

## KARTA GWARANCYJNA

- Maszyny i narzędzia KH Trading są objęte gwarancją 6/24 miesiące, począwszy od daty zakupu, jak opisano w Kodeksie postępowania cywilnego (przy składaniu reklamacji dowód zakupu lub faktura z potwierdzeniem odbioru musi być dołączona do karty gwarancyjnej).
- Niniejsza gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych niefachową obsługą, przeciążeniem maszyny, postępowaniem niezgodnym z treścią niniejszej instrukcji obsługi, stosowaniem akcesoriów, które nie zostały zatwierdzone, nieautoryzowanymi naprawami, normalnym zużyciem ściernym i uszkodzeniami powstałymi podczas transportu. Ponadto, niniejsza gwarancja nie obejmuje części i wyposażenia dodatkowego, jak na przykład silnika, szczotek węglowych, uszczelnień i części obsługiwanych gorącym powietrzem oraz części, które należy wymieniać regularnie.
- Jeśli okaże się, że naprawa nie jest objęta gwarancją, wszelkie koszty napraw i wysyłki do i z ośrodka napraw producenta będą płatne przez klienta zgodnie z obowiązującym cennikiem. Patrz [www.khtrading.com](http://www.khtrading.com).
- Podczas składania reklamacji, Klient musi mieć kartę gwarancyjną, wskazującą datę zakupu, numer seryjny maszyny, pieczętkę sprzedającego i podpis sprzedawcy, jak również dowód zakupu.
- Reklamacja gwarancyjna powinna być składana w sklepie sprzedawcy, gdzie maszyna została zakupiona lub można przesłać ją do ośrodka napraw. Sprzedawca jest zobowiązany do wypełnienia karty gwarancyjnej (daty sprzedaży, numeru seryjnego, wstawienia pieczętki sprzedawcy i umieszczenia podpisu). Wszystkie te informacje muszą być wpisane podczas sprzedaży.
- Okres gwarancyjny zostanie wydłużony o czas, przez który maszyna znajdowała się w posiadaniu ośrodka napraw. Jeśli naprawa lub usterka nie są objęte gwarancją, wszelkie koszty obejmujące naprawę i wysyłkę będą ponoszone przez właściciela maszyny / narzędzi.  
Zalecamy wysłanie maszyny w jej oryginalnym opakowaniu. Prosimy również o załączenie krótkiego opisu usterki umieszczonego w opakowaniu.
- Przed wysyłką maszyny do naprawy, należy ją starannie wyczyścić. Jeśli otrzymana maszyna będzie brudna, może ona zostać odrzucona przez warsztat naprawczy lub użytkownik może zostać obciążony kosztem jej oczyszczenia

### KH TRADING, Sp. z o.o.

Skrytka pocztowa 7  
02 - 695 Warszawa 68  
Tel.: 0 801 033 077  
(opłata jak za połączenie lokalne)

Fax: (022) 43 35 332

### GODZINY OTWARCIA:

Pn - Pt: 7:30 - 16:30

INTERNET: [www.uni-max.com.pl](http://www.uni-max.com.pl)  
[info@uni-max.com.pl](mailto:info@uni-max.com.pl)  
[bok@uni-max.com.pl](mailto:bok@uni-max.com.pl)

### ZAKŁAD NAPRAWCZY

Ośrodek logistyczny Klecany  
Topolová 483  
250 67 Klecany  
Czechy

Miasto spedycyjne WROCŁAW  
Adres UL. PUŁASKIEGO 48 - 50,  
50 - 443 WROCŁAW  
Kierownictwo Elżbieta KNOTZ  
Telefon (71) 337 47 74  
Telefon wewnętrzny (22) 510 73 33  
Telefon/Fax (71) 372 89 86  
Telefon całodobowy 0 507 003 071

Produkt: <b>ŚCIAĞACZ BEZWŁADNOŚCIOWY Z ELEKTRODĄ</b>	
Typ: <b>XRA1011</b>	Numer seryjny (produkt serii):
Data produkcji:	Uwagi ośrodka napraw:
Data sprzedaży, pieczętka, podpis:	

**Reklamacja nie będzie przedmiotem przetwarzania bez prawidłowo wypełnionej karty gwarancyjnej lub bez dowodu zakupu, włącznie z podaniem typu wyrobu (faktury, dowodu zakupu).**

[www.uni-max.com](http://www.uni-max.com)

## INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA

# ŚCIAĞACZ BEZWŁADNOŚCIOWY Z ELEKTRODĄ



## XRA1011

Szanowny Kliencie. Dziękujemy za dokonanie zakupu sprzętu od KH Trading, sp. z o.o.

