

KARTA GWARANCYJNA

1. Na wyroby sprzedawane przez spółkę KH Trading jest udzielana gwarancja na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży zgodnie z Kodeksem Handlowym albo na okres 6 miesięcy zgodnie z Kodeksem Handlowym na widoczne wady materiałowe albo produkcyjne. Inne roszczenia związane z uszkodzeniami jakiegokolwiek rodzaju, pośrednie albo bezpośrednie w stosunku do osób albo do materiału nie będą rozpatrywane.
2. Gwarancja nie dotyczy wad spowodowanych niefachowym montażem, manipulacjami, niewłaściwym obchodzeniem się, przeciążeniem, nieprzestrzeganiem zaleceń podanych w instrukcji, zastosowaniem niewłaściwego wyposażenia albo nieodpowiednich narzędzi do pracy, działaniem nieupoważnionej osoby albo uszkodzeniem podczas transportu lub ogólnie uszkodzeniem mechanicznym. W niektórych rodzajach wyrobów i ich częściach, jak na przykład wyposażenie, silniki, szczotki węglowe, uszczelki i elementy narażone na działanie gorącego powietrza, które wymagają okresowej wymiany należy w trakcie użytkowania liczyć się z bieżącym zużyciem, które nie podlega gwarancji.
3. Przy zgłaszaniu prawa do naprawy gwarancyjnej należy udokumentować, że wyrób został sprzedany przez sprzedawcę, u którego jest reklamowany, i że okres gwarancji jeszcze się nie zakończył. W tym celu zalecamy w interesie jak najszybszego załatwienia reklamacji przedłożenie karty gwarancyjnej, zaopatrzonej w datę produkcji i sprzedaży, numer fabryczny (numer serii), pieczętkę właściwego sklepu i podpis sprzedawcy, ewentualnie ważny dokument zakupu itp.
4. Reklamację składa się u sprzedawcy, u którego wyrób został zakupiony, ewentualnie przesyła się go w stanie kompletnym do naprawy.
5. Okres gwarancyjny ulega przedłużeniu o czas, przez który wyrób był w naprawie gwarancyjnej. Reklamowany wyrób wysyła się do naprawy z opisem usterki, odpowiednio zapakowany (najlepiej w oryginalnym pudełku, które w tym celu zalecamy przechowywać) z załączoną, wypełnioną kartą gwarancyjną, ewentualnie innym dokumentem potwierdzającym prawo do złożenia reklamacji.
6. Wyroby do serwisu przekazujemy w stanie wyczyszczonym. W przeciwnym razie ze względów higienicznych nie będzie można ich przyjąć albo będzie naliczana opłata za czyszczenie.

KH TRADING, Sp. z o.o.

Skrytka pocztowa 163
00 - 987 Warszawa 4
Tel.: 0 801 033 077
(opłata jak za połączenie lokalne)

Fax: (022) 43 35 332

GODZINY OTWARCIA:
Pn - Pt: 7:30 - 16:30

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Ośrodek logistyczny Klecany
Topolová 483
250 67 Klecany
Czechy

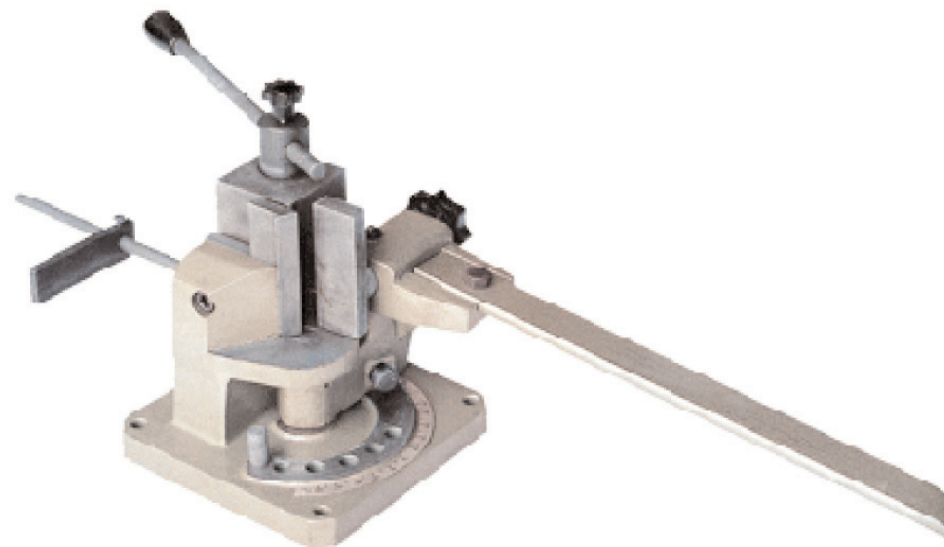
Miasto spedycyjne Pruszków
Adres Universal Express Distribution
Sp. Z o.o
ul. Parzniewska 4a
05-800 Pruszków

