

KONTAKTY

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzy reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

ZAKŁAD NAPRAWCZY
Unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)
277 45 Úžice
Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt:
Unitechnic, Sp. z o.o.
GODZINY OTWARCIA:
(opłata jak za połączenie lokalne)
Pn – Pt: 7:30-16:00

Tel.: 0 801 033 077
Fax: (022) 43 35 332

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

uni-max

INSTRUKCJA OBSŁUGI TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI

PIASKARKA CIŚNIENIOWA 63 L



XHT2010

Szanowni klienci, dziękujemy Państwu za zakupienie produktu uni-max. Nasza spółka jest gotowa do świadczenia usług dla Państwa – przed zakupem produktu, w trakcie i po jego nabyciu. W przypadku jakichkolwiek pytań, wniosków czy problemów prosimy kontaktować się z naszym przedstawicielem handlowym. Będziemy starać się zareagować i rozwiązać Państwa problem.

Pierwsze uruchomienie tego urządzenia jest w rozumieniu tej instrukcji krokiem prawnym, poprzez który użytkownik z wolną i nieprzymuszoną wolą potwierdza, że tę instrukcję starannie przeczytał, zrozumiał jej znaczenie i zapoznał się ze wszystkimi ryzykami.

UWAGA! Nie należy próbować uruchomić (ewentualnie użytkować) urządzenia przed zapoznaniem się z całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do użytku w przyszłości.

Szczególne uwagi należy poświęcić zaleceniom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Nieprzestrzeganie albo niedokładne zastosowanie się do tych zaleceń może spowodować wypadek z udziałem Państwa lub innych osób, albo uszkodzenie urządzenia lub obrabianego materiału.

W szczególności należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa podanych na tabliczkach znamionowych, w które urządzenie jest wyposażone. Tych tabliczek nie wolno usuwać ani ich uszkodzać.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup.

OPIS

Podczas piaskowania ciśnieniowego nie dochodzi do mieszania piasku z powietrzem dopiero w komorze pistoletu, ale pod ciśnieniem znajduje się cały zasobnik napełniony piaskiem. Mieszanka powietrza z piaskiem jest do pistoletu dostarczana 3m węzłem gumowym i na końcu przyspieszana ceramiczną dyszą. W ten sposób dojdzie do osiągnięcia o 30 % wyższej sprawności piaskowania. Objętość naczynia ciśnieniowego 63 litrów, ciśnienie robocze 4,4 – 8,6 bar, zużycie powietrza 170 – 538 l/min, temperatura robocza 0 – 50°C, wymiary 920 × 780 × 380 mm.

Opakowanie zawiera

- 1 x zestaw zasobnika do ścierniwa
- 2 x rękojeść (z śrubami, podkładkami i nakrętkami)
- 2 x kółeczka i akcesoria
- 1 x osłona dla kółek
- 1 x wąż do ścierniwa 2,5m
- 1 x lejek
- 1 x kaptur
- 4 x dysza (2 mm, 2,5 mm, 3 mm a 3,5 mm)
- 1 x instrukcja obsługi

DANE TECHNICZNE

Ciśnienie robocze	4,4 – 8,6 bar
Zużycie powietrza	170 – 538 l/min
Objętość zbiornika	63 l
Wymiary	920 × 780 × 380 mm
Ciężar brutto	23 kg

Poprawność tekstu, wykresów i danych jest związana z datą wydruku instrukcji. W wyniku nieustannego procesu ulepszania technicznego naszych produktów, dane techniczne zawarte w niniejszej instrukcji mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

KONSERWACJA

- Regularnie sprawdzać stan węży i dysz, zużyte wymienić.
 - Regularnie sprawdzać dokręcenie wszystkich połączeń.
 - Zawsze po wprowadzeniu ciśnienia do zbiornika sprawdzić ewentualny wyciek powietrza.
 - Zawsze po zakończeniu pracy spuścić skondensowaną wodę z filtra.
 - Niewykorzystywane urządzenie chronić przed pyłem i korozją.
 - Wszystkie prace konserwacyjne może wykonywać wyłącznie przeszkolony personel.
- Do napraw należy stosować wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

UTYLIZACJA

- Po zakończeniu okresu przydatności urządzenia (żywności) należy przy utylizacji powstałego odpadu postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.
- Zdemontować wszystkie części maszyny.
- Części posortować według klasyfikacji gospodarki z odpadami (metale, guma, tworzywa sztuczne itp.).
- Posortowany materiał przekazać do dalszego wykorzystania (recyklingu).
- Wykorzystany piasek może mieć charakter niebezpiecznego odpadu i konieczna jest jego likwidacja zgodnie z odpowiednimi przepisami.
- Informacje o miejscach zbiórki otrzymasz w lokalnym urzędzie gminy lub w internecie.

OSTRZEŻENIE

Jeżeli wystąpi usterka, prosimy przesłać urządzenie na adres producenta, naprawa zostanie wykonana w możliwie najkrótszym terminie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie obowiązującej gwarancji należy wraz urządzeniem doręczyć kartę gwarancyjną oraz dokument sprzedaży - zakupu. Po upływie okresu gwarancji wykonamy naprawę urządzenia po dostępnych cenach. Aby zapobiec uszkodzeniu urządzenia podczas transportu, bezpiecznie go zapakuj lub użyj oryginalnego opakowania. Za uszkodzenia powstałe podczas transportu nie ponosimy odpowiedzialności, przy rozpatrzeniu reklamacji usługi transportowej jest brana pod uwagę jakość opakowania urządzenia i jego zabezpieczenie przed uszkodzeniem.

