

KARTA GWARANCYJNA

1. Na wyroby sprzedawane przez spółkę KH Trading jest udzielana gwarancja na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży zgodnie z Kodeksem Handlowym albo na okres 6 miesięcy zgodnie z Kodeksem Handlowym na widoczne wady materiałowe albo produkcyjne. Inne roszczenia związane z uszkodzeniami jakiegokolwiek rodzaju, pośrednie albo bezpośrednie w stosunku do osób albo do materiału nie będą rozpatrywane.
2. Gwarancja nie dotyczy wad spowodowanych niefachowym montażem, manipulacjami, niewłaściwym obchodzeniem się, przeciążeniem, nieprzestrzeganiem zaleceń podanych w instrukcji, zastosowaniem niewłaściwego wyposażenia albo nieodpowiednich narzędzi do pracy, działaniem nieupoważnionej osoby albo uszkodzeniem podczas transportu lub ogólnie uszkodzeniem mechanicznym. W niektórych rodzajach wyrobów i ich częściach, jak na przykład wyposażenie, silniki, szczotki węglowe, uszczelki i elementy narażone na działanie gorącego powietrza, które wymagają okresowej wymiany należy w trakcie użytkowania liczyć się z bieżącym zużyciem, które nie podlega gwarancji.
3. Przy zgłaszaniu prawa do naprawy gwarancyjnej należy udokumentować, że wyrób został sprzedany przez sprzedawcę, u którego jest reklamowany, i że okres gwarancji jeszcze się nie zakończył. W tym celu zalecamy w interesie jak najszybszego załatwienia reklamacji przedłożenie karty gwarancyjnej, zaopatrzonej w datę produkcji i sprzedaży, numer fabryczny (numer serii), pieczętkę właściwego sklepu i podpis sprzedawcy, ewentualnie ważny dokument zakupu itp.
4. Reklamację składa się u sprzedawcy, u którego wyrób został zakupiony, ewentualnie przesyła się go w stanie kompletnym do naprawy.
5. Okres gwarancyjny ulega przedłużeniu o czas, przez który wyrób był w naprawie gwarancyjnej. Reklamowany wyrób wysyła się do naprawy z opisem usterki, odpowiednio zapakowany (najlepiej w oryginalnym pudełku, które w tym celu zalecamy przechowywać) z załączoną, wypełnioną kartą gwarancyjną, ewentualnie innym dokumentem potwierdzającym prawo do złożenia reklamacji.
6. Wyroby do serwisu przekazujemy w stanie wyczyszczonym. W przeciwnym razie ze względów higienicznych nie będzie można ich przyjąć albo będzie naliczana opłata za czyszczenie.

KH TRADING, Sp. z o.o.

Skrytka pocztowa 163

00 - 987 Warszawa 4

Tel.: 0 801 033 077

(opłata jak za połączenie lokalne)

Fax: (022) 43 35 332

GODZINY OTWARCIA:

Pn - Pt.: 7:30 - 16:30

INTERNET: www.uni-max.com.pl

info@uni-max.com.pl

bok@uni-max.com.pl

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Ośrodek logistyczny Klecany

Topolová 483

250 67 Klecany

Czechy

Miasto spedycyjne

Adres

Pruszków

Universal Express Distribution

Sp. Z o.o

ul. Parzniewska 4a

05-800 Pruszków

www.uni-max.com

INSTRUKCJA OBSŁUGI

FREZARKA DOLNOWRZECIONOWA



WS - 34A

Wyrób: FREZARKA DOLNOWRZECIONOWA	
Typ: WS - 34A	Numer fabryczny (seria):
Data produkcji:	Notatki punktu naprawczego:
Data sprzedaży, pieczętka, podpis:	

[illegible]

ZESTAWIENIE ZMIAN

Użytkownik zobowiązany jest do przeprowadzenia prób i zmian wyposażenia elektrycznego maszyny zgodnie z obowiązującymi zasadami i przepisami prawa. Zestawienie wyników:

[illegible]

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Symbole wykorzystywane w całej instrukcji



Ostrzeżenie!