Nasza firma jest gotowa do zaoferowania swych usług - przed, w trakcie i po zakupieniu wyrobu. Jeżeli masz jakieś pytania, komentarze lub pomysły, prosimy o skontaktowanie się z naszym ośrodkiem handlu. Zrobimy jak najlepiej wszystko co możliwe z naszej strony, aby zaadresować Twoje komentarze lub pytania pod właściwy adres.

**Przed pierwszym użyciem maszyny prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkownika i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji maszyn z napędem mechanicznym należy do obowiązków ich użytkownika.**

**OSTRZEŻENIE!** Nie próbuj eksploatować niniejszej maszyny zanim zapoznasz się z całą instrukcją i zanim poznasz jak się z nią obchodzić. Przechowuj niniejszą instrukcję celem umożliwienia skorzystania z niej w późniejszym czasie. Zwracaj szczególną uwagę na instrukcje bezpieczeństwa. Nie stosowanie się do zasad bezpieczeństwa może spowodować obrażenia ciała u osób obsługujących maszynę lub znajdujących się w pobliżu, albo może spowodować uszkodzenie maszyny i przedmiotu obrabianego. Należy zwracać szczególną uwagę na uwagi i etykiety bezpieczeństwa znajdujące się na maszynie. Nie należy nigdy usuwać ani uszkadzać tych etykiet.

Prosimy wpisać informacje takie jak: numer faktury i numer dowodu zakupu w tym polu.

## OPIS

Ściągacz bezwładnościowy z głowicą dostosowaną do spawania punktowego w miejscu defektu, niedostępnego z innej strony, z elektrodą o średnicy 10 mm. Gwint pręta ma wymiar M12 x 1,5. Elektroda spawalnicza i złącze są łatwe w wymianie. Opakowanie kartonowe.

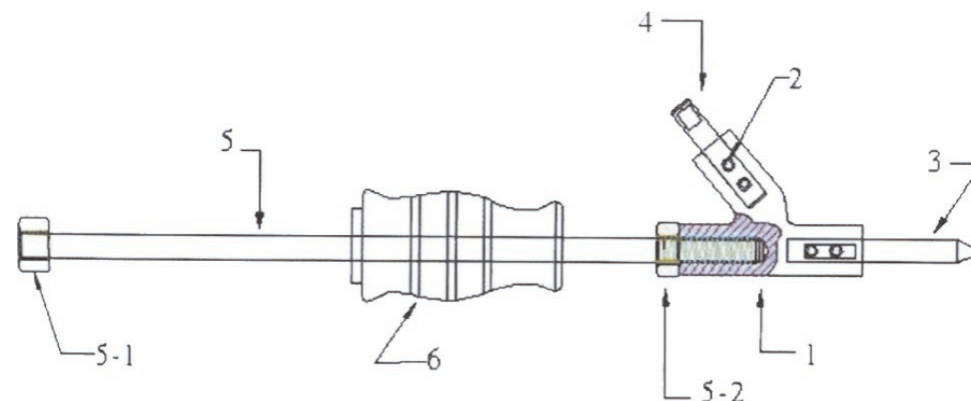
Łatwe podłączanie do karoserii bez potrzeby wiercenia otworów i stosowania zaślepki kołnierkowej po wyrównaniu wgniecionej powierzchni ułatwiające przeprowadzania regulacji i napraw.

## DANE TECHNICZNE

Długość	.440 mm
Szerokość	.90 mm
Wysokość	.44 mm
Elektroda	.Ø 10 mm
Wymiary opakowania (d x sz x w)	.450 x 100 x 50 mm
Ciężar brutto	.1,7 kg

Dokładność instrukcji, wykresów i informacji zawartych w niniejszej instrukcji, zależy od daty druku. Z uwagi na ciągłe udoskonalanie produktu, producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w zakresie jego parametrów technicznych bez uprzedniego powiadomienia o tym klientów.