Notatka: Dostarczony produkt może odbiegać od ilustracji zawartych w niniejszej instrukcji, jak również może się różnić zakres oraz typ dostarczonych akcesoriów. Jest to wynik ciągłego rozwoju i postępu, inne warianty urządzenia nie mają wpływu na właściwe działanie.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

- **Urządzenie może obsługiwać wyłącznie osoba w wieku powyżej 18 lat posiadająca odpowiednie predyspozycje, pouczona i przeszkolona w zakresie zasad bezpieczeństwa i ochrony zdrowia przy pracy.**

Znaczenie dostarczonych naklejek ze symbolami bezpieczeństwa:

Naklejki należy umieścić na urządzeniu w miejscach, które w każdej sytuacji są widoczne dla obsługi urządzenia przed jej uruchomieniem i podczas jej pracy.



Stosuj kaptur ochronny



Stosuj respirator



Stosuj rękawice ochronne



Stosuj obuwie ochronne



Stosuj ochronę wzroku



Stosuj ubranie ochronne



Uwaga!

Oznacza niebezpieczeństwo odniesienia poważnych obrażeń albo znaczne straty materialne.



Ogólnie

- Woreczki plastikowe zastosowane do opakowania mogą być niebezpieczne dla dzieci i zwierząt.
- Należy zapoznać się z tym urządzeniem, jego sterowaniem, użytkowaniem, elementami tego urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego niewłaściwym użytkowaniem.
- Użytkownik musi być starannie zapoznany ze sposobem obsługi i eksploatacji urządzenia, elementami urządzenia i możliwymi zagrożeniami związanymi z jego używaniem.
- Przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa podanych na tabliczkach ostrzegawczych. Nie usuwać i nie uszkadzać tabliczek ostrzegawczych. W przypadku uszkodzenia lub nieczytelności tabliczki skontaktuj się z dostawcą.
- Stanowisko pracy utrzymywać w porządku i czystości. Nieporządek na stanowisku pracy może być przyczyną wypadku.
- Nigdy nie pracować w ciasnych i źle oświetlonych pomieszczeniach. Należy zawsze sprawdzić, czy podłoga jest stabilna i czy jest zapewniony dobry dostęp do stanowiska pracy. Zawsze utrzymywać stabilną pozycję.
- Nieustannie kontrolować postęp pracy i wykorzystywać wszystkie zmysły. Nie kontynuować pracy, jeżeli nie można się na niej w pełni skoncentrować.
- Dbać o swoje narzędzia i utrzymywać je w czystości.
- Uchwyty i elementy sterujące muszą być suche i bez śladów oleju i smaru.
- Zabronić dostępu zwierzęt, dzieci i osób niepowołanych do maszyny.
- Nie wkładać rąk ani nóg do przestrzeni roboczej.
- Nigdy nie pozostawiać pracującego urządzenia bez nadzoru.
- Urządzenia nie wolno używać do celu innego, niż do którego jest przeznaczone.
- Podczas pracy należy korzystać ze środków ochrony osobistej (na przykład okulary, ochronniki słuchu, respirator, obuwie ochronne, itp.).
- Nie nadwyręzać sił i zawsze używać z obu rąk.
- Nie pracować z urządzeniem będąc pod wpływem alkoholu i substancji odurzających.
- W razie zawrotów, osłabienia albo omdlenia zaprzestać eksploatacji urządzenia.
- Zabrania się wykonywania jakiegokolwiek zmian urządzenia. **NIE KORZYSTAĆ** z urządzenia w przypadku stwierdzenia zagięć, pęknięć albo innych uszkodzeń.
- Nigdy nie wykonywać konserwacji podczas pracy urządzenia.
- Jeżeli pojawi się dziwny dźwięk albo inne niezwykle zjawisko, natychmiast wyłączyć maszynę i przerwać pracę.
- Klucze i wkrętaki należy zawsze po ich użyciu, usunąć z maszyny.

- Przed włączeniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie śruby są należycie dokręcone.
- Zapewnić odpowiednią konserwację maszyny. Przed przystąpieniem do eksploatacji maszyny sprawdzić, czy nie została uszkodzona.
- Przy konserwacji i naprawach korzystać wyłącznie z oryginalnych części.
- Zastosowanie dodatkowych urządzeń lub wyposażenia niezaleconych przez dostawcę może być przyczyną obrażeń.
- Wybierz odpowiednie urządzenie do danego rodzaju pracy. Nie należy przeciążać urządzenia lub wyposażenia o małej mocy i wydajności i stosować je do pracy, która wymaga większego urządzenia.
- Nie przeciążać urządzenia. Zaplanować pracę tak, aby bez zmęczenia pracować z optymalną prędkością. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych w wyniku przeciążenia urządzenia.
- Urządzenie należy chronić przed zbyt wysoką temperaturą i światłem słonecznym.
- Urządzenie nie jest przystosowane do pracy pod wodą, ani w środowisku wilgotnym.
- Jeżeli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy przechowywać go w suchym, zamkniętym miejscu, poza dostępem dzieci.
- Przed uruchomieniem maszyny sprawdzić, czy wszystkie elementy zabezpieczające pracują lekko i niezawodnie. Sprawdzić, czy wszystkie elementy ruchome są w dobrym stanie.
- Sprawdzić, czy części nie są pęknięte albo zatarte i czy wszystkie części są dobrze zamocowane. Sprawdzić wszystkie pozostałe warunki, które mogą mieć wpływ na działanie narzędzi.
- Jeżeli w niniejszej instrukcji nie podano inaczej, to wszystkie uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa należy naprawić lub wymienić.