Wyrób: GIĘTARKA UNIWERSALNA	
Typ: UB100	Numer fabryczny (seria):
Data produkcji:	Notatki punktu naprawczego:
Data sprzedaży, pieczętka, podpis:	

www.uni-max.com

INSTRUKCJA OBSŁUGI

GIĘTARKA UNIWERSALNA



UB100

Szanowni klienci, dziękujemy Państwu za zakupienie nowego urządzenia firmy KH Trading s.r.o.
Nasza spółka jest przygotowana do świadczenia usług dla Państwa przed zakupieniem wyrobu, przy i po jego zakupieniu. W przypadku jakichkolwiek pytań, wniosków, czy problemów prosimy kontaktować się z naszym przedstawicielem handlowym. Postaramy się rozważyć Państwa problem i zareagować w miarę posiadanych możliwości.

Pierwsze uruchomienie tego urządzenia jest w znaczeniu tej instrukcji krokiem prawnym, w którym użytkownik z wolną i nieprzymuszoną wolą potwierdza, że tę instrukcję starannie przeczytał, zrozumiał jej znaczenie i zapoznał się ze wszystkimi ryzykami.

UWAGA! Nie można próbować uruchomić (ewentualnie użytkować) urządzenia wcześniej, niż zapoznamy się z całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do użytku w przyszłości. Szczególną uwagę należy poświęcić zaleceniom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Nieprzestrzeganie albo niedokładne stosowanie tych zaleceń może stać się przyczyną wypadku dotyczącego własnej osoby lub innych osób, ewentualnie może nastąpić uszkodzenie urządzenia albo obrabianego materiału. W szczególności dbamy o zalecenia bezpieczeństwa podane na tabliczkach znamionowych, w które urządzenie jest wyposażone. Tych tabliczek nie wolno usuwać, ani niszczyć.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup.

OPIS

Opis maszyny

Uniwersalna giętarka jest przeznaczona do gięcia profili o kształcie kwadratowym, okrągłym oraz profili typu "L".

Liczba stanowisk pracy

Do obsługi urządzenia jest wymagane jedno stanowisko pracy.

Kwalifikacje pracowników

Z maszyny może korzystać wyłącznie pracownik o odpowiednich kwalifikacjach (lub pracownik przeszkolony przez tę osobę). Pracownik ma obowiązek przestrzegać wszystkich przepisów bezpieczeństwa i rozporządzeń obowiązujących w danym kraju.

DANE TECHNICZNE

Kąt gięcia	do 120°
Materiał	stal
Na zimno	
Okrągły profil	18 mm
Płaski profil	100 × 5 mm
Kwadratowy profil	16 × 16
Profil typu L	60 × 8
Na ciepło	
Okrągły profil	22 mm
Płaski profil	100 × 15 mm
Kwadratowy profil	22 × 22
Profil typu L	100 × 12
Materiał	miedź
Płaski profil	100 × 12 mm
Ciężar	32 kg

Tekst, rysunki i dane obowiązują w momencie druku instrukcji. W celu nieustannego ulepszania naszych wyrobów zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych technicznych bez wcześniejszego uprzedzenia.

ZESTAWIENIE NAPRAW I KONSERWACJI

Zestawienie napraw i konserwacji:

DATA	ZESTAWIENIE NAPRAW I KONSERWACJI	WARSZTAT NAPRAWCZY

Płyta matrycy (promień obrzeża 10)

Płyta matrycy (promień obrzeża 15)

Matryca profilu kwadratowego


Płyta gnąca


Siodło mimośrodkowe giętarek

Blokada


ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Symbole wykorzystywane w całej instrukcji

 **Ostrzeżenie!**
Symbol ten informuje o ryzyku odniesienia obrażeń ciała lub uszkodzenia maszyny albo materiałów.

 **Ostrzeżenie!**
Ryzyko uszkodzeń

 **Uwaga:**
Dodatkowe informacje.

 **Stosować środki ochrony osobistej.**

Ogólnie

- Należy zapoznać się z tym urządzeniem, jego sterowaniem, eksploatacją, elementami i możliwym zagrożeniem, które powoduje jego nieodpowiednie zastosowanie.
- Należy zapewnić, aby użytkownik urządzenia został starannie zapoznany ze sterowaniem, eksploatacją, elementami i możliwymi zagrożeniami wiążącymi się z jego użytkowaniem.
- Należy zawsze stosować się do instrukcji podanych na tablicach ostrzegawczych. Tych tabliczek nie wolno usuwać ani niszczyć. W razie uszkodzenia albo nieczytelności tablic prosimy zwrócić się do dostawcy.
- Należy utrzymywać porządek na stanowisku pracy.
- Nigdy nie należy pracować w ciasnych albo źle oświetlonych miejscach. Należy zawsze sprawdzić, czy podłoga jest stabilna i czy jest dobry dostęp do stanowiska pracy.
- Należy dbać o swoje narzędzia i utrzymywać je w czystości.
- Rękojeści i elementy sterujące należy utrzymywać suche i bez śladów olejów i smarów.
- Należy uniemożliwić dostęp zwierzęt, dzieci i osób niepowołanych do urządzenia.
- Nie należy wkładać rąk ani nóg do przestrzeni roboczej.
- Urządzenia nie należy używać do innego celu niż ten, do którego jest przeznaczone.
- Przy pracy należy korzystać ze środków ochrony osobistej (okulary, ochronniki słuchu, respirator, obuwie).
- Nie należy się przemęczać, zawsze należy korzystać z obu rąk.
- Z urządzenia nie należy korzystać będąc pod wpływem alkoholu i środków odurzających.
- Z urządzenia nie powinny korzystać osoby cierpiące na zawroty głowy, osłabienia albo omdlenia.
- Jakiegolwiek zmiany w urządzeniu są niedopuszczalne. **NIE NALEŻY KORZYSTAĆ** z urządzenia w przypadku stwierdzenia wygięć, pęknięć albo innych uszkodzeń.
- Jeżeli pojawi się nietypowy dźwięk albo inne niezwykle zjawisko, należy natychmiast zatrzymać urządzenie.
- Klucze i wkrętaki należy po wykorzystaniu usunąć z urządzenia.
- Przed uruchomieniem maszyny należy sprawdzić, czy wszystkie śruby są dokręcone.
- Należy zapewnić odpowiednią konserwację maszyny. Przed włączeniem należy sprawdzić, czy urządzenie nie ma widocznych uszkodzeń.
- Przy konserwacji i naprawach należy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne.
- Zastosowanie dodatkowych urządzeń albo wyposażenia nie zaleconego przez dostawcę może spowodować wypadek.
- Do konkretnej pracy należy dobrać odpowiednie urządzenie. Nie należy przeciążać maszyny albo urządzeń o małej mocy i korzystać z nich przy pracach, które wymagają większych maszyn.
- Urządzenia nie należy przeciążać. Pracę należy zaplanować tak, żeby wykonać ją bez zmęczenia z zalecaną prędkością.
- Urządzenie należy chronić przed nadmierną temperaturą i promieniowaniem słonecznym.
- Urządzenie nie jest przeznaczone do pracy w środowisku wilgotnym.

Kompletacja

- Nie należy korzystać z urządzenia, jeżeli nie jest zmontowane zgodnie z zaleceniami tej instrukcji.

Gięcie, cięcie

- Urządzenie należy stabilnie przymocować do podłogi albo do stołu roboczego, który pozostanie stabilny nawet przy wystąpieniu sił gnących.
- W przypadku giętarek z dźwignią należy zwrócić uwagę na prawidłowe wyważenie mechanizmu gnącego. Rękojeść szczęk gnących musi po zwolnieniu powracać do pozycji górnej.
- Przed rozpoczęciem gięcia należy zaznaczyć miejsca gięcia i należyście przymocować materiał poprzez dociągnięcie szczęk gnących.
- Urządzenia nie należy używać do blach, których szerokość jest większa, niż pozwalają na to jego parametry techniczne. Nie wolno go stosować do materiałów hartowanych albo ulepszonych.
- Podczas pracy nie wolno dotykać mechanizmów przekładni, żeby zapobiec ewentualnemu wypadkowi przy pracy.
- Nie wkładaj rąk do przestrzeni gięcia lub cięcia.

MONTAŻ

Urządzenie należy należyście przymocować do stołu roboczego. W tym celu należy skorzystać z otworów w podstawie urządzenia. Miejsce instalacji należy wybrać uwzględniając wymiary opracowywanego materiału.

OBSŁUGA

- Narzędzia należy zawsze utrzymywać w czystości. Zanieczyszczenia, które mogą się przedostać do mechanizmu narzędzia mogą spowodować jego uszkodzenie.
- Do czyszczenia nie należy używać agresywnych środków i rozpuszczalników.
- Części plastikowe zalecamy wycierać ściereczką zwilżoną w wodzie mydlanej.
- Powierzchnie metalowe należy przecierać ściereczką zwilżoną olejem mineralnym.
- Nieużywane urządzenie należy przechowywać zakonserwowane w suchym miejscu, gdzie nie zagraża mu korozja.
- Po zakończeniu pracy urządzenie należy oczyścić, a powierzchnie robocze nasmarować cienką warstwą oleju.

Smarowanie

Osie i powierzchnie tarcia należy okresowo w razie potrzeby smarować odpowiednim smarem.

LIKwidACJA

Po zakończeniu eksploatacji wyrobu należy przy likwidacji powstałych odpadów postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Wyrób składa się z części metalowych i plastikowych, które po posegregowaniu podlegają recyklingowi niezależnie od siebie.

1. Zdemontuj wszystkie części maszyny.
2. Podziel części na odpowiednie klasy odpadów (metale, guma, tworzywa itp.) i przekaz je do właściwej likwidacji.

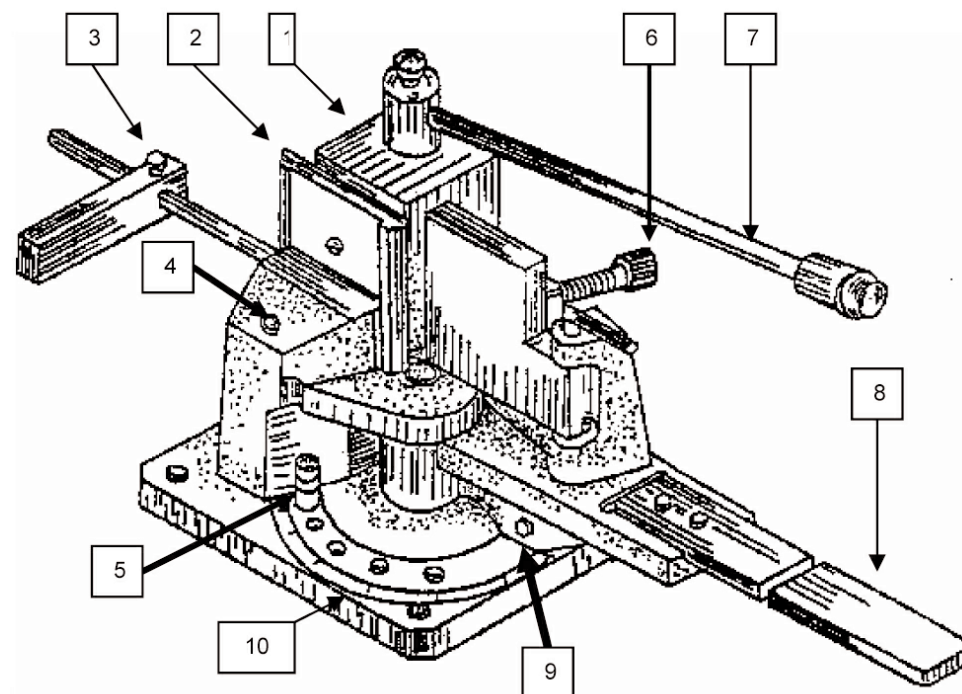
UWAGA

Jeżeli wystąpi usterka, prosimy przesać urządzenie na adres producenta, naprawa zostanie wykonana w możliwie najkrótszym terminie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie gwarancyjnym do urządzenia należy dołączyć kartę gwarancyjną i dokument potwierdzający zakup (faktura, paragon). Żeby zapobiec uszkodzeniu urządzenia podczas transportu należy dobrze je zapakować albo skorzystać z opakowania oryginalnego. Za uszkodzenia powstałe podczas transportu nie ponosimy odpowiedzialności.

Również po okresie gwarancyjnym wykonujemy dla Państwa naprawy po umiarkowanych cenach.

Uwaga: Rysunki mogą lekko różnić się od dostarczonego wyrobu, tak samo jak może różnić się rodzaj i typ dostarczonego wyposażenia. Jest to wynik ciągłego postępu i takie zdarzenia nie mają wpływu na odpowiednie funkcjonowanie wyrobu.

RYSUNEK I WYKAZ CZĘŚCI



Poz.	Nazwa
1	Siodło mimośrodowe giętarki
2	Wymienna matryca
3	Śruba do regulacji docisku
4	Śruba imbusowa do wymiany i dokręcenia matrycy
5	Ustawiany docisk kąta gięcia
6	Śruba do regulacji kąta nachylenia płyty gnącej
7	Dźwignia dociskania (zwalniania) siodła mimośrodowego
8	Dźwignia do gięcia materiału
9	Śruba dociskająca kąt gięcia
10	Skala kąta gięcia