032	Płyta, ssanie
12	Korek zaworu dawkującego	33	49033	Cięgło
13	Zawór dawkujący	34	49034	Wieko, walcowy separator powietrza
14	Klamra, rękawice	35	49035	Kolumna drzwiczek bocznych
15	Rękawice, para	36	49036	Otwór
16	Oslona ramy okna	37	49037	Oslona
17	Szyba	38	49038	Śruba
18	Folia ochronna, PE	39	49039	Siatka
19	Plastikowa płyta mocująca	40	49040	Taśma gumowa
20	Pierścień montażowy, rękawice			

Spis części pistolet

POZ. Nr	OPIS
1	Nakrętka przytrzymująca dyszy, mosiężna
2	Zestaw dysz ceramicznych
	Dysza ceramiczna 6 mm (2 szt.)
	Dysza ceramiczna 7 mm (2 szt.)
3	Pierścień O, dysza
4	Korpus pistoletu
5	Nakrętka sześciokątna dyszy powietrznej, mosiężna
6	Tuleja, dysza powietrzna
7	Dysza powietrzna
8	Kształtka obrotowa dopływu powietrza, 3/8"
9	Armatura na wlocie medium, mufa 3/8"
10	Wąż 1" dla medium
11	Wąż powietrza 1"
12	Uszczelka
13	Pierścień

MONTAŻ

Jeżeli kabina do piaskowania dostarczona jest rozłożona, ważnym jest dokładne zapoznanie się z instrukcją przed użyciem kabiny. Przed montażem przekonać się, że wszystkie części opisane w ich spisie są do dyspozycji.

- Z pudła wyjąć wszystkie części, włącznie rusztu podłogowego z dna pudła transportowego pod kartonem.
- Z wnętrza kabiny wyjąć wszystkie części.
- Szafę ustawić do góry nogami na jej górnej części (22).
- Przy pomocy czterech śrub przymocować podpory.
 - Przednia lewa podpora oznakowana jest etykietą.
 - Do przymocowania każdej tylnej podpory potrzebne są 2 blachowkręty.
- Kabinę odwrócić na podpory.
- Konsolę s ciśnieniomierzem (8) przymocować do lewej przedniej podpory przy pomocy dwu śrub, podkładek zabezpieczających i nakrętek.
- Pomiędzy podpory przednie umieścić pedały.
- Zawór dawkujący (13) przymocować przy pomocy trzech blachowkrętów do kabiny na dole z tyłu. Wpadnie do zawiasu drzwiowego.
- Przy pomocy czterech śrub przymocować lewe i prawe drzwi (6).
- Złuzować śruby w zawiasach drzwiowych (20), zawiasy jak najwięcej wyjąć, delikatnym ruchem ustawić uszczelkę drzwi i dokręcić śruby.
- Na górną część kabiny umieścić szkło (19).
- Umieścić element oświetlenia (1) na szkłe z wyłącznikiem po prawej stronie i przymocować go do kabiny czterema śrubami z podkładkami płaskimi.
- Cyklon kurzu
 - Korpus cyklonu 30 przymocować do panelu tylnego (prawa strona). Rurociąg wyrównać wobec otworu. Użyć śrub i płaskich podkładek.
 - Górną część cyklonu (z silnikiem 27 i filtrem 28) umieścić na górze na jednostce. Zatrzasnąć dwa uchwyty.
 - Zdemontować osłonę wejściową 32, która przekrywa rurę cyklonu w środku kabiny i obwód rury uszczelnić kitem albo taśmą uszczelniającą. Ponownie założyć osłonę wejściową.
- Dokręcić wszystkie sworznie, nakrętki i śruby.
- Ruszt podłogowy umieścić wyciętym narożnikiem do prawej przedniej strony kabiny. Przez otwór przeciągnąć wąż.
- Wtyczkę cyklonu podłączyć do gniazdka na korpusie oświetlenia. Kabel korpusu oświetlenia podłączyć do sieci 230 V / 50 Hz. Wyłącznikiem na kabinie włączyć oświetlenie i cyklon.
- Media robocze napełniane są do kabiny przez ruszt podłogowy.