Zestawy

- Nie wolno korzystać z urządzenia, które nie jest całkowicie zmontowane zgodnie z zaleceniami tej instrukcji.



Sprężone powietrze

- Suche sprężone powietrze musi mieć na wejściu do urządzenia określone ciśnienie i być dostarczane w odpowiedniej ilości. Zbyt wysokie ciśnienie skraca żywotność urządzenia w wyniku szybszego zużycia i stwarza ryzyko zranienia.
- Przyłącze, przez które przepływa sprężone powietrze musi mieć odpowiednie wymiary.
- Szczególną uwagę należy poświęcić wodzie, której obecność powoduje uszkodzenie narzędzi. Dlatego nie zapomnieć o codziennym spuszczeniu wody skroplonej w zbiorniku ciśnieniowym sprężarki i wysuszeniu węży służących do doprowadzenia powietrza do narzędzi.
- Urządzenie chronić przed przenikaniem zanieczyszczeń. Dlatego trzeba dbać o czystość otworów wlotowych i wylotowych.
- Przed rozłączeniem połączeń obniżyć ciśnienie do poziomu ciśnienia atmosferycznego.
- Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić szczelność wszystkich połączeń i stwierdzone usterki natychmiast usunąć. Nieszczelności przeciążają sprężarkę i powodują znaczny wzrost kosztów eksploatacji.
- Okresowo kontrolować stan węży ciśnieniowych. W razie ich mechanicznego uszkodzenia albo stwierdzenia nieszczelności należy natychmiast przerwać pracę i zapewnić ich fachową wymianę. Węże ciśnieniowe nie mogą być poddane naprężeniu skręcającym – obserwować linię na powierzchni węża, która nie może być skręcona.
- Węże ciśnieniowych nie można prowadzić w miejscach, w których grozi im mechaniczne uszkodzenie na ostrych krawędziach lub przetarcie.
- Nowe węże przedmuchiwać sprężonym powietrzem.
- Przy przejściu przez konstrukcje należy korzystać z przepustów i na bieżąco kontrolować ich stan.
- W celu zapobiegania przenikania zanieczyszczeń do urządzenia stosować osłony i zaślepki ochronne.