## RYSUNEK SZCZEGÓŁOWY



## LISTA CZĘŚCI

1. Element łączący
2. Śruby mocujące
3. Ostrze - elektroda
4. Miejsce mocowania spawalniczego uchwytu mocującego
5. Oś narzędzia
- 5.1 Nakrętka blokująca
- 5.2 Nakrętka zabezpieczająca
6. Ruchoma część narzędzia

## KONSERWACJA

- Utrzymuj narzędzie w czystości. Brud pochodzący z narzędzi może wnikać do wewnętrznych mechanizmów i spowodować ich uszkodzenie.
- Do czyszczenia urządzenia nie należy używać agresywnych roztworów czyszczących ani rozcieńczalników do farb.
- Części z tworzyw sztucznych czyść ściereczką zamoczoną w wodzie z mydłem.
- Oczyszcz i nasmaruj powierzchnie metalowe szmatką zwilżoną olejem parafinowym.
- Jeśli urządzenie nie jest użytkowane, należy zakonserwować je z wykorzystaniem smaru i przechowywać w suchym miejscu, aby nie dopuścić do korozji.
- Do napraw wykorzystuj jedynie oryginalne części zamienne.

Zgodnie ze stosownymi przepisami, końcówka lutownicza jest uznawana za część eksploatacyjną i nie podlega gwarancji.

## ZŁOMOWANIE

Kiedy żywotność urządzenia się zakończy, należy je złomować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Wyrób jest wykonany z części metalowych i z tworzyw sztucznych, które mogą być poddawane recyklingowi, jeśli zostaną od siebie oddzielone.

1. Zdemontować wszystkie części.
2. Oddzielić wszystkie części zgodnie z rodzajem materiałów, z których są one wykonane (np. metale, guma, tworzywa sztuczne, itd.).

Dostarczyć posegregowane części do najbliższego zakładu przetwórstwa surowców wtórnych w celu dalszego przetwarzania.

Informacje o punktach recyklingu można uzyskać w lokalnym urzędzie miejskim lub odszukać je w Internecie.

## OSTROŻNIE

Jeśli nastąpi poważne uszkodzenie narzędzia, należy je odesłać do szybkiej naprawy do sprzedawcy. Prosimy o załączenie krótkiego opisu usterki. Ułatwi to przeprowadzenie naprawy. Jeśli narzędzie jest nadal objęte gwarancją, proszę dołączyć kartę gwarancyjną oraz dowód zakupu (rachunek). Po wygaśnięciu gwarancji producent podejmie się naprawy urządzenia po specjalnej, niskiej cenie.

Aby zapobiec ewentualnym uszkodzeniom podczas transportu, dokładnie opakuj urządzenie lub skorzystaj z opakowania oryginalnego. Nie ponosimy odpowiedzialności za uszkodzenia powstałe podczas transportu wynikające z nieprawidłowego opakowania urządzenia. W przypadku rozpatrywania reklamacji w firmie przewozowej, jakość i metoda pakowania mają istotne znaczenie.

**Uwaga:** Rysunki i treść niniejszej instrukcji obsługi mogą się nieznacznie różnić od rzeczywistego wyrobu lub akcesoriów. Wynika to z ciągłego udoskonalania naszych wyrobów. Takie niewielkie różnice nie mają wpływu na właściwe działanie produktu.

## UWAGI NA TEMAT BEZPIECZEŃSTWA

- **Urządzenie to może być wykorzystywane przez osoby wykwalifikowane, mające ukończone 18 lat lub starsze, które zostały przeszkolone w zakresie procedur wykonywania pracy i ochrony środowiska.**
- **Każda osoba, użytkująca opiswane urządzenie, musi mieć świadectwo lekarskie potwierdzające jej zdolność do jego obsługi.**

Zalecamy umieszczenie etykiet ostrzegawczych w widocznym miejscu wokół stanowiska pracy:

- **"Ochrona przed najczęstszymi powszechnie możliwymi obrażeniami" - NAPRAWY SAMOCHODÓW**
- **"Zapobiegaj najczęstszym obrażeniom" - SPAWANIE**

### Symbole wykorzystywane w całej instrukcji



Ostrzeżenie!

Symbol ten informuje o ryzyku odniesienia obrażeń ciała lub uszkodzenia maszyny albo materiałów.



Ryzyko pochwylenia przez ruchome części maszyny!

Należy zwracać uwagę na obrażenia ciała możliwe do odniesienia na skutek pochwylenia części ciała lub odzieży przez wirujące części.



Ostrzeżenie!

Ryzyko uszkodzeń



Uwaga:

Dodatkowe informacje.