OBSŁUGA

1. Przygotowanie elementów do piaskowania

Wszystkie elementy muszą być bez oleju, smaru i wilgotności. Przed włożeniem do szafy muszą zostać elementy wysuszone.

2. Ciśnienie powietrza

Ciśnienie robocze: 3,5 do 5,5 bar. Można użyć także wyższego ciśnienia (maks. 8,6 bar), ale niektóre z mediów przedwcześnie utracą swe właściwości (np. kulki szklane). Ciśnienie powietrza ustawić na roboczych 5,5 bar. Większość elementów można czyścić piaskowaniem przy tym ciśnieniu. W przypadku części kalibrowanych ze stali, aluminium i innych delikatnych elementów zaczynać z niższym ciśnieniem i stopniowo zwiększać ciśnienie, aż do osiągnięcia wymaganego wykończenia powierzchni.

Sprężone powietrze musi zostać pozbawione kondensatu wodnego i smaru. Zalecamy zastosować oddzielacz wody.

OSTRZEŻENIE: URZĄDZENIA NIE PODŁĄCZAĆ DO BUTLI Z GAZEM SPRĘŻONYM POD WYSOKIM CIŚNIENIEM, PONIEWAŻ MOŻE PĘKNAĆ I EKSPLODOWAĆ.

3. Kąt i odległość piaskowania

Pistolet skierować w kierunku elementu pod kątem 40 - 60° z odbiciem od ściany tylnej kabiny. Pistoletu nie trzymać pod kątem 90° do czyszczonych elementów, ponieważ strumień piaskowania odbije się z powrotem i zwolni piaskowanie. Przy tym kącie nadmiernie zużywa się pistolet i przeziernik. Pistolet trzymać w odległości 15 cm od piaskowanych elementów.

OSTRZEŻENIE: PISTOLET MUSI BYĆ ZAWSZE SKIEROWANY OD OBSŁUGI DO PIASKOWANYCH ELEMENTÓW. DRZWI KABINY MUSZĄ BYĆ ZAWSZE ZAMKNIĘTE. PODCZAS WKŁADANIA I WYJMOWANIA ELEMENTÓW NIE WOLNO NIKOMU STAĆ NA MIEJSCU OBSŁUGI I PRZED SZAFĄ PIASKARKI.

4. Media do piaskowania

Media muszą być jakościowe i suche. Wilgotne media nie przepływają, zapychają i uszkadzają zawór dawkujący oraz lej nasypowy. **NIGDY NIE UŻYWAĆ PIASKU** - zawiera wiele zanieczyszczeń i składników organicznych, które mocno wchłaniają wilgoć. Dostarczamy różne rodzaje i wielkości jakościowych mediów syntetycznych w opakowaniu 50 kg pod nr zam.: **pytel040**, **pytel060**, **pytel090**, **pytel220**, albo 1 kg pod nr zam.: **P040**, **P060**, **P090**, **P220**. W przypadku użycia innego, niż przez nas dostarczonego materiału nie możemy przejąć gwarancji za trwałość poszczególnych części dostawy i sprawność piaskowania.