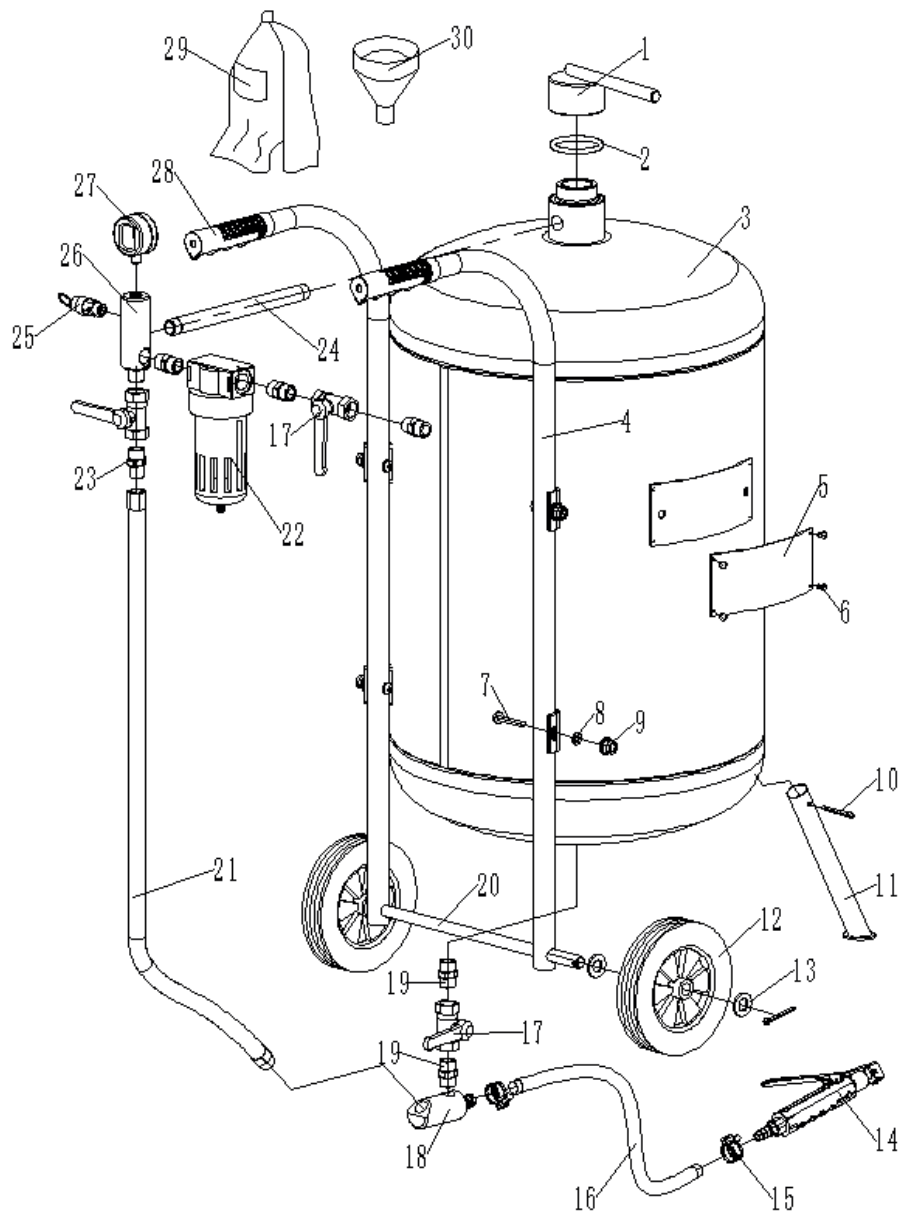


Piaskowanie

- Oprócz instrukcji bezpieczeństwa dot. pracy z ciśnieniowym urządzeniem strumieniowym należy przed rozpoczęciem pracy zapoznać się z właściwymi instrukcjami bezpieczeństwa dot. pracy ze sprężarką oraz innymi maszynami i narzędziami. Jednocześnie sprawdzić, czy miejsce, w którym wykonywane będzie piaskowanie albo piaskowany przedmiot nie podlegają niektórym przepisom bezpieczeństwa - zapoznaj się z tymi przepisami.
- Miejsce pracy utrzymywać w czystości i porządku.
- Podczas piaskowania lub pracy ze sprężarką zapobiegać obecności palnych gazów lub płynów.
- Nie puszczать dzieci na stanowisko pracy. Każda osoba przebywająca na stanowisku pracy, musi posiadać środki ochronne używane przez obsługę urządzenia do piaskowania.
- Stosować przepisane środki ochrony osobistej oraz odzież ochronną. W każdym przypadku należy używać grubych rękawic, maskę przeciwpyłową oraz kominiarkę (w dostawie urządzenia).

Pozycja	Nazwa	Ilość	Pozycja	Nazwa	Ilość	Pozycja	Nazwa	Ilość
1	Uszczelka pokrywy	1	18	Rurka wylotowa ścierniwa	1	35	Adapter	1
2	Pierścień O	1	19	Śrubunek	4	36	Pierścień O	1
3	Zasobnik	1	20	Oś	1	37	Dysza ceramiczna	1
4	Rękojeść	2	21	Wąż do sprężonego powietrza	1	38	Gumowy adapter	1
5	Tabliczka znamionowa	1	22	Oddzielacz wody	1	39	Nakrętka zamykająca dyszy	1
6	Nit	4	23	Śrubunek	2	40	Śruba ST4.2 x 16	2
7	Śruba z łbem półkulistym	4	24	Rurka łącząca	1	41	Śruba ST4.2 x 12	4
8	Podkładka	4	25	Zawór zabezpieczający	1	42	Dźwignia sterowania włączone/wyłączone	1
9	Nakrętka sześciokątna	4	26	Rurociąg wlotowy	1	43	Kolek sprężysty	1
10	Zawleczi	3	27	Wskaźnik ciśnienia	1	44	Sprężyna	1
11	Stopka	1	28	Pochwył rękojeści	2	45	Podkładka gumowa	1
12	Kółeczka	2	29	Kapturek	1	46	Śruba M3 x 25	1
13	Podkładka	4	30	Lejek	1	47	Podkładka z twardego stopu	1
14	Pistolet do piaskowania	1	31	Część górna pistoletu do piaskowania	1	48	Nakrętka M3	1
15	Zacisk	2	32	Część dolna pistoletu do piaskowania	1	49	Adapter węża	1
16	Pistolet do piaskowania	1	33	Rurka metalowa	1			
17	Mosiężny zawór kulowy G 3/8"	3	34	Złączka	1			

RYSUNKI I SPISY CZĘŚCI



- Regularnie sprawdzać stan piaskarki i jej zużycie – UWAGA – ekspozowane części piaskarki zużywają się od zewnątrz, więc ich zużycie nie jest na pierwszy rzut oka widoczne. Uszkodzenie tych części może spowodować poważne uszkodzenia.
- Wymieniać zanieczyszczone i zużyte ścierniwo.
- Regularnie sprawdzać i na czas, w zależności od zużycia, wymieniać dyszę do powietrza i piaskowania. Podczas eksploatacji zużytej dyszy może dojść do uszkodzenia pistoletu.
- Sprawdzać wszystkie części urządzenia podlegające zużyciu spowodowanemu działaniem ścierniwa.
- Do piaskowania małych przedmiotów używać do ich zamocowania odpowiednich zacisków, by obydwie ręce pozostały swobodne do obsługi zaworów i dyszy.
- Nie przeceniać swych sił.
- Zawsze stosować odpowiednie obuwie, respirator, rękawice robocze i kaptur.
- Utrzymywać w porządku wykorzystywane urządzenia i narzędzia.
- Odłączyć dopływ sprężonego powietrza, kiedy urządzenie nie będzie wykorzystywane albo wykonywany jest jego serwis.
- Zapobiegać niechcianemu włączeniu urządzenia.
- W przypadku niekorzystania z piaskarki, pozostawić wszystkie zawory w pozycji zamkniętej.
- Należy maksymalnie się skupić na wykonywanej pracy – nie pracować, kiedy jest się zmęczonym.
- Do napraw stosować wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
- Wymieniać folię ochronną i rękawice.
- Chronić sprężarkę przed skutkami piaskowania - sprężarka zasysa dużą ilość powietrza, jego filtry nie są w stanie uchwycić dużej ilości elementów ścierniwa, które zostały rozproszone w otaczającym powietrzu.
- Przedostanie się ścierniwa do sprężarki ma zazwyczaj fatalne skutki. Z tego powodu sprężarkę, w miarę możliwości, umieścić w innym pomieszczeniu lub (podczas pracy na zewnątrz) ustawić sprężarkę na stronie zewnętrznej (pod wiatr).
- Stosować wąż doprowadzający o odpowiedniej długości i przekroju, który nadaje się do wymaganej odległości i przepływu powietrza.
- Piaskowanie jest wymagające pod względem zużycia sprężonego powietrza – wydajność piaskowania może w znaczącym stopniu ulec obniżeniu w wyniku zastosowania niedostatecznej średnicy węża doprowadzającego, niskiego ciśnienia zasilającego powietrza lub zastosowania dyszy o dużej średnicy.