### Symbole bezpieczeństwa i etykiety samoprzylepne dotyczące bezpieczeństwa:



Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń kończyn



Stosować rękawice ochronne



Należy nosić okulary ochronne



Przed użyciem przeczytać instrukcję obsługi



Ostrożnie, urządzenie elektryczne



Należy nosić odzież ochronną

**Umieść etykietę samoprzylepną w takim miejscu, aby była dobrze widoczna podczas wykonywania pracy i przed włączeniem urządzenia.**



Instrukcje ogólne

- Torby plastikowe oraz materiały opakowaniowe stanowią zagrożenie dla małych dzieci oraz zwierząt.
- Zapoznaj się dokładnie z urządzeniem oraz z procedurami jego obsługi. Poznaj zagrożenia, jakie mogą wystąpić, jeśli urządzenie nie będzie użytkowane poprawnie.
- Wszelkie osoby użytkujące narzędzie muszą wiedzieć jak je bezpiecznie obsługiwać i być świadome wszelkich zagrożeń, jakie mogą pojawiać się podczas jego użytkowania.
- Zawsze zwracaj szczególną uwagę na instrukcje bezpieczeństwa podane na etykietach. Nie należy nigdy usuwać, ani uszkadzać tych etykiet. Jeśli etykieta ostrzegawcza stanie się nieczytelna lub zostanie zniszczona należy skontaktować się z dostawcą.
- Utrzymuj swoje miejsce pracy w czystości. Niewłaściwie zorganizowane i brudne stanowisko pracy może prowadzić do powstania wypadku.
- Nigdy nie pracuj w ciasnym miejscu lub w źle oświetlonym pomieszczeniu. Upewnij się, czy podłoga jest stabilna i że praca może być wykonywana komfortowo. Zawsze utrzymuj stabilną postawę.
- Nieprzerwanie obserwuj przebieg pracy i koncentruj się na jej wykonaniu. Przerwij pracę, jeśli nie możesz skupić uwagi na wykonywanych czynnościach.
- Utrzymuj sprzęt w czystości.

- Uchwyty i regulatory muszą być utrzymywane w czystości; nie mogą być pokryte smarem czy brudem
- Dopilnuj by dzieci, osoby postronne i zwierzęta nie miały dostępu do Twojego warsztatu.
- Nigdy nie należy umieszczać nóg lub dłoni wewnątrz obszaru roboczego.
- Nigdy nie zostawiaj urządzenia pracującego bez dozoru.
- Stosuj urządzenie jedynie zgodnie z przeznaczeniem.
- Stosuj środki ochrony osobistej, takie jak okulary ochronne, ochronniki słuchu, maska na twarz, bezpieczne obuwie robocze, itp.
- W czasie pracy nie wychylaj się i używaj obu rąk.
- Nigdy nie pracuj pod wpływem alkoholu lub środków odurzających.
- Nie używaj narzędzia, jeśli masz zawroty głowy lub jest Ci słabo.
- Wszelkie modyfikacje i ulepszenia urządzenia są surowo zabronione. Jeśli zauważysz pęknięcie lub inne uszkodzenie urządzenia NIE UŻYWAJ GO.
- Nie należy dokonywać konserwacji urządzenia, w czasie jego pracy.
- W przypadku zauważenia nietypowych oznak lub usłyszenia nietypowego dźwięku natychmiast wyłącz narzędzie i przerwij pracę.
- Przed rozpoczęciem użytkowania sprzętu upewnij się, czy wszystkie śruby są dobrze dokręcone.
- Regularnie przeprowadzaj konserwację. Przed rozpoczęciem użytkowania sprawdź, czy narzędzie jest w dobrym stanie technicznym i czy nie jest uszkodzone.
- Do napraw wykorzystuj jedynie oryginalne części zamienne
- Stosowanie akcesoriów lub przedłużaczy nie zatwierdzonych przez producenta może spowodować obrażenia ciała personelu obsługującego.
- Używaj narzędzi i przyrządów odpowiednich do wykonywania poszczególnych rodzajów prac. Nie przeciążaj urządzenia ani wyposażenia dodatkowego. Nie wolno używać sprzętu o niedostatecznej mocy do wykonywania prac wymagających dużej mocy.
- Nie należy przeciążać urządzenia. Zastosować takie obciążenia podczas pracy, aby można ją było wykonywać z dogodną prędkością. Uszkodzenia wskutek przeciążenia nie są objęte gwarancją.
- Nie wystawiaj urządzenia na działanie zbyt wysokiej temperatury lub bezpośredniego promieniowania słonecznego.
- Jeśli nie używasz urządzenia, przechowuj je w suchym i bezpiecznym miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Przed rozpoczęciem użytkowania sprawdź, czy wszystkie elementy zabezpieczające pracują poprawnie i wydajnie. Upewnij się, czy wszystkie części ruchome są w dobrym stanie, nadającym się do pracy.
- Przed przystąpieniem do pracy, sprawdź czy żadna część nie jest pęknięta bądź zablokowana. Dopilnuj by wszystkie części były zamocowane i zmontowane zgodnie z przeznaczeniem. Należy także wziąć pod uwagę inne uwarunkowania, które mogą mieć ujemny wpływ na prawidłowe działanie urządzenia.
- Jeśli w niniejszej instrukcji obsługi nie podano inaczej, dopilnuj by wszystkie uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa zostały niezwłocznie naprawione lub wymienione na nowe.



#### Wyposażenie serwisu samochodowego

- Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek naprawy, pojazd należy całkowicie unieruchomić.



#### Spawanie

- Podczas spawania łukiem elektrycznym powstają gazy, które mogą być szkodliwe dla zdrowia. Stosować odpowiednią wentylację..
- Zawsze stosuj środki ochrony osobistej podczas spawania.
- Nigdy nie spawaj bez użycia odpowiedniego zabezpieczenia przed promieniowaniem ultrafioletowym.
- Poznaj podstawy spawania łukiem elektrycznym, obchodzenia się ze zbiornikami ze sprężonym powietrzem i ogólne zasady bezpieczeństwa dotyczące spawania.

## MONTAŻ

- Przed wyrzuceniem opakowania, sprawdź czy w środku nie pozostała żadna część. Jeśli tak jest, wyjmij je i zamontuj. Użyj listy części do kontroli i rysunku montażowego do pomocy.

## OBSŁUGA

1. Stosuj narzędzie w połączeniu z przemiennikiem spawalniczym wyposażonym w funkcję spawania punktowego.
2. **Nie zapominać** o odłączeniu akumulatora i innych części zawierających części elektroniczne w naprawianym samochodzie, w tym instalacji, które mogą zostać uszkodzone impulsem elektrycznym powstającym podczas spawania. Pracuj zgodnie z zaleceniami producenta samochodu dotyczącymi takich napraw.
3. Ustaw natężenie (moc) przemiennika na najniższe i sprawdź działanie na innej technologicznej części lub fragmencie blachy o takiej samej grubości co naprawiana część karoserii, aby narzędzie nie wykonało otworu w blasze. Jeśli natężenie (moc) zostanie ustawione zbyt nisko, spawanie punktowe nie będzie kompletne i przy niewielkich ruchu elektrody narzędzia dojdzie do zerwania złącza spawanego.
4. Kształt ostrza elektrody narzędzia ma również znaczny wpływ na natężenie mocy. Należy postarać się zapewnić jak najwyższą zgodność po każdym punkcie spawania i dostosować za każdym razem ostrze elektrody.
5. Podłącz **ujemną** elektrodę narzędzia do spawania punktowego (styk na czystej powierzchni) do karoserii naprawianego pojazdu lub naprawianej części (nie zapominać o odłączeniu akumulatora i innych części zawierających elementy elektroniczne w naprawianym samochodzie, w tym instalacji, które mogą zostać uszkodzone impulsem elektrycznym powstającym podczas spawania. Pracuj zgodnie z zaleceniami producenta samochodu dotyczącymi takich napraw.
6. Podłącz zaczepty **elektrody dodatniej** przemiennika spawania punktowego do podłączonej części karoserii, wcześniej oczyszczonej, i spawaj punktowo włączając raz za razem impulsy elektryczne.
7. Staraj się nie poruszać (potrząsać) elektrodą za bardzo, aby uniknąć uszkodzenia złącza spawanego.
8. Poprzez zderzenie z młoteczką po przeciwnej stronie narzędzia, dochodzi do wysunięcia (dopasowania) zagiętej powierzchni karoserii niedostępnej z innej strony.
9. Po uzyskaniu wymaganego stopnia wyrównania w miejscu podłączenia, należy odłączyć elektrodę, dostosować jej ostrze (w razie potrzeby) i umieścić narzędzie w innym miejscu, którego powierzchnię zamierzamy wyrównać, i powtórzyć procedurę od kroku 6.
10. Po uzyskaniu wymaganego wyrównania uszkodzonej części, należy oczyścić, wygładzić i wypolerować powierzchnię złącza spawanego i rozpocząć usuwanie usterek lakieru. Oczyść narzędzie i przechowuj je odpowiednio, aby móc z niego korzystać w przyszłości.