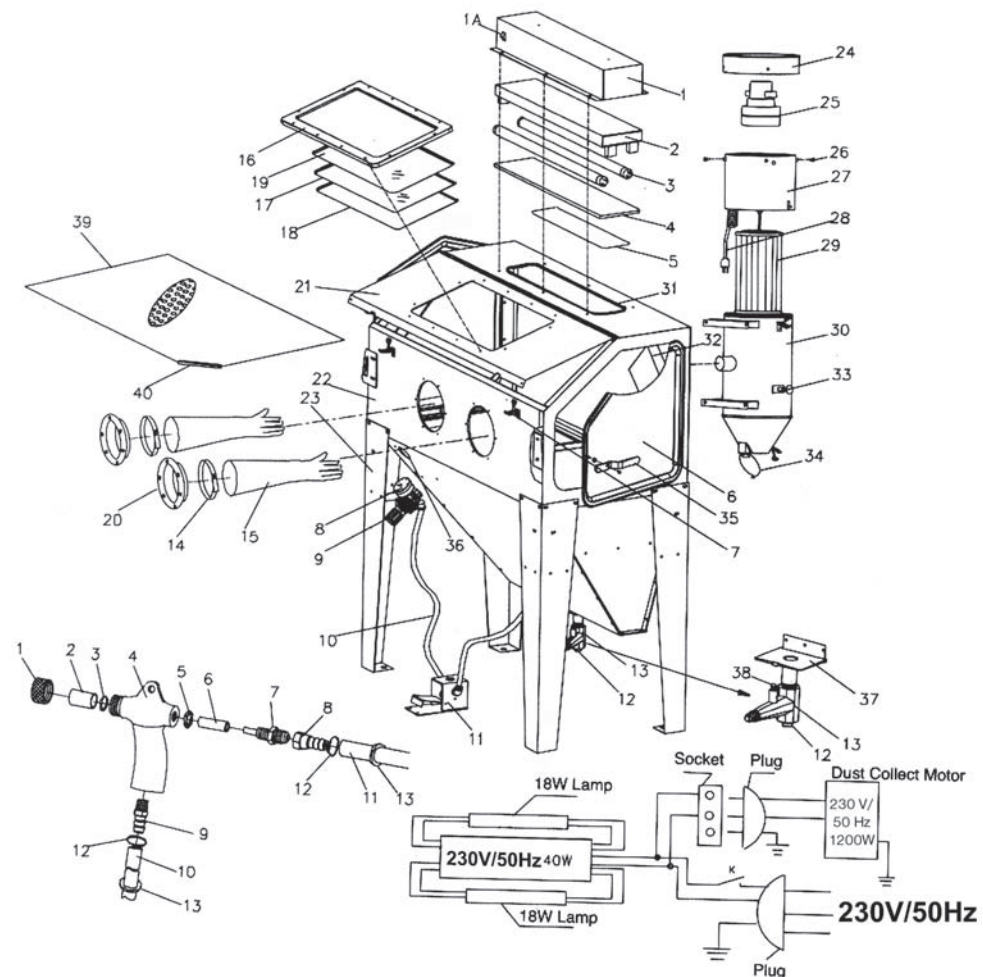
5. Zawór dawkujący

Zawór dawkujący odmierza ilość środka, który zasysany jest do pistoletu dyfuzorowego. Zawór umieszczony jest na dole leju nasypowego z medium do piaskowania. Po nadeptnięciu na pedał przepływa powietrze do pistoletu i powstaje podciśnienie, które przez wąż zasysa powietrze z środkiem do piaskowania do góry do pistoletu. Śrubą regulacyjną 7/16» na czubku zaworu dawkującego można ustawić ilość powietrza zasysanego przez otwory. Jeżeli otwory są zbyt zamknięte, mieszanka zawiera zbyt dużo medium do piaskowania i pistolet będzie pulsował. Jeżeli otwory są zbyt otwarte, do pistoletu przedostanie się zbyt mała ilość medium i wydajność spadnie.

6. Wielkość dyszy

Założeniem dyszy o większej wielkości można w istotny sposób zwiększyć produkcję. Użyciem większej dyszy uzyskany jest większy prąd czyszczenia, co wymaga większej ilości powietrza, którą musi zapewnić twoja sprężarka.