Zalecamy zastosowanie sprężonego powietrza 6 – 8 bar.

Wybór ścierniwa

Wybór użytego materiału ściernego ma istotny wpływ na wydajność piaskowania. Dlatego zalecamy użycie syntetycznych ścierniw o wielkości ziarna maks. P040, tj. 355 – 500 µ.

W przypadku recyklingu trzeba pamiętać o tym, że ostre krawędzie ziarna po użyciu się zaokrąglają, co obniża wydajność piaskowania.

W celu bezawaryjnej pracy i zapewnienia bezpieczeństwa pracy regularnie sprawdzać i wymieniać zanieczyszczone oraz zużyte ścierniwo.

Regularnie sprawdzać i na czas, w zależności od zużycia, wymieniać dyszę do powietrza i piaskowania. Podczas eksploatacji zużytej dyszy może dojść do uszkodzenia pistoletu.

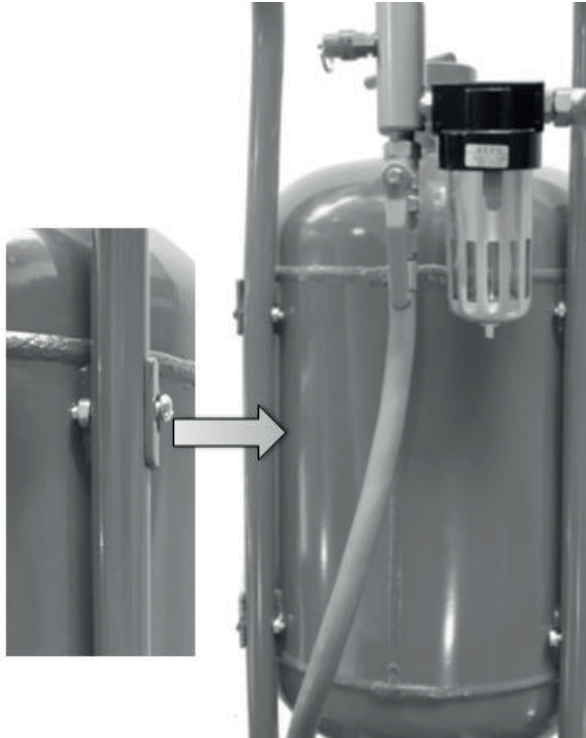
Sprawdzać wszystkie części urządzenia podlegające zużyciu spowodowanemu działaniem ścierniwa. Wymieniać folię ochronną i rękawice.

MONTAŻ

- Przed wyrzuceniem opakowania należy sprawdzić, czy nie pozostały w nim jakieś drobne elementy. Jeżeli tak, należy odnaleźć te części w wykazie albo na schemacie montażu i zamontować je w odpowiednim miejscu.
- Wszystkie śrubunki montować z zastosowaniem uszczelki teflonowej.

PRZYMOCOWANIE RĘKOJEŚCI DO ZASOBNIKA

Rys. 1

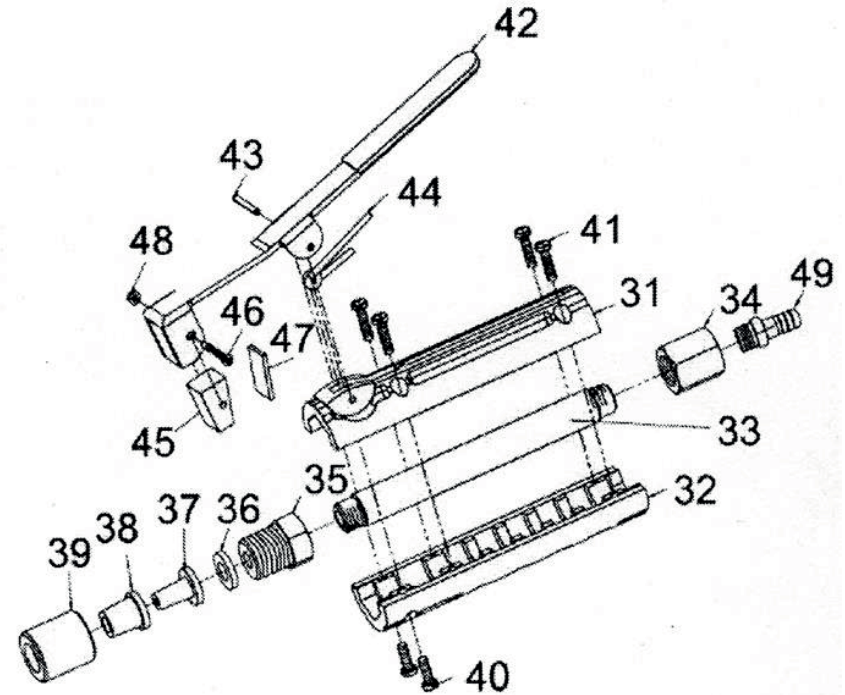


1. Położyć zasobnik na równej powierzchni (jaką jest stół warsztatowy albo stół roboczy) tak, aby uchwyty montażowe dla rękownicy skierowane były w kierunku do góry, jak pokazuje rys. 1.
2. Wyrównać otwory w rękownicy z uchwyty montażowymi na zasobniku.
3. Założyć podkładki na wszystkie cztery śruby montażowe dla rękownicy. Włożyć każdą śrubę montażową do otworu w rękownicy i w uchwycie montażowym.
4. Przykręcić nakrętkę do każdej śruby montażowej i poprawnie dokręcić ją kluczem.
5. Powtórzyć kroki 2 – 4 także dla prawej rękownicy.