Symbol ten informuje o ryzyku odniesienia obrażeń ciała lub uszkodzenia maszyny albo materiałów.



Ostrożnie! Korzystasz z urządzenia o napędzie elektrycznym!

Ryzyko odniesienia obrażeń na skutek działania prądu elektrycznego.



Ryzyko pochwycenia przez ruchome części maszyny!

Należy zwracać uwagę na obrażenia ciała możliwe do odniesienia na skutek pochwycenia części ciała lub odzieży przez wirujące części.



Ostrzeżenie!



Ryzyko uszkodzeń

Uwaga:
Dodatkowe informacje.



Stosować środki ochrony osobistej.



Nie należy używać otwartego ognia.



Nie palić tytoniu w czasie pracy.



Ogólnie

- Należy zapoznać się z tym urządzeniem, jego sterowaniem, eksploatacją, jego elementami i możliwymi zagrożeniami wiążącymi się z jego niewłaściwym użytkowaniem.
- Zapewniamy, żeby użytkownik urządzenia był starannie zapoznany sterowaniem, eksploatacją, elementami i możliwymi zagrożeniami wiążącymi się z jego użytkowaniem.
- Należy zawsze stosować się do instrukcji podanych na tablicach ostrzegawczych. Tych tabliczek nie wolno usuwać, ani uszkadzać. W razie uszkodzenia albo nieczytelności tablic prosimy zwrócić się do dostawcy.
- Utrzymujemy porządek na stanowisku pracy.
- Nigdy nie pracujemy w ciasnych albo źle oświetlonych miejscach. Zawsze sprawdzamy, czy podłoga jest stabilna i czy jest dobry dostęp do stanowiska pracy.
- Dbamy o swoje narzędzia i utrzymujemy je w czystości.
- Uchwyty i elementy sterujące muszą być suche i pozbawione śladów oleju i smaru.
- Uniemożliwiamy dostęp zwierzęt, dzieci i osób niepowołanych.
- Nie wkładamy rąk ani nóg do przestrzeni roboczej.

- Nigdy nie zostawiamy pracującego urządzenia bez dozoru.
- Urządzenia nie używamy do innego celu, niż ten, do którego jest przeznaczone.
- Przy pracy korzystamy ze środków ochrony osobistej (okulary, ochronniki słuchu, respirator, obuwie ochronne, itp.)
- Nie pochylamy się i zawsze korzystamy z obu rąk.
- Na urządzeniu nie pracujemy będąc pod wpływem alkoholu lub innych substancji odurzających.
- Jeżeli cierpimy na zawroty głowy albo mdłości, to też nie pracujemy na tym urządzeniu.
- Jakikolwiek zmiany w urządzeniu są zabronione. **NIE KORZYSTAMY** z niego w przypadku stwierdzenia wygięć, pęknięć albo innych uszkodzeń.
- Nigdy nie wykonujemy konserwacji podczas pracy.
- Jeżeli pojawi się nietypowy dźwięk albo inne niezwykle zjawisko, natychmiast zatrzymujemy maszynę.
- Klucze i wkrętki po ich wykorzystaniu usuwamy z maszyny.
- Przed włączeniem sprawdzamy, czy wszystkie śruby są dobrze dokręcone.
- Zapewniamy okresową konserwację maszyny. Przed włączeniem sprawdzamy, czy maszyna nie ma widocznych uszkodzeń.
- Przy konserwacji i naprawach stosujemy wyłącznie oryginalne części zamienne.
- Zastosowanie dodatkowych urządzeń albo wyposażenia nie zaleconego przez dostawcę może spowodować wypadek.
- Do konkretnej pracy dobieramy odpowiednie urządzenie. Nie próbujemy przeciążać maszyny albo urządzeń o małej mocy i korzystać z nich przy pracach, które wymagają większych maszyn.
- Urządzenia nie przeciążamy. Pracę planujemy tak, żeby bez zmęczenia można było pracować z założoną wydajnością.
- Urządzenie chronimy przed nadmierną temperaturą i promieniowaniem słonecznym.
- Urządzenie nie jest przeznaczone do pracy z wodą ani w środowisku wilgotnym.



Zespoły

- Nie korzystamy z urządzenia, jeżeli nie zostało ono skompletowane zgodnie z zaleceniami instrukcji.



Urządzenia elektryczne

- Sprawdzamy, czy wtyczka jest włożona do odpowiednio zabezpieczonego gniazdka. Napięcie sieci musi być zgodne z napięciem podanym na tabliczce, żeby nie doszło do przegrzania i spalania silnika lub jego pracy ze zbyt małą mocą.

- Przed włączeniem do sieci sprawdzamy, czy wyłącznik jest w pozycji OFF (wyłącz). Po zakończeniu pracy wyłączamy wyłącznik i wyjmujemy wtyczkę z gniazdka.
- Urządzeń elektrycznych nie wolno przenosić trzymając je za przewód. Wtyczki nie wyjmujemy z gniazdka ciągnąc za przewód.
- Przewód zasilający chronimy przed podwyższoną temperaturą, olejem, rozpuszczalnikami i ostrymi krawędziami.
- Okresowo sprawdzamy przewód i w razie jego uszkodzenia oddajemy do naprawy u specjalisty. Okresowo sprawdzamy używane przedłużacze i wymieniamy je w przypadku stwierdzenia uszkodzeń.
- Korzystamy wyłącznie z odpowiedniej jakości przedłużaczy o odpowiedniej obciążalności, w całości rozwiniętych. Prawidłowo kontrolujcie na poškożeni. Wadliwy przewód należy wymienić albo naprawić.
- Przed rozpoczęciem konserwacji, montażu, wymiany części itp. czynności wyłączamy wyłącznik główny i wyjmujemy wtyczkę z gniazdka zasilającego.
- Uważamy, żeby nie nastąpiło samoczynne uruchomienie urządzenia. Nie wolno trzymać palców w pobliżu urządzenia włączającego, jeżeli nie jest to bezwarunkowo konieczne.
- Jeżeli urządzenie ma być ustawione na stole warsztatowym, to po zakończeniu montażu należy odblokować przycisk awaryjny.
- Urządzenia nie eksploatujemy w środowisku zagrożonym wybuchem (przy malowaniu, przy pracy z cieczami palnymi itp.)
- Nie korzystamy z niego w środowisku wilgotnym, albo jeżeli urządzenie jest mokre.



Narzędzia ręczne

- Elektronarzędzi nie odkładamy, aż do chwili ich zupełnego zatrzymania.
- Przy odkładaniu narzędzi uważamy, żeby nie opierały się o maszynę.
- Narzędzi nie mocujemy w imadle.
- Obrabiany przedmiot musi być pewnie zamocowany a manipulowanie z nim albo zwalnianie musi się odbywać bardzo ostrożnie.



Narzędzia wirujące

- Należy nosić zawsze odpowiednią odzież (na przykład nie wolno nosić luźnej odzieży, krawatów i biżuterii, długie włosy wiążemy z tyłu, chronimy nogi i nie nosimy zniszczonego obuwia. Rękawy koszul należy zapinać albo zawijać). Istnieje niebezpieczeństwo ich uchwycenia i nawinięcia przez wirujące części.
- Nie usuwamy osłon ochronnych i dbamy, żeby zawsze zapewnić maksymalną ochronę obsługi.

- Podczas pracy wystrzegamy się kontaktu z poruszającymi się częściami. Ręce utrzymujemy poza zasięgiem wirujących części.



Obróbka

- Obrabiany materiał należy bezpiecznie zamocować na stole roboczym albo w uchwycie. Nie próbujemy przytrzymywać materiału podczas obróbki rękami. Obiema rękami trzymamy dźwignie i pokrętki urządzenia.
- Nie staramy się sięgać zbyt daleko. Zajmujemy pewną pozycję na obu nogach, bezpieczną nawet przy przypadkowym uderzeniu.
- Narzędzia muszą być czyste i ostre.
- Przestrzegamy przepisów konserwacji i zaleceń związanych z wymianą narzędzi.
- Do podawania materiału stosujemy popychacz.
- Sprawdzamy, czy obrabiany przedmiot jest zgodny z technicznymi parametrami urządzenia i czy jest bezpiecznie zamocowany.
- Przy zwalnianiu zamocowania przedmiotu zachowujemy najwyższą ostrożność.
- Dbamy o zachowanie właściwego kierunku posuwu materiału w stosunku do kierunku wirowania głowicy z nożami.