RYSUNEK CZĘŚCI



KONSERWACJA

W celu bezawaryjnej pracy i zapewnienia bezpieczeństwa pracy regularnie:

- Wymieniać zanieczyszczone i zużyte ścierniwo.
- Wymieniać dysze do piaskowania.
- Sprawdzać wszystkie części urządzenia podlegające zużyciu, które spowodowane jest przez działanie ścierniwa.
- Wąż powietrza
- Wymieniać folię ochronną i rękawice

Przeziernik z czołowo-górnej strony jest od strony wewnętrznej wyposażony w folię, która chroni go przed uszkodzeniem. Folię tą po zużyciu można zastąpić inną nr zam. **SBC420GF** - przeziernik, **SBC420LF** - oświetlenie. Sprawdzać dyszę, przez jej zużyciem może zostać trwale uszkodzona komora mieszania, która nie jest dostarczana jako samodzielna część zamienna. Częścią ponadstandardowego wyposażeni niektórych kabin są także części zamiennie. Te także dostarczymy pod nr zam. **SBC420N** - zestaw po 4 szt. Materiał ścierny podczas używania rozdrabnia się i jednocześnie miesza z zanieczyszczeniami piaskowanymi z przedmiotów, i dochodzi tak do stopniowego i nie w pełni widocznego spadku sprawności piaskowania. Dlatego zalecane jest zmieniać materiał do piaskowania i to za pośrednictwem otworu spuszczonego umieszczonego na dolnej zewnętrznej stronie kabiny. Użyty materiał ścierny podlega ustawie o obchodzeniu się z odpadami.



Inne informacje

Materiał ścierny podczas używania rozdrabnia się i jednocześnie miesza z zanieczyszczeniami piaskowanymi z przedmiotów, i dochodzi tak do stopniowego i nie w pełni widocznego spadku sprawności piaskowania. Dlatego zalecane jest zmieniać materiał do piaskowania i to za pośrednictwem otworu spuszczonego umieszczonego na dolnej zewnętrznej stronie kabiny. Użyty materiał ścierny podlega ustawie o obchodzeniu się z odpadami.

UWAGA

Jeżeli wystąpi awaria, należy urządzenie wysłać na adres sprzedawcy, a naprawa zostanie wykonana bezzwłocznie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie gwarancyjnym do urządzenia prosimy załączyć kartę gwarancyjną i dowód zakupu.

Żeby zapobiec uszkodzeniu urządzenia podczas transportu, należy dobrze je zapakować albo skorzystać z opakowania oryginalnego. Również po okresie gwarancyjnym wykonujemy dla Państwa naprawy po umiarkowanych cenach.

Uwaga: Rysunki mogą lekko różnić się od dostarczonego wyrobu, tak samo, jak może różnić się rodzaj i typ dostarczonego wyposażenia. Jest to wynik ciągłego postępu i takie zdarzenia nie mają wpływu na odpowiednie funkcjonowanie wyrobu.

1. Pistolet do piaskowania

- Po 10 - 12 godzinach piaskowania skontrolować dyszę. Jeżeli jest nierównomiernie zużyta, przekręcić ją po każdym 10 godzinach o 1 obrót.

2. Spiekanie medium do piaskowania

- Spiekanie medium spowodowane jest wilgotnością w doprowadzanym powietrzu albo nieodtłuszczonymi częściami. Jeżeli nie dojdzie do naprawy, medium nie będzie przepływać równomiernie i zapcha zawór dawkujący oraz pistolet. Sprawdzić doprowadzane powietrze. Jeżeli jest wilgotne, zainstalować odpowiedni pochłaniacz wilgotności. Olejem i smarem nasmarowane części przed piaskowaniem najpierw pozbawić tłuszczu i wysuszyć.

3. Odwrócone ciśnienie

- Jeżeli przepływ medium czasami się zatrzyma, mocno zapchać i na kilka sekund nadepnąć pedał. W pistolecie i wężu z medium odwróci się kierunek przepływu, w ten sposób dojdzie do usunięcia wszystkich przeszkód.