WYMIANA DYSZY

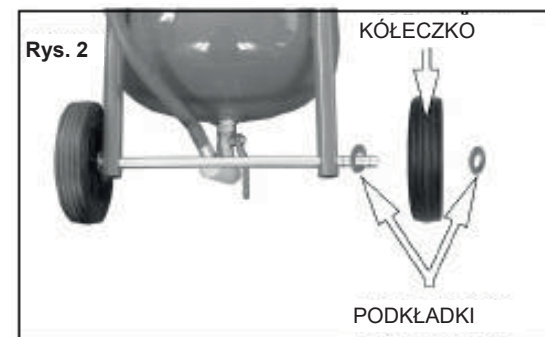
NOTATKA: Do wykonywania napraw należy zawsze użyć WYŁĄCZNIE oryginalnych części zamiennych. Po 10 – 12 godzinach piaskowania musi zostać wykonana kontrola zużycia dyszy. Dysza z biegiem czasu zużywa się i musi zostać wymieniona, o ile otwór nie jest już okrągły albo nie dochodzi do płynnego wylotu materiału ściernego. Wymiana dyszy:

1. Odłączyć pistolet do piaskowania od węża ze sprężonym powietrzem.
 2. Odkręcić adapter dyszy (38) znajdujący się po przedniej stronie pistoletu do piaskowania.
 3. Zdjąć starą dyszę (37).
 4. Użyć nową dyszę.
- do dyspozycji są 4 dysze zapasowe.
 - 5. Wymienić adapter dyszy (38) i mocno przykręcić go do pistoletu do piaskowania.
 - Urządzenie do piaskowania utrzymywać w czystości i zapewnić mu ochronę przed uszkodzeniem.
 - Skontrolować zużycie węża do piaskowania oraz łączników. Wykonywać kontrolę węża, czy nie dochodzi do wycieków powietrza, czy nie powstają na nim bańki i czy nie zmniejsza się jego grubość.
 - Wszystkie zużyte części wymienić.





1. Nacisnąć spust luzujący i odkręcić komorę kondensacji, patrz rys. 17.
2. Odkręcić filtr i kompletnie wytrzeć go, patrz rys. 18.
3. Z powrotem zainstalować komorę kondensacji.



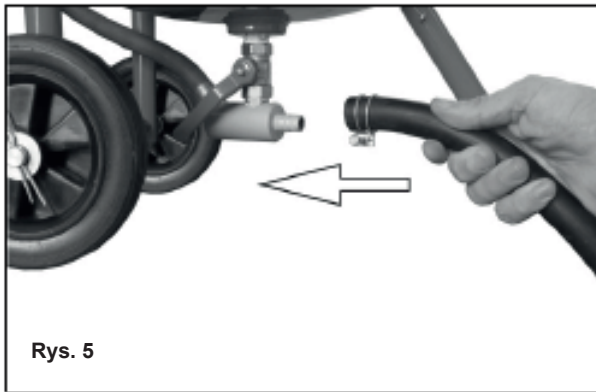
1. Wsunąć oś kółek w otwory dla tej osi, które znajdują się w dolnej części rękojeści, patrz rys. 2.
2. Na obydwie końce osi założyć podkładki.
3. Na każdy koniec osi założyć kółeczko i potem wsunąć na oś podkładkę.
4. Do otworów na obydwu końcach osi wsunąć zawleczkę i wygiąć je tak, by nie mogło dojść do zluźnienia kółeczek z osi, patrz rys.3.

PRZYMOCOWANIE STOPKI PRZEDNIEJ



1. Odwrócić zasobnik tak, by rękojeści skierowane były w kierunku w dół.
2. Wyrównać otwory w stopce przedniej z otworami elementu montażowego dla stopki w przedniej części zasobnika, patrz rys. 4.
3. W otwory wsunąć zawleczkę i wygiąć ją tak, by nie mogło dojść do wysunięcia przedniej stopki z elementu montażowego dla tej stopki.

PRZYMOCOWANIE WĘŻA



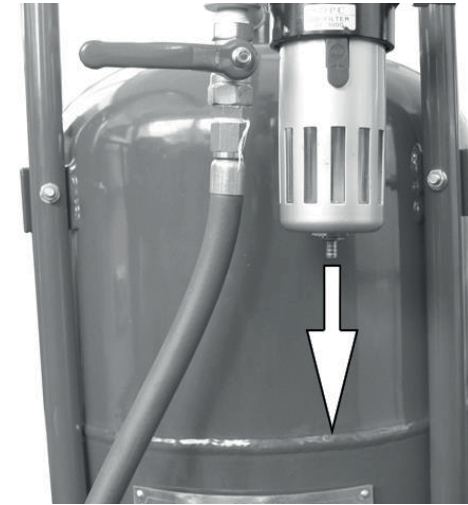
1. Założyć węź na rurce wyjściowej znajdującej się w części dolnej piaskarki patrz rys. 5.
2. Dociągnąć pokazany zacisk, by doszło do zamocowania węźa.
3. Do drugiego końca węźa przymocować w identyczny sposób pistolet do piaskowania.