Frezowanie

- Dbamy o zachowanie właściwego kierunku posuwu materiału w stosunku do kierunku wirowania freza.
- Przy pracy korzystamy z odpowiedniego wyciągu.

Zalecenia przeciwpożarowe

- Nie pracujemy w pobliżu materiałów palnych
- Przy pracy nie palimy i nie manipulujemy z otwartym ogniem.

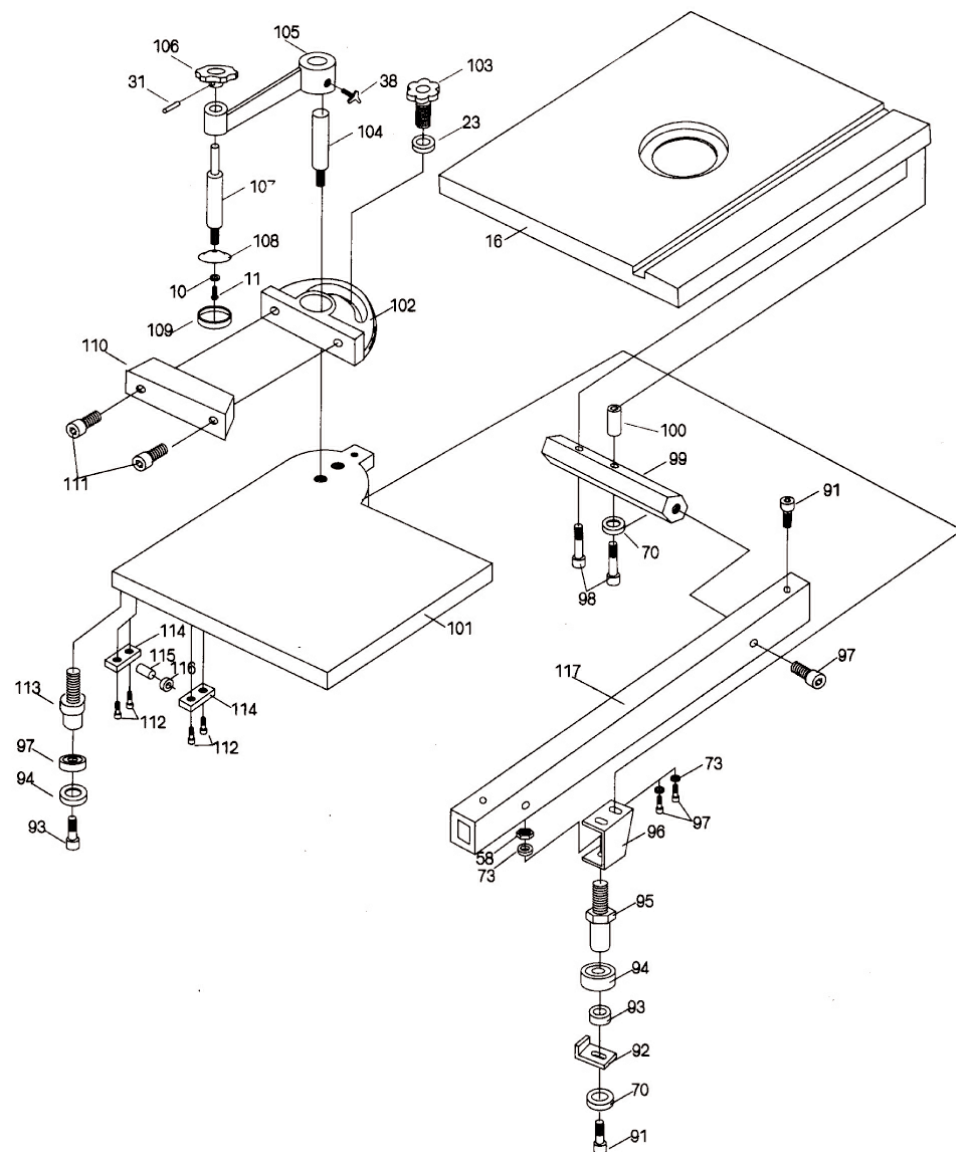
MONTAŻ

1. Demontujemy osłonę boczną i wyjmujemy wyposażenie.
2. Maszynę składamy zgodnie z rysunkiem złożeniowym.
3. Mocujemy prowadzenie wózka i wózek łącznicę z prowadnicą kątową i zaciskiem.
4. Przymocowujemy korpus wyciągu łącznie z listwami prowadzącymi.
5. Na wrzecionie montujemy narzędzie za pomocą pierścieni dystansowych i nakrętki.
6. Na korpusie ustawiamy konsolę z elementem dociskającym i osłoną zabezpieczającą.



WYKAZ CZĘŚCI

Poz.	Opis	szt.	Poz.	Opis	szt.	Poz.	Opis	szt.
1	Przewód zasilający	1	35	Prawa listwa prowadząca	1	72	Sworzeń M8×12	1
2	Przewód do silnika	1	35A	Brzeg listwy prowadzącej	1	73	Podkładka zabezpieczająca 8 mm	4
3	Tabliczka	1	36	Blaszana osłona zabezpieczająca	1	74	Śruba M8 × 30	1
4	Tabliczka	1	37	Ramię pionowe	1	75	Podstawa silnika	1
5	Podziałka	1	37A	Ramię poziome	1	76	Wpust 8×40	1
6	Przepust	1	38	Przycisk blokujący	5	77	Śruba zabezpieczająca	1
7	Stycznik	1	38A	Śruba blokująca M8×50	2	78	Koło pasowe napędu	1
8	Śruba M5 × 12	14	39	Element dociskający	1	79	Silnik	1
9	Korpus	1	40	Zacisk	2	80	Nakrętka specjalna	2
10	Podkładka	18	41	Śruba	4	81	Koło pasowe napędzane	1
11	Śruba M5 × 8	10	42	Nakrętka	3	82	Pierścień dystansowy	1
12	Oslona	1	43	Podkładka	1	83	Łożysko 80205	2
13	Sworzeń M10×20	3	44	Podstawa	1	84	Rozpórka	1
14	Podkładka sprężysta 10 mm	11	45	Podpora	3	85	Tuleja	1
15	Podkładka 10 mm	15	46	Śruba M6 × 20	1	86	Pierścień	1
16	Stół roboczy	1	47	Śruba rękojeści	1		zabezpieczający 65	1
17	Kołnierz	1	48	Rękojeść	1	86A	Pierścień	1
18	Sworzeń oporowy	2	49	Koło sterujące	1		zabezpieczający 52	1
19	Zaślepka	1		podnoszeniem	1	86B	Pierścień	1
20	Wkładka gwintowana	3	50	Wkręt M6×8	2		zabezpieczający 25	1
21	Śruba M5 × 20	3	51	Obejma	1	87	Nakrętka wrzeciona	1
22	Lewa listwa prowadząca	1	52	Sworzeń M6×15	1	88	Pierścień dystansowy	5
22A	Brzeg listwy	1	53	Kołnierz	1	89	Wrzeciono	1
23	Śruba M6 × 35	4	54	Wpust 5×20	3	90	Pasek 560	1
23A	Przycisk - nakrętka M6	4	55	Wał przekładni	1	91	Śruba M6 × 12	4
24	Prawa konsola listwy	1	56	Sworzeń M10×35	6			
24A	Lewa konsola listwy	1	57	Obudowa	1			
25	Rękojeść blokady	2	58	Nakrętka M8	5			
25A	Śruba blokady M8×25	2	59	Sworzeń M8×40	2			
26	Podkładka 8 mm	2	60	Przycisk blokujący	1			
27	Śruba do ustawiania listwy	2	61	Listwa prowadząca	1			
28	Nakrętka	2	62	Nakrętka M12	2			
28A	Wkręt	1	63	Łożysko 51101	1			
29	Korpus mocowania listwy	1	64	Koło zębate	1			
30	Prowadzenie posuwu	1	65	Śruba podnoszenia	1			
30A	Podziałka	1	66	Wózek podnoszenia	1			
31	Korpus posuwu	1	67	Wskaźnik	1			
32	Przekładnia posuwu	1	68	Sworzeń M8×15	1			
33	Koło sterowania posuwu	1	69	Konsola wskaźnika	1			
33A	Wkręt M5×8	1	70	Podkładka 10 mm	10			
34	Śruba M10 × 26	3	71	Podkładka				
34A	Śruba M6 × 16	2		zabezpieczająca	5			



OBSŁUGA

Podłączamy wąż wyciągu do kołnierza.