4. Spadek ciśnienia w pistolecie powietrznym

- Przy pomocy manometra na regulatorze ustawić ciśnienie powietrza do 5,5 bar. Nadepnąć pedał, trzymać pistolet i śledzić, czy ciśnienie istotnie nie spadnie. Spadek ciśnienia pokazuje na przeszkodę w rurociągu doprowadzającym. Może jest średnica węża zbyt mała albo powodem niedostatecznego przepływu powietrza jest zawór redukcyjny, szybkozłączce, zapchany filtr albo inny rurociąg. Ciśnienie spadnie także, jeżeli kabina jest zbyt daleko od sprężarki powietrza. Wielkość rurociągu powietrza musi być 1" i więcej.

5. Zła widoczność - nadmierna ilość kurzu

- dopływ powietrza do kabiny w lewo z przodu nad regulatorem musi być wolny.
- Pojemnik na kurz jest pełny i trzeba go opróżnić i wyczyścić. (Odsunąć wtyczkę w dolnej części cyklonu kurzu albo zdjęć osłonę tylną pompy próżniowej.
- Filtr jest zapchany. (Wyczyścić lub wymienić filtr w cyklonie, część nr 29.)
- Zniszczone medium. Medium w końcu jest zbyt małe, chodzi prawie o kurz. Wymienić medium i wyczyścić cyklon od kurzu.

6. Zła widoczność - przeziernik

- okna chronione są folią ochronną z taśmą samoprzylepną. Jeżeli na niej pojawiają się dołki, można ją w prosty sposób wymienić i wydłużyć tak żywotność okna. Okno można także w prosty sposób wymienić.

7. Mały przepływ medium

- Sprawdzić wilgotność, jak podano powyżej. Według potrzeb zainstalować pochłaniacz wilgoci. Zwilżone medium wymienić i wyczyścić wąż oraz zasobnik.
- Dziury w wężu z medium są powodem dostawy niedostatecznej ilości medium. Wymienić wąż.
- Odłamki w medium. Medium wymienić albo przesiewać.

UTRZYMYWANIE SPRAWNOŚCI SSANIA PRZEZ PROSTE POSUNIĘCIE

Najczęstszym problemem, który mają użytkownicy z ssącymi (dyfuzorowymi) kabinowymi piaskarkami, to spadek wydajności. Żywotność poprawnie konserwowanej piaskarki liczona jest na lata. Jeżeli wydajność spada, użytkownik jest w stanie stwierdzić powód wykonywaniem kontroli.

1. Dostawa powietrza

- Jeżeli ciśnieniomierz na regulatorze wskazuje bez obciążenia odpowiednią dostawę (piaskarka nie pracuje), nadepnąć na pedał. Jeżeli ciśnienie spadnie powyżej kilku dziesiątych bar, dostawa powietrza jest ograniczona albo niedostateczna. Wyczyścić filtry i cyklon od wilgoci na całej trasie z powrotem do sprężarki. Wyrównać wszystkie nierówne odcinki. Ciśnienie powietrza sprawdzać skalibrowanym ciśnieniomierzem. Obecny ciśnieniomierz wymienić, w razie wątpliwości, że wskazuje poprawne wartości.

2. Pistolet do piaskowania

- dysza z upływem czasu zużywa się. Zamienić ją, jeżeli zwiększy się o 1/16" powyżej pierwotnej wielkości albo jeżeli zużyta jest nierównomiernie. Dyszę ustawić według używanego medium i warunków. Poprawnie pracująca dysza podniesie na manometrze słupkę rtęci o wysokości od 38 do 43 cm.

3. Cyklon

- Niedostateczne odpowietrzenie kabiny piaskarki prowadzi do zmniejszenia wydajności czyszczenia dyszy oraz zgorzszą widoczność na wykonywaną pracę. Przy wyłączonej kabiny użyć po każdym 20 - 30 minutach (częściej w zakurzonych warunkach) klepadło 33 cyklonu kurzu. Cyklon opróżniać co najmniej raz na dzień. Czas od czasu wyjąć i przedmuchać filtr, w celu zachowania sprawności cyklonu. Według potrzeb wymienić filtr.