FILTR POWIETRZA WYLOTU

W filtrze powietrza dochodzi do kondensacji sprężonego powietrza i zatrzymana woda musi zostać spuszczone ręcznie.

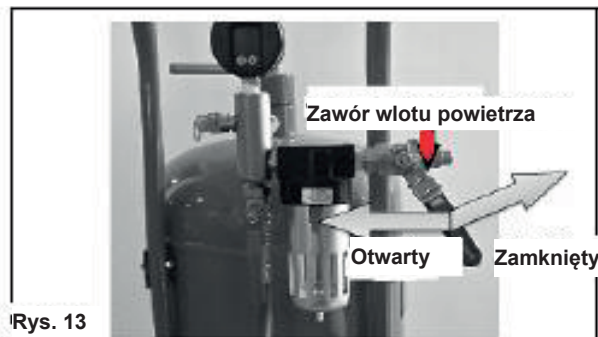
1. Korek spuszcający ściągnąć w dół, wypuścić filtr powietrza i zaczekać, dopóki nie będzie spuszczone reszta wody, patrz rys.16.

Rys.16



ZLUZOWANIE CIŚNIENIA W ZASOBNIKU

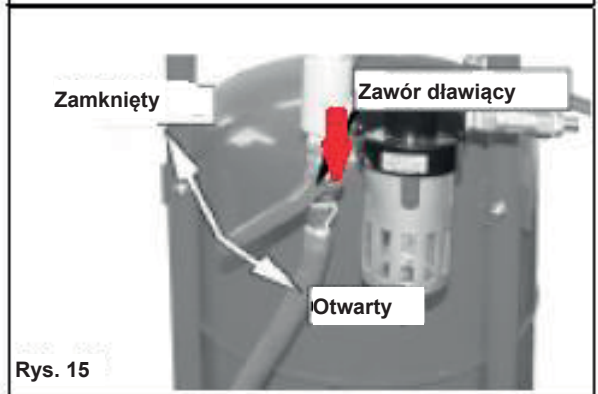
1. Kiedy tylko piaskowanie zostanie zakończone, zamknąć zawór regulacyjny do przepływu ścierniwa, patrz rys. 13.
2. Nacisnąć i trzymać spust, by doszło do usunięcia resztek materiału ściernego z węża do ścierniwa.
3. Po stwierdzeniu, że ze spustu zabezpieczającego wychodzi tylko sprężone powietrze (bez ścierniwa), zamknąć zawór wlotu sprężonego powietrza, patrz rys. 14.
4. Upewnić się, czy zawór dławiący znajduje się w pozycji otwarte, patrz rys. 15.
5. Ustawić pistolet do piaskowania w bezpiecznym kierunku.
6. Nacisnąć i trzymać spust, dopóki z pistoletu nie przestanie wychodzić sprężone powietrze i dopóki na wskaźniku ciśnienia nie będzie „0”.
7. Odłączyć wąż do wlotu sprężonego powietrza od zaworu do wlotu sprężonego powietrza.



Rys. 13



Rys. 14

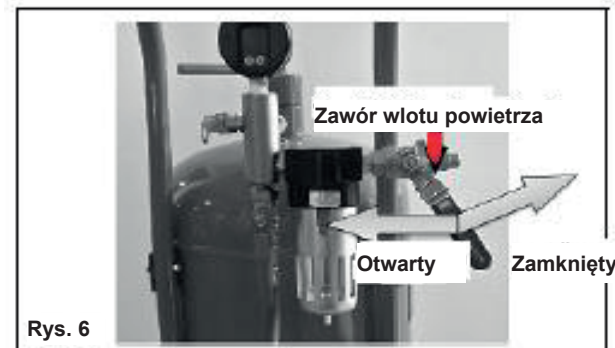


Rys. 15

OBSŁUGA

NAPEŁNIENIE ZASOBNIKA ŚCIERNIWEM

- Upewnić się, czy ścierniwo jest suche, by zapobiec zapchaniu piaskarki.
 - I choć można ścierniwo używać kilkakrotnie, nie wolno zapomnieć, że materiał ścierający zużywa się. Po użyciu będzie ścierniwo gładsze i jego ziarna będą zaokrąglone, co powoduje spadek sprawności.
- NOTATKA:** Ponowne użycie ścierniwa może zapchać także piaskarkę, co spowodowane będzie nieczystościami z poprzedniego użycia.



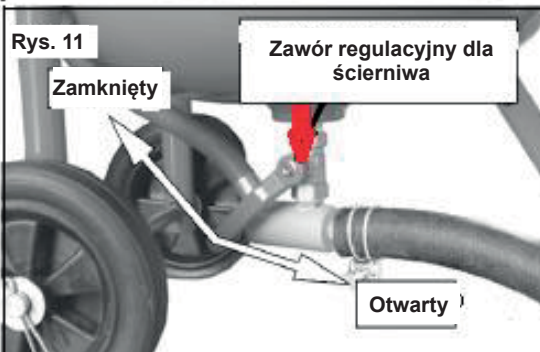
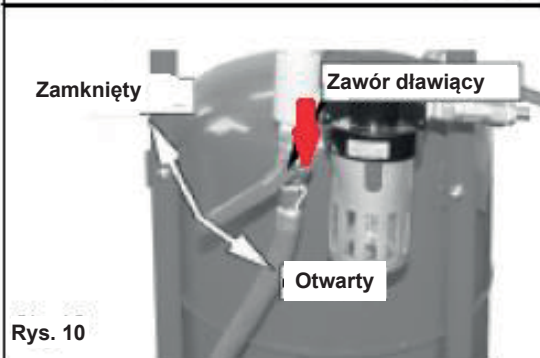
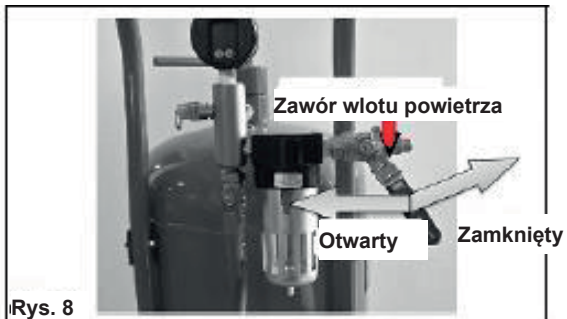
Rys. 6

1. Zamknąć zawór wlotu sprężonego powietrza ustawieniem w pozycji zamknięte, patrz rys. 6.
2. Nacisnąć spust zabezpieczający, by doszło do zluźnienia ciśnienia w zasobniku.
 - Upewnić się, czy na wskaźniku ciśnienia znajduje się wartość „0”.
3. Zdjąć pokrywę otworu napełniającego.
4. Do napełniania ścierniwa do zasobnika używać dostarczonego lejka, patrz rys.7.
 - Nie napełniać zasobnika powyżej $\frac{3}{4}$ maksymalnej objętości.
 - Jeżeli wilgotność w regionie wynosi 90 % albo jest wyższa, napełniać zasobnik maksymalnie do $\frac{1}{2}$ maksymalnej objętości i wykonywać częstszą kontrolę oddzielacza wody.
5. Z powrotem założyć pokrywę otworu napełniającego i upewnić się, czy pierścień O znajduje się w swoim miejscu.

NOTATKA: Umieścić sprężarkę w innym pomieszczeniu, aby zapobiec jej uszkodzenia spowodowanego przedostaniem się kurzu ze ścierniwa.



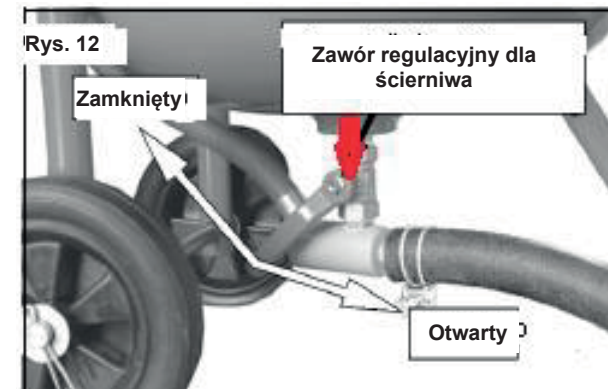
ROZPOCZĘCIE PIASKOWANIA



NOTATKA: Pracę rozpocząć ze wszystkimi zaworami w pozycji zamkniętej. Przestrzeganie poniżej podanych instrukcji pomaga zapobiegać zapchaniu węża wlotowego, rurociągu wylotowego i wyzwalacza zabezpieczającego.

1. Podłączyć sprężarkę do złącza wlotowego.
2. Włączyć sprężarkę i otworzyć zawór wlotu sprężonego powietrza, patrz rys. 8.
 - W zasobniku zacznie wzrastać ciśnienie.
3. Wypróbować zawór zabezpieczający poprzez wyciągnięcie zaworu w kierunku do góry, patrz rys.9.
 - Przy wyciągnięciu zaworu będzie słyszalne syczenie wyciekającego powietrza.
4. Otworzyć zawór dławiący, patrz rys. 10.
5. Kiedy system osiągnie wymaganego ciśnienia, sprawdzić, czy nie dochodzi do wycieku powietrza przy pokrywie otworu napełniającego, przy podłączeniu węży i przy złączach oraz śrubunkach. W razie stwierdzenia jakichkolwiek wycieków, zluźnić ciśnienie z zasobnika i natychmiast naprawić stwierdzone usterki.
6. Nacisnąć i trzymać spust zabezpieczający, dopóki nie zacznie przez ten spust wyciekać powietrze.
7. Z otwartym spustem zabezpieczającym powoli otwierać zawór regulacyjny do przepływu ścierniwa, dopóki ścierniwo nie zacznie wylatywać z spustu bezpieczeństwa, patrz rys. 11.
8. Zawór regulacyjny ustawiać do przepływu ścierniwa, dopóki nie osiągnie stanu, kiedy przez spust bezpieczeństwa przepływać będzie wymagana ilość ścierniwa.
9. Rozpocząć piaskowanie.

ZAKOŃCZENIE PIASKOWANIA



1. Trzymać naciśnięty spust i ustawić zawór regulacyjny do przepływu ścierniwa w pozycji zamkniętej, patrz rys. 12.
2. Po stwierdzeniu, że ze spustu zabezpieczającego wychodzi tylko sprężone powietrze (bez ścierniwa), zluźnieniem spustu można zatrzymać przepływ sprężonego powietrza. W ten sposób zapewnione zostanie, że w instalacji, w wężu i w spuście zabezpieczającym nie zostało żadne ścierniwo.
3. Po użyciu, pistolet do piaskowania ZAWSZE kompletnie wyczyścić.