- Ustawiamy listwy prowadzące na odpowiednią głębokość obróbki za pomocą ręcznego pokrętła (33).
- Zwalniamy przycisk blokady podnoszenia wrzeciona (60) i ustawiamy wysokość wrzeciona do pracy za pomocą dużego ręcznego koła (49). Dokładne ustawienie sprawdzamy za pomocą pomiaru. Dokładamy kółko blokady.
- Ustawiamy element dociskający (60) zgodnie z wymiarami przedmiotu w takiej pozycji, żeby nie dochodziło do wyskakiwania albo wysuwania się drewna z płaszczyzny obróbki.
- Ustawiamy osłonę zabezpieczającą (36) w odpowiedniej pozycji, żeby nie mogło dojść do skaleczenia przez wirujące narzędzie.



- Przekręcamy wyłącznik (7). Następuje uruchomienie maszyny. Przed rozpoczęciem obróbki należy poczekać, aż silnik osiągnie pełne obroty.
- Po zakończeniu pracy maszynę wyłączamy wyłącznikiem (7). Pracującą maszynę nie pozostawiamy bez dozoru.

KONSERWACJA

- Narzędzia zawsze utrzymujemy w czystości. Zanieczyszczenia, które mogą przeniknąć do mechanizmów i narzędzi mogą spowodować ich uszkodzenia.
- Urządzenie czyszcimy strumieniem sprężonego powietrza. Okresowo usuwamy wióry z przestrzeni pod osłoną wrzeciona, żeby zapobiec ich gromadzeniu i wciskaniu do przestrzeni z łożyskami. Częstotliwość czyszczenia zależy od rodzaju obrabianego materiału i korzystania z wyciągu.
- Polerowaną powierzchnię stołu i wózka utrzymujemy gładką i bez uszkodzeń.
- Okresowo наносimy na pozostałe niechronione powierzchnie metalowe, gwinty i powierzchnie robocze mechanizmów odpowiedni smar.

- Przy zużyciu wymieniamy pasek napędowy (116).
- Do czyszczenia nie wolno stosować agresywnych środków czyszczących ani rozpuszczalników.
- Części plastikowe zalecamy przetrzeć ściereczką zwilżoną w wodzie mydlanej.
- Nieużywane urządzenia przechowuje się zakonserwowane w suchym miejscu, gdzie nie zagraża im korozja.

LIKWIDACJA

Jeżeli wystąpi awaria, to urządzenie wysyłamy na adres sprzedawcy a naprawa zostanie wykonana odwrotnie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie gwarancyjnym do urządzenia prosimy załączyć kartę gwarancyjną i dowód zakupu.

Żeby zapobiec uszkodzeniu urządzenia podczas transportu należy dobrze je zapakować albo skorzystać z opakowania oryginalnego. Również po okresie gwarancyjnym wykonujemy dla Państwa naprawy po umiarkowanych cenach.

Pozn.:

Rysunki mogą lekko różnić się od dostarczonego wyrobu, tak samo jak może różnić się rodzaj i typ dostarczonego wyposażenia. Jest to wynik ciągłego postępu i takie zdarzenia nie mają wpływu na odpowiednie funkcjonowanie wyrobu.

UWAGA

Po zakończeniu okresu eksploatacji urządzenia zapewniamy jego likwidację:

- Demontujemy wszystkie części maszyny
- Części dzielimy na odpowiednie klasy odpadów (metale, guma, tworzywa itp.) i przekazujemy do właściwej likwidacji.

RYSUNKI CZĘŚCI