4. Media do piaskowania

- Używać jakościowych mediów o wielkości odpowiedniej do wykonywanej pracy. Wilgotne i zanieczyszczone medium może natychmiast zatrzymać piaskowanie. Media magazynować w suchym środowisku i w odpowiedniej ilości. Medium uzupełniaj przez podłogę, by ponad zaworem dawkującym znajdowała się warstwa o grubości 15 cm. Jeżeli medium zostanie zużyte podczas piaskowania, uzupełnij odpowiednią ilość do przepływu w pistolecie. Medium w końcu rozpadnie się albo jest zbyt zanieczyszczone. Im mniej jest go w systemie, tym mniej do jego wymiany.

5. Dostawa środka do piaskowania

- Wymieniać każdy osłabiony albo widocznie zużyty wąż. Zawór dawkujący ustawić na odpowiednim przepływie. Zbyt bogata mieszanka spowoduje pulsację pistoletu. Niezwykle głośny dźwięk podczas piaskowania pokazuje, że mieszanka jest zbyt uboga. Przy bogatej mieszance może zmniejszyć się prędkość uderzenia, natomiast w ubogiej mieszance spada liczba uderzeń. Obydwa rodzaje mieszanki obniżają prędkość czyszczenia.

Jeżeli jest poprawnie ustawiona i stale nie można osiągnąć wymaganego stopnia wydajności, prosimy o kontakt z nami. Jeżeli system ssania pracuje poprawnie, jest chyba czas na regenerację medium albo systemu ciśnieniowego.

RADY

Z rosnącą długością rurociągu rosną także straty, dlatego ważnym jest poprawne wymiarowanie rurociągu dopływu powietrza do sprężarki do kabiny. Trzeba pamiętać o tym, że w stratach biorą udział i kolana oraz połączenia instalacji sprężonego powietrza. Do orientacji pomoże następująca tabela.

Długość rurociągu (m)	Przepływ powietrza rurociągiem (m ³ /min)									
	0,7	0,85	1	1,15	1,4	1,7	2	2,25	2,8	3,5
0,63	0,75	0,75	0,75	0,75	1	1	1	1,25	1,25	1,25
1,27	0,75	0,75	0,75	1	1	1	1	1,25	1,25	1,25
1,90	0,75	0,75	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,25
2,54	0,75	0,75	1	1	1	1	1,25	1,25	1,25	1,25
3,81	0,75	1	1	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5
5,08	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5
6,35	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5
7,62	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5

Piaskowanie

Materiał ścierny wsypać do kabiny do piaskowania w optymalnej ilości, więc tak, by wąż zasysający z pistoletu do piaskowania był w materiale ściernym w pełni zanurzony. Jeżeli częścią kabiny jest także otwór z reguły umieszczony w części bocznej kabiny, można wykorzystać go do wkładania różnych materiałów prętowych, do unieruchomienia piaskowanego przedmiotu albo pomocniczego odsysania. Jeżeli pod uwagę nie przychodzi ani jedna z tych alternatyw, otwór należy zamknąć. Materiał przeznaczony do oczyszczenia za pośrednictwem piaskowania włożyć do kabiny na ruszt. Włożyć dyszę do pistoletu do piaskowania, o ile tam już się nie znajduje. Wąż zasysający włożyć przez otwór w ruszcie do materiału ściernego (albo założyć wąż zasysający na rurę zasysającą - w zależności od typu kabiny do piaskowania. Zamknąć ścianę (ściany) kabiny. Ręce włożyć do otworów w kabiny i we wbudowanych rękawicach chwycić pistolet do piaskowania, ewentualnie przytrzymać piaskowany przedmiot (tak aby wykluczyć trafienie części ciała prądem ścierniwa). Następnie piaskować przedmiot i jednocześnie sprawdzać swą pracę